

Инструкция по эксплуатации



Шприцы плунжерные пневматические

Артикул: 662-00500, 662-00501, 662-00502

1. Назначение изделия

Шприц плунжерный пневматический предназначен для работы в местах, где требуется частая и обильная смазка узлов оборудования, снабженных пресс-маслёнками. Шприц плунжерный пневматический позволяет очень быстро осуществлять дозированную смазку, обеспечивая равномерность ее распределения. Благодаря надежному рабочему узлу он стойко переносит длительные интенсивные нагрузки. Применение шприца плунжерного пневматического в быту или промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает качество смазки и долговечность обслуживаемых узлов. Удобная рукоятка пистолетного типа обеспечивает надёжное удержание шприца в руке оператора. Конструкция и детали изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации. Может применяться в автосервисе или на производствах, также прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента. При покупке шприца плунжерного пневматического требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указан артикул и заводской номер.

2. Технические характеристики

Параметр	Артикулы		
	662-00500	662-00501	662-00502
Максимальное давление на выходе плунжерной головки, атм.	412		
Производительность за один такт, г	0,7		
Подача смазки	полуавтоматическая	автоматическая	
Тип заправки	картридж / ручную		
Рабочее давление, атм.	6,2		
Вместимость тубы, г (мл)	400 (500)		
Используемые картриджи, оз (г)	14 (400)		
Габариты, мм	375 x 150 x 60		
Вес, кг	1,43	1,65	1,8

3. Правила безопасности при работе с рычажно-плунжерным шприцем

- Перед использованием шприца плунжерного пневматического внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости.
- Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом MACTAK следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха в диапазоне от 6,0 атм до 6,5 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, ознакомленным с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MACTAK, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагоотделителем и лубрикаторм (рекомендуется для использования линейка оснастки MACTAK).
- Перед началом работы следует проверить исправность оборудования и приспособлений. Подводки, шланг высокого давления и подсоединения должны находиться в безупречном состоянии.
- Во время проведения работ шприцем плунжерным пневматическим не перегибайте шланг высокого давления.

- Во время работы шприцем плунжерным пневматическим запрещается разъединять соединительные шланги, так как они находятся под давлением.
- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза. Работайте в перчатках. Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эти меры предосторожности помогут сохранить Ваше здоровье.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях незамедлительно отпустите рукоятку подачи.



4. Элементы и органы управления

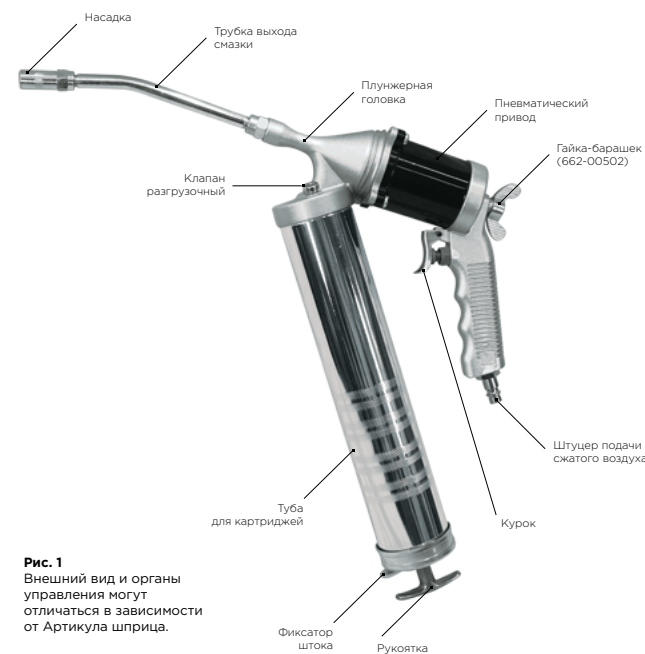


Рис. 1
Внешний вид и органы управления могут отличаться в зависимости от Артикула шприца.

Благодарим Вас за выбор пневматических плунжерных шприцев торговой марки MACTAK!

Оглавление

1. Назначение изделия
2. Технические характеристики
3. Правила безопасности при работе с плунжерным пневматическим шприцем
4. Элементы и органы управления
5. Работа шприцем плунжерным пневматическим
6. Требования безопасности
7. Хранение
8. Устранение неисправностей
9. Условия гарантии

5. Работа шприцем плунжерным пневматическим

- Управление шприцем плунжерным пневматическим осуществляется при помощи курка (Рис. 1), который находится под основанием указательного пальца.
- Для модели 662-00500 однократное нажатие на курок позволяет получить однократный выход смазки. Для повторного выхода смазки необходимо повторно нажимать на курок.
- Модели 662-00501 и 662-00502 осуществляют автоматическое повторение подачи смазки, если курок не отпускать после нажатия.
- Убедитесь, что трубка выхода смазки надежно закреплена.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.
- Модификация артикул 662-00502 для удобства использования в ограниченных условиях оснащена механизмом смены положения рукоятки шприца. Смена расположения рукоятки производится при отключенной подаче сжатого воздуха. Для смены расположения рукоятки необходимо ослабить гайку-барашек, повернуть рукоятку и затянуть гайку.

Смазка:

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента пневматический привод использует сжатый воздух. Привод требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха, либо осуществлять регулярную подачу жидкой смазки в штуцер подачи сжатого воздуха перед каждым использованием.

Смазка пневматического привода вручную:

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну-две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин, бензин или дизельное топливо.

Заправка шприца.

- Заправка шприца.
- Убедитесь, что шприц плунжерный отключен от пневматической магистрали. Вращением головки против часовой стрелки ослабьте, но не снимайте рабочую головку с корпуса шприца.
 - Вытяните на себя и зафиксируйте поршень так, чтобы картридж мог быть полностью вставлен в шприц.
 - Затем вращайте головку плунжерного шприца против часовой стрелки, чтобы отвинтить рабочую головку полностью.
 - Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте открытый конец патрона в корпус смазочного шприца, пока край отрывного язычка не поравняется с краем корпуса шприца.
 - Удалите прокладку, потянув за язычок.
 - Наверните рабочую головку на корпус шприца.
 - Разблокируйте шток поршня.
 - Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Удалите воздух через открытый разгрузочный клапан.
 - Подключите шприц плунжерный к сжатому воздуху и заполните систему, нажимая и отпуская курок, пока смазка не начнет выходить из патрубка.

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте чрезмерного усилия, чтобы не сорвать резьбу в рабочей головке!

Заправка шприца.

- Заправка шприца.
- Убедитесь, что шприц плунжерный отключен от пневматической магистрали. Вращением головки против часовой стрелки ослабьте, но не снимайте рабочую головку с корпуса шприца.
 - Вытяните на себя и зафиксируйте поршень так, чтобы картридж мог быть полностью вставлен в шприц.
 - Затем вращайте головку плунжерного шприца против часовой стрелки, чтобы отвинтить рабочую головку полностью.
 - Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте открытый конец патрона в корпус смазочного шприца, пока край отрывного язычка не поравняется с краем корпуса шприца.
 - Удалите прокладку, потянув за язычок.
 - Наверните рабочую головку на корпус шприца.
 - Разблокируйте шток поршня.
 - Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Удалите воздух через открытый разгрузочный клапан.
 - Подключите шприц плунжерный к сжатому воздуху и заполните систему, нажимая и отпуская курок, пока смазка не начнет выходить из патрубка.

Заправка смазкой из контейнера.

- Убедитесь, что шприц плунжерный отключен от компрессора. Вращением головки против часовой стрелки ослабьте, но не снимайте рабочую головку с корпуса шприца.
- Вытяните на себя и зафиксируйте поршень.
- Вставьте открытый конец корпуса поршня в смазку приблизительно на 40 мм.
- Медленно вытягивайте на себя ручку штока поршня и одновременно погружайте корпус шприца в смазку, пока шток поршня не выйдет полностью.
- Шприц заполнен смазкой. Не забудьте перед использованием удалить с корпуса остатки смазки.
- Наверните рабочую головку на корпус шприца.
- Разблокируйте шток поршня.
- Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Удалите воздух через открытый разгрузочный клапан.
- Подключите шприц плунжерный к сжатому воздуху и заполните систему, нажимая и отпуская курок, пока смазка не начнет выходить из патрубка.

6. Требование безопасности

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать шприц плунжерный пневматический при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники.
- Воздушные шланги, находящиеся под давлением, представляют опасность.
- Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- Примите устойчивое положение для работы с инструментом.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.

- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- Рекомендуется применять жидкие смазки стандарта VG10.

7. Хранение

Всегда храните шприц плунжерный пневматический в сухом, отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пыле-абразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо упаковать в штатную упаковку.

8. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для шприца плунжерного пневматического, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

9. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания шприца плунжерного пневматического – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации. Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт шприца плунжерного пневматического при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Ремонт или замена производятся после технической экспертизы. Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации. Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др. Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки. По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

Все Ваши пожелания и замечания высылайте по адресу электронной почты remont@mastak.ru или звоните по номеру 8-800-100-1996. Звонок по России бесплатный.

Артикул _____ Заводской номер _____
Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201__ г.
С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)