



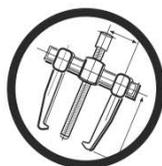
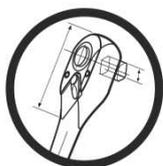
МАСТАК

Инструкция по эксплуатации

Приспособление для развальцовки
тормозных трубок



Модель 102-10046С



Благодарим Вас за выбор приспособления для развальцовки тормозных трубок торговой марки МАСТАК!

Оглавление

1. Назначение изделия	2
2. Технические характеристики	2
3. Комплектация и описание	3
4. Правила безопасности при работе с набором	3
5. Подготовка к использованию	4
6. Использование	4
7. Устранение неисправностей	5
8. Хранение	5
9. Условия гарантии	6

1. Назначение изделия

Приспособление для развальцовки тормозных трубок используется на станциях технического обслуживания и в автосервисах для придания концу трубки нужного профиля.

Данное приспособление рассчитано для металлических трубок диаметром 4,75 мм (3/16") и 6,00 мм (1/4")

Благодаря удачной конструкции может применяться непосредственно на автомобиле и на стационарном рабочем месте.

Оборудование имеет компактные размеры, высокую универсальность.

Такие характеристики делают приспособление для развальцовки тормозных трубок незаменимым оборудованием для автосервиса. Приспособление просто и удобно в эксплуатации.

При покупке приспособления для развальцовки тормозных трубок проверьте комплектность и убедитесь, что в гарантийном талоне МАСТАК проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

2. Технические характеристики

Параметр	
Материал	конструкционная сталь, инструментальная сталь (Cr-V, Mo), анодированное покрытие
Габариты, мм	350 x 160 x 115
Вес, кг	4,5

Состав комплекта	
Приспособление	Назначение
Тиски матричные с зажимным механизмом и рукояткой	установка специальных насадок и зажимных губок
Губки контурные	зажим трубок 4,75 мм (3/16")
Губки контурные	зажим трубок 6,00 мм (1/4")
Головка двусторонняя конус/грибок	вальцевание трубок 4,75 мм (3/16")
Головка двусторонняя конус/грибок	вальцевание трубок 6,00 мм (1/4")
Головка двусторонняя плоская	выравнивание развальцовочного контура типа «грибок»
Образец вальцовочной трубки (медь)	-
Пластиковый кейс	хранение инструментов

3. Комплектация и описание

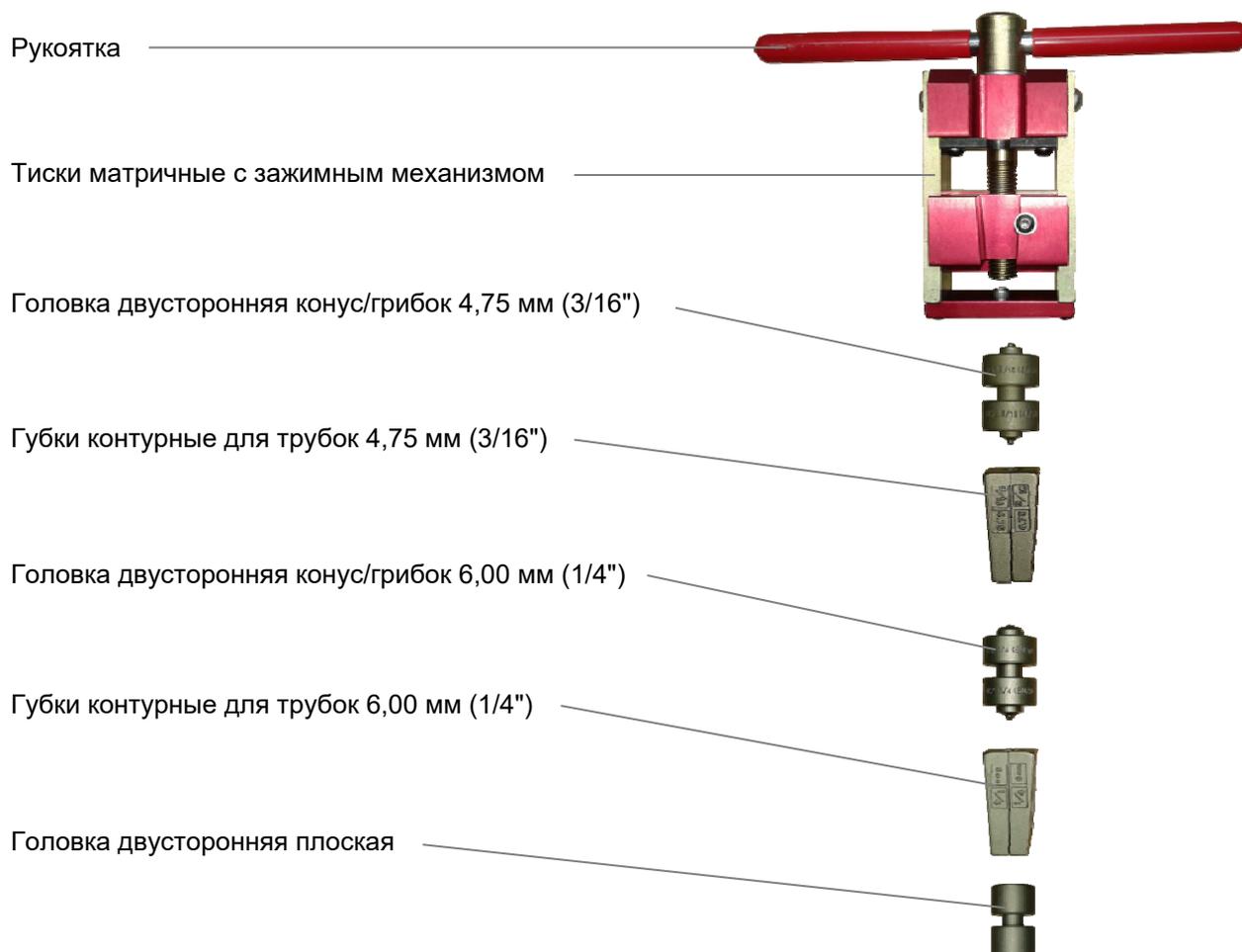


Рис. 1

4. Правила безопасности при работе с набором

- Перед началом работы внимательно прочитайте инструкцию.
- Не допускается использование приспособления для развальцовки тормозных трубок неквалифицированным персоналом.
- Не используйте приспособление для развальцовки тормозных трубок не по назначению.
- Не используйте приспособление для развальцовки тормозных трубок на незакрепленном автомобиле.
- Запрещается использовать приспособление для развальцовки тормозных трубок, имеющее неисправности и повреждения.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание веществ вредных для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- При использовании приспособления для развальцовки тормозных трубок будьте осторожны – тормозные трубки могут быть под давлением.



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием приспособления для развальцовки тормозных трубок убедитесь, что оно надежно закреплено. Рекомендуется установить его в слесарные тиски.
- Все работы с применением приспособления для развальцовки тормозных трубок следует проводить в оборудованных производственных помещениях в температурном диапазоне от +5 °С до 40 °С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы по обслуживанию автомобилей.

6. Использование

Принцип использования данного специнструмента довольно прост. С помощью контурных губок, соответствующего размера, происходит зажатие металлической трубки, а головка придает концу трубки нужный профиль.

Для удобства использования рекомендуется закрепить приспособление в тиски.

На рисунке 2 показана правильная установка головки двусторонней и контурных губок. **Внимание!!! При установке контурных губок проследите, что бы направляющий штифт попал в соответствующее отверстие.**



Рис. 2

Порядок работы.

- Установите контурные губки нужного размера в матричные тиски.
- Установите металлическую трубку в контурные губки. Таким образом, чтобы ее край немного выступал за торцевую грань губок.
- Установите в матричные тиски головку двустороннюю плоскую.
- Вращая рукоятку, прижмите плоскую головку к губкам, для выравнивания положения металлической трубки.
- Вращая рукоятку, отведите головку от губок.
- Установите конусную головку соответствующего размера выпуклой частью в направлении к губкам (конусом к губкам), как показано на рисунке 3.

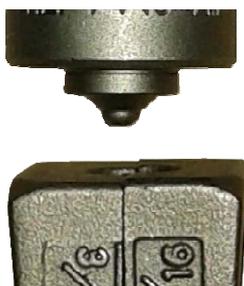


Рис. 3

- Вращая рукоятку, прижмите головку к губкам.
- Вращая рукоятку, отведите головку от губок.
- Установите конусную головку другой стороной к губкам (грибком к губкам), как показано на рисунке 4.



Рис. 4

- Вращая рукоятку, прижмите головку к губкам.
- Вращая рукоятку, отведите головку от губок.
- Извлеките из матричных тисков готовую металлическую трубку и губки с головкой.

7. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для приспособления для развальцовки тормозных трубок, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.
- Для надежной работы приспособления для развальцовки тормозных трубок нужно периодически проверять и смазывать тяговый винт небольшим количеством консистентной смазки.

По истечении срока службы, приспособление для развальцовки тормозных трубок подлежит утилизации, если не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать.

8. Хранение

Всегда храните приспособление для развальцовки тормозных трубок в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если приспособление для развальцовки тормозных трубок долго не будет использоваться, его необходимо упаковать в штатную коробку.

Не допускается хранение инструмента без упаковки.

Срок хранения – 10 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

9. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания приспособления для развальцовки тормозных трубок – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт приспособления для развальцовки тормозных трубок при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53.

Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный.

Электронная почта: remont@mactak.ru.

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)



8-800-100-1996

федеральный бесплатный номер

www.mactak.ru 