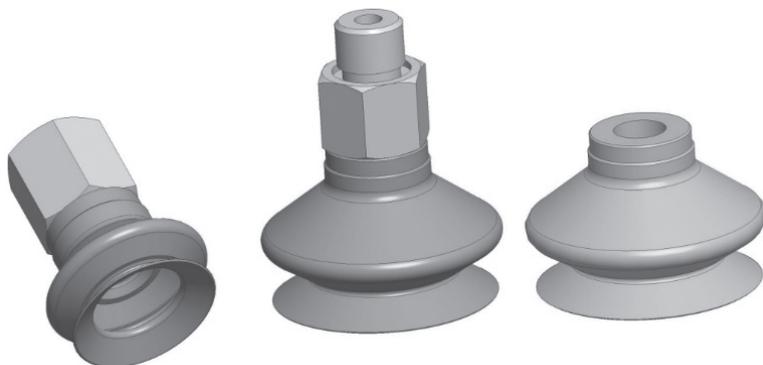


# Сильфонные присоски (круглые)

## Серия VARCL (1.5 гофры)

Новинка

Сильфонные присоски серии VARCL. Изготовлены из термопластичного эластомера. Подходят для соединения с ниппелями с наружной и внутренней резьбами G1/8, G1/4. Диаметр от 20 до 50 мм



- » Ребра жесткости и встроенный сетчатый фильтр
- » Износостойкий материал. Увеличенный ресурс по сравнению с присосками из NBR
- » Форма присоски снижает возможность деформации тонкостенных объектов
- » 1.5 гофры позволяют компенсировать погрешности высоты и неровности объекта захвата

Вакуумные присоски серии VARCL выполнены из термопластичного эластомера и активно применяются в секторе упаковки. Монтаж присосок осуществляется с помощью алюминиевых ниппелей с внешней или внутренней резьбой, которые поставляются отдельно.

Наличие специальных ребер жесткости в сочетании с износостойким материалом делают присоски серии VARCL крайне эффективными в задачах перемещения и раскрытия картонных коробок и пластиковых лотков.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Ниппель заказывается отдельно.

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	жесткие износостойкие присоски
Конструкция	- ниппели и присоски предварительно не собираются - присоски соединяются непосредственно с ниппелем
Обслуживание	возможна замена присоски с сохранением ниппеля
Рабочая температура	TPE -10°C ÷ 70°C

**КОДИРОВКА**

<b>VA</b>	<b>PCL</b>	-	<b>0500</b>	<b>T</b>
-----------	------------	---	-------------	----------

<b>VA</b>	СЕРИЯ: VA = вакуумная присоска
<b>PCL</b>	ФОРМА И ИСПОЛНЕНИЕ: PCL = сильфонная, присоска 1.5 гофры
<b>0500</b>	ДИАМЕТРЫ: 0200 = 20 мм 0300 = 30 мм 0400 = 40 мм 0500 = 50 мм
<b>T</b>	T = TPE

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Ниппель заказывается отдельно

**ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРИСОСОК И НИППЕЛЕЙ**

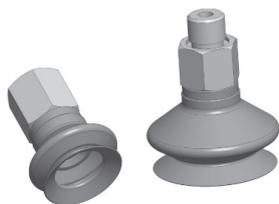
ПРИСОСКА Мод. / диаметры	НИППЕЛЬ Мод. / диаметры	
	VAPCL-0200*	AS040 G1/8M
VAPCL-0300*	AS040 G1/8M	AS040 G1/8F
VAPCL-0400*	AS050 G1/4M	AS050 G1/4F
VAPCL-0500*	AS050 G1/4M	AS050 G1/4F

Индекс F внутренняя резьба

Индекс M наружная резьба

Модель	Сила всасывания, Н	Усилие отсоединения, Н	Боковое усилие, Н	Внутренний объем, см <sup>3</sup>	Минимальный радиус кривизны заготовки, мм (выпуклый)
VAPCL-0200*	9,9	16,2	9,8	2,9	20
VAPCL-0300*	20,7	30,6	15,5	7,8	35
VAPCL-0400*	35,9	46,8	24,8	18,4	70
VAPCL-0500*	54,7	72,7	31,2	30,3	100

## Мод. VAPCL – наружная и внутренняя резьба

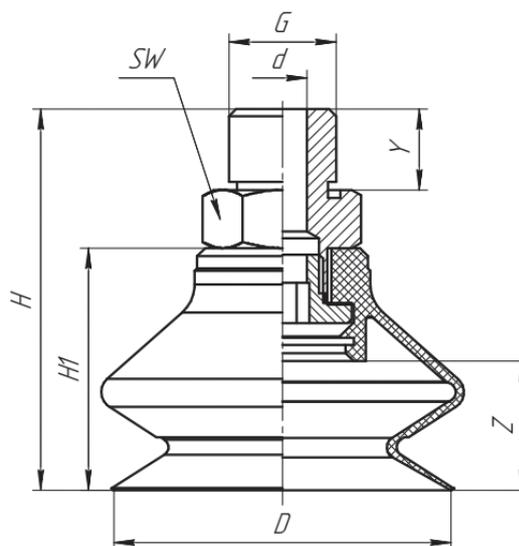
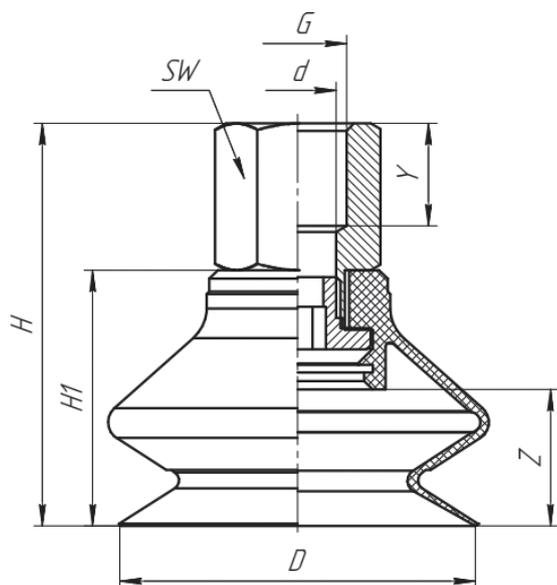


Присоски поставляются как отдельное изделие

\*Т = Присоска из ТРЕ

Символ материала в кодировке обязателен.

Ниппели и присоски предварительно не собираются.



Индекс F внутренняя резьба

Индекс M наружная резьба

Модель	Ниппель	D	d	H	H1	Y	Z	G	SW
VAPCL-0200*	AS040 G1/8M	21,4	4	36,5	18	7,5	8	G1/8	14
VAPCL-0200*	AS040 G1/8F	21,4	4	32	18	8	8	G1/8	14
VAPCL-0300*	AS040 G1/8M	31,4	4	41,5	23	7,5	13	G1/8	14
VAPCL-0300*	AS040 G1/8F	31,4	4	37	23	8	13	G1/8	14
VAPCL-0400*	AS050 G1/4M	41,4	6	47	30	10	16	G1/4	17
VAPCL-0400*	AS050 G1/4F	41,4	6	49	30	12	16	G1/4	17
VAPCL-0500*	AS050 G1/4M	51,4	6	47	32	10	18	G1/4	17
VAPCL-0500*	AS050 G1/4F	51,4	6	49	32	12	18	G1/4	17