



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Compressor Syngas – специально разработано для применения в турбокомпрессорах, перекачивающих аммиак, синтез газ, нитрозные газы и другие агрессивные газы, где от масла требуются повышенные антиокислительные свойства, увеличенный срок службы и сниженная склонность к осадкообразованию.

Область применения

Rosneft Compressor Syngas, предназначены для циркуляционных систем смазывания центробежных технологических компрессоров работающих с агрессивными средами на химических и нефтехимических производствах, производств аммиака, серной кислоты, адипиновой кислоты и других. В системах смазки компрессоров масло используется для смазки подшипников, муфт гидравлических систем управления и герметизации компрессоров.



Имеет расширенный интервал замен



С усиленными антиокислительными свойствами



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 32, 46

Спецификации и одобрения:
Dresser-Rand S.A., Mitsubishi, Hitachi, CKD Nove Energo, ОАО «ГИАП»,

ОАО «Казанькомпрессормаш»,
АО «НИИТурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа», ЗАО «Невский завод»,
ОАО «Калужский турбинный завод»,
АО «Дальэнергомаш»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные антиокислительные свойства в присутствии аммиака, позволяющие минимизировать образование отложений, что существенно повышает надежность и продлевает срок службы оборудования, работающего в опасных средах;
- Специальные компоненты масла активно противодействуют внезапному окислению, вызываемому взаимодействием аммиака и деталей компрессоров из бронзы, латуни и других медных сплавов;
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок эффективно предотвращают коррозию и снижают негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему смазки;
- Деэмульгирующие свойства обеспечивают быстрое водоотделение и препятствует образованию устойчивых водо-масляных эмульсий;
- При эксплуатации в аммиачных компрессорах Rosneft Compressor Syngas превосходит по эффективности традиционные турбинные масла, в т.ч. импортные.

ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.



Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Compressor Syngas	
		32	46
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	32	46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	205	210
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-19	-15
Время деэмульсации, с	ГОСТ 12068	120	160
Стабильность против окисления при 150 °С в течении 25 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: - кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 981	0,09	0,09
Окислительные характеристики: кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 943	0,5	0,4