

AIMOL GREASETECH POLYUREA EP 2

Высокотемпературная пластичная смазка для подшипников

ОПИСАНИЕ

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 - инновационная смазка на основе полимочевины. Обладает удлиненными интервалами замены (longlife), разработана на основе тщательно очищенного базового масла с добавлением органического загустителя и пакета присадок, обеспечивающих великолепные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure), а также высокие антиокислительные и антикоррозионные свойства. Смазка превосходно подходит для подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких нагрузок, температур и воды. Благодаря отсутствию загустителя на металлической основе смазки AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 обладают гораздо большей стойкостью к окислению и старению по сравнению с широко распространенными смазками на основе мыльного или комплексного мыльного загустителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 предназначена для смазки механизмов, работающих в экстремальных рабочих условиях, например таких как машины непрерывного литья заготовок, где присутствуют:

- Высокие рабочие температуры
- Высокие ферростатические давления
- Большое количество охлаждающей воды
- Высокое загрязнение оксидами металлов, тяжелыми частицами, металлической стружкой и т.д.
- Продолжительные централизованные системы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая термическая стабильность
- Высокая механическая стабильность
- Высокая стойкость к изменению консистенции под воздействием увеличивающейся температуры
- Пиковая температура до 220°C
- Превосходная уплотнительная способность, что обеспечивает стойкость к загрязняющим частицам
- Превосходная стойкость к воде и вымыванию
- Смазка с удлиненными (longlife) интервалами замены
- Хорошая прокачиваемость в широком диапазоне температур
- Отличное соотношение цена-качество

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Показатель | Метод измерения | Значение |
|--|-----------------|--------------------|
| Цвет | | Светло-коричневый |
| Температура каплепадения, °C | ASTM D566 | 220 |
| Диапазон рабочих температур, °C | | От -20 до +190 |
| Тест Shell на поперечную устойчивость 24 часа | ASTM D1831 | +32 |
| Тест Shell на поперечную устойчивость 48 часов | ASTM D1831 | +40 |
| Тест Shell на поперечную устойчивость 72 часа | ASTM D1831 | +40 |
| Сопrotивление тепловому излучению, °C | | 260 |
| Базовое масло | | Минеральное |
| Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг | IP-239 | 300 |
| Тип загустителя | | На основе мочевины |
| Отмыв водой при 80°C, % | ASTM D1264 | 2.5 |
| Пенетрация после 60 об, 0.1 мм | ASTM D217 | 290-310 |
| Пиковая температура | | 220 |
| Вязкость базового масла при 40 °C, сСт | ASTM D445 | 220 |
| Диаметр пятна износа за 1 ч при 40 кг, мм | IP-239 | 0.5 |
| Коррозия меди в течение 24 ч при 100°C | ASTM D130 | 1b |
| Окислительная стабильность, бар | ASTM D942 | 0.50 |
| Маслоотделение, % | IP-121 | 7 |
| Класс пенетрации NLGI | DIN 51818 | 1/2 |
| Тест на образование ржавчины (дистиллированная вода/морская) | | 0/2 |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.