

## Gazpromneft Premium Grease EP 00, 0, 1, 2

Линейка многофункциональных полусинтетических пластичных смазок с противозадирным (EP) пакетом присадок на основе литиевого комплексного мыла, предназначенная для узлов трения, смазываемых как с помощью автоматических централизованных систем (NLGI 00, 0, 1, 2), так и закладным способом (NLGI 2). Рекомендована для применения в узлах с высокими и средними скоростями, сверхвысокими нагрузками коммерческого транспорта, промышленного оборудования и специальной техники (используемой в ГОКах, предприятиях добычи, лесозаготовительной, строительной, сельскохозяйственной и других отраслях), эксплуатируемой в широком интервале температур и нагрузок.

### Преимущества

- Температурный диапазон применения: от -50 °С до +140 °С (для NLGI 00, 0) и от -40 °С до +160 °С (для NLGI 1, 2).
- Рекомендована для круглогодичного использования в регионах Крайнего Севера.
- Обеспечивает непрерывное смазывание при попадании воды.
- Гарантирует высокоэффективную защиту от коррозии даже при работе в особо суровых условиях, таких как: контакт с водой, экстремально низкие и высокие температуры, а также резкие температурные перепады.
- Благодаря использованию базовых масел группы III по API обладает высокой стойкостью к окислению.
- Обладает высокой механической стабильностью, благодаря чему продукт можно применять для смазки подшипников, подвергающихся сильной вибрации и экстремально высоким нагрузкам.

### Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Gazpromneft Premium Grease			
Соответствие стандарту	DIN 51502	KP 00 N-50	KP 0 N-50	KP 1 P-40	KP 2 P-40
Класс NLGI		00	0	1	2
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 <sup>-1</sup> мм	ASTM D217	410	370	340	285
Диапазон рабочих температур, °С		от -50 до +140	от -50 до +140	от -40 до +160	от -40 до +160
Цвет	Визуальный	Светло-коричневый			
Структура	Визуальный	Однородная Маслянистая			
Тип загустителя		Литиевое комплексное мыло			
Базовое масло		Полусинтетическое			
Вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	100	100	100	100
Температура каплепадения, °С	ASTM D2265	не норм.	>210	>250	>250
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120 °С	DIN 51811	1В	1В	1В	1В
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,5	0,5	0,5	0,5
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, Н	ASTM D2596 DIN 51350 4	3200	3200	3200	3200
Стойкость к вымыванию водой %	ASTM D1264	-	7,5	3,7	1,8

**Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами**

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

