

БАШНЕФТЬ
НОВОЙЛ

Масло компрессорное из сернистых нефтей КС-19 по ГОСТ 9243-75

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 9243-75	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с (сСт)	ГОСТ 33-2016		18·10 ⁻⁶ ± 22·10 ⁻⁶ (18-22)	19,29
2. Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018		не менее 92	99
3. Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	-	не более 0,5	0,21
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0,02	0,01
5. Общая стабильность против окисления: а) осадок после окисления, %	ГОСТ 981-75	-	отсутствие	отсутствие
б) кислотное число, мг КОН на 1 г окисленного масла		-	не более 0,5	0,46
6. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,005	отсутствие
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
8. Содержание селективных растворителей	ГОСТ 1057-2014	-	отсутствие	отсутствие
9. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
10. Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477-2014	следы	отсутствие	отсутствие
11. Содержание серы, %	ГОСТ 1432-75	-	не более 1,0*	1,08
12. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 7,0	4,0
13. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4833-2021	не менее 135	не ниже 260	276
14. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 15	минус 15
15. Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778, г/м ²	ГОСТ 20502-75 (метод А)	-	не более 10	отсутствие
16. Склонность к образованию лака при 200 °С в течение 30 мин, %	ГОСТ 23175-78	-	не более 3,5	0,97
17. Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900-85 (пункт 1)	-	не более 0,905	0,887
18. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	отсутствие	отсутствие
19. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 155		158

Дополнительная информация:

*при выработке масла из сернистых нефтей Волго-Уральского района или их смесей с западносибирскими нефтями индекс вязкости допускается не менее 85 и массовая доля серы - не более 1,1 %;

- показатель 19 «Температура самовоспламенения» - при декларировании;

- по согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать компрессорное масло КС-19 с температурой застывания не выше минус 10 °С для масла, применяемого в период с 1 апреля по 1 сентября;

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ

Масло компрессорное из сернистых нефтей КС-19 по ГОСТ 9243-75

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Настоящий кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	19,29
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4833-2021	276
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 15
		Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900-85 (пункт 1)	0,887
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.		жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,008
		Индекс окисления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 12
		Колориметрическая характеристика (K) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12 (2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994 (ГОСТ 33-2016)	135,6
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994 (ГОСТ 33-2016)	19,29
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, деасфальтизация.	