

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40
Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4,
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ
Гладковский Л.А.
«09» сентября 2024 г.

**Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1943 от 09.09.2024 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» №26660/Н от 15.08.2024 г. Заявка ООО «Кизляр Суприм» № 30 от 09.07.2024 г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Изготовитель	Нож складной модели « Atlantis ». Изготовитель ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023.
1.3 Дата получения объекта	09.09.2024 г.
1.4 Акт отбора образцов (дата и номер)	04.09.2024 г. № 143
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» 368870, РФ Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д.87.
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из коррозионно-стойкой стали, со скосом обуха, однолезвийный, с двусторонней заточкой, толщина обуха клинка более 2,6 мм. Клинок может изготавливаться из различных марок стали. На клинке нанесены логотип изготовителя и название модели. Рукоять бочкообразной формы, образована хвостовиком с закрепленными на нем плашками из дерева, травмоопасная – толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм. Рукоять может изготавливаться из натуральных и синтетических материалов. Для художественного оформления ножа используются различные приемы и технологии художественного исполнения. Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства: травмоопасная рукоять.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	09.09.2024 г.

- 2. Средства измерения:** 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3.Твердомер
- 3. Вспомогательное оборудование:** 1 Устройство для испытаний клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.
- 4. Условия испытаний:** Температура в помещении 24°С, относительная влажность 60%.
- 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентирована	п.9.2	140
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.5.1)	п.9.4	58
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п.9.5	0,3

Заключение: Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.
Результаты испытаний распространяются на ножи модели «**Atlantis**», выпускаемые серийно ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023.

Испытания провел

Б.З. Сагдиев
инициалы фамилия