

# НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ TIG-СВАРКИ INVERTEC® 275TP



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ TIG-СВАРКИ

## Процессы

- GTAW
- SMAW

## Металл

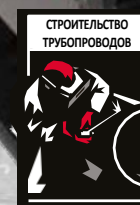
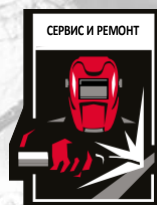
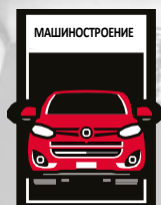
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Низколегированная сталь

## Применение

- Производство
- Тяжелая промышленность
- Строительство
- Машиностроение
- Химическая промышленность
- Сервис и ремонт
- Кораблестроение
- Строительство трубопроводов
- Бурение в море

**INVERTEC® 275TP** – это инвертор нового поколения для TIG сварки, который является следующим шагом в профессиональной сварке. Агрегат разработан с использованием новейших технологий и, благодаря своему уникальному дизайну, готов работать в самых сложных условиях. **INVERTEC® 275TP** оснащен системой цифровой связи (USB), что упрощает контроль и отслеживание сварочных операций operations.

Модульная система: источники питания 270 А при 40%, новый компактный и легкий блок жидкостного охлаждения **COOL ARC® 27**, 2-колесная тележка **CART 24**, изготовленная из цельного металла, что обеспечивает превосходную мобильность и транспортировку.





# ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

## Высокий ПВ 270А при 40%

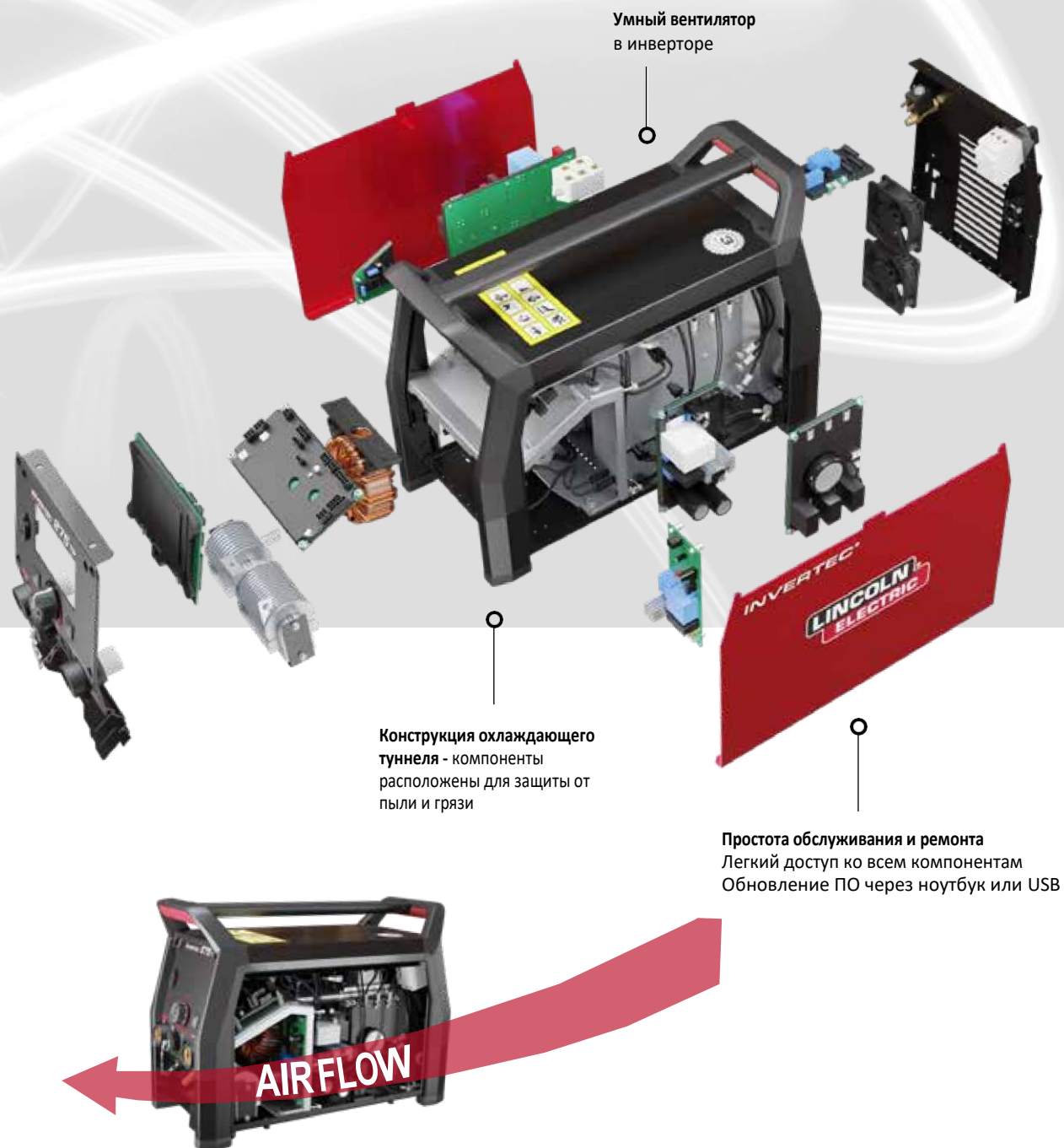
- Высокая производительность
- Цифровой контроль сварочного тока
- Готовность к жестким промышленным условиям: разработан и протестирован в самых тяжелых условиях (**TRUE HD**)

## Экологичность

- Низкое энергопотребление за счет высокого КПД – экономия затрат
- Автоматические режимы энергосбережения (функция ожидания / выключения)

## Дизайн Lincoln Electric - готов к использованию в любом месте

- Двусторонняя печатная плата
- Металлическая конструкция
- Класс защиты IP23
- Гарантия 3 года



# INVERTEC® 275TP

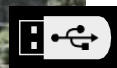
## Технические характеристики

- 400V ±15%, 3-ф 50/60Гц
- Легкий вес - 16 кг
- **270А при 40% / 230А при 60% / 200А при 100%**
- Инверторная платформа
- Мощность в режиме ожидания 19 Вт и КПД > 85%
- Режимы GTAW и STICK
- **GTAW – ручное и синергетическое управление**
- **SMAW – ручное и синергетическое управление (импульсный режим)**
- Intelligent F.A.N. (Fan As Needed)
- Служба поддержки
- USB-подключение
- Функция VRD
- Возможность использования Cellulosic 6010
- **Степень защиты: IP23, Гарантия 3 года**



**ЛЕГКИЙ И  
МОБИЛЬНЫЙ**

Практичная ручка для удобного захвата даже в перчатках



USB-подключение

Новая ручка для более точной настройки.

Легкое управление даже в сварочных перчатках

## COOL ARC® 27

Более мощный блок охлаждения

## CART 24

Устойчивая и прочная конструкция



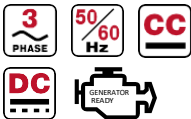
### В комплект входит:

- Входной кабель 3 м (без вилки)
- Газовый шланг 2 м
- Кабель заземления с зажимом 3 м
- Металлические зажимы для фиксации шланга

- USB-ключ с руководством пользователя
- Краткое руководство пользователя

# HIGH PERFORMANCE

# МОДУЛЬНЫЙ ДИЗАЙН, ГИБКАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



Cellulosic

Invertec® 275TP



COOL ARC® 27



CART 24

PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2

Прутки TIG

	Название	Описание	Артикул
1	Источник питания	Invertec® 275TP	K14243-1
2	Блок охлаждения	Cool Arc® 27	K14334-1
3	Тележка	Cart 24	K14191-1
4	Горелка TIG	WTT2	См. «Аксессуары»
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Сварочные материалы	Прутки TIG	См. «Прутки TIG»
6	Сварочный кабель	Кабель заземления 300А – 50 мм <sup>2</sup> – 5 м	GRD-300A-50-5M
7	Опционально	Ножной пульт ДУ	K870
8	Опционально	Пульт ДУ	K10095-1-15M





# МОДУЛЬНЫЙ ДИЗАЙН УПРОЩАЕТ ПОВСЕДНЕВНУЮ РАБОТУ ОПЕРАТОРОВ

Cart 24 – предназначен для хранения всех аксессуаров, что облегчает сварочные работы.





# COOL ARC® 27

**НОВИНКА**

- Высокая охлаждающая способность 850Вт
- Емкость резервуара 2.2 л
- Мощный насос (максимальное давление 7 Бар)
- Класс защиты IP23

Простое подключение и легкая установка

Внутренний датчик расхода для защиты горелки

Фильтр охлаждающей жидкости для обеспечения чистоты охлаждающей жидкости

## USB-подключение

Анализ и быстрое принятие решений

- Полное обновление системы и диагностика.
- Передача настроек между агрегатами.
- Простой сбор данных о сварке на USB (время начала, средний ток, среднее напряжение, время дуги, режим сварки / номер задания, название задания).
- Мониторинг данных о качестве сварки (отображение данных на ЖК-дисплее или передача файлов CSV)
- Обновление ПО



Индикаторы внутри бака для лучшего отображения уровня охлаждающей жидкости



# ИННОВАЦИОННЫЙ ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Две кнопки и одна ручка делают навигацию удобной
- Значки для ключевых команд
- Простой выбор процесса и настроек
- Функции блокировки / ограничения / сохранения / программы
- Интерфейс доступен на следующих языках: английский, немецкий, французский, польский, финский, испанский, итальянский, русский, голландский, румынский, норвежский, шведский, чешский, турецкий, португальский



200 Amp

Новые ручки для более точной настройки

Цветной дисплей

1.5 s

10 %



# EASY COMMUNICATION



# TIG-ПРОЦЕССЫ

## ПЕРЕЙДИТЕ НА ДРУГОЙ УРОВЕНЬ TIG-СВАРКИ

### Импульсная TIG-сварка

- Меньшее тепловложение, благодаря чему уменьшается деформация и коробление изделий
- Лучший контроль сварочной ванны
- Повышенное проплавление, скорость и качество сварки
- Хорошее сплавление с меньшим разбрызгиванием, работа во всех пространственных положениях.
- **Период повторения импульсов полностью регулируется, повышая скорость сварки до 30% при меньшем тепловложении**

### Прихватка для тонких металлов

- Быстрая и точная прихватка с минимальным тепловложением
- **Идеально подходит для многократных и повторяющихся операций точечной сварки**
- Использование тепла для плавления и слияния поверхностей металлических деталей
- Повышенная коррозионная стойкость материалов



# ЛЕГКАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА

## ФУНКЦИЯ GUIDE SETUP

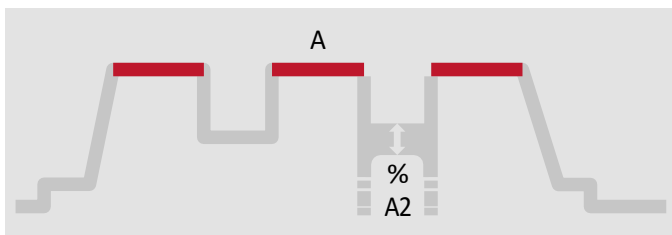
помогает сварщикам, не являющимся экспертами в области сварки TIG:

- Стабилизировать дугу
- Уменьшить тепловложение
- Оптимизировать количество импульсов
- Ускорить сварочный процесс
- Контролировать общую работу агрегата
- Сэкономить на присадочном материале, газе
- Ограничить деформацию тонкого листового металла

Следуя указаниям на дисплее, выберите тип материала, толщину и тип соединения. После этого **Guide Setup** установит все правильные параметры для легкой и качественной сварки

## ДВУХУРОВНЕВЫЙ РЕЖИМ (BI-LEVEL)

Возможность использовать более высокие значения тока для предварительного нагрева, а затем выполнять сварку при более низких значениях тока, перемещаясь между двумя предварительно заданными значениями тока столько раз, сколько вам нужно, просто нажимая кнопку горелки.



Дуга запускается в режиме 4S (4 такта). Быстро нажмите и отпустите кнопку горелки. Оборудование переключит текущий уровень с Set на A2 (базовый ток).

По завершении основной

части сварки нажмите и удерживайте кнопку горелки. Агрегат будет уменьшать выходной ток до тех пор, пока не будет достигнут ток заварки кратера. Ток заварки кратера можно поддерживать необходимое количество времени.



Быстро переключайтесь между 2 предварительно заданными значениями тока столько раз, сколько хотите, просто нажимая на кнопку горелки



# РЕЖИМЫ TIG И MMA

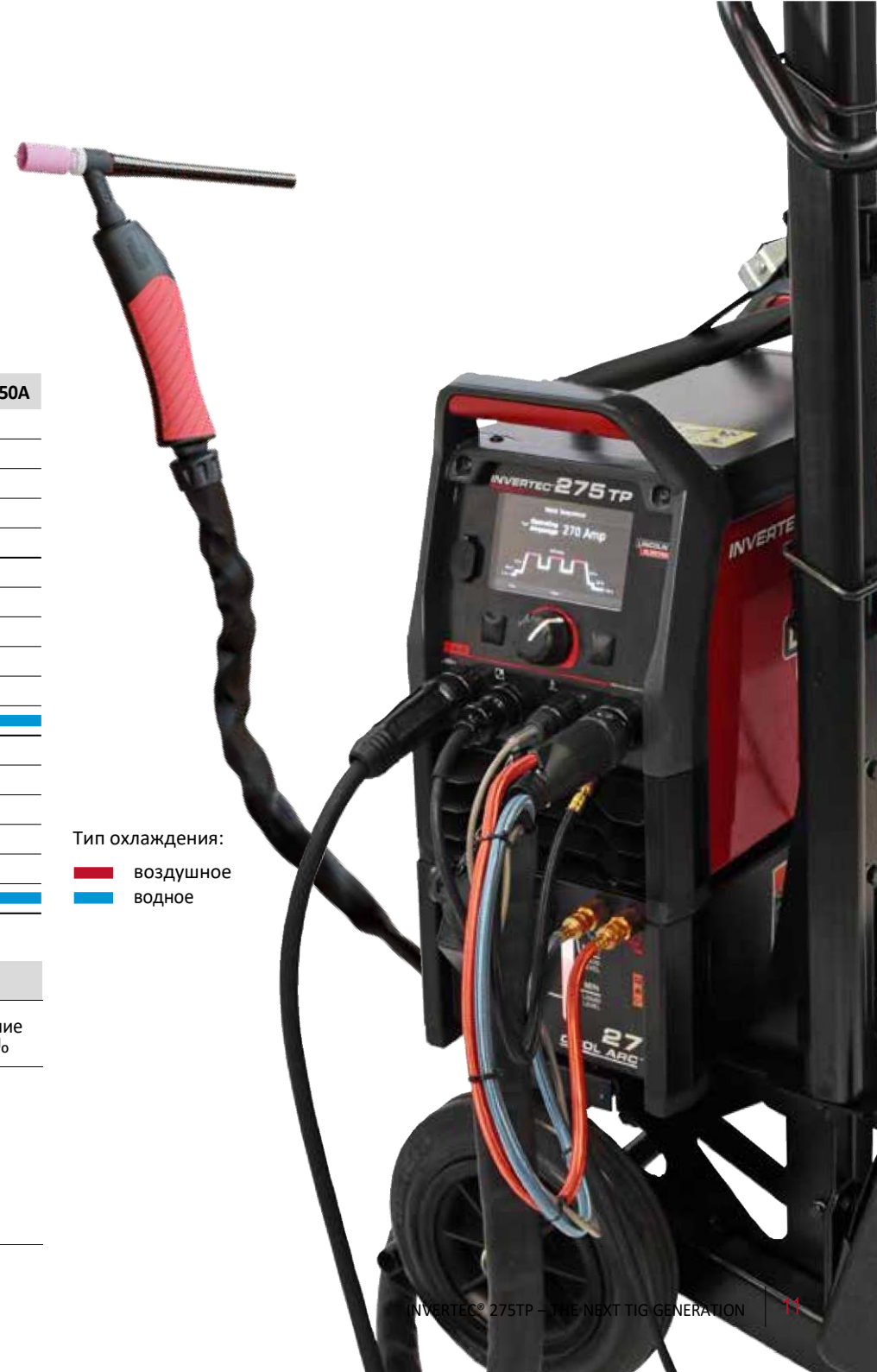
Одна машина, два процесса

## Горелки TIG

Серия	Тип	ПВ	Применение	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A	
WTT2	9	35%	Профессиональное	110A										
	17			125A										
	26			135A										
	18	100%		150A										
	20			180A										
PROTIG IIS	10	60%	Промышленное	110A										
	20			125A										
	30			135A										
	40			150A										
	35W	100%		180A										
	40W			200A										
PROTIG NGS	10	60%	Промышленное	110A										
	20			125A										
	30			135A										
	40			150A										
	35W	100%		180A										
	40W			200A										

Тип охлаждения:  
■ воздушное  
■ водное

	Номинальная мощность		Выходной диапазон	
	ПВ 40°C (10 мин)	Выходной ток I <sub>2</sub>	Диапазон сварочного тока	Пиковое напряжение холостого хода U <sub>0</sub>
GTAW	100%	200A	5-270A	84В
	60%	230A		
	40%	270A		
SMAW	100%	180A	5-250A	84В
	60%	230A		
	35%	250A		





# ГОРЕЛКИ PROTIG NGS

Выбор самых требовательных клиентов

## Регулируемые головки

По желанию доступны регулируемые корпуса горелок. Конструкция облегчает сварку в местах с ограниченным доступом. Поставляется с головками малого и большого размера, установленными на корпусах с воздушным или водяным охлаждением.



### Настройте горелку PROTIG NG с учетом изгибов корпуса и головки:

Изогнутый корпус с воздушным охлаждением (10/20)	W000279381
Изогнутый корпус с водяным охлаждением (10W)	W000279382
Головка PROTIG NG 10/10W	W000279383
Головка PROTIG NG 20	W000279384

## Модульная система

Все горелки EB в стандартной комплектации поставляются с однокнопочным модулем.

### Одна кнопка



### Другие кнопки



Горизонтальный потенциометр	Вертикальный потенциометр	3-кнопочный модуль	Рычаг
W000279370 (4.7 кОм)	W000279246 (4.7 кОм)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 кОм)	WP10529-4 (10 кОм)		

# ПРУТКИ TIG

## ПРУТКИ TIG ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Защитный газ  
I1: Инертный газ Ar (100%)

- Пруток для сварки конструкций из низкоуглеродистой стали.
- Гладкий внешний вид валика.

Название	Ø (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)	Артикул
LNT 26	1.6	1000	5	T16T005R6S00
	2.0			T20T005R6S00
	2.4			T24T005R6S00
	3.0			T32T005R6S00

## ПРУТКИ TIG ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

### LNT 304LSI

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Защитный газ  
I1: Инертный газ Ar (100%)

- Пруток с низким содержанием углерода для сварки нержавеющей стали CrNiMo, с высоким содержанием кремния для улучшения смачиваемости.

Название	Ø (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)	Артикул
LNT 304LSi	1.2	1000	5	580198
	1.6			582512
	2.0			582796
	2.4			582802
	3.2			583045

### LNT 316LSI

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Защитный газ  
I1: Инертный газ Ar (100%)

- Пруток с низким содержанием углерода для сварки нержавеющей стали CrNiMo, с высоким содержанием кремния для улучшения смачиваемости.

Название	Ø (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)	Артикул
LNT 316LSi	1.0	1000	5	580259
	1.2			580235
	1.6			583915
	2.0			583922
	2.4			582819
	3.2			583571



# ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Полный ассортимент вольфрамовых электродов:

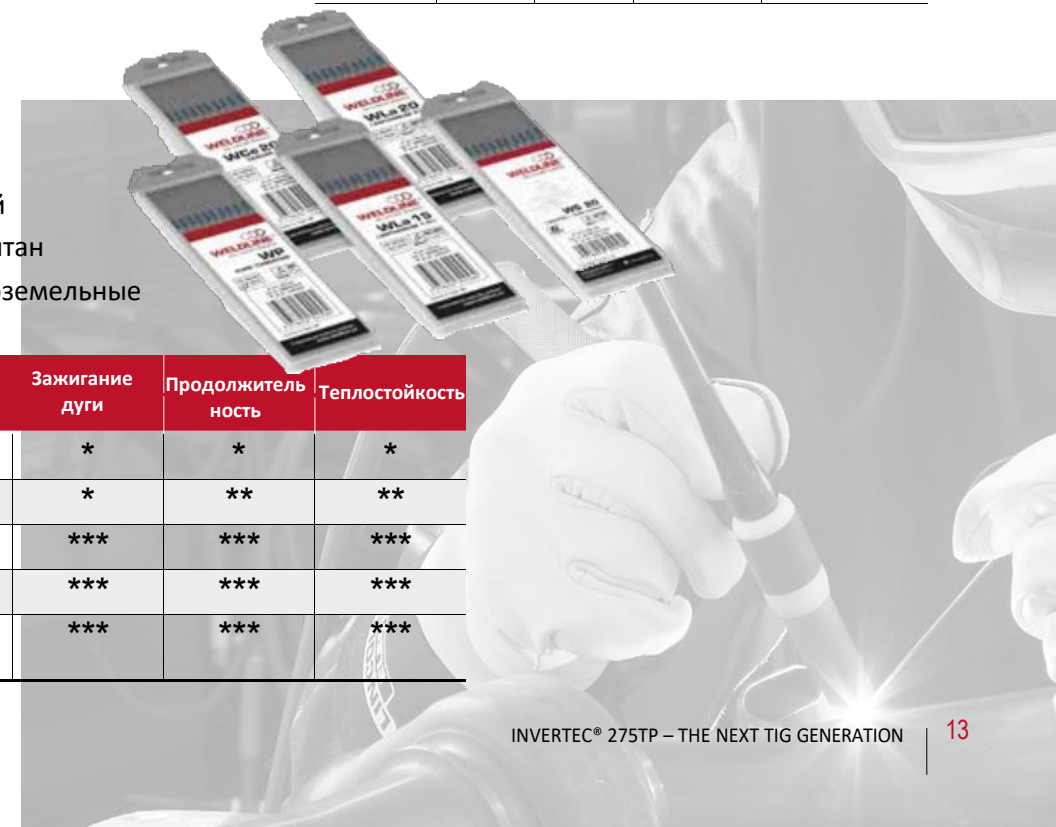
- Чистый вольфрам
- Вольфрам + церий
- Вольфрам + лантан
- Вольфрам + редкоземельные элементы

Преимущества:

- Долгий жизненный цикл
- Идеальное зажигание дуги
- Стабильная дуга
- Долговечность наконечников

Тип	Металл		Стабильность дуги	Зажигание дуги	Продолжительность	Теплостойкость
	Алюминий	Сталь и нержавеющая сталь				
WP – чистый вольфрам	*		**	*	*	*
WC 20 – церий 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – лантан 1.5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – лантан 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – редкоземельные элементы 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Прекрасное \*\* Хорошее \* Среднее



# АКСЕССУАРЫ

НАЗВАНИЕ		
Cool Arc® 27	K14334-1	
Freezcool (охлаждающая жидкость 9.6 л)	W000010167	
Тележка (Cart 24)	K14191-1	
Удлинитель 15 м *	K14148-1	
<b>ГОРЕЛКА TIG (ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ)</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
<b>ГОРЕЛКА TIG (ВОДНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ)</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	—
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
<b>ГОРЕЛКА TIG (ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ)</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	—
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
<b>ГОРЕЛКА TIG (ВОДНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ)</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
<b>АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ГОРЕЛОК</b>		
Горизонтальный потенциометр	WP10529-3	
Вертикальный потенциометр	WP10529-4	
Кнопки «вверх» и «вниз»	WP10529-2	
<b>ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ</b>		
Пульт ДУ	K10095-1-15M	
Ножной пульт ДУ	K870	

\* Можно использовать только 2 удлинителя на максимальную общую длину 45 м



COOL ARC® 27  
K14334-1

ПРУТКИ  
TIG



ОХЛАЖДАЮЩАЯ  
ЖИДКОСТЬ  
W000010167



ТЕЛЕЖКА  
(CART 24)  
K14191-1



НОЖНОЙ  
ПУЛЬТ ДУ  
K870



ПУЛЬТ ДУ  
K10095-1-15M



PROTIG IIIS

PROTIG NGS

WTT2



КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Наименование	Артикул	Первичное напряжение	Ток предохранителя (А)	I <sub>1</sub> eff (А)	I <sub>1</sub> max (А)	Макс. входная мощность (кВт-кВА)	Номинальная мощность (А)		Диапазон сварочного тока (А)	Холостое напряжение (В)	Диапазон температур		Класс ЭМС	Вес (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
							GTAW	SMAW			Эксплуатация	Хранение				
Invertec® 275TP	K14243-1	400В +/- 15% 3-ф	16	11.5	17.2	8.6 кВт-9.8 кВА	270А@40% 230А@60% 200А@100%	250А@35% 230А@60% 180А@100%	5-270	84 (11В VRD)	от -10°C до +40°C	от -25°C до +55°C	A	16	360 x 230 x 498	IP23

## БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ

Наименование	Артикул	Первичное напряжение	Охлаждающая способность при 1 л / мин	Рекомендованная охлаждающая жидкость	Емкость бака (л)	Макс. давление (МПа)	Диапазон температур		Класс ЭМС	Вес (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
							Эксплуатация	Хранение				
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	850Вт	FREEZCOOL	2.2	7	от -10°C до +40°C	от -25°C до +55°C	A	8	160 x 230 x 498	IP23

## ТЕЛЕЖКА

Наименование	Артикул	Макс. диаметр газового баллона (мм)	Макс. высота газового баллона (мм)	Диаметр колес (мм)	Вес (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Другое
Cart 24	K14191-1	240	1700	250	33.8	1180 x 540 x 600	Низкий порог для установки баллона Ящик для хранения расходных материалов Место для хранения кабелей Место для хранения пультов ДУ и прутков TIG Вертикальный дизайн для экономии места

# THE NEXT TIG GENERATION

#### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний механических свойств, состава отложений или электродов и уровней диффузионного водорода были получены из сварного шва, выполненного и испытанного в соответствии с предписанными стандартами, и их не следует рассматривать как ожидаемые результаты для конкретного применения или сварного шва. Фактические результаты будут различаться в зависимости от многих факторов, включая, помимо прочего, процедуру сварки, химический состав и температуру листа, конструкцию сварного соединения и методы изготовления. Пользователям рекомендуется подтверждать квалификационными испытаниями или другими подходящими средствами пригодность любых сварочных материалов и процедур перед использованием по назначению.

#### ПОЛИТИКА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Компания Lincoln Electric занимается производством и продажей высококачественного сварочного оборудования, материалов и металлорежущего оборудования. Мы стремимся соответствовать нуждам заказчиков и превосходить их ожидания. В некоторых случаях покупатель может обращаться в Lincoln Electric за информацией или консультацией по поводу использования наших продуктов. Наши сотрудники отвечают на эти вопросы в максимальной возможной степени опираясь на предоставленную клиентом информацию и их знание данной области применения. Однако наши сотрудники не уполномочены проверять предоставленную информацию или оценивать инженерные требования для конкретного сварного элемента. В связи с этим, Lincoln Electric не предоставляет гарантий и не несет никакой ответственности в отношении подобной информации и консультаций. Кроме того, предоставление подобной информации или советов не приводит к расширению или изменению гарантии на продукт. Компания снимает с себя любые прямые или косвенные гарантии, которые могут быть обусловлены информацией или консультацией, включая любые косвенные гарантии продаваемости или пригодности для конкретной цели покупателя.

Lincoln Electric - отзывчивый производитель, но выбор и использование определенных продуктов, реализуемых Lincoln Electric, зависит исключительно от заказчика и остается в пределах ответственности исключительно заказчика. Многие факторы, не зависящие от Lincoln

Electric, влияют на результаты, полученные при применении этих типов методов изготовления и требованиям к обслуживанию.

Подлежит изменению – Данная информация актуальна на момент печати. Обновленная информация представлена на сайте [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**