



ПАСПОРТ
Масло базовое МС-8 по ТУ 38.101678-81



РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

ОСН.

1996

ОСН.

1996

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.101678	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: а) при 50 °С б) при минус 40 °С	ГОСТ 33	-	не менее 8,0 не более 3700	8,126 3570
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985	-	не более 0,02	0,02
3. Стабильность масла с присадкой против окисления: - осадок после окисления, % - кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 981	-	отсутствие не более 0,1	отсутствие 0,081
4. Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437	-	не более 0,6	0,55
5. Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,005	отсутствие
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отсутствие
7. Содержание механических примесей, % масе	ГОСТ 6370	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 6356	-	не ниже 150	172
9. Содержание воды	ГОСТ 2477	-	отсутствие	отсутствие
10. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-	не выше минус 55	минус 55
11. Цвет на когнитивном фоне, единицы ЦНГ	ГОСТ 20284	-	не более 1,5	3,0
12. Испаряемость при атмосферном давлении в течение 3-х часов при 150 °С, скорости подачи воздуха 1,5 дм ³ /мин, %	ГОСТ 10306	-	не более 10	3,8
13. Содержание селективных растворителей	ГОСТ 1057	-	отсутствие	отсутствие
14. Коррозионность на пластинках из свинца С1 или С2 по ГОСТ 3778-93 при 100 °С, г/м ²	ГОСТ 20502 (вариант I)	-	не более 1,5	отсутствие
15. Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900	-	не более 0,865	0,852
16. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4933	не менее 135	-	172

ОСН.

1996

ОСН.

1996

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ
Масло базовое МС-8 по ТУ 38.101678-81

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.07.2012г. № 54 (ред. от 31.01.2017) «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единого таможенного тарифа Таможенного союза»	Фракционный состав: - процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему) - процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)	ISO 3405	0,0 0,0
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, смешение масел присадки	0,0

ОСН. 1996

ОСН. 1996

ОСН.

1996

ОСН.

1996

РусКомплектСнаб

ОСН. 1996

ОСН. 1996

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб