

БАШНЕФТЬ
НОВОЙ Л

Масло базовое селективной очистки марки М-20 ТУ 38.101523-00

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.101523-00	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016		не менее 20,0	20,70
2. Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018		не менее 87	95
3. Конусность, %	ГОСТ 19932-99	-	не более 0,50	0,39
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362-96 с дополнением по п.5.2 ТУ 38.101523-00	-	не более 0,05	0,04
5. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,005	отсутствие
6. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-2018	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
7. Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 265	268
9. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 15	минус 10
10. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 6,0	5,0
11. Массовая доля серы, %	ГОСТ 1432-75	-	не более 1,1	1,20
12. Содержание метилпирролидона	ГОСТ Р 52532-2008	-	отсутствие	отсутствие
13. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	-	отсутствие
14. Плотность при 15 °С, кг/м³	ГОСТ Р 51069-97	-	не более 918	893,1
15. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	386

ОСН. 1996

*при декларировании:

- с 1 апреля по 1 сентября разрешается вырабатывать и сдавать базовые масла с температурой застывания не выше минус 10 °С;
- допускается вырабатывать масло марки М-20 с нормой по показателю 11 «Массовая доля серы» не более 1,2 %;

ОСН.

1996

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ

Масло базовое селективной очистки марки М-20 ТУ 38.101523-00

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	20,70
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	268
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 10
		Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900-85(пункт 1)	890
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)	не может быть определено*
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,004
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 7
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12(2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	156,9
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	20,70
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, дегарифинация, деасфальтизация.	

ОСН.

1996

ОСН.

1996