

1. ОПИСАНИЕ

Электрический смазочный насос серии DJRB-P подходит для однолинейных и двухлинейных систем централизованной смазки сухим (тонким) маслом с множеством точек смазки, широким диапазоном распределения, высокой частотой подачи масла и номинальным давлением 40 (20 МПа) в качестве смазки. поставка Устройство также может быть оснащено передвижной тележкой, резиновым шангом, масляным пистолетом и кабелем для формирования передвижного электрического смазочного насосного устройства, чтобы его можно было использовать для мобильного смазывания одномашиного оборудования с низкой частотой смазывания, несколькими точками смазывания. , большой объем смазки и неудобная централизованная смазка. Бочка для хранения масла также оснащена автоматическим устройством сигнализации уровня масла. Если он оснащен соответствующим электрическим блоком управления, он также может осуществлять автоматическое управление и мониторинг системы.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Модель	Ном. давление МПа	Ном. подача мл/мин	Объём бака литры	Мощность Э/Д кВт	Напряжение В	Масса кг
DJRB-P200Z	40(20)	200	60	1.1	380	280
DJRB-P400Z		400	60, 100	1.1		328
DJRB-P800Z		800	100	2.2		405

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – NLGI 3 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт.

3. КОД ЗАКАЗА

DJRB – P(L) ※ Z ※

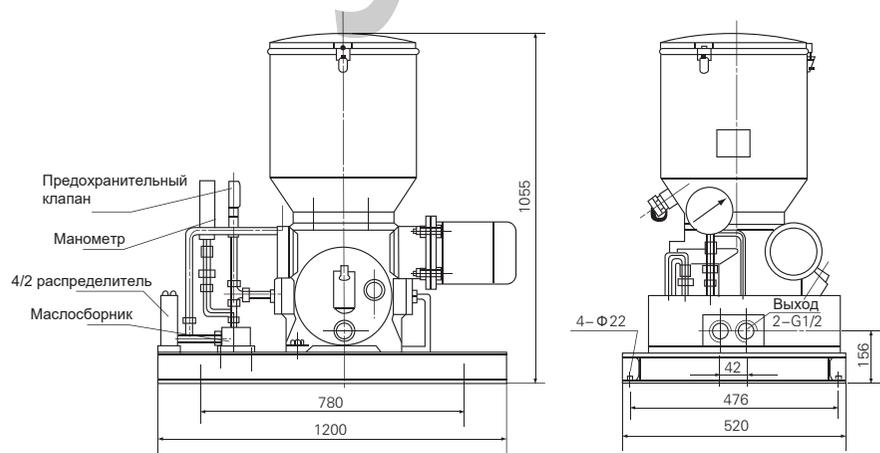
Тип станции: I, II, III, IV

Z = станция с электроприводом

Расход: мл/мин

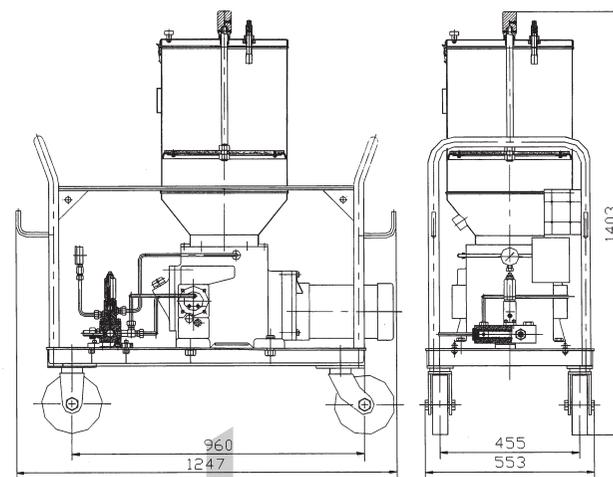
Рабочее давление: P=40 МПа L=20 МПа

Модель станции

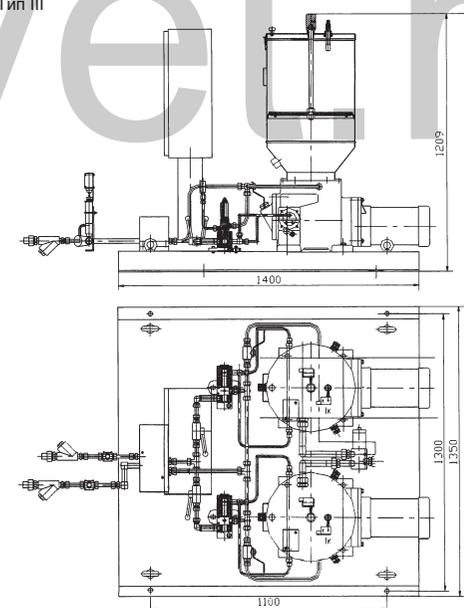
4. ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Тип I

Тип II

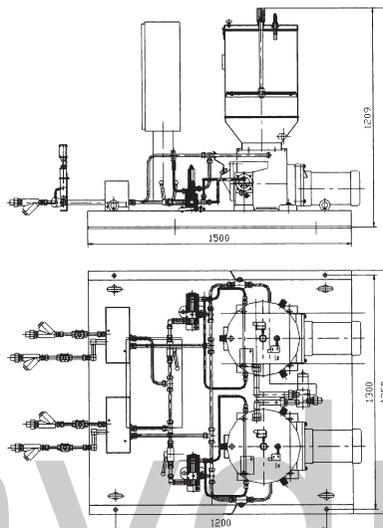


Тип III



DJRB-P Двухлинейная станция смазки (40MPa)

Тип IV



DRB5-P235Z

40

30

380

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Смазочный насос должен быть установлен вертикально и закреплен в месте, которое легко обслуживать и в котором меньше пыли, и обратите внимание на то, подходит ли температура окружающей среды для рабочего диапазона температур насоса $-20^{\circ}\text{C} \sim +65^{\circ}\text{C}$;

2. Насос должен быть установлен в центре системы смазки, насколько это возможно, чтобы сократить длину трубопровода системы и сократить потери давления по длине, чтобы величины давления которое создает насос было достаточно для преодоления противодействия в точке смазки;

3. Двигатель должен вращаться по часовой стрелке;

4. Необходимо использовать чистую смазку, поскольку смазочные материалы, содержащие примеси, часто являются основной причиной отказов насоса и системы. Чтобы добавить смазку в резервуар для хранения масла, необходимо использовать электрический масляный насос, чтобы добавить ее из отверстия для заполнения смазки электрического насоса смазки. Перед тем, как насос будет заполнен смазкой в первый раз, лучше добавить немного смазочного масла, потому что смазочное масло обладает хорошей текучестью и заполняет все детали, что полезно для удаления воздуха. Если некоторые смазочные детали не могут использовать смазочное масло, то насос должен работать до тех пор, пока консистентная смазка без воздуха не достигнет конца трубопровода;

5. Перед использованием насоса в редукторную коробку необходимо залить механическое масло 50 # до указанного положения масляной метки;

6. Трубопровод, особенно трубопровод от масленки до точки смазки и подшипник смазываемой части, должен быть заранее заполнен смазочным маслом, а затем установлен; При его использовании должны быть приняты защитные меры.

6. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

1. При заказе мобильной версии станции DJRB-P на тележке в заказе должны быть указаны длина резинового шланга и длина кабеля. По умолчанию кабель и шланг поставляются длиной по 5 метров;

2. Если у Заказчика есть другие особые требования и рекомендации, это должно быть указано в заказе. Мы можем спроектировать и изготовить станцию смазки, согласно техническому заданию, в том числе и с шкафом управления на базе релейной логики или промышленного контроллера (в т.ч. и Siemens).