

## Термойл 16, 26

Термойл – серия закалочных масел для получения стальных изделий с высокими значениями твердости, требуемой структуры и чистоты поверхности. Масла обладают низкой испаряемостью, высокой термической и химической стабильностью. Масла не образуют вредных веществ в процессе термообработки, обеспечивают оптимальное охлаждение и закалку, в том числе крупногабаритных изделий.

### Характеристики/Преимущества/Потенциальные выгоды

- Низкая испаряемость → равномерное охлаждение поверхности закаливаемой детали, исключение образования нежелательных структурных составляющих → обеспечение качества обрабатываемой детали
- Высокая термическая и химическая стабильность → не образуется отложений, ухудшающих цвет поверхности деталей → чистота обрабатываемых деталей
- Высокие моющие свойства → быстрая нейтрализация кислот, образующихся во время заковки масла → улучшенная чистота деталей
- Высокие антипенные и деаэрирующие свойства → предотвращение образования трещин и деформации в процессе заковки → качественная закалка деталей

### Применение

- Для термообработки крупных/негабаритных деталей или заковки целой партии деталей.
- Для холодной заковки (20 – 50 °С) – Термойл 16.
- Для горячей заковки (70 – 110 °С) – Термойл 26.

Спецификации	Класс вязкости по ISO	
	16	26
ПАО «АВТОВАЗ»	✓	✓

### Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO	
		16	26
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	25	38
Индекс вязкости	ASTM D 2270	93	92
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	210	226
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,04	0,04
Число омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362	0,2	0,2
Плотность, при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,864	0,873

**Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами**

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

