

ТУ 38.401-58-243-99 с изменениями 1- 7 "Масло компрессорное КС-19п .

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.401-58-243-99	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	не менее 19,00	25,00
2.	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 85	85
3.	Кислотное число, мг КОН/1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0.02	отсутствие
4.	Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	-	не более 0.40	0.38
5.	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.005	0.004
6.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
7.	Содержание воды, %	ГОСТ 2477-2014	-	отсутствие	отсутствие
8.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
9.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 260	261
10.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	-	не выше -15	минус 15
11.	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	-	не более 0.7	0.2
12.	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 5.0	1.96
13.	Испытание на коррозию на пластинках из меди марок М0 или М1 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917-76	-	выдерживает	выдерж.
14.	Общая стабильность против окисления: а) осадок после окисления, % б) кислотное число окисленного масла, мг КОН/1 г	ГОСТ 981-75	-	не более 0.005	0.004
		-	-	не более 0.5	0.3
		-	-	-	-
15.	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	-	не более 905	894
16.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	-	отсутствие	отсутствие
17.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	394

РусКомплектСНИБ

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура текучести, °С	ISO 3016:2019	-	минус 15
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 1732-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	200.1

ОСН.

1996

ОСН.

1996