

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

Спецификации

- Palfinger
- Duplomatic
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- ASTM D6158 HM
- GM LS-2
- TMT
- ТЯЖПРЕССМАШ
- DIN 51524-2 (HLP)
- AGMA 9005-E02 (EP)
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127

Описание продукта

Гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению. Производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии. Обеспечивает увеличение срока службы фильтров и снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм. Разработано в соответствии с требованиями потребителей совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Наименование продукта при заказе: Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100, ТУ 0253-011-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	886
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	103
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	11,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	95
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-21
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	250
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247	9
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0