



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**И-Т-Д** – редукторные масла, изготовленные из высококачественных минеральных базовых масел глубокой очистки с присадками, улучшающими смазывающие, противокоррозионные, антиокислительные, низкотемпературные, адгезионные свойства.

### Область применения

**И-Т-Д** предназначены для смазывания зубчатых передач и других элементов промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных. Масла также подходят для циркуляционных систем различных механизмов, механических приводов автоматических прессов горячей штамповки и других тяжелонагруженных механических приводов промышленного оборудования, имеющих в своей конструкции зубчатые передачи с прямо- и косозубыми шестернями внешнего и внутреннего зацепления.



Обеспечивает  
улучшенную защиту  
от износа и коррозии



Увеличенный срок  
службы по сравнению  
с маслами без  
присадок



Не использовать  
в червячных  
передачах

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы вязкости:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

### Спецификации и одобрения:

ПАО «АвтоВАЗ»

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Противозадирные и антикоррозионные присадки позволяют выдерживать повышенные нагрузки и работать в тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая защиту от износа и коррозии;
- Стабильность против окисления способствует сохранению эксплуатационных свойств на всем интервале замены;
- Прекрасно совместимо с существующими материалами сальников (уплотнителей).

## ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

## Типичные физико-химические показатели

| Показатель  | Метод испытания | И-Т-Д         |               |               |               |               |               |               |
|---|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|   |                 | 68            | 100           | 150           | 220           | 320           | 460           | 680           |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с   | ГОСТ 33         | 68            | 100           | 150           | 220           | 320           | 460           | 680           |
| Кислотное число, мг КОН/г   | ГОСТ 11362      | 0,67          | 0,61          | 0,67          | 0,72          | 0,60          | 0,66          | 0,29          |
| Трибологические характеристики на ЧШМ:<br>индекс задира, Н<br>показатель износа при осевой нагрузке, мм | ГОСТ 9490       | 492,5<br>0,28 | 476,6<br>0,34 | 511,4<br>0,38 | 563,4<br>0,36 | 627,3<br>0,37 | 585,6<br>0,39 | 666,8<br>0,31 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C  | ГОСТ 4333       | 224           | 230           | 246           | 230           | 254           | 264           | 248           |
| Температура застывания, °C  | ГОСТ 20287      | -22           | -22           | -20           | -21           | -19           | -19           | -17           |
| Зольность, %  | ГОСТ 1461       | 0,18          | 0,13          | 0,15          | 0,12          | 0,15          | 0,16          | 0,033         |