

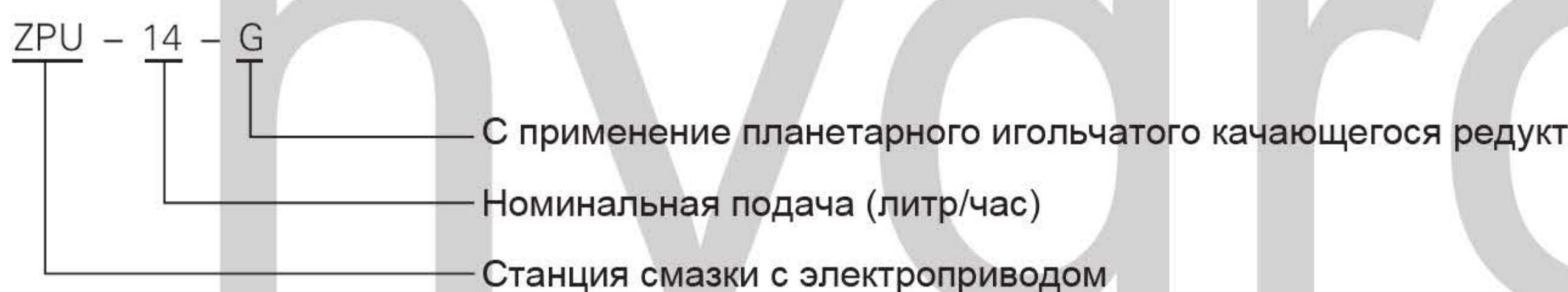
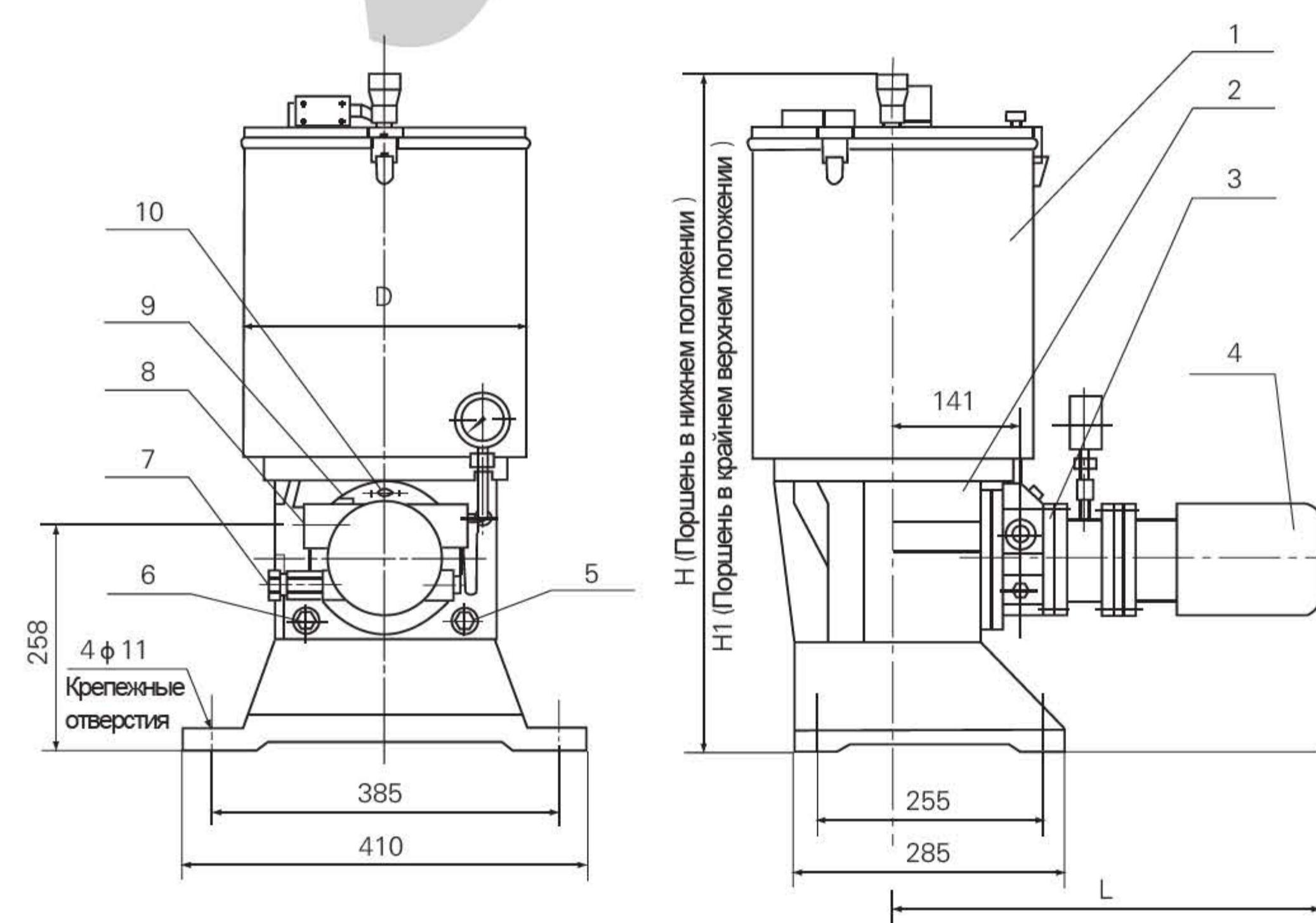
**ZPU Двухлинейная станция смазки (40 МПа)****ZPU Двухлинейная станция смазки (40 МПа)****1. ОПИСАНИЕ**

Электрический насос смазки типа ZPU предназначен для использования в системах одно- и двухлинейной централизованной подачи густой смазки и высоковязкого масла с номинальным давлением 40 МПа в качестве устройства подачи смазочного материала с высокой частотой смазки, большой длиной распределительного канала и плотной точкой смазки. Также могут быть оборудованы передвижные тележки, маслозаправочные агрегаты, смазочные пушки и кабельные составы подвижных электроприводных насосов смазки для смазки с низкой частотой, с небольшими точками смазки, с большим количеством масла и с неудобством для перемещения для смазки масла на одиночном оборудовании, использующем концентрированную смазку. Насос представляет собой масляный насос, приводимый в действие редуктором, с одним выходным электрическим смазочным насосом, подающим смазку. Существует три типа характеристики перемещения, которые позволяют легко сформировать централизованную систему смазки с наименьшими вложениями в соответствии с различными потребностями, и состоящая из нее централизованная смазка с сухим маслом имеет характеристики расстояния доставки и малого диаметра трубы подачи масла.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Модель	Давление МПа	Подача мл/мин	Объем бака литры	Электродвигатель		Масса кг
				Мощность, кВт	Напряжение	
ZPU-08G	40	133	40	0.55	~ 380	76
ZPU-14G		233	60	0.75		84
ZPU-24G		400	100	1.5		92

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – NLGI 2 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт.

**3. КОД ЗАКАЗА****4. ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

1. Емкость для хранения масла; 2. Корпус насоса; 3. Плунжерный насос с присоединительным фланцем; 4. Электродвигатель; 5. Штуцер заправки G3/4"; 6. Штуцер для возврата масла G3/4"; 7. предохранительный клапан для сброса давления; 8. Выход масла G3/4"; 9. Фильтр; 10. Обратный клапан

Размеры \ Разновидности	40 литров	60 литров	100 литров	0.55 кВт 60 об/мин	0.75 кВт 100 об/мин	1.5 кВт 180 об/мин
D	φ 325	φ 325	φ 500	—	—	—
H	822	1077	1027			
H1	1112	1527	1387			
L	—		510	530	575	

**5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Станция должна быть установлена в месте с подходящей температурой окружающей среды и небольшим количеством пыли, удобном для регулировки, проверки, ремонта, удаления и смазки.
- Станция должна быть расположена, насколько это возможно, в центре системы, чтобы сократить длину маслопроводов системы, обеспечивая минимальные потери давления по длине, чтобы насос мог создать давление, достаточное для преодоления противодавления в точке смазки.
- Перед первым использованием следует добавить некоторое количество смазочного масла, чтобы насос работал в течение нескольких минут, прежде чем добавить смазку с электрическим насосом заправки закрытым способом.
- Мотор-редуктор должен заправляться соответствующим количеством дисульфидной алюминиевой смазки через отверстие со сливной пробкой через три месяца после первого пуска, а затем каждые четыре месяца.
- Насос предназначен для установки внутри помещения и должен быть защищен при использовании на открытом воздухе или в случае плохой окружающей среды.

**6. ИНСТРУКЦИИ К ЗАКАЗУ**

- При заказе мобильной версии станции на тележке в заказе должны быть указаны длина резинового шланга и длина кабеля.
- Электрические смазочные насосы работают с короткими интервалами времени. Если требуется длительная непрерывная работа, пожалуйста, укажите это при заказе.