

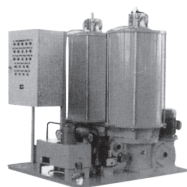
SDRB-N Сдвоенная двухлинейная станция смазки (31.5МПа)

SDRB-N Сдвоенная станция смазки (31.5МПа)

1. ОПИСАНИЕ

Двухконтурная станция смазки состоит из электронасоса смазки, переключающего клапана, трубопроводной арматуры и т.д. На одном металлическом основании установлены два электроприводных насоса смазки, один резервный, с возможностью автоматического переключения насоса, подключенного к контуру насоса, работающего через переключающий клапан и не влияющего на нормальную работу системы. Работа смазочного насоса управляется электрической системой управления.

Оба насоса также могут работать одновременно. Станция имеет такие характеристики, как высокое давление, большой расход, большое расстояние перекачки смазки, безопасность и надежность. Станция предназначена для тяжелых условий работы



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Подача мл/мин	Давление МПа	Объем бака, литры	Трубо- разводка	Мощность Э/Д, кВт	Пенетрация (25°C, 150 гр) 1/10 мм	Масса кг
SDRB-N60H	60	31.5	20	Кольцевая	0.37	265 - 365	405
SDRB-N195H	195		35	Кольцевая	0.75		512
SDRB-N585H	585		90	Кольцевая	1.5		975

3. КОД ЗАКАЗА

SDRB - N X H

Дополнительно: кольцевая схема трубопроводки
Номинальный расход (мл/мин)
Рабочее давление: 31,5 МПа
Сдвоенная станция подачи смазки

4. ГИДРОСХЕМА

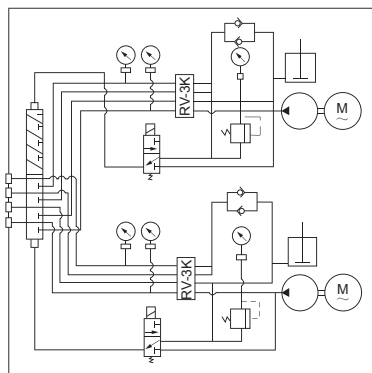


Рис.1: SDRB-N585H
Принципиальная гидросхема

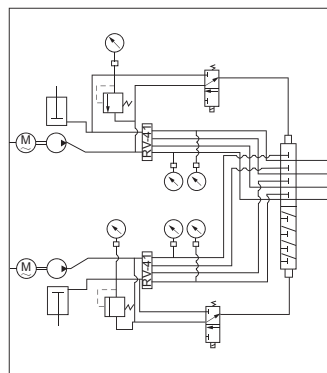


Рис.2: SDRB-N60H, SDRB-N195H
Принципиальная гидросхема

5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	A	A1	B	B1	B	H	H1
SDRB-N60H	1050	351	1100	1054	296	1036	598max 155min
SDRB-N195H	1230	503.5	1150	1104	310	1083	670max 170min

Принципиальная схема системы SDRB-N585H сдвоенных электрических смазочных насосов приведена на рис. 1;
Схема системы сдвоенных электрических смазочных насосов SDRB-N60H, SDRB-N195H приведена на рис. 2.

6. ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

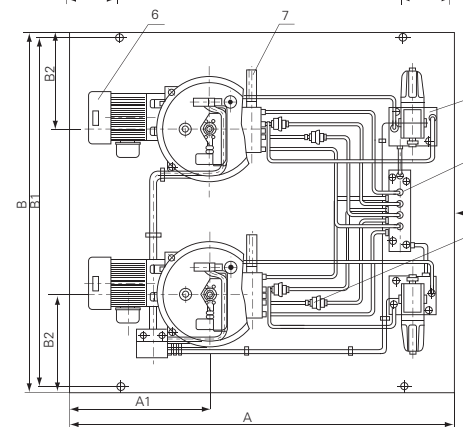
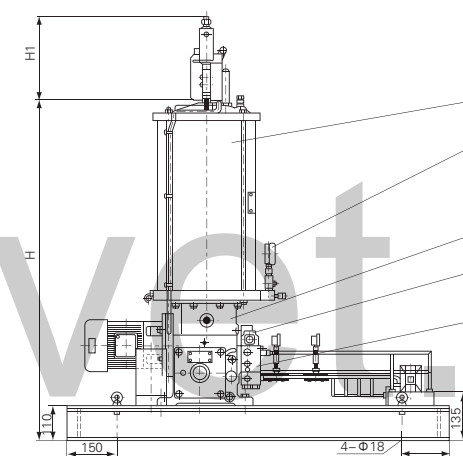
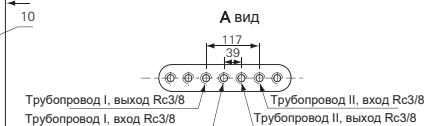
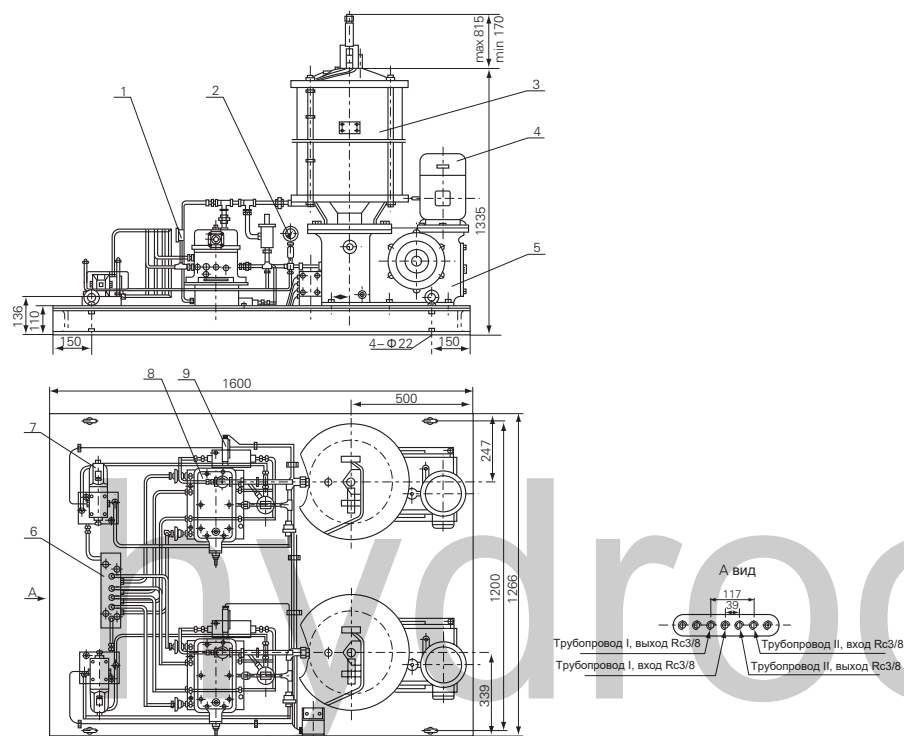


Рис.3: Внешний вид SDRB-N60H, SDRB-N195H

1. Бак для масла;
2. Манометр;
3. Электрический смазочный насос;
4. Перепускной клапан;
5. Гидравлический переключающий клапан;
6. Электродвигатель;
7. Концевой выключатель;
8. Электромагнитный коммутационный клапан;
9. Гидравлический переключающий клапан;
10. Манометр.



SDRB-N Сдвоенная двухлинейная станция смазки (31.5МПа)



DB-N45

31.5

0 ~ 45

DB - N - *

1. Манометр; 2. Манометр; 3. Баки для масла; 4. Электродвигатель; 5. Электрический смазочный насос;
6. Гидравлический переключающий клапан; 7. Электромагнитный коммутационный клапан; 8. Гидравлический переключающий клапан; 9. Концевые выключатели.

Рис.4: Внешний вид станции SDRB-N585H

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Этот продукт должен быть установлен в помещении, с небольшой пылью и небольшой вибрацией в сухом помещении, закрепленном на основании с помощью анкерных болтов. Вокруг него должно быть оставлено рабочее пространство, а места установки должны быть удобными для заправки смазок, пусконаладочных работ, проверок, демонтажа и ремонта.

Впрысните смазочное масло в полость редуктора плунжерного насоса перед использованием (Рекомендуемое промышленное трансмиссионное масло N220), достичь положения красной линии манометра уровня масла и, как правило, заменить смазочное масло после 200 часов работы нового смазочного насоса, периодическая замена нового масла в дальнейшем с интервалом 2000 часов. И регулярно проверять качество масла, а в случае выявления его ухудшения - сократить срок замены.

Заправка смазки в резервуар должна производиться с помощью заправочного насоса из дозатора смазки. Используемые смазки должны быть чистыми и не допускать присутствия примесей, загрязнений, пыли, пузырьков и т.д.

Направление вращения насоса электрической смазки совпадает с направлением, указанным стрелкой. Это следует учитывать при подключении электродвигателя. Стандартное заданное давление перепускного клапана составляет 42 МПа.