

### 1. ОПИСАНИЕ

Электрический смазочный насос серии DRB-P подходит для питания однолинейной и двухлинейной централизованной системы густой смазки с высокой частотой подачи, большой длиной трубопровода и большим количеством точек мази. Он также может быть оснащен передвижной тележкой, резиновым шлангом, масляным пистолетом и кабелем подключения к электросети для реализации мобильного смазочного устройства с электроприводом. Такой мобильный смазочный агрегат применяется при низкой частоте смазывания или в трудно доступных местах оборудования.

Эта серия смазочных насосов представляет собой электрические плунжерные насосы высокого давления. Рабочее давление может регулироваться произвольно в пределах номинального диапазона давления и имеет двойную защиту от перегрузок. Резервуар для хранения масла оснащен автоматическим сигнализатором уровня масла. Если смазочный насос оснащен электрическим блоком управления, он может осуществлять автоматическое управление двухлинейной централизованной системой смазки и мониторинг системы.

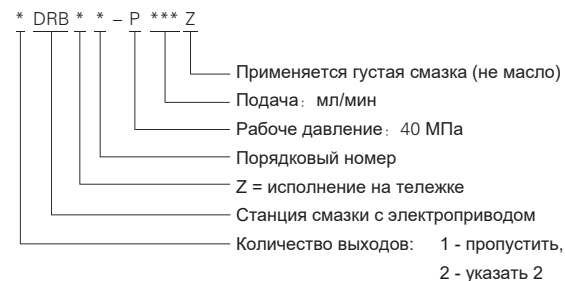


### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

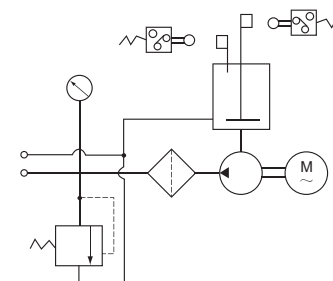
| Модель     | Давление<br>МПа | Подача<br>мл/мин | Объем бака<br>литры | Электродвигатель |            | Температура,<br>°С | Масса<br>кг |     |    |
|------------|-----------------|------------------|---------------------|------------------|------------|--------------------|-------------|-----|----|
|            |                 |                  |                     | Мощность, кВт    | Напряжение |                    |             |     |    |
| DRB1-P120Z | 40              | 120              | 30                  | 0.37             | 380        | 0 ~ 80             | 56          |     |    |
| DRB2-P120Z |                 |                  |                     | 0.75             |            | -20 ~ 80           | 64          |     |    |
| DRB3-P120Z |                 |                  |                     | 0.37             |            | 0 ~ 80             | 60          |     |    |
| DRB4-P120Z |                 | 0.75             | -20 ~ 80            | 68               |            |                    |             |     |    |
| DRB5-P235Z |                 | 235              | 30                  | 60               |            | 1.5                | 0 ~ 80      | 70  |    |
| DRB6-P235Z |                 |                  |                     |                  |            |                    |             | 60  | 74 |
| DRB7-P235Z |                 |                  |                     |                  |            |                    |             | 100 | 82 |
| DRB8-P365Z |                 | 365              | 60                  | 60               |            |                    |             | 74  |    |
| DRB9-P365Z |                 |                  |                     |                  |            |                    |             | 100 | 82 |

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – NLGI 3 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт.

### 3. КОД ЗАКАЗА



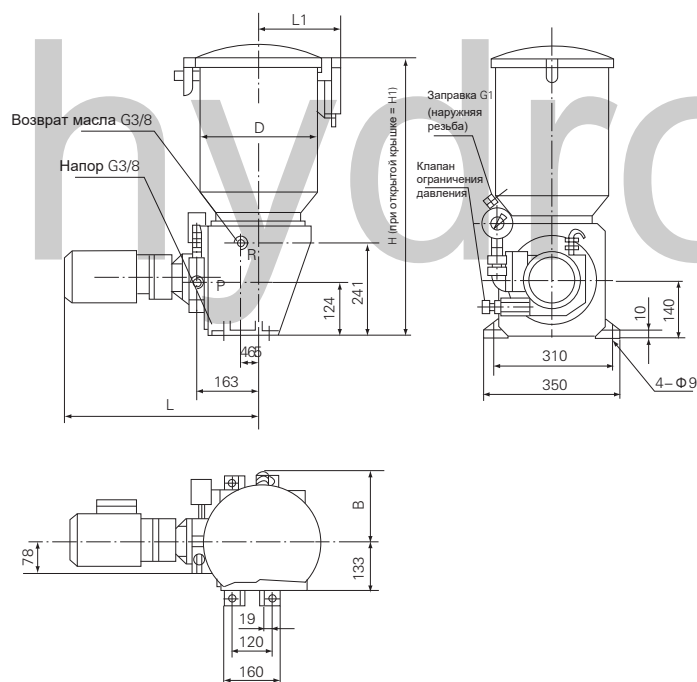
### 4. ГИДРОСХЕМА



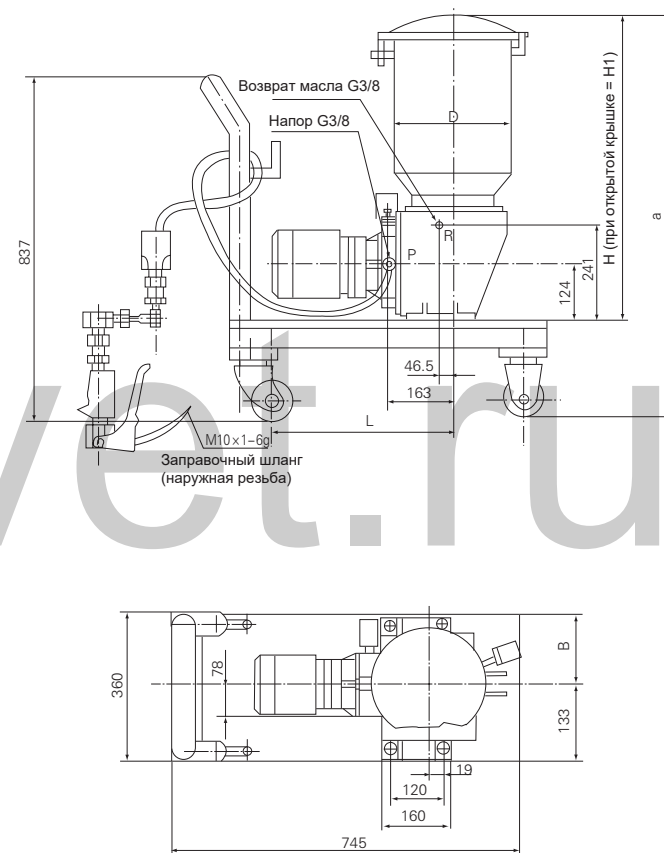
## 5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

|              | Параметры        | D   | H   | H1   | B   | L   | L1  | a    |
|--------------|------------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| Объем бака   | 30 литров        | 310 | 760 | 1140 | 200 | -   | 233 | 1045 |
|              | 60 литров        | 400 | 810 | 1190 | 230 | -   | 278 | 1095 |
|              | 100 литров       | 500 | 920 | 1200 | 280 | -   | 328 | 1205 |
| Мощность Э/Д | 0.37кВт 80об/мин | -   | -   | -    | -   | 500 | -   | -    |
|              | 0.75кВт 80об/мин | -   | -   | -    | -   | 563 | -   | -    |
|              | 1.5кВт 160об/мин | -   | -   | -    | -   | 575 | -   | -    |
|              | 1.5кВт 250об/мин | -   | -   | -    | -   | 575 | -   | -    |

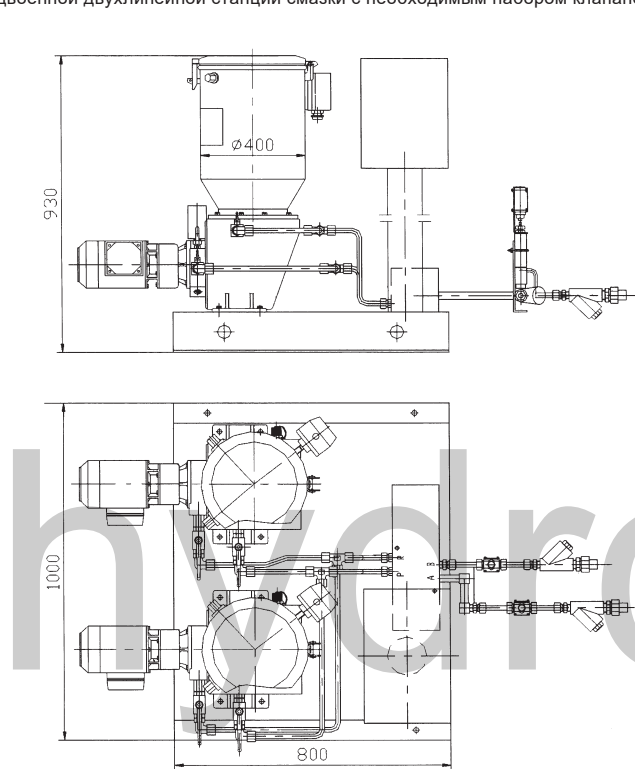
(1) Размеры смазочного насоса



(2) Размеры смазочного насоса на тележке



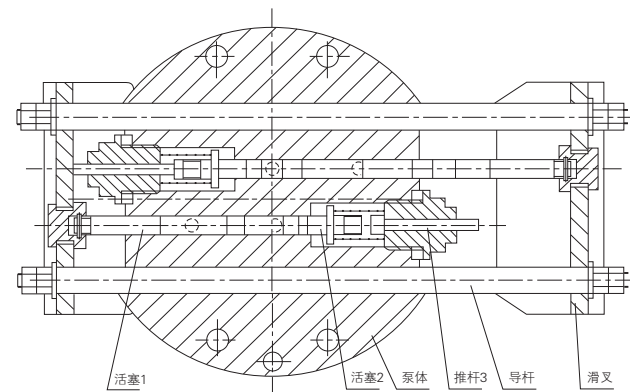
(3) Размеры двоенной двухлинейной станции смазки с необходимым набором клапанов и системой управления



## 6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор закреплен на соединительном фланце с насосным агрегатом, приводящим в движение эксцентриковый вал с скользящей вилкой для прямого возвратно-поступательного движения и приводящим во вращение по часовой стрелке винтовую прижимную масляную пластину и скребковую пластину (отсутствует при применении жидкой смазки), размягченная при перемешивании смазка равномерно прижимается к всасывающему отверстию насоса.

Вторая группа поршней в корпусе насоса, каждая из которых состоит из одного рабочего и двух управляющих поршней, прижимает смазку к выходу масла, когда рабочий поршень в одной группе поршней завершает процесс всасывания масла, а рабочий поршень в другой группе поршней. Как показано на следующем рисунке, когда ползун перемещается влево, верхняя группа поршней завершает всасывание масла, а нижняя группа поршней завершает прессование масла, чтобы начать новый рабочий цикл. При этом нижние поршни группы 1, 2 перемещаются влево, поршень 2, под действием силы пружины, достигает закрытого выхода в предельном положении, и поршень 1 продолжает движение влево, при этом между поршнями 2 и 1 образуется вакуум. Его степень вакуума постоянно увеличивается с левым смещением поршня 1, поршень 1, перемещающийся в крайнее положение, открывает всасывающее отверстие для масла. Смазка всасывается из всасывающего отверстия, например, при недостаточном усилии пружины, не толкает поршень 2 в крайнее положение. При этом толкатель 3 принудительно прижимает поршень 2 к предельному положению под действием ползуна, одновременное движение поршней верхней группы 1, 2, 3 влево, поршень 1 сначала закрывает всасывающее отверстие, и всасываемая смазка перемещается влево под действием поршня 1. Когда поршень 2 открывает выход масла, движение поршня 2 и толкателя 3 также прекращается. Поршень 1, продолжая движение влево, прижимает смазку к выходу масла. Поршни 1, 2 контактные ползунки также были перемещены в крайнее положение для завершения работы в течение половины цикла. Таким образом, циркуляция происходит циклически, и поршни второй группы поочередно подают смазочную смазку от устья масла. Выдавливаемая смазка поступает в систему после фильтрации фильтром на фланце, соединенном с насосным агрегатом.



## 7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Эта серия электрических смазочных насосов должна быть установлена в месте с подходящей окружающей средой, небольшим количеством пыли, удобной регулировкой, проверкой, ремонтом и очисткой, удобной для смазки.
2. Серия электрических смазочных насосов должна быть как можно больше расположена в центре системы, сократит длину распределительного канала системы и поддерживать минимальное падение давления, чтобы насос мог создавать давление, достаточное для преодоления противодействия в точке смазки;
3. Заданное давление клапана регулирования давления насоса, которое может быть произвольно отрегулировано в диапазоне 0 ~ 40 МПа, при использовании не допускается превышение номинального давления насоса (40МПа);
4. Фильтровальная сетка фильтра на выходе из насоса должна регулярно очищаться от засорения;
5. Если по какой-либо причине неисправности серии давление достигает около 50МПа, то страхового лист разрывается, и после выявления причины и исключения его следует загрузить в новый страхового лист;
6. Добавка смазки в резервуар должна быть добавлена из отверстия для заправки резервуара электрическим насосом смазки типа DJB-H1.6;
7. Индикатор емкости тонкопеночного типа в резервуаре предназначен только для смазки и должен быть переключен на индикатор емкости поплавкового шара, когда среда используется в качестве смазочного масла;
8. Электродвигатель-редуктор должен в течение первых двух месяцев пополняться соответствующим количеством 3 # дисульфидной молибденовой смазки из отверстия выхлопной пробки, а затем каждые четыре месяца;
9. Эта серия электрических смазочных насосов является внутренним монтажным типом и должна принимать меры защиты при использовании на открытом воздухе или в случае плохой окружающей среды.

## 8. ИНСТРУКЦИИ К ЗАКАЗУ

1. При заказе мобильной версии станции DRBZ-P на тележке в заказе должны быть указаны длина резинового шланга и длина кабеля.