



HOLEX®

ВЫГОДНО, НАДЕЖНО, ЭФФЕКТИВНО

Новая линейка токарных твердосплавных пластин HOLEX-R.
Европейское качество. Сделано для России.

100 
Quality driven since 1919

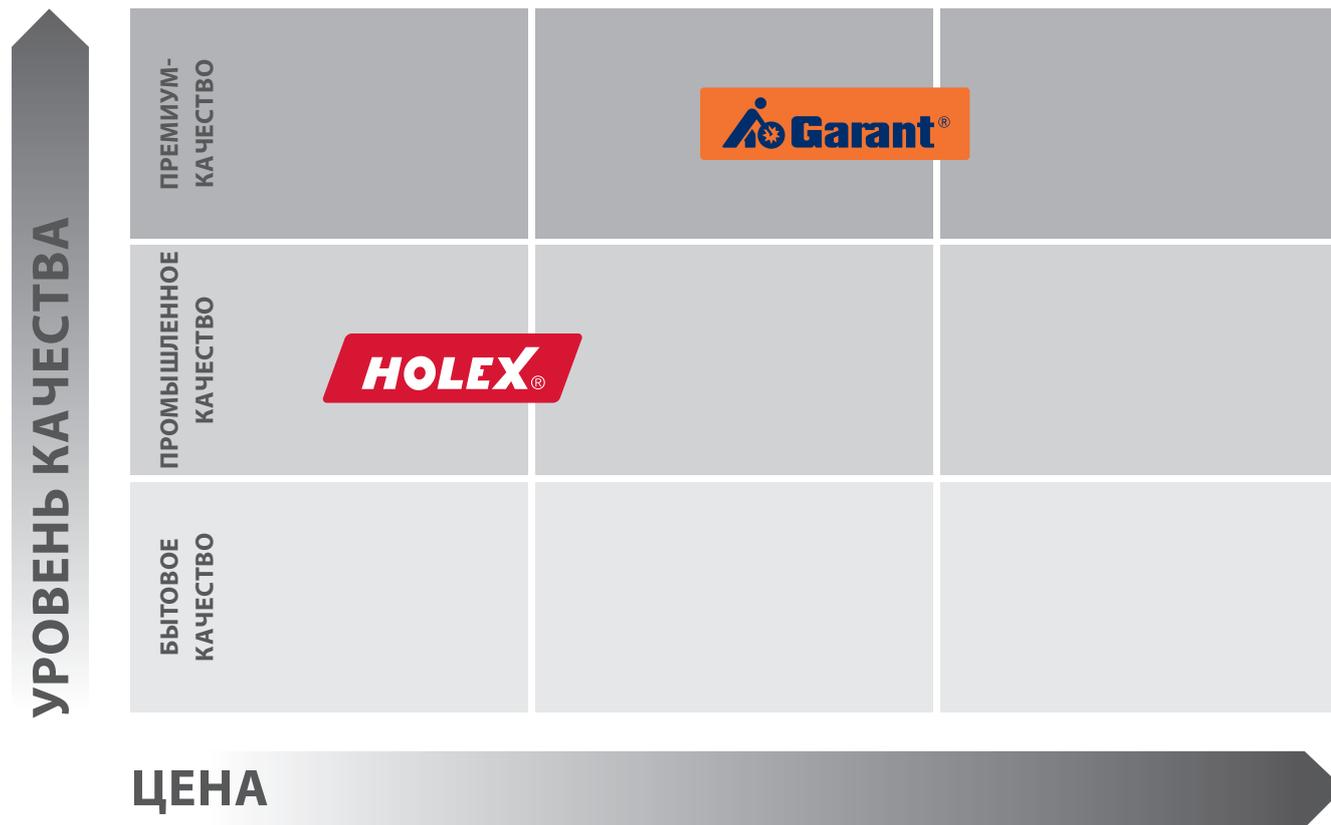
 **Hoffmann Group®**

Новая линейка токарных твердосплавных пластин HOLEX-R

Локальные национальные рынки имеют свои особенности. Изучая их специфику и учитывая сложившиеся реалии, Hoffmann Group постоянно работает над поиском и выработкой оптимальных решений, с тем чтобы предложить их своим клиентам. Представленная в данной брошюре новая линейка токарных твердосплавных пластин HOLEX-R разработана под патронажем Hoffmann Group специально для России и является дополнением к ассортименту каталожной производственной программы

собственной бюджетной линейки HOLEX. Подобный опыт является передовым для нашей компании и первым этапом развития нового ассортимента учитывающего актуальные потребности российского рынка. Инструментальные материалы новой линейки HOLEX-R изготавливаются в Европе на современном технологическом оборудовании с использованием высококачественного сырья от ведущих мировых производителей и полностью соответствуют международному

стандарту ИСО. Важной особенностью тв.сплавных пластин HOLEX-R является превосходное соотношение цена-качество-производительность, позволяющее создать достойную конкуренцию по цене нишевым брендам и по качеству ведущим мировым производителям.

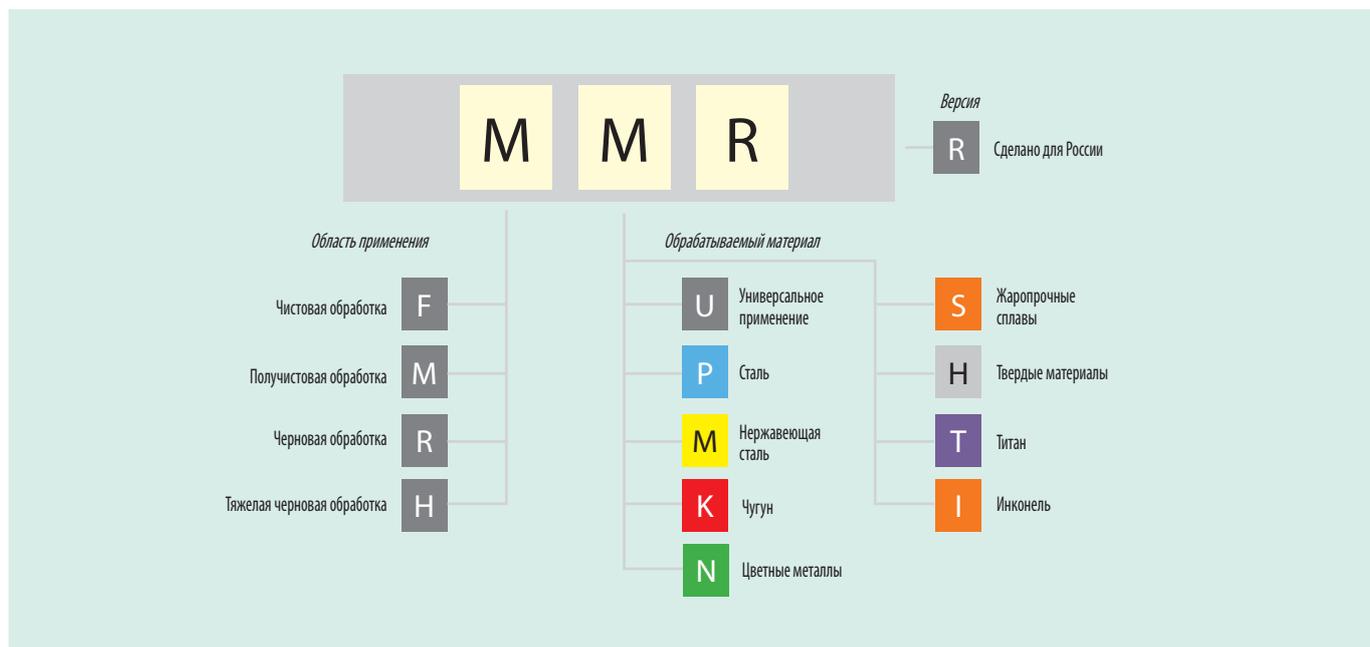


HOLEX® Новая линейка СМП HOLEX-R

Система обозначения новой линейки сплавов HOLEX-R



Система обозначения стружколомов HOLEX-R



HOLEX® Новая линейка СМП HOLEX-R

Области применения новой линейки сплавов HOLEX-R

Описание марки сплава	Марка сплава	ISO										P	M	K	N	H	S	T		
		05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	V _c м/мин								
Износостойкий тв.сплав с CVD покрытием для обработки сталей (с/без СОЖ), с возможностью точения чугунов (с/без СОЖ) и закаленных сталей до 58HRC (без СОЖ). Цвет наружного покрытия - желтый и черный	HBT015-R												● 220 (200-300)		● 150 (140-240)		● 60 (30-140)			
Тв.сплав с CVD покрытием для универсальной обработки сталей (с/без СОЖ). Цвет наружного покрытия - желтый и черный	HBT025-R												● 220 (200-300)							
Прочный тв.сплав с CVD покрытием для прерывистого точения сталей (с/без СОЖ). Цвет наружного покрытия - желтый и черный	HBT035-R												● 220 (200-300)							
Тв.сплав с PVD покрытием для универсальной обработки нержавеющей сталей (с СОЖ). Цвет наружного покрытия - голубой	HBT125-R											● 180 (170-220)	● 170 (120-200)							
Прочный тв.сплав с PVD покрытием для предварительного точения нержавеющей сталей (с СОЖ). Цвет наружного покрытия - красный	HBT135-R											● 180 (170-220)	● 150 (120-200)							
Специализированный тв.сплав с CVD покрытием для универсальной обработки чугунов (с/без СОЖ). Цвет наружного покрытия - черный	HBT215-R														● 260 (230-290)					
Износостойкий ультрамелкозернистый тв.сплав без покрытия для обработки цветных металлов и с возможностью точения нерж.сталей (с/без СОЖ)	HUT310-R												● 50 (30-120)			● 1900 (240-2400)				
Тв.сплав с PVD покрытием, разработанный для универсальной обработки вязких материалов. Высокая стабильность при точении жаропрочных сплавов (с/без СОЖ), отличная износостойкость при обработке нержавеющей сталей (с/без СОЖ), возможность точения сталей (без СОЖ). Цвет наружного покрытия - красный	HBT425-R											● 180 (170-220)	● 150 (120-200)					● 30 (25-50)		
Прочный тв.сплав с PVD покрытием для предварительного точения жаропрочных сплавов (с/без СОЖ), нержавеющей сталей (с/без СОЖ), с возможностью точения сталей (без СОЖ). Цвет наружного покрытия - красный	HBT435-R											● 130 (70-220)	● 150 (120-200)					● 30 (25-50)		
Тв.сплав с PVD покрытием, разработанный для универсальной обработки титанов (с СОЖ), с возможностью точения жаропрочных сплавов (с/без СОЖ). Цвет наружного покрытия - желто-белый	HBT420-R																	● 30 (25-50)	● 30 (25-50)	
Прочный тв.сплав с PVD покрытием для предварительной обработки титанов (с СОЖ), с возможностью точения жаропрочных сплавов (с/без СОЖ). Цвет наружного покрытия - желто-белый	HBT430-R																	● 30 (25-50)	● 30 (25-50)	

- - Основное применение
- - Возможное применение

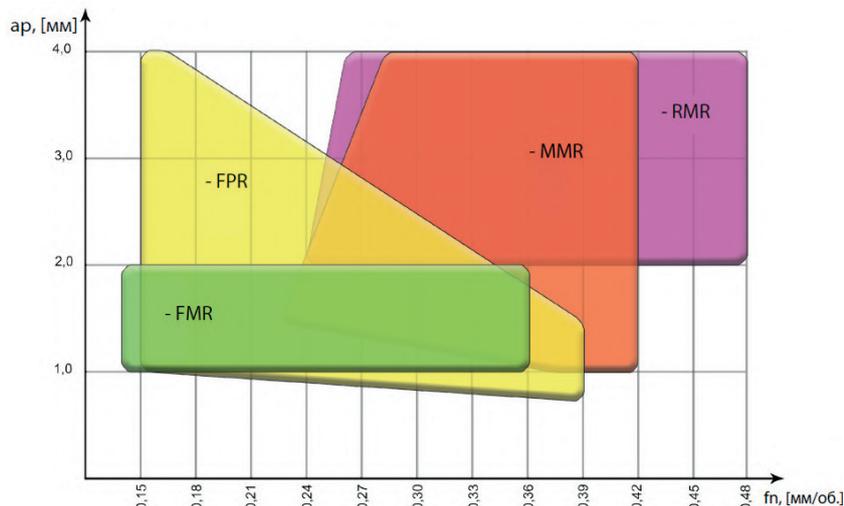
HOLEX® Новая линейка СМП HOLEX-R

Обзор стружколомов новой линейки СМП HOLEX-R

Тип операции	Стружколом	Описание	Геометрия	Применение						Рисунок
				P	M	K	N	S	T	
Чистовая обработка	FMR	Стружколом для тонкого точения и прецизионного точения вязких материалов		●	●			●	●	
	FPR	Основной чистовой стружколом для непрерывного и умеренно прерывистого точения		●	●					
Получистовая обработка	MMR	Основной универсальный стружколом для непрерывного и умеренно прерывистого точения негативными СМП		●	●			●	●	
	MPR	Основной стружколом для непрерывного и умеренно прерывистого точения позитивными СМП		●	●			●	●	
	MMR	Универсальный стружколом для непрерывного и умеренно прерывистого точения позитивными СМП типа VB-MT1604..		●	●			●	●	
	FNR	Основной универсальный стружколом для непрерывного точения цветных металлов					●			
Черновая обработка	RMR	Основной стружколом для умеренно прерывистого высокоподачного точения		●	●	●				

- - Основное применение
- - Возможное применение

Области применения стружколомов новой линейки СМП HOLEX-R



HOLEX Новая линейка СМП HOLEX-R

СМП для чистовой обработки CNMG / SNMG / VNMG

Марка сплава		HBT015-R	HBT025-R	HBT035-R	HBT125-R	HBT135-R	HBT215-R	HBT425-R	HBT435-R	HBT420-R	HBT430-R	
Основное применение		P	P	P	M	M	K	S	S	Ti	Ti	
Условия резания		●	☼	☼	●	☼	☼	●	☼	●	☼	
25 0058HR	CNMG 120404-FPR	-	6,19	-	-	-	-	-	-	-	-	10
25 0059HR	CNMG 120404-FMR	6,19	6,19	-	-	-	-	-	-	-	-	10
25 0060HR	CNMG 120408-FPR	6,19	6,19	6,19	6,19	6,19	-	-	6,19	-	-	10
25 1144HR	SNMG 120408-FMR	-	-	-	-	6,19	-	-	-	6,19	-	10
25 1732HR	VNMG 160404-FMR	-	-	-	-	-	-	-	-	7,87	-	10
25 1734HR	VNMG 160408-FMR	-	-	-	-	7,87	-	-	-	7,87	-	10
a _p	мм	0,3 - 3	0,3 - 5,5	0,4 - 6	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,2 - 5,5	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,25 - 5,5	0,3 - 3	
f	мм/об	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,15 - 0,5	0,15 - 0,3	0,15 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	
v _c для основной области применения	м/мин	200 - 300	200 - 300	200 - 300	120 - 200	120 - 200	230 - 290	25 - 60	25 - 60	25 - 60	25 - 50	

СМП для полустойковой обработки CNMG / DNMG / KNUX / SNMG / VNMG / WNMG

Марка сплава		HBT015-R	HBT025-R	HBT035-R	HBT125-R	HBT135-R	HBT215-R	HBT425-R	HBT435-R	HBT420-R	HBT430-R	
Основное применение		P	P	P	M	M	K	S	S	Ti	Ti	
Условия резания		●	☼	☼	●	☼	☼	●	☼	●	☼	
25 0156HR	CNMG 120404-MMR	-	6,19	6,19	-	-	-	-	6,19	-	-	10
25 0158HR	CNMG 120408-MMR	6,19	6,19	-	-	-	-	6,19	-	-	6,19	10
25 0762HR	DNMG 150608-MMR	-	8,5	8,5	-	8,5	-	-	8,5	8,5	-	10
25 0764HR	DNMG 150612-MMR	-	-	8,5	-	-	-	-	-	-	-	10
25 1030HR	KNUX 160405R-11	-	10,06	10,06	-	-	-	-	-	-	-	10
25 1224HR	SNMG 120408-MMR	-	6,19	6,19	-	-	-	-	-	-	-	10
25 1226HR	SNMG 120412-MMR	-	-	6,19	-	-	-	-	-	-	-	10
25 1802HR	VNMG160404-MMR	-	7,87	7,87	-	-	-	-	-	-	-	10
25 1804HR	VNMG160408-MMR	-	7,87	7,87	-	-	-	-	-	-	-	10
25 2068HR	WNMG080404-MMR	-	6,47	6,47	-	-	-	-	-	6,47	-	10
25 2070HR	WNMG080408-MMR	-	6,47	6,47	6,47	6,47	-	-	6,47	6,47	-	10
25 2072HR	WNMG080412-MMR	-	6,47	-	-	-	-	-	-	-	-	10
a _p	мм	0,3 - 3	0,3 - 5,5	0,4 - 6	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,2 - 5,5	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,25 - 5,5	0,3 - 3	
f	мм/об	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,15 - 0,5	0,15 - 0,3	0,15 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	
v _c для основной области применения	м/мин	200 - 300	200 - 300	200 - 300	120 - 200	120 - 200	230 - 290	25 - 60	25 - 60	25 - 60	25 - 50	

СМП для черновой обработки CNMG

Марка сплава		HBT015-R	HBT025-R	HBT035-R	HBT125-R	HBT135-R	HBT215-R	HBT425-R	HBT435-R	HBT420-R	HBT430-R	
Основное применение		P	P	P	M	M	K	S	S	Ti	Ti	
Условия резания		●	☼	☼	●	☼	☼	●	☼	●	☼	
25 0322HR	CNMG 120408-RMR	-	6,19	6,19	-	-	6,19	-	-	-	-	10
a _p	мм	0,3 - 3	0,3 - 5,5	0,4 - 6	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,2 - 5,5	0,15 - 2,5	0,15 - 5,5	0,25 - 5,5	0,3 - 3	
f	мм/об	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,3	0,1 - 0,5	0,15 - 0,5	0,15 - 0,3	0,15 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	
v _c для основной области применения	м/мин	200 - 300	200 - 300	200 - 300	120 - 200	120 - 200	230 - 290	25 - 60	25 - 60	25 - 60	25 - 50	

HOLEX® Новая линейка СМП HOLEX-R
СМП для получистовой обработки CCGT / CCMT / DCMT / VBMT / VCGT

Марка сплава	НВТ015-R	НВТ025-R	НВТ035-R	НВТ135-R	НВТ435-R	НВТ420-R	НУТ310-R	
Основное применение	P	P	P	M	S	Ti	N	
Условия резания								
26 0194HR CCGT 09T302-FNR	-	-	-	-	-	-	7,58	10
26 0196HR CCGT 09T304-FNR	-	-	-	-	-	-	7,58	10
26 0153HR CCGT 09T308-FNR	-	-	-	-	-	-	7,58	10
26 0140HR CCMT 060202-MPR	-	4,57	-	-	-	-	-	10
26 0142HR CCMT 060204-MPR	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	-	10
26 0150HR CCMT 09T304-MPR	-	5,35	5,35	5,35	5,35	5,35	-	10
26 0152HR CCMT 09T308-MPR	-	5,35	5,35	5,35	-	5,35	-	10
26 0458HR DCMT 11T302-MPR	-	5,83	5,83	-	5,83	5,83	-	10
26 0462HR DCMT 11T304-MPR	-	5,83	5,83	5,83	5,83	5,83	-	10
26 0464HR DCMT 11T308-MPR	-	5,83	5,83	5,83	-	5,83	-	10
26 1232HR VBMT 160404-MMR	9,6	9,6	9,6	-	-	9,6	-	10
26 1234HR VBMT 160408-MMR	-	9,6	9,6	-	9,6	9,6	-	10
26 1235HR VBMT 160412-MMR	-	9,6	-	-	-	-	-	10
26 1453HR VCGT 110302-FNR	-	-	-	-	-	-	8,75	10
a _p	мм	0,3 - 3	0,2 - 4	0,2 - 4	0,2 - 3,2	0,1 - 3	0,1 - 3	0,1 - 3
f	мм/об	0,07 - 0,3	0,07 - 0,5	0,07 - 0,5	0,07 - 0,25	0,07 - 0,5	0,07 - 0,5	0,02 - 0,3
v _c для основной области применения	м/мин	180 - 300	100 - 330	100 - 310	80 - 180	30 - 60	40 - 60	240 - 2400

HOLEX Новая линейка СМП HOLEX-R

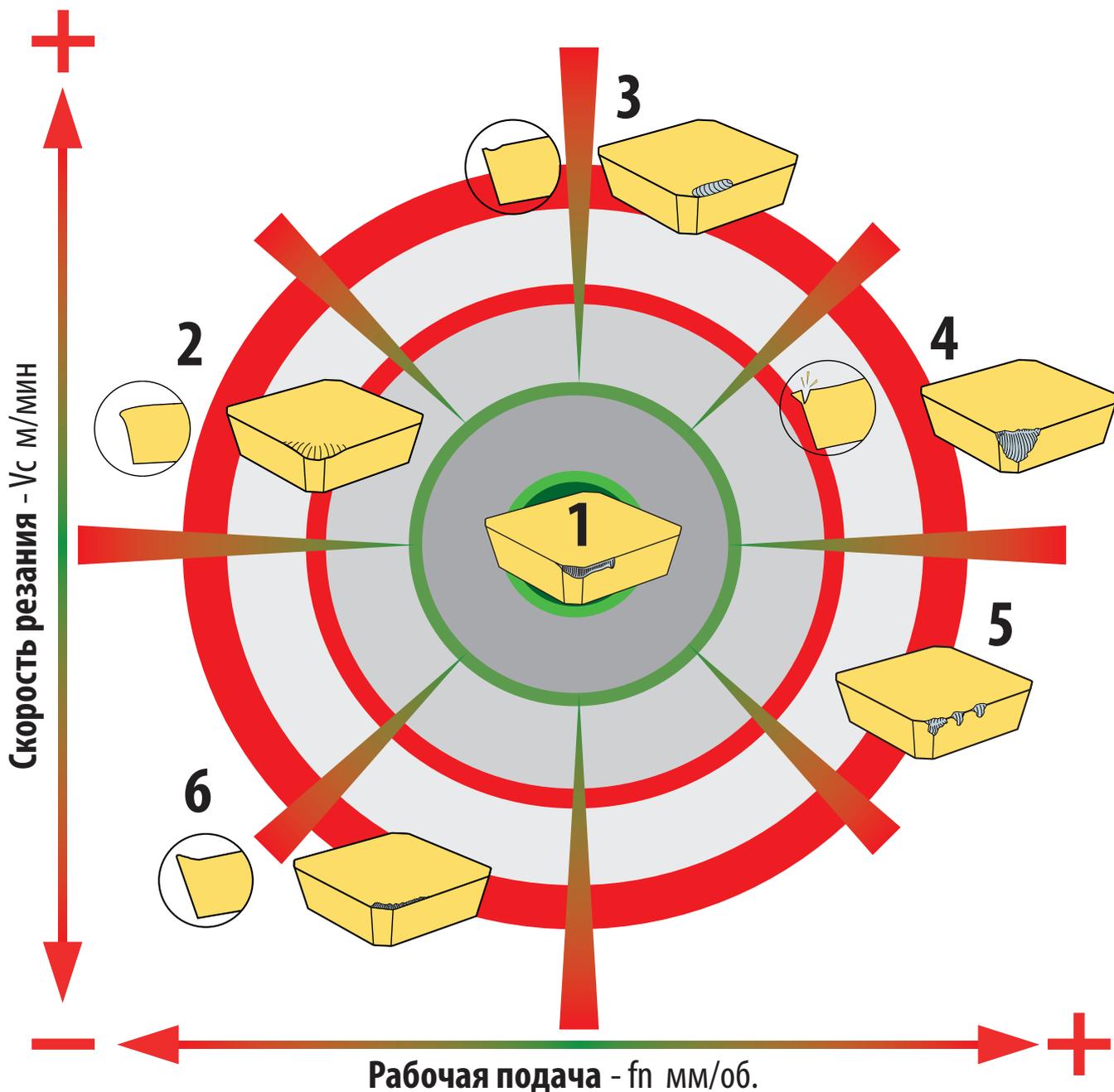
Режимы резания для негативного типа СМП

Тип операции	Обозначение СМП	Режимы резания										Обозначение СМП по ISO
		Подана на оборот fn, мм/об.; Глубина резания ap, мм										
		P		M		K		S		T		
	fn	ap	fn	ap	fn	ap	fn	ap	fn	ap		
Чистовая обработка	25 0058HR HBT025-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)									CNMG 120404-FPR HBT025-R
	25 0059HR HBT015-R	0,2 (0,1-0,3)	1 (0,4-3)			0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)					CNMG 120404-FMR HBT015-R
	25 0059HR HBT025-R	0,2 (0,1-0,3)	1 (0,4-3)									CNMG 120404-FMR HBT025-R
	25 0060HR HBT025-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,5-5,5)									CNMG 120408-FPR HBT025-R
	25 0060HR HBT035-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,5-5,5)									CNMG 120408-FPR HBT035-R
	25 0060HRHBT125-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)	0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)							CNMG 120408-FPR HBT125-R
	25 0060HR HBT135-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)	0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)							CNMG 120408-FPR HBT135-R
	25 0060HR HBT435-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)	0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)			0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)	0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)	CNMG 120408-FPR HBT435-R
	25 0060HR HBT015-R	0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)			0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)					CNMG 120408-FPR HBT015-R
	25 1144HR HBT135-R	0,2 (0,2-0,4)	2 (1-4,5)	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,8-2,5)							SNMG 120408-FMR HBT135-R
	25 1144HR HBT420-R							0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	SNMG 120408-FMR HBT420-R
	25 1732HR HBT420-R							0,2 (0,2-0,4)	1,5 (0,3-3)	0,2 (0,2-0,4)	1,5 (0,3-3)	VNMG 160404-FMR HBT420-R
	25 1734HR HBT135-R	0,2 (0,2-0,4)	1 (0,25-2)	0,2 (0,2-0,4)	1 (0,25-2)							VNMG 160408-FMR HBT135-R
	25 1734HR HBT420-R							0,2 (0,2-0,4)	1 (0,25-2)	0,2 (0,2-0,4)	1 (0,25-2)	VNMG 160408-FMR HBT420-R
	25 0156HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)									CNMG 120404-MMR HBT025-R
	25 0156HR HBT035-R	0,2 (0,2-0,3)	2 (0,6-5)									CNMG 120404-MMR HBT035-R
	25 0156HR HBT435-R	0,2 (0,1-0,3)	2 (1-4,5)	0,2 (0,15-0,3)	1,5 (0,15-2,5)			0,2 (0,15-0,3)	1,5 (0,15-2,5)	0,15 (0,1-0,3)	1,5 (0,15-2,5)	CNMG 120404-MMR HBT435-R
	25 0158HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,5-5,5)									CNMG 120408-MMR HBT025-R
	25 0158HR HBT425-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)	0,3 (0,2-0,5)	2 (1-5,5)			0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	CNMG 120408-MMR HBT425-R
	25 0158HR HBT430-R							0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	CNMG 120408-MMR HBT430-R
25 0158HR HBT015-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)			0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)					CNMG 120408-MMR HBT015-R	
Получистовая обработка	25 0762HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (0,8-6)									DNMG 150608-MMR HBT025-R
	25 0762HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (0,8-6)									DNMG 150608-MMR HBT035-R
	25 0762HR HBT135-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)	0,3 (0,2-0,5)	2 (1-5,5)							DNMG 150608-MMR HBT135-R
	25 0762HR HBT435-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-5)	0,3 (0,2-0,5)	2 (1-5,5)			0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	DNMG 150608-MMR HBT435-R
	25 0762HR HBT420-R							0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)	DNMG 150608-MMR HBT420-R
	25 0764HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (1,2-6)									DNMG 150612-MMR HBT035-R
	25 1030HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,4-5,5)									KNUX 160405R-11 HBT025-R
	25 1030HR HBT035-R	0,2 (0,2-0,4)	3 (0,4-5,5)									KNUX 160405R-11 HBT035-R
	25 1224HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,5-5,5)									SNMG 120408-MMR HBT025-R
	25 1224HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,5-5,5)									SNMG 120408-MMR HBT035-R
	25 1226HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	3 (0,5-5,5)									SNMG 120412-MMR HBT035-R
	25 1802HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)									VNMG 160404-MMR HBT025-R
	25 1802HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)									VNMG 160404-MMR HBT035-R
	25 1804HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)									VNMG 160408-MMR HBT025-R
	25 1804HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)									VNMG 160408-MMR HBT035-R
	25 2068HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)									VNMG 080404-MMR HBT025-R
	25 2068HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)									VNMG 080404-MMR HBT035-R
	25 2068HR HBT420-R							0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	VNMG 080404-MMR HBT420-R
	25 2070HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (0,6-4)									VNMG 080408-MMR HBT025-R
	25 2070HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (0,6-4)									VNMG 080408-MMR HBT035-R
25 2070HR HBT125-R							0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	VNMG 080408-MMR HBT125-R	
25 2070HR HBT135-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (1-5)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-4,5)							VNMG 080408-MMR HBT135-R	
25 2070HR HBT435-R	0,3 (0,2-0,5)	2 (1-5)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,6-4,5)			0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	VNMG 080408-MMR HBT435-R	
25 2070HR HBT420-R							0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	0,3 (0,2-0,5)	2 (0,3-3)	VNMG 080408-MMR HBT420-R	
25 2072HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	2,5 (1-4)									VNMG 080412-MMR HBT025-R	
Черновая обработка	25 0322HR HBT215-R					0,35 (0,15-0,5)	3 (0,2-5,5)					CNMG 120408-RMR HBT215-R
	25 0322HR HBT025-R	0,35 (0,15-0,5)	3 (0,2-5,5)									CNMG 120408-RMR HBT025-R
	25 0322HR HBT035-R	0,35 (0,15-0,5)	3 (0,2-5,5)									CNMG 120408-RMR HBT035-R

HOLEX® Новая линейка СМП HOLEX-R
Режимы резания для позитивного типа СМП

Тип операции	Обозначение СМП	Режимы резания										Обозначение СМП по ISO			
		Поддача на оборот f_n , мм/об.; Глубина резания a_p , мм													
		P		M		K		N		S			T		
f_n	a_p	f_n	a_p	f_n	a_p	f_n	a_p	f_n	a_p	f_n	a_p	f_n	a_p		
	26 0194HR HUT310-R							0,07 (0,02-0,16)	0,5 (0,1-1,5)					CCGT 09T302-FNR HUT310-R	
	26 0196HR HUT310-R							0,15 (0,08-0,25)	0,8 (0,5-2,5)					CCGT 09T304-FNR HUT310-R	
	26 0153HR HUT310-R							0,20 (0,12-0,30)	1 (0,5-3)					CCGT 09T308-FNR HUT310-R	
	26 0140HR HBT025-R	0,1 (0,07-0,25)	1,1 (0,2-2)											CCMT 060202-MPR HBT025-R	
	26 0142HR HBT015-R	0,1 (0,07-0,25)	1,5 (0,4-2,6)			0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)							CCMT 060204-MPR HBT015-R	
	26 0142HR HBT025-R	0,1 (0,07-0,25)	1,5 (0,4-2,6)											CCMT 060204-MPR HBT025-R	
	26 0142HR HBT035-R	0,1 (0,07-0,25)	1,5 (0,4-2,6)											CCMT 060204-MPR HBT035-R	
	26 0142HR HBT135-R	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)									CCMT 060204-MPR HBT135-R	
	26 0142HR HBT435-R	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)				0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)		CCMT 060204-MPR HBT435-R	
	26 0142HR HBT420-R								0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-1,8)		CCMT 060204-MPR HBT420-R	
	26 0150HR HBT025-R	0,1 (0,07-0,25)	2 (0,4-4)											CCMT 09T304-MPR HBT025-R	
	26 0150HR HBT035-R	0,1 (0,07-0,25)	2 (0,4-4)											CCMT 09T304-MPR HBT035-R	
	26 0150HR HBT135-R	0,1 (0,07-0,25)	1,7 (0,4-3)	0,1 (0,07-0,25)	1,2 (0,4-2)									CCMT 09T304-MPR HBT135-R	
	26 0150HR HBT435-R	0,1 (0,07-0,25)	1,7 (0,4-3)	0,1 (0,07-0,25)	1,2 (0,4-2)				0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-2)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-2)		CCMT 09T304-MPR HBT435-R	
	26 0150HR HBT420-R								0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-2)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,4-2)		CCMT 09T304-MPR HBT420-R	
	26 0152HR HBT025-R	0,1 (0,07-0,25)	2 (0,8-4)											CCMT 09T308-MPR HBT025-R	
	26 0152HR HBT035-R	0,1 (0,07-0,25)	2 (0,8-4)											CCMT 09T308-MPR HBT035-R	
	26 0152HR HBT135-R	0,1 (0,07-0,25)	2,4 (0,8-4)	0,1 (0,07-0,25)	1,8 (0,4-3,2)									CCMT 09T308-MPR HBT135-R	
	26 0152HR HBT420-R								0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,5-2,5)	0,1 (0,07-0,25)	0,7 (0,5-2,5)		CCMT 09T308-MPR HBT420-R	
Получистовая обработка	26 0458HR HBT025-R	0,08 (0,07-0,2)	1,2 (0,2-2,2)											DCMT 11T302-MPR HBT025-R	
	26 0458HR HBT035-R	0,08 (0,07-0,2)	1,2 (0,2-2,2)											DCMT 11T302-MPR HBT035-R	
	26 0458HR HBT435-R	0,08 (0,07-0,2)	1,2 (0,2-2,2)	0,08 (0,07-0,2)	1,1 (0,1-2)					0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	DCMT 11T302-MPR HBT435-R	
	26 0458HR HBT420-R									0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	DCMT 11T302-MPR HBT420-R	
	26 0462HR HBT025-R	0,08 (0,07-0,2)	2 (0,4-4)											DCMT 11T304-MPR HBT025-R	
	26 0462HR HBT035-R	0,08 (0,07-0,2)	2 (0,4-4)											DCMT 11T304-MPR HBT035-R	
	26 0462HR HBT135-R	0,08 (0,07-0,2)	1,7 (0,4-3)	0,08 (0,07-0,2)	1,2 (0,2-2,2)									DCMT 11T304-MPR HBT135-R	
	26 0462HR HBT435-R	0,08 (0,07-0,2)	1,7 (0,4-3)	0,08 (0,07-0,2)	1,2 (0,2-2,2)					0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	DCMT 11T304-MPR HBT435-R	
	26 0462HR HBT420-R									0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	DCMT 11T304-MPR HBT420-R	
	26 0464HR HBT025-R	0,08 (0,07-0,2)	2 (0,8-4)											DCMT 11T308-MPR HBT025-R	
	26 0464HR HBT035-R	0,08 (0,07-0,2)	2 (0,8-4)											DCMT 11T308-MPR HBT035-R	
	26 0464HR HBT135-R	0,08 (0,07-0,2)	2,4 (0,8-4)	0,08 (0,07-0,2)	1,8 (0,4-3,2)									DCMT 11T308-MPR HBT135-R	
	26 0464HR HBT420-R									0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	0,08 (0,07-0,2)	0,25 (0,1-1,5)	DCMT 11T308-MPR HBT420-R	
	26 1232HR HBT015-R	0,2 (0,1-0,3)	1,5 (0,3-3)			0,2 (0,1-0,3)	3 (0,4-5,5)								VBMT 160404-MMR HBT015-R
	26 1232HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)												VBMT 160404-MMR HBT025-R
	26 1232HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)												VBMT 160404-MMR HBT035-R
	26 1232HR HBT420-R									0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (0,3-3)		VBMT 160404-MMR HBT420-R
	26 1234HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)												VBMT 160408-MMR HBT025-R
	26 1234HR HBT035-R	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)												VBMT 160408-MMR HBT035-R
	26 1234HR HBT435-R	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)	0,3 (0,2-0,5)	1,5 (1-4)					0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)		VBMT 160408-MMR HBT435-R
26 1234HR HBT420-R									0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)		VBMT 160408-MMR HBT420-R	
26 1235HR HBT025-R	0,3 (0,2-0,5)	1,8 (0,7-3)												VBMT 160412-MMR HBT025-R	
26 1453HR HUT310-R								0,15 (0,08-0,25)	0,8 (0,5-2,5)					VCGT 110302-FNR HUT310-R	

Рекомендации по оптимизации стойкости СМП



1. Износ по задней поверхности (абразивный износ)



Предпочтительный износ для прогнозируемой стойкости СМП

2. Пластическая деформация (смещение)

3. Лункообразный износ на передней поверхности

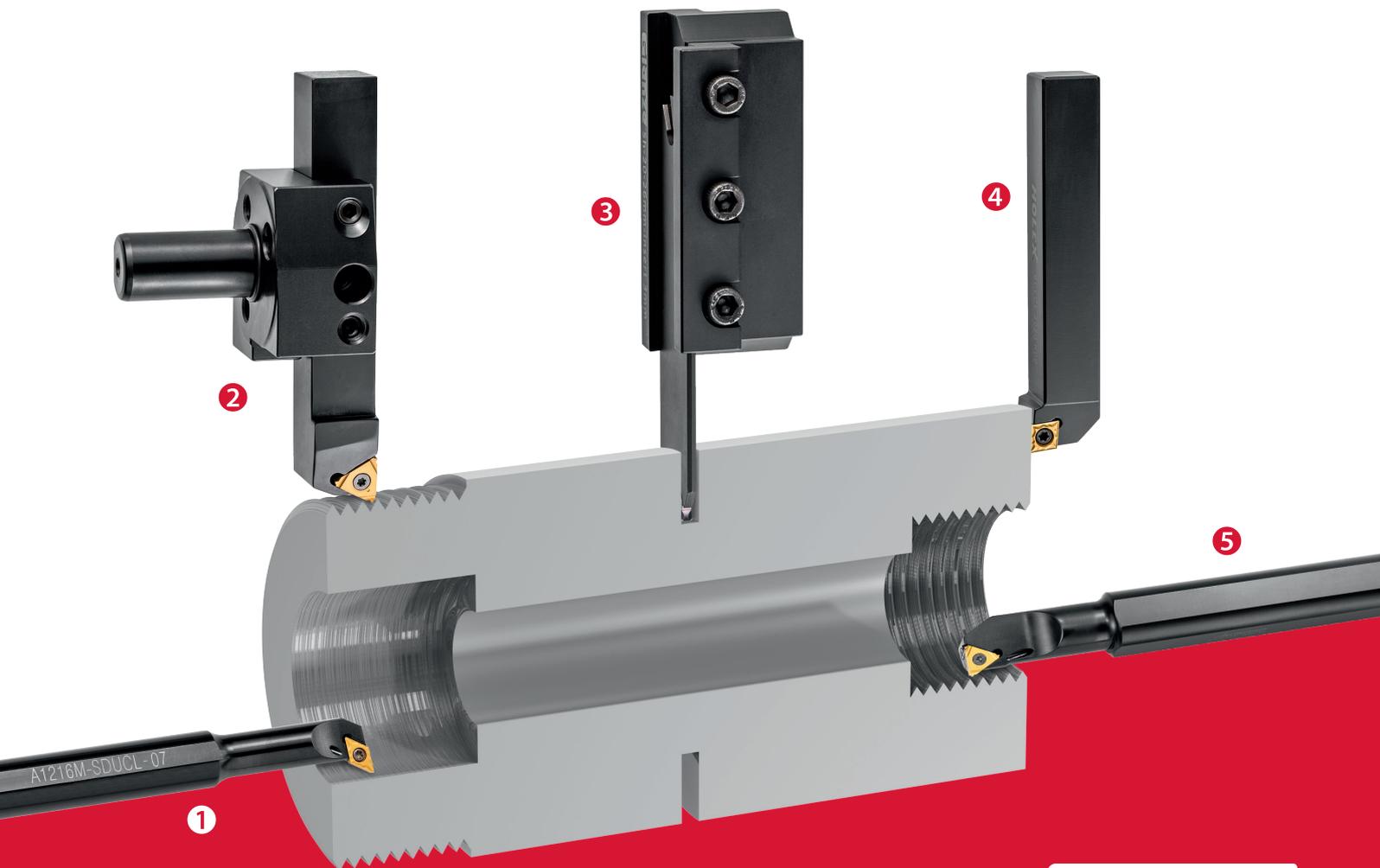
4. Поломка СМП, скалывание вершины

5. Местное выкрашивание режущей кромки

6. Наростообразование

Откройте для себя наш ассортимент токарных инструментов HOLEX – выгодно и надежно

Наш новый ассортимент токарных инструментов HOLEX подходит для универсального использования и для всех стандартных вариантов применения. Стабильно высокое промышленное качество по выгодной цене!



HOLEX®

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Державка для внутренней обработки | 4. Державка для наружной обработки |
| 2. Гнездо для инструментов VDI и державка для наружной резьбы | 5. Державка для внутренней резьбы |
| 3. Базовый держатель и прорезной резец | |

HOLEX:

очевидно выгодно – продуманный ассортимент – универсально.



БОЛЬШЕ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА В ТОКАРНОМ ДЕЛЕ

Откройте для себя мир обработки резанием и точением на сайте:
www.hoffmann-group.com

 **Hoffmann Group**[®]

Данное предложение распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, 81241 Мюнхен. Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge. Подлежащая уплате в рублях сумма за товар определяется в у.е. без учета НДС. 1 у.е. = 1 евро по курсу ЦБ РФ на день платежа. Товары, представленные в предложении, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой. Мы оставляем за собой право исправления ошибок и внесения изменений без дополнительных уведомлений.

 **Hoffmann Group**[®]

ЗАО „Хоффманн Профессиональный Инструмент“
193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ „Мак Тауэр“
Тел.: +7-812-309-11-33, 8 (800) 333-98-53 (бесплатный звонок)
Факс: +7-812-309-11-33
www.hoffmann-group.com