



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Energotec LL 40** – малозольное моторное масло для стационарных четырехтактных газовых двигателей, работающих с увеличенным интервалом замены. Масло изготавливается по синтетической технологии с добавлением малозольных присадок, а также присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

### Область применения

**Rosneft Energotec LL 40** предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях и на попутном газе. Характеризуется увеличенными интервалами замены по сравнению с минеральными маслами того же назначения.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

API CF-4;  
Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G; Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600; MTU серия BR4000; Perkins серия 4000; Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3;

MAN: газовые двигатели (природный газ);  
MWM-Deutz серия TCG 2016, 2020, 2032, 2032b, 3016 и CG132, 170;  
Waukesha VSG, VGF, VHP, APG.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий уровень сопротивления окислению и нитрации позволяет предотвратить образование нагаров и защитить рабочие поверхности деталей двигателя от задиров, царапин и износа;
- Превосходные моющие и диспергирующие присадки защищают детали двигателя от загрязняющих отложений и поломок, что позволяет обеспечить длительный срок службы масла, свечей зажигания и клапанов, а также снижение расхода фильтров;
- Благодаря наличию синтетических компонентов в составе продукта обеспечивается стабильный уровень свойств на увеличенных интервалах замены, даже в тяжелых условиях эксплуатации.

## ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Увеличенный интервал замен благодаря стойкости к окислению и нитрации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec LL 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	14,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	130
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	5,8
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,5
Массовая доля фосфора, %	ГОСТ 9827	0,03
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	260
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р51069 или ASTM D4052	890