



1 L | 1111147-001
4 L | 1111147-004
5 L | 1111147-005
10 L | 1111147-010
20 L | 1111147-020
20 L | 1111147-B20
60 L | 1111147-060
60 L | 1111147-D60
208 L | 1111147-208
208 L | 1111147-D28
1000 L | 1111147-700

RAVENOL HST SAE 5W-40

Kategorie PKW-Motorenöl

Artikelnummer 1111147

Viskosität 5W-40

Spezifikation ACEA A3/B4, API CF

Öltyp Synthetisch

Freigabe API SN, BMW Longlife-01, MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0700/RN0710, VW 502 00 / 505 00

Empfehlung Chrysler MS-10725, Chrysler MS-10850, Chrysler MS-12991 (MS-10896), Fiat 9.55535-GH2, Fiat 9.55535-Z2, MB 226.5, MB 229.3, Opel GM-LL-B-025, PSA B71 2296

Einsatzgebiet PKW

Technologie Clean Synto®

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist ein Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer auf Basis von synthetischen Grundölen.

RAVENOL HST SAE 5W-40 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL HST SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL HST SAE 5W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL HST SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren in PKW, Kombi's, Kleintransportern und ähnlichen Fahrzeugen bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb entwickelt.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

| | | | |
|--|--------|--------------------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | 847,0 | kg/m ³ | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | braun | | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | 13,9 | mm ² /s | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | 84,1 | mm ² /s | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | 171 | | DIN ISO 2909 |
| HTHS Viskosität bei 150 °C | 3,65 | mPa*s | ASTM D5481 |
| CCS Viskosität bei -30 °C | 5480 | mPa*s | ASTM D5293 |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C | 25.000 | mPa*s | ASTM D4684 |
| Pourpoint | -42 | °C | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest | 7,4 | % M/M | ASTM D5800 |
| Flammpunkt | 240 | °C | DIN EN ISO 2592 |
| TBN | 10,0 | mg KOH/g | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | 1,08 | %wt. | DIN 51575 |

20.01.2022