



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**И-Т-Д** – редукторные масла, изготовленные из высококачественных минеральных базовых масел глубокой очистки с присадками, улучшающими смазывающие, противокоррозионные, антиокислительные, низкотемпературные, адгезионные свойства.

### Область применения

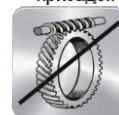
**И-Т-Д** предназначены для смазывания зубчатых передач и других элементов промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных. Масла также подходят для циркуляционных систем различных механизмов, механических приводов автоматических прессов горячей штамповки и других тяжелонагруженных механических приводов промышленного оборудования, имеющих в своей конструкции зубчатые передачи с прямо- и косозубыми шестернями внешнего и внутреннего зацепления.



Обеспечивает  
улучшенную защиту  
от износа и коррозии



Увеличенный срок  
службы по сравнению  
с маслами без  
присадок



Не использовать  
в червячных  
передачах

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы вязкости:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

### Спецификации и одобрения:

ПАО «АвтоВАЗ»

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Противозадирные и антикоррозионные присадки позволяют выдерживать повышенные нагрузки и работать в тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая защиту от износа и коррозии;
- Стабильность против окисления способствует сохранению эксплуатационных свойств на всем интервале замены;
- Прекрасно совместимо с существующими материалами сальников (уплотнителей).

## ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	И-Т-Д						
		68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,67	0,61	0,67	0,72	0,60	0,66	0,29
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н показатель износа при осевой нагрузке, мм	ГОСТ 9490	492,5 0,28	476,6 0,34	511,4 0,38	563,4 0,36	627,3 0,37	585,6 0,39	666,8 0,31
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	224	230	246	230	254	264	248
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-22	-22	-20	-21	-19	-19	-17
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,18	0,13	0,15	0,12	0,15	0,16	0,033