



ПАСПОРТ № 510
Масло гидравлическое МГБ-10 ТУ 0253-002-05766528-97



РусКомплектСнаб

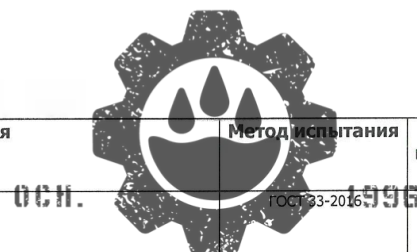
РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб



Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-002-05766528-97	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С при минус 30 °С	ГОСТ 33-2016	-	не менее 9,0 не более 1800	13,43 1568
2. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,2	0,071
3. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
4. Массовая доля механических примесей, % Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83 с дополнением по п.5.3 ТУ 0253-002-05766528-97	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
5. Содержание воды, ppm	ГОСТ Р 54281-2022 (процедура А)	-	не более 200	130
6. Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	ГОСТ 981-75 с дополнением по п.5.2 ТУ 0253-002-05766528-97	-	не более 0,05	0,022
7. Испытание на коррозию	ГОСТ 2917-76 с дополнением по п.5.4 ТУ 0253-002-05766528-97	-	выдерживает	выдерживает
8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 140	194
9. Изменение веса резины марки УИМ-1ЕТР № 01-65 после воздействия в течение 72 часов при 80 °С, %	ГОСТ 9.030-74 (метод А)	-	2-9	2,07
10. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2,5	1,0
11. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 45	минус 45
12. Плотность, г/см ³ : при 20 °С при 15 °С	ГОСТ 3900-2022 (метод 1) ГОСТ Р 51069-97	-	не более 0,865 не более 0,869	0,854 0,8572
13. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	274

РусКомплектСнаб



РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб



РусКомплектСнаб



РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

rks-masla.ru

ОСН.

1996

ОСН.

1996

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ

Масло гидравлическое МГБ-10 ТУ 0253-002-06766528-97

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	194
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 45
		Плотность при 20 °С, г/см³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	0,854
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	3,065
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)	D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,005
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1:2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 42
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12(2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	10,01
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	3,065
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, смешение масел с присадками	

ОСН.

1996

ОСН.

1996

ОСН.

1996

ОСН.

1996

ОСН.

1996