



Масло базовое Роснефть бэйсик грэйд
(Rosneft Basic Grade) марки 450N, ТУ 0253-406-05742746-2005



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ТУ 0253-406-0574274 6-2005	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016		в пределах 10,5-11,5	10,96
2	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018 (метод А)		не менее 90	90
3	Коксуемость, %	ASTM D 4530-15 (2020)		не более 0,30	0,12
4	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362-96 ИСО 6619-88 автоматическое титрование		не более 0,02	0,010
5	Зольность, %	ГОСТ 1461-75		не более 0,005	отсутствие
6	Массовая доля механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-88	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, % масс.	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	отсутствие
8	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)	не ниже 135	не ниже 220	246
9	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284-74		не более 3,5	2,5
10	Массовая доля серы, %	ASTM D 4294-16		не более 0,4	0,252
11	Температура застывания, °С, в период: с 01.09 до 01.04 с 01.04 до 01.09	ГОСТ 20287-91 (метод Б)		не выше минус 15 не выше минус 10	минус 15 -
12	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 1057-2014	не более 0,3	отсутствие	отсутствие
13	Плотность, кг/м ³ при 20 °С при 15 °С	ASTM D 4052-18a ASTM D 4052-18a		не более 900 не более 903	886,6 889,6

Продолжение паспорта

14	Испаряемость на ПНАК, % масс.	ASTM D 5800-20 (Процедура В)		не нормируется, определение обязательно	5,6
15	Содержание полициклических ароматических углеводородов, % масс.	BS 2000: Часть 346:1996		не более 3	менее 1
16	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п.4.8	не ниже 160	не ниже 165	169
17	Внешний вид	по п. 4.2 ТУ 0253-406-0574274 6-2005		однородная прозрачная жидкость	однородная прозрачная жидкость

ОСН.

1996

РусКомплектСнаб



ОСН.

1996



ОСН.

1996

Приложение к паспорту
Масло базовое Роснефть бэйсик грэйд
(Rosneft Basic Grade) марки 450N, ТУ 0253-406-05742746-2005

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 г. № 80 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза". Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкое
		Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D 4052-19a	886,6
		Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)	246
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	минус 15
		Фракционный состав:	ISO 3405-2019	
		- температура начала кипения, °С		Не может быть определено
		- при температуре 250 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 300 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		- при температуре 350 °С перегоняется, % об.		Не может быть определено
		Температура, при которой перегоняется 65 % об., °С	ISO 3405-2019	Не может быть определено
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	10,95
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	85,64
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12 (2017)	0,3
		Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 (метод А)	минус 12
		Содержание сульфатной зольности, % масс.	ГОСТ 12417-94 (ISO 3987-80)	Отсутствие
		Индекс окисления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	0,3
		Наименование процесса переработки	-	

