



Hoobs

Насосы Hoobs  
для систем циркуляции





# Насосы и насосные станции Hoobs

XBC (5 поз.)

ГВС (4 поз.)

Отопление (36 поз.)

Водоотведение (4 поз.)



SB



CWA



CT



CT



SBS 2-32



CW



CTA



CTAE



RCS 250



RCS 400



RCS 401



RCS 400



SBS 2-41

Насосы Hoobs  
для систем циркуляции



# Насосы циркуляционные

## Завод-изготовитель Shinhoo

---

01. Завод работает с 1956 года

---

02. Одна из крупнейших компаний насосного оборудования в мире

---

03. №1 среди производителей циркуляционных насосов в Китае

---

04. В год выпускается более 4 000 000 единиц продукции

---

05. Экспорт более чем в 100 стран

Насосы Shinhoo находят широкое применение в продукции передовых брендов





# Циркуляционные насосы серии СТ



$Q_{\max}$ : 42 м<sup>3</sup>/ч

$H_{\max}$ : 12 м

$T_{\max}$ : 110 °С

$P_{\max}$ : 500 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 ½": 2: наружная резьба

Фланцевое

Ø 40, 50, 65, 80

Вал-керамика

Керамические подшипники

Цельнотянутая гильза из нержавеющей стали

Уплотнительные прокладки из EPDM

Три фиксированные скорости

«Катафорез»

Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью

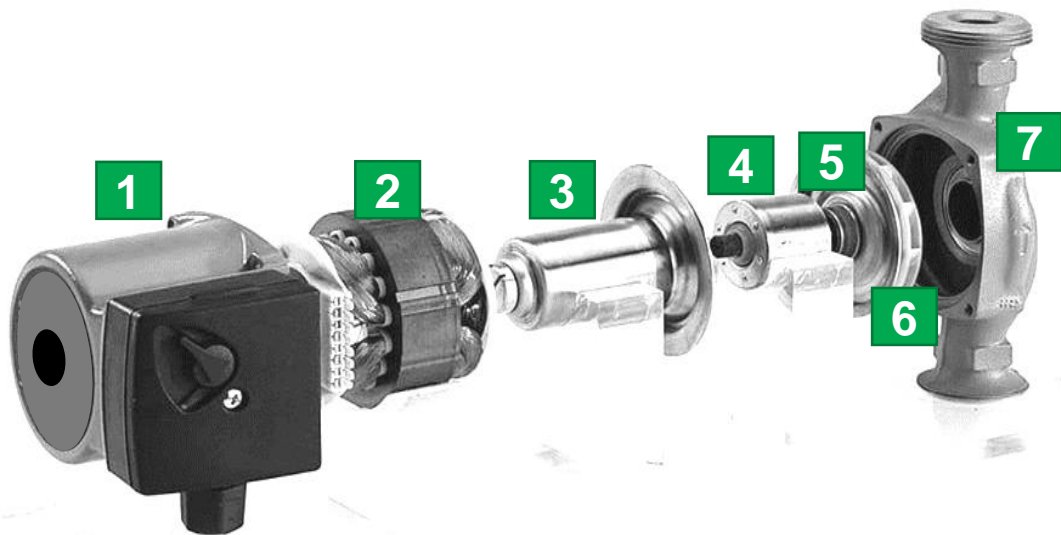
Низкое энергопотребление



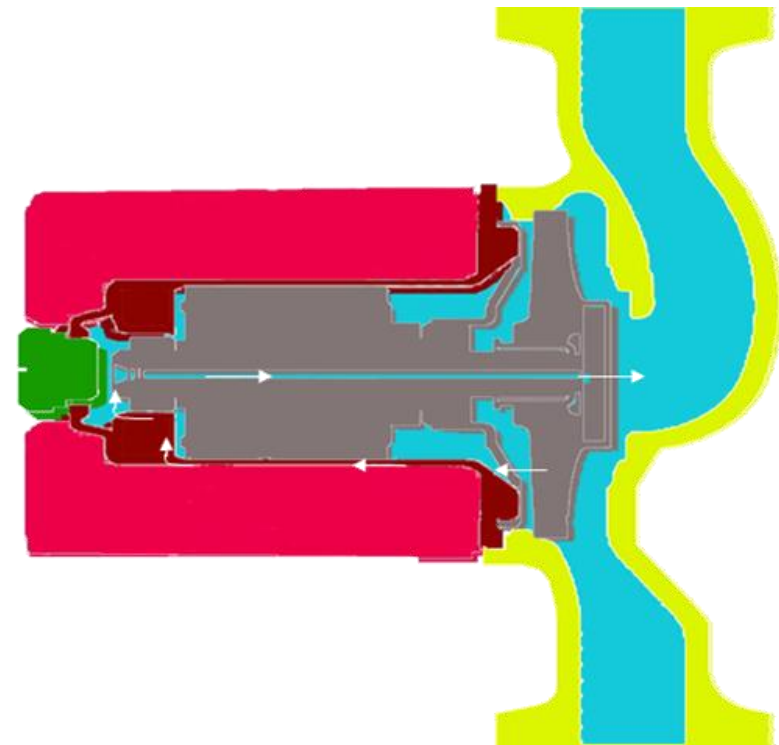


# Устройство насоса СТ

## Основные элементы циркуляционного насоса с «мокрым ротором»

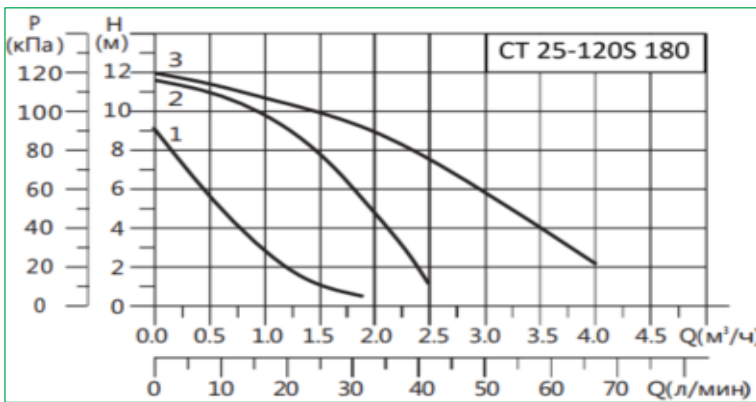
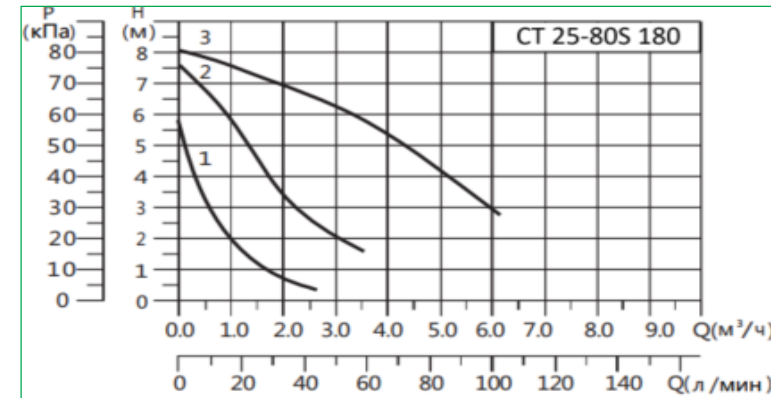
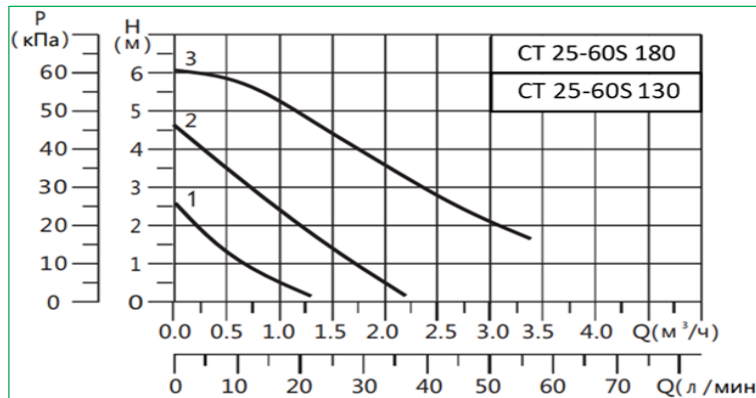
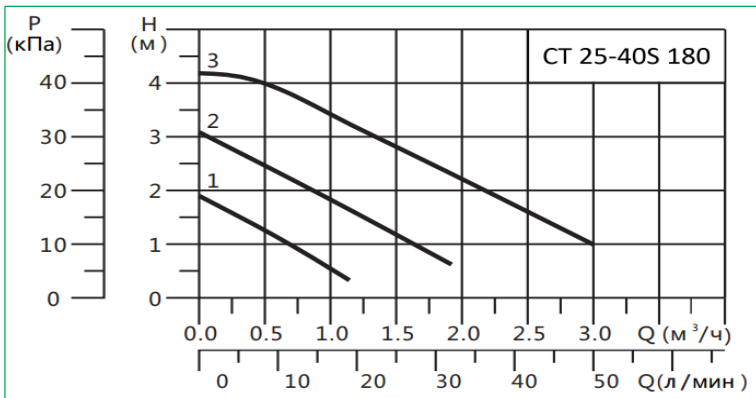


1. Корпус насоса
2. Статор электродвигателя
3. Гильза для разделения гидравлической и воздушной сред
4. Ротор
5. Стальная пластина с отверстиями
6. Рабочее колесо
7. Проточная часть

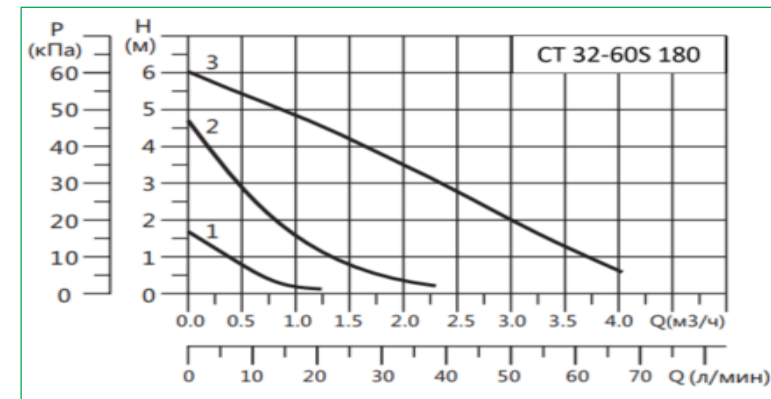
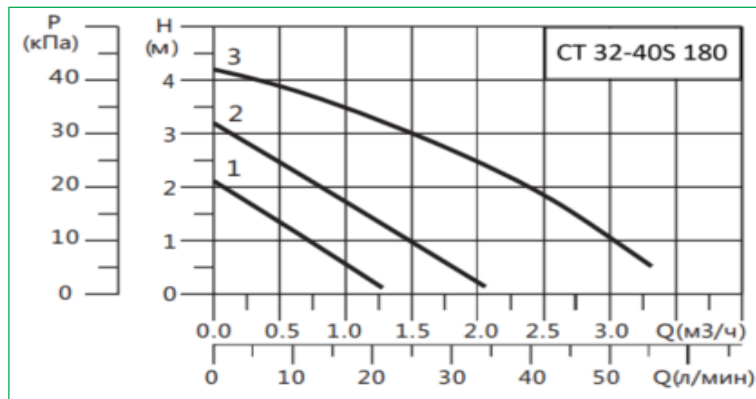
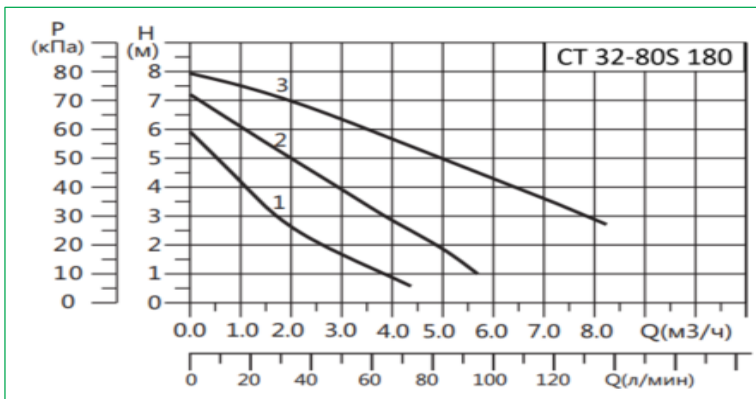




# Линейка СТ. Резьбовые 3-х скоростные

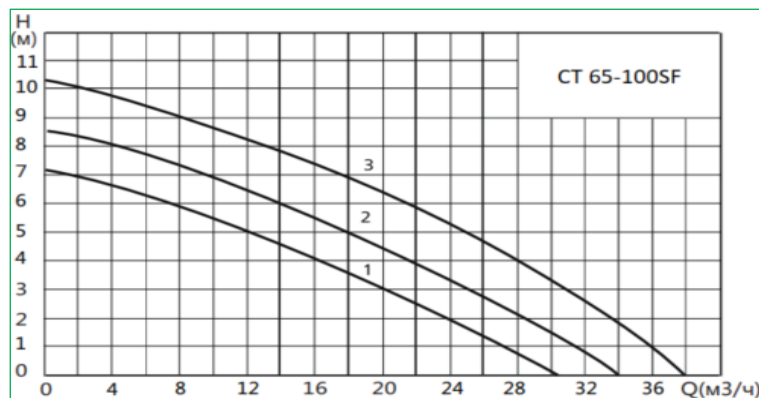
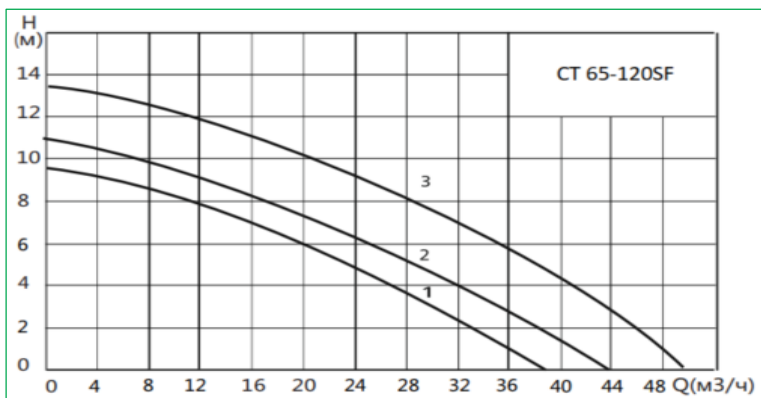
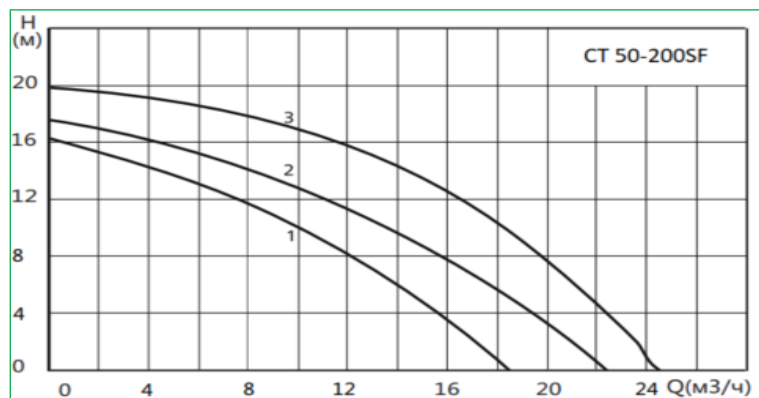
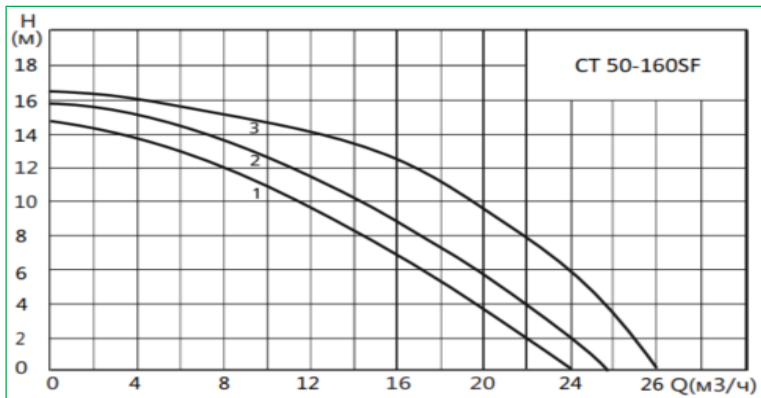
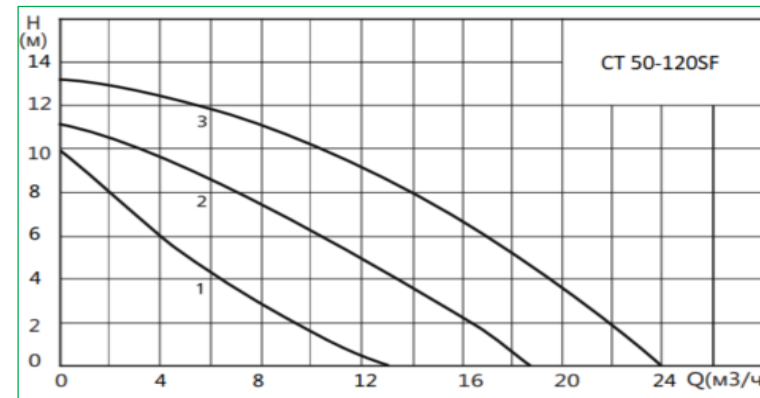
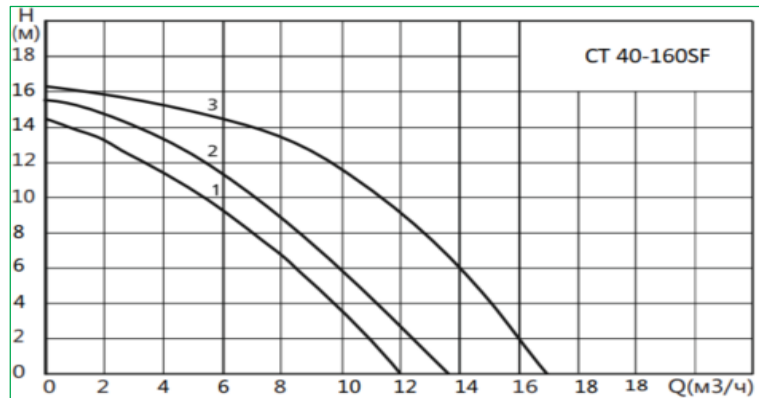


$Q_{\max} - 8.2 \text{ м}^3/\text{ч}$





# Линейка СТ. Фланцевые 3-х



$Q_{max}$  42 м³/ч





# Пример презентации ХПВ насоса СТ



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	<b>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА</b> <b>ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b> <b>ЭКОНОМИЯ</b> на замене насоса  Так как прослужит гораздо дольше, чем другие насосы: <ul style="list-style-type: none"><li>• С более тонкой гильзой</li><li>• Стальным валом</li><li>• Графитовыми подшипниками</li><li>• Силиконовым уплотнением</li><li>• Обычной покраской проточной части</li><li>• Меньшим сечением обмотки статора</li><li>• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.</li></ul>
Вал	Керамика	Керамика не боится истирания от абразивных включений в теплоносителе по сравнению с графитовыми подшипниками и стальным валом	
Радиальные подшипники			
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
Материал корпуса и покрытие	Чугун с катафорезом	Катафорезное покрытие Служит намного дольше чем обычная покраска	
ЭД	Диаметр сечения обмотки статора 1мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	

При сравнении в одном сегменте(премиум)  
Цена насоса ниже





# Циркуляционные насосы серии СТА



$Q_{\max.} : 7 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\max.} : 11 \text{ м}$

$T_{\max.} : 110 \text{ }^\circ\text{C}$

$P_{\max.} : 140 \text{ Вт}$

Подсоединение:

Резьбовое

1  $\frac{1}{2}$ " : 2: наружная  
резьба



Электродвигатель на постоянных магнитах

Управление одной кнопкой

Встроенный защитный функционал от неблагоприятных внешних факторов (повышенное/пониженное напряжение сети, блокировка вала, режим «сухого хода» и т.п.)

Штекерное присоединение электрического кабеля

Бесшумный

## РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Режим AUTO  
(автоадаптация)

3 скорости;

3 режима

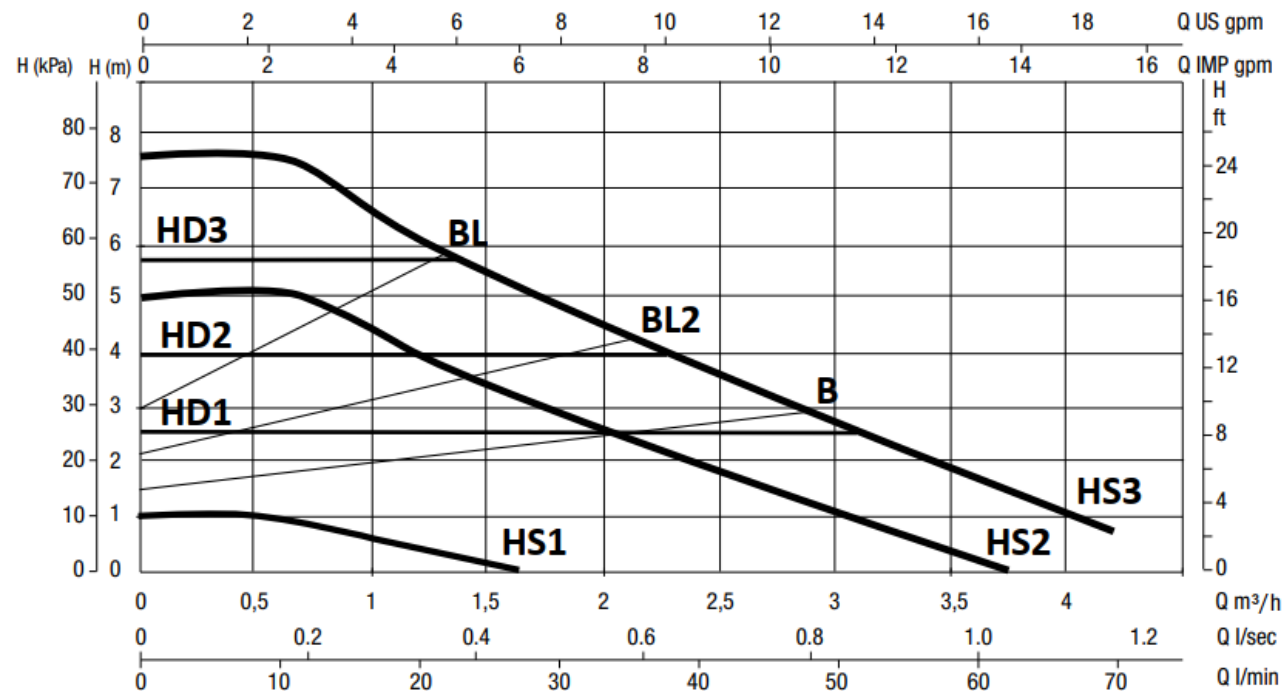
пропорционального давления;

3 режима постоянного давления;

4. Возможность управления по ШИМ-сигналу (PWM)  
(кабель в комплекте)



# Характеристика



- СТА 32-75 180

- ! Максимальный расход: 3,4 м³/ч
- ! Максимальный напор: 7,5 м
- ! Макс. мощность: 60 Вт
- ! Подсоединение: СТА 25 - 1 ½" наружная резьба  
СТА 32 – 2" наружная резьба

# Пример презентации ХПВ насоса СТА



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	<p><b>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА</b> <b>ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b> <b>ЭКОНОМИЯ</b> на замене насоса</p> <p>Так как прослужит гораздо дольше, чем другие насосы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• С более тонкой гильзой</li> <li>• Стальным валом</li> <li>• Графитовыми подшипниками</li> <li>• Силиконовым уплотнением</li> <li>• Обычной покраской проточной части</li> <li>• Меньшим сечением обмотки статора</li> <li>• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.</li> </ul>
Вал	Керамика	Керамика не боится истирания от абразивных включений в теплоносителе по сравнению с графитовыми подшипниками и стальным валом	
Радиальные подшипники			
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
Материал корпуса и покрытие	Чугун с катафорезом	Катафорезное покрытие Служит намного дольше чем обычная покраска	
ЭД	Диаметр сечения обмотки статора >1мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	



# Пример презентации ХПВ насоса СТА



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Тип ЭД	Шаговый на ПМ	Точные настройки частоты вращения даже под незначительные изменения температуры в отличие от АД	<b>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА</b> <b>ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b> <b>ЭКОНОМИЯ</b>  За счет встроенной автоматики и набора защиты и широкого функционала, насос легче адаптируется под изменения в системе, не вызывает перегрузки, а также позволяет сэкономить на дополнительном оборудовании  При сравнении в одном сегменте(премиум) Цена насоса ниже
Режимы работы	9 режимов + АВТО и ШИМ	По сравнению с одной или даже 3-мя скоростями, более гибкая подстройка и шире диапазон применения	
Защита	Встроенная защита по перекосам напряжения, «СУХОМУ ХОДУ», Блокировке, Перегреву	Насос не выйдет из строя, по сравнению с насосом, не имеющим защиты в случае аварийных ситуаций, также не нужно докупать дополнительное оборудование защиты	



# Циркуляционные насосы СТАЕ



$Q_{\max}$ : 10 м<sup>3</sup>/ч

$H_{\max}$ : 10 м

$T_{\max}$ : 110 °С

$P_{\max}$ : 185 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 1/2": 2: наружная  
резьба



Энергоэффективный (ЕЕI ≤0.20) с электродвигателем с постоянными магнитами;

Управление одной кнопкой;

Функция автоматической адаптации насоса к существующей системе (режим AUTO);

8- постоянных скоростей;

11 режимов пропорционального давления;

9 режимов постоянного давления;

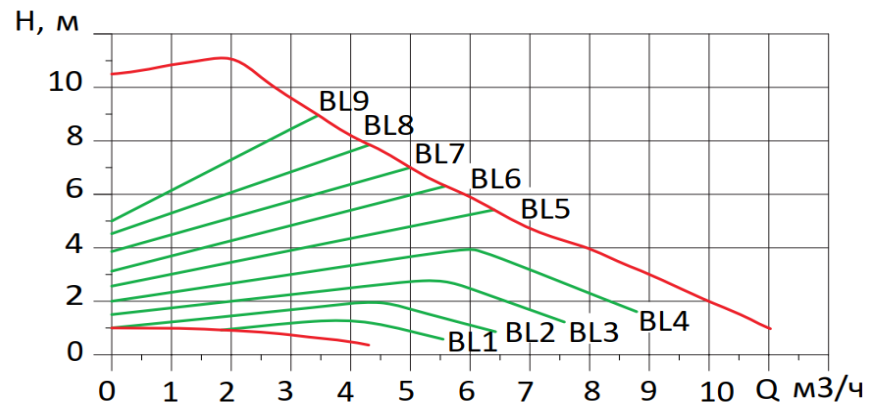
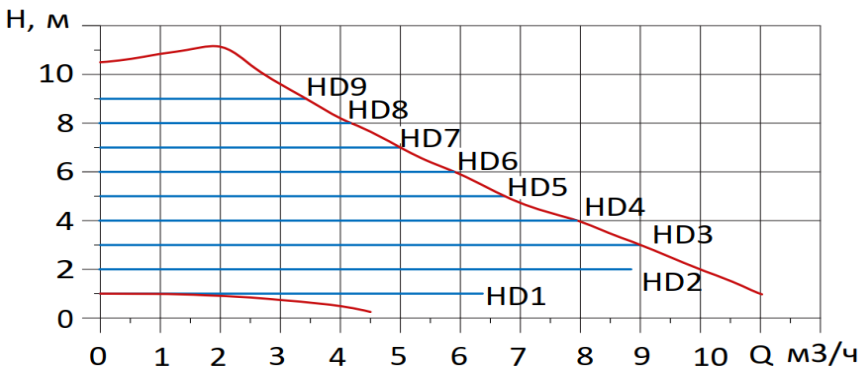
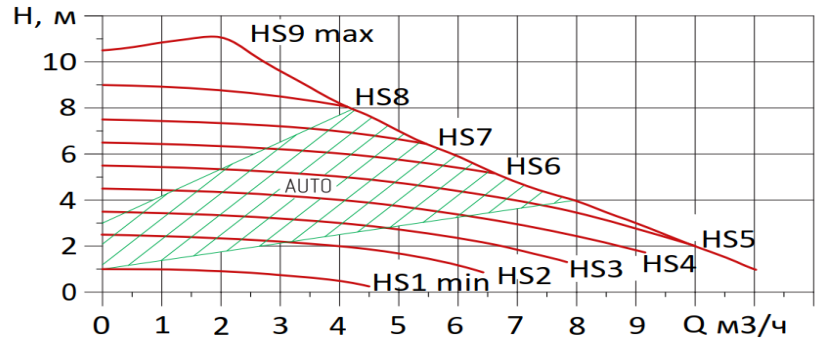
Возможность управления по ШИМ-сигналу (PWM)(кабель в комплекте) или 0-10 В.

Встроенный защитный функционал от неблагоприятных внешних факторов (повышенное/пониженное напряжение сети, блокировка вала, режим «сухого хода» и тп);

Уровень звукового давления ≤43 дБ(А)



# Циркуляционные насосы СТАЕ



! Максимальный расход: СТАЕ 25 – 7,0 м<sup>3</sup>/ч

СТАЕ 32 – 10,0 м<sup>3</sup>/ч

! Максимальный напор: 10,0 м

! Макс. мощность: 185 Вт

! Подсоединение: СТАЕ 25 - 1 1/2" наружная резьба

СТАЕ 32 – 2" наружная резьба



# Пример презентации ХПВ насоса СТАЕ



	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Тип ЭД	Шаговый на ПМ	Точные настройки частоты вращения даже под незначительные изменения температуры в отличие от АД	<p><b>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА</b> <b>ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b> <b>ЭКОНОМИЯ</b></p> <p>За счет встроенной автоматики и набора защиты, аналогового входа и широкого функционала, насос легче адаптируется под изменения в системе, не вызывает перегрузки, а также позволяет сэкономить на доп. Оборудовании</p> <p><b>ЦЕНА</b> При сравнении в одном сегменте(премиум) Цена насоса ниже</p>
Режимы работы Защита	28 режимов + АВТО и ШИМ	По сравнению с одной или даже 3-мя скоростями, более гибкая подстройка и шире диапазон применения	
Защита	Встроенная защита по перекосам напряжения, «СУХОМУ ХОДУ», блокировке, перегреву	Насос не выйдет из строя, по сравнению с насосом, не имеющим защиты в случае аварийных ситуаций +с не нужно докупать дополнительное оборудование защиты	
Аналоговый вход	Есть возможность подключения внешнего датчика	В отличие от насоса без входа, этим можно управлять дистанционно внешнего сигнала, а также настроить работу по определенному параметру	



# Циркуляционные насосы с корпусом из нержавеющей стали CW для циркуляции ГВС



$Q_{\max}$ : 3,3 м<sup>3</sup>/ч

$H_{\max}$ : 6 м

$T_{\max}$ : 110 °С

$P_{\max}$ : 100 Вт

Подсоединение:

Резьбовое

1 1/2": 2: наружная  
резьба

Корпус насоса из  
нержавеющей стали

Керамические подшипники

Цельнотянутая гильза из  
нержавеющей стали

Подшипниковая пластина  
из нержавеющей стали

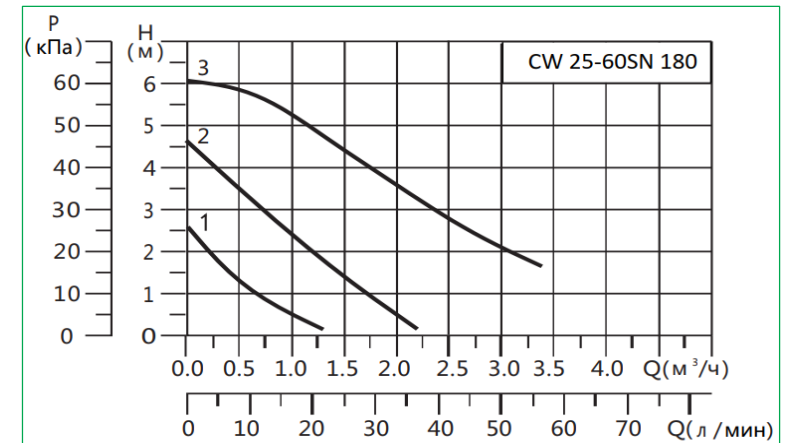
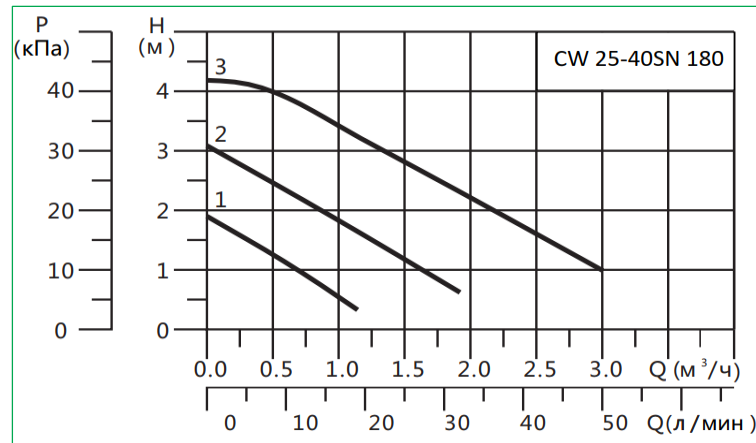
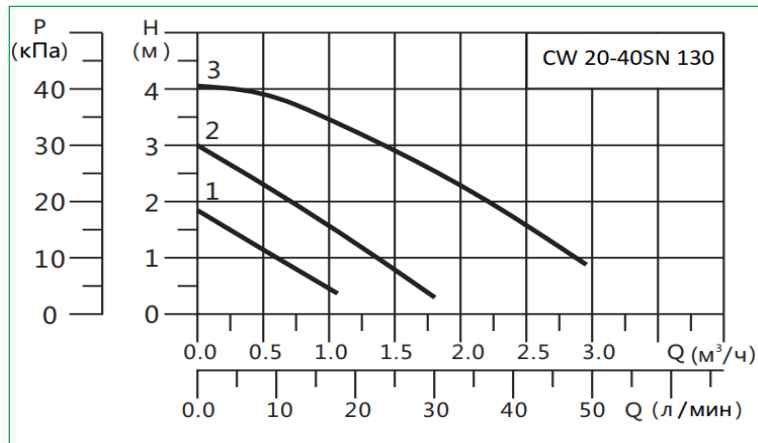
Уплотнительные  
прокладки из EPDM

Три фиксированные  
скорости





# Циркуляционные насосы с корпусом из нержавеющей стали CW для циркуляции ГВС





# Насосы корпусом из латуни серии CWA 15-14B



5 Подшипник (Керамика)

6 Установочное кольцо (Латунь)

7 Осевой подшипник (Керамика)

8 Прокладки (EPDM)

9 Корпус статора (Алюминиевый сплав)

10 Гильза ротора (Нержавеющая сталь)

4 Ротор (Нержавеющая сталь)

3 Вал (Нержавеющая сталь)

2 Крыльчатка (Пластик NORY)

1 Корпус (Латунь)

$Q_{\max}: 0,87 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\max}: 1,1 \text{ м}$

$Q_{\text{НОМ}}: 0,45 \text{ м}^3/\text{ч}$

$H_{\text{НОМ}}: 1,1 \text{ м}$

$T_{\max}: 110 \text{ }^\circ\text{C}$

$P_{\max}: 5 \text{ Вт}$

Подсоединение:  
 $\frac{1}{2}$ " внутренняя резьба

Энергоэффективный циркуляционный насос с мокрым ротором и электродвигателем с постоянными магнитами;

Максимальная потребляемая мощность – 5 Вт;

Одна фиксированная скорость;

Латунный корпус насоса;

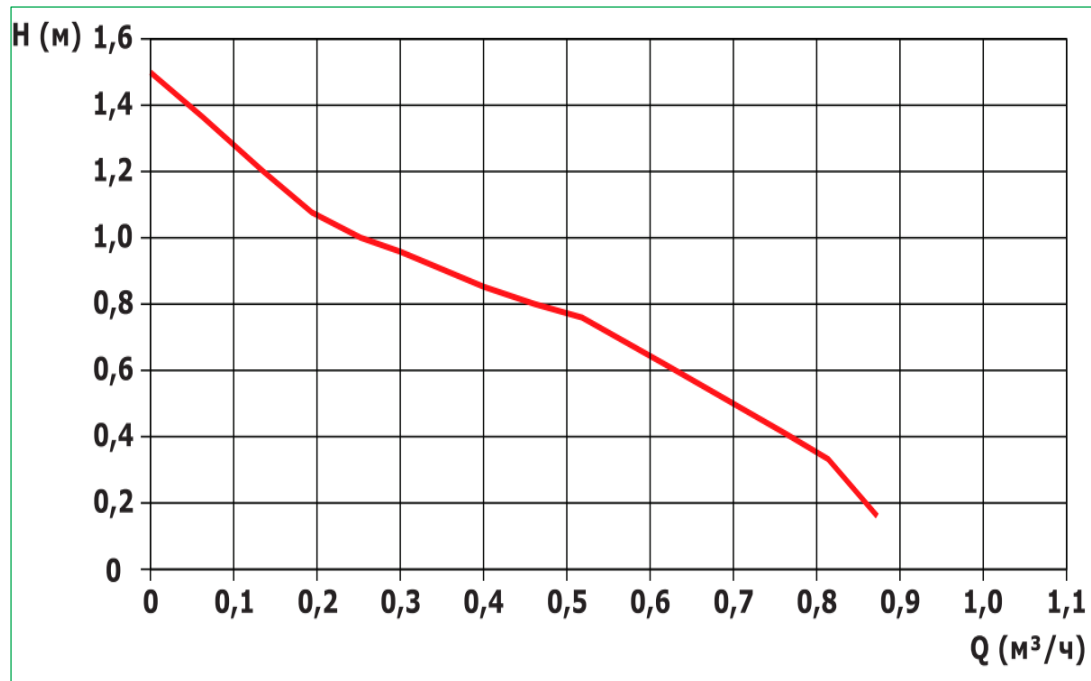
Теплоизоляция в комплекте;

Кабель длиной 1,5м со штекером в комплекте



# Насосы корпусом из латуни серии CWA 15-14B

- ! Максимальный расход: 0,87 м<sup>3</sup>/ч
- ! Максимальный напор: 1,4 м
- ! Макс. мощность: 5 Вт
- ! Подсоединение: ½" внутренняя резьба





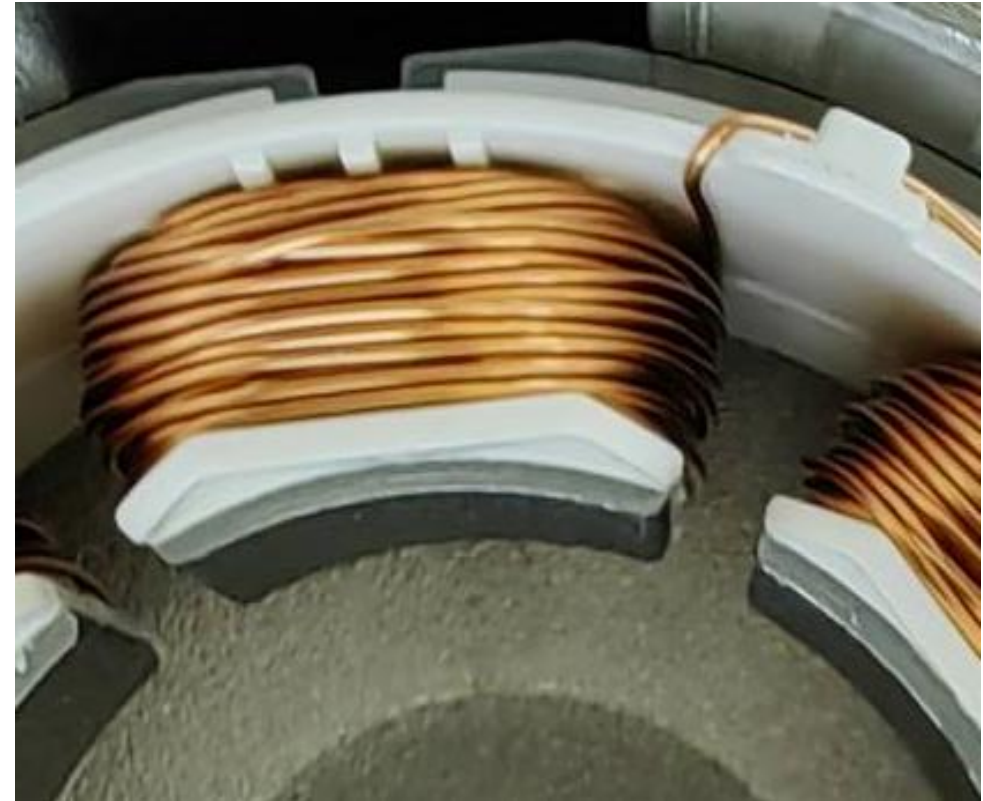
# Сравнение статоров насосов

Статор насоса одного из бюджетных конкурентов



Обмотка бледно желтая, возможно медь с примесями, для удешевления

Статор насоса **CWA 15-14B**



Диаметр обмотки больше.

Разница в диаметре проволоки обмотки **> 2 раза**



# Пример презентации ХПВ насоса СТА

	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА	ВЫГОДЫ
Гильза	Цельнотянутая нерж. Толщина 1.2мм	Не будет деформации от перепадов температур, как если бы гильза была более тонкая как у некоторых конкурентов	<b>БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА</b> <b>ДОЛГОВЕЧНОСТЬ</b> <b>ЭКОНОМИЯ</b> на замене насоса  Так как прослужит гораздо дольше, Чем аналогичный насос: <ul style="list-style-type: none"><li>• С более тонкой гильзой</li><li>• Стальным валом</li><li>• Графитовыми подшипниками</li><li>• Силиконовым уплотнением</li><li>• Меньшим сечением обмотки статора</li><li>• Использованием меди с большим количеством примесей и т.д.</li></ul>
Вал	Керамика		
Радиальные подшипники	Керамика		
Уплотнения	EPDM	Раб температура более 130 С. Это выше чем например силикагель	
ЭД	На ПМ	За счет минимизации потерь, Имеет КПД по сравнению с АД гораздо выше	
Обмотка статора	Диаметр сечения обмотки статора 1.2 мм Состав меди чище	Диаметр и чистота меди выше чем у конкурентов выдерживает больше повышенные токи	

При сравнении в одном сегменте(премиум)  
Цена насоса ниже



Спасибо за внимание