IKS-Masia.ru

199Масло веретенное АУ из малосернистых нефтей пры ТУ 38.1011232-89



МИЛЕКТСНЯБ

Pyckomnektchab

5_	Наименование показателя	Норма по НД	Фактическое значение	Метод испытания	
	Вязкость кинематическая, мм²/с:			ГОСТ 33	
,	- при 40 °C	16 - 22	17,36		α
_	- при минус 40 °C	не более 20000	1996 7084		$\overline{\omega}$
2	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	не более 0,07	менее 0,01	ГОСТ 5985	S
3	Зольность, % Испытание на коррозию	не более 0,005	47 1 0 004	ГОСТ 1461	ä
4	Испытание на коррозию	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 2917 и п.4.2 наст. ТУ	
<u>5</u>	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307	\vdash
6	Содержание механических примесей, % масс.	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370	_
7	Содержание воды	отсутствие	отсутствие	IOCT 2477	S
8	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	не более 2,5	0,5	FOCT 20284	
9	Температура вспышки, определяемая в открытом	не ниже 165	191	ГОСТ 4333	3
	Orlintle, °C 1996		001		
10	Температура застывания, °С	не выше минус 45	минус 49	TOCT 20287	
14	Плотность при 15°С, кг/м³ Массовая доля серы, го	не более 893,4	845,5	ASTM D 4052	67 17
12		не более 0,3	менее 0,01		
13	Содержание фенола	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 1057	
14	Плотность при 20 °C, кг/м ³	не нормируется,	842,1	ASTM D 4052	
		определение			
)	T. 00	обязательно	221	FOCT 12 1 044	<u>~</u>
15	Температура самовоспламенения, °С		331	ГОСТ 12.1.044	CO
?	0 C H .		1996		
					<u> </u>
7	13 E 8 E 15	OMUJIEKT	47 11 47 15		
)				SEE 280	-3
_	Наимемование показателя	Фактическое значение		Метод испытания	_
1	Фракционный состав:			ASTM D 86	S
5	- перегоняется при температуре 250°C, % об.	0			
_	- процентное содержание отогнанного продукта при температуре 350 °C. включая потери. % об.	23,0		ISO 3405	
	TOMITOPALY DO JOY TO, DIVITOTAL HOLDER, 70 UU.	25,0		The state of the s	

14	Плотность при 20 °C, кг/м ³	не нормируется,	842,1	ASTM D 4052			
	Температура самовоспламенения, °С	определение обязательно	331	ГОСТ 12.1.044	a.r		
m	OCH.		996		S		
asla.		OMNIJEKT	Cuar.		اع		
$\frac{\partial}{\partial x}$	Наимсиование показателя	Фактическое зна		Метод испытания	7		
īru	Фракционный состав: - перегоняется при температуре 250°С, % об. - процентное содержание отогнанного продукта при	0		ASTM D 86 ISO 3405	KS		
2	температуре 350°С, включая потери, % об. Коториметрическая характеристикаев растворе [23,0 менее 0,5	43 43 4	ASTM D 500	1000		
3	Кинематическая вязкость при 50 °C, мм²/с	12,15	C C t	EN ISO 3104	1996		
1 14 5	6Содержание сульфитой золы. Индекс омыления	менее 0,00: менее 2,0	s Pyth	1SO 6293-2	rCH#16		
	Температура потери текучести, °С	минус 48		ISO 3016			
ks-masla.ru					a.r		
\exists	0 C H .		996		S		
la	13 co co 16		49		Ö		
S	PYCKOMNIEKTCHAG _ 2						
9							
.ru	100			7.0	1 X		





rks-masla.ru pyckominektikus