

1. ОПИСАНИЕ

Электрический смазочный насос серии DRB-P подходит для питания однолинейной и двухлинейной централизованной системы густой смазки с высокой частотой подачи, большой длиной трубопровода и большим количеством точек мази. Он также может быть оснащен передвижной тележкой, резиновым шлангом, масляным пистолетом и кабелем подключения к электросети для реализации мобильного смазочного устройства с электроприводом. Такой мобильный смазочный агрегат применяется при низкой частоте смазывания или в трудно доступных местах оборудования.

Эта серия смазочных насосов представляет собой электрические плунжерные насосы высокого давления. Рабочее давление может регулироваться произвольно в пределах номинального диапазона давления и имеет двойную защиту от перегрузок. Резервуар для хранения масла оснащен автоматическим сигнализатором уровня масла. Если смазочный насос оснащен электрическим блоком управления, он может осуществлять автоматическое управление двухлинейной централизованной системой смазки и мониторинг системы.

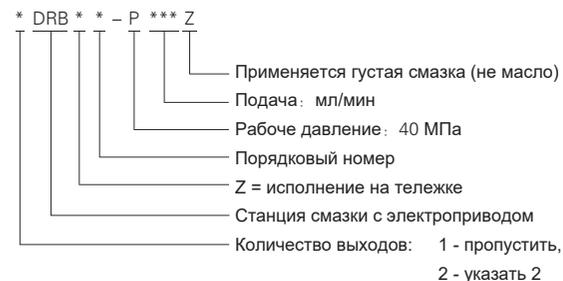


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

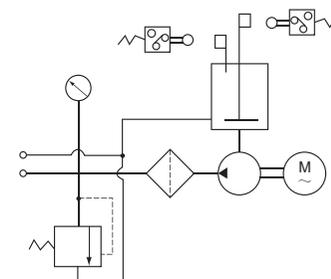
Модель	Давление МПа	Подача мл/мин	Объем бака литры	Электродвигатель		Температура, °С	Масса кг		
				Мощность, кВт	Напряжение				
DRB1-P120Z	40	120	30	0.37	380	0 ~ 80	56		
DRB2-P120Z				0.75		-20 ~ 80	64		
DRB3-P120Z				0.37		0 ~ 80	60		
DRB4-P120Z		0.75	-20 ~ 80	68					
DRB5-P235Z		235	30	60		1.5	0 ~ 80	70	
DRB6-P235Z								60	74
DRB7-P235Z								100	82
DRB8-P365Z		365	60	60				74	
DRB9-P365Z								100	82

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – NLGI 3 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт.

3. КОД ЗАКАЗА



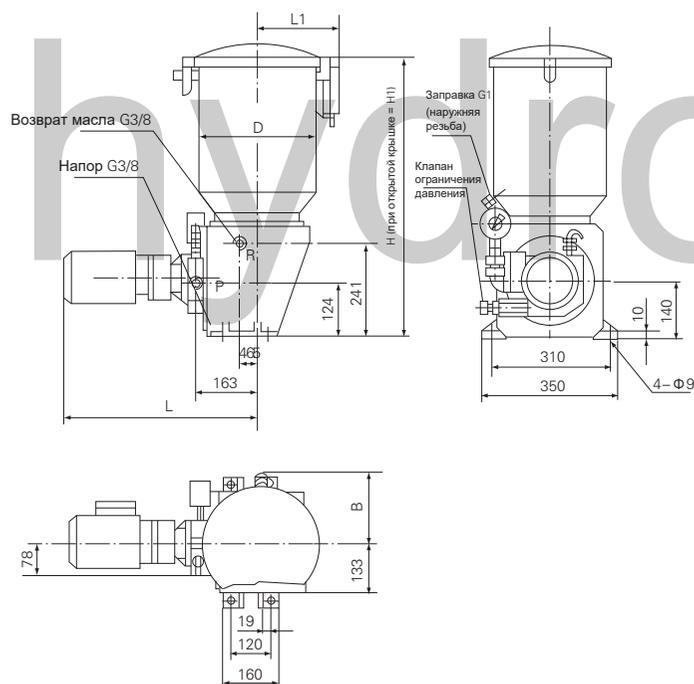
4. ГИДРОСХЕМА



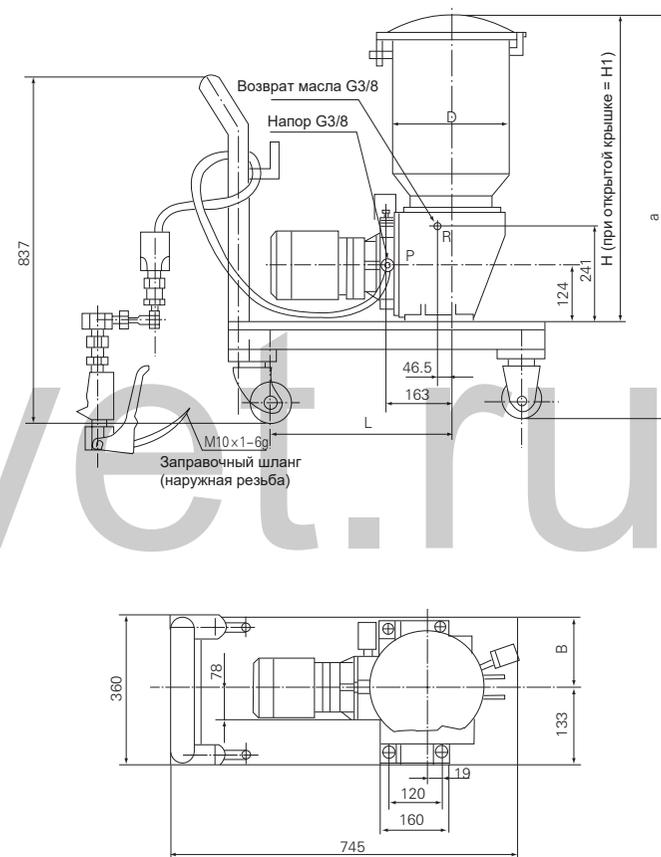
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	Параметры	D	H	H1	B	L	L1	a
Объем бака	30 литров	310	760	1140	200	-	233	1045
	60 литров	400	810	1190	230	-	278	1095
	100 литров	500	920	1200	280	-	328	1205
Мощность Э/Д	0.37кВт 80об/мин	-	-	-	-	500	-	-
	0.75кВт 80об/мин	-	-	-	-	563	-	-
	1.5кВт 160об/мин	-	-	-	-	575	-	-
	1.5кВт 250об/мин	-	-	-	-	575	-	-

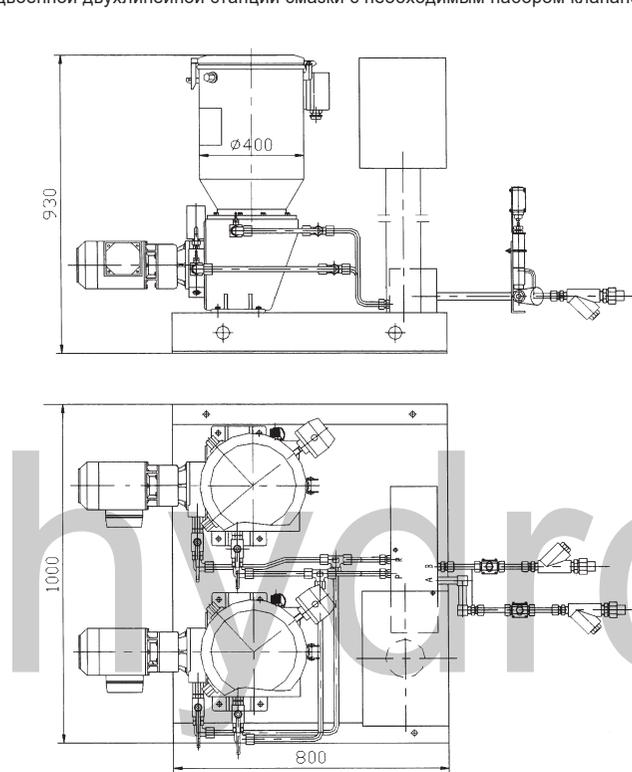
(1) Размеры смазочного насоса



(2) Размеры смазочного насоса на тележке



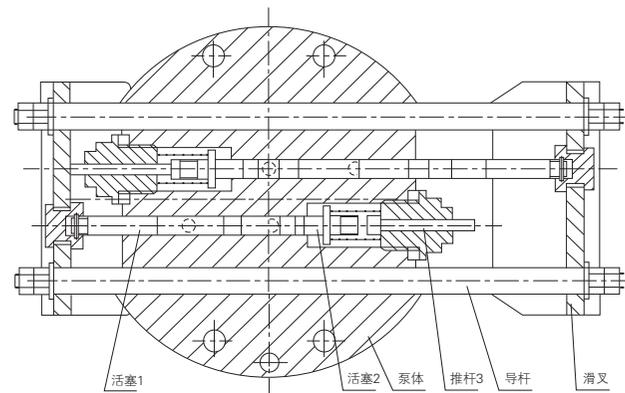
(3) Размеры сдвоенной двухлинейной станции смазки с необходимым набором клапанов и системой управления



6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор закреплен на соединительном фланце с насосным агрегатом, приводящим в движение эксцентриковый вал с скользящей вилкой для прямого возвратно-поступательного движения и приводящим во вращение по часовой стрелке винтовую прижимную масляную пластину и скребковую пластину (отсутствует при применении жидкой смазки), размягченная при перемешивании смазка равномерно прижимается к всасывающему отверстию насоса.

Вторая группа поршней в корпусе насоса, каждая из которых состоит из одного рабочего и двух управляющих поршней, прижимает смазку к выходу масла, когда рабочий поршень в одной группе поршней завершает процесс всасывания масла, а рабочий поршень в другой группе поршней. Как показано на следующем рисунке, когда ползун перемещается влево, верхняя группа поршней завершает всасывание масла, а нижняя группа поршней завершает прессование масла, чтобы начать новый рабочий цикл. При этом нижние поршни группы 1, 2 перемещаются влево, поршень 2, под действием силы пружины, достигает закрытого выхода в предельном положении, и поршень 1 продолжает движение влево, при этом между поршнями 2 и 1 образуется вакуум. Его степень вакуума постоянно увеличивается с левым смещением поршня 1, поршень 1, перемещающийся в крайнее положение, открывает всасывающее отверстие для масла. Смазка всасывается из всасывающего отверстия, например, при недостаточном усилии пружины, не толкает поршень 2 в крайнее положение. При этом толкатель 3 принудительно прижимает поршень 2 к предельному положению под действием ползуна, одновременное движение поршней верхней группы 1, 2, 3 влево, поршень 1 сначала закрывает всасывающее отверстие, и всасываемая смазка перемещается влево под действием поршня 1. Когда поршень 2 открывает выход масла, движение поршня 2 и толкателя 3 также прекращается. Поршень 1, продолжая движение влево, прижимает смазку к выходу масла. Поршни 1, 2 контактные ползунки также были перемещены в крайнее положение для завершения работы в течение половины цикла. Таким образом, циркуляция происходит циклически, и поршни второй группы поочередно подают смазочную смазку от устья масла. Выдавливаемая смазка поступает в систему после фильтрации фильтром на фланце, соединенном с насосным агрегатом.



7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Эта серия электрических смазочных насосов должна быть установлена в месте с подходящей окружающей средой, небольшим количеством пыли, удобной регулировкой, проверкой, ремонтом и очисткой, удобной для смазки.
2. Серия электрических смазочных насосов должна быть как можно больше расположена в центре системы, сократит длину распределительного канала системы и поддерживать минимальное падение давления, чтобы насос мог создавать давление, достаточное для преодоления противодействия в точке смазки;
3. Заданное давление клапана регулирования давления насоса, которое может быть произвольно отрегулировано в диапазоне 0 ~ 40 МПа, при использовании не допускается превышение номинального давления насоса (40МПа);
4. Фильтровальная сетка фильтра на выходе из насоса должна регулярно очищаться от засорения;
5. Если по какой-либо причине неисправности серии давление достигает около 50МПа, то страховой лист разрывается, и после выявления причины и исключения его следует загрузить в новый страховой лист;
6. Добавка смазки в резервуар должна быть добавлена из отверстия для заправки резервуара электрическим насосом смазки типа DJB-H1.6;
7. Индикатор емкости тонкопеночного типа в резервуаре предназначен только для смазки и должен быть переключен на индикатор емкости поплавкового шара, когда среда используется в качестве смазочного масла;
8. Электродвигатель-редуктор должен в течение первых двух месяцев пополняться соответствующим количеством 3 # дисульфидной молибденовой смазки из отверстия выхлопной пробки, а затем каждые четыре месяца;
9. Эта серия электрических смазочных насосов является внутренним монтажным типом и должна принимать меры защиты при использовании на открытом воздухе или в случае плохой окружающей среды.

8. ИНСТРУКЦИИ К ЗАКАЗУ

1. При заказе мобильной версии станции DRBZ-P на тележке в заказе должны быть указаны длина резинового шланга и длина кабеля.