

## RENOLIT LX-ОТР 2

### Описание

RENOLIT LX-ОТР 2 – это специальная пластичная смазка с широким температурным интервалом применения, приготовленная на базе высоковязкой синтетической жидкости и комплексного литиевого мыла. Для усиления несущей способности в состав введен твердый наполнитель.

### Свойства

RENOLIT LX-ОТР 2 обеспечивает надежную защиту узла от коррозии и окисления, и обладает превосходными противозадирными свойствами, в том числе при знакопеременных нагрузках.

Сочетание свойств базовой жидкости и белой твердой добавки позволяет значительно снизить пусковой момент в условиях низких температур.

RENOLIT LX-ОТР 2 обладает высокой коллоидной стабильностью и не расслаивается при высокой температуре и экстремальных центробежных нагрузках.

### Применение

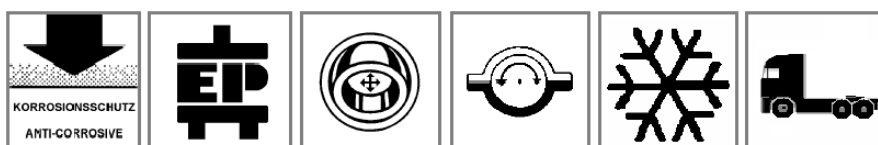
RENOLIT LX-ОТР 2 является специальным продуктом и используется для смазывания опор поворотных кулаков грузовых автомобилей серии TGA фирмы MAN.

### Спецификации

MAN TUC 8080/00

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KPF PG 2 P -40 L-X-DEIB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Тип загустителя		Li - комплекс	
Тв. добавка		PTFE	
Тип базового масла		Полигликоль	
Вязкость базового масла, 40°C	мм <sup>2</sup> /с	≈ 800	DIN 51 562
Цвет		Бежевый	
Температура каплепадения	°C	>270	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (SKF-Emcor)	баллы	0 - 0	DIN 51 802
Водостойкость	баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
Температурный диапазон	°C	-40 / +160	
	кратковременно	°C	(+200)



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: