

Омский НПЗ



ОСН. 1996

Масло базовое Газпромнефть BS-150
СТО 84035624-003-2019 изм. 1-2



ОСН. 1996

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	28,00 ÷ 34,00	28,26
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	88	90
Коксуемость, %, не более	ГОСТ 19932	-	0,60	0,58
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 11362	-	0,008	0,007
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	Следы	Следы	Отсутствие
Содержание воды, мг/кг, не более	ASTM D 6304	-	150	22
Температура вспышки, определенная в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	275	286
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	0	-11
Цвет на колориметре ИИТ, единицы ИИТ, не более	ГОСТ 20284	-	5,5	5,0
Массовая доля серы, %, не более	ASTM D 6481	-	0,80	0,61
Содержание селективных растворителей	ГОСТ 1057	0,3	Отсутствие	Отсутствие
Содержание селективных растворителей	ГОСТ 33093	0,3	Отсутствие	Отсутствие
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно.	900,3
Плотность при 15 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ Р 51069	-	Не нормируется, определение обязательно.	903,5
Внешний вид	Визуально	-	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 1211044	165	165	406

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Температура при которой перегоняется 65. % или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Содержание сульфатной золь, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,02
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 9
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	1,0
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	245,80
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с		28,26

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru



ОСН. 1996



ОСН. 1996

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб