

8. Транспортировка и хранение.

Транспортировка изделия возможно любым видом транспорта при условии обеспечения его сохранности от механических повреждений.

Хранить изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков. Не допускается хранение изделия в одном помещении с химически активными веществами.

9. Утилизация.

После окончания срока службы, изделие должно быть утилизировано путём сдачи деталей в пункты приема вторичных отходов. При утилизации изделия необходимо руководствоваться нормативно-правовыми документами, действующими в Российской Федерации.

10. Гарантийные обязательства.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации – 12 месяцев.

Завод-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов, произошедших по вине завода-изготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности по гарантии, если:

- истек срок гарантийной эксплуатации;
- предъявленное изделие разукрупнено;
- при отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нём отметки торговой организации (штамп и дата продажи);
- изделие использовалось не по назначению;
- потребитель заменял (дорабатывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией;
- изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований разделов по эксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений;
- изделие подвергалось воздействию таких внешних факторов, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепежные детали).

Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

11. Порядок предъявления рекламации.

В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы изделия необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель по адресу, указанному во вступительном разделе данного руководства по эксплуатации.

Предъявляемое изделие должно быть предварительно очищено от загрязнения.

При возврате изделия заводу-изготовителю торгующей организацией, оно должно быть полностью укомплектовано.

Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем, будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ.

12. Свидетельство о приёмке и продаже.

Изделие



ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»

Наименование

приставка гусеничная

Обозначение (артикул)

Дата изготовления

соответствует ТУ 4737-004-05752207-2016 и признано годным для эксплуатации

Продавец:

подпись

расшифровка подписи

Представитель ОТК:

подпись

расшифровка подписи

Дата продажи: « » 20 г.

М.П.

М.П.

Проверил, комплектность изделия полная. К внешнему виду претензий не имею. С информацией о технических данных и условиях гарантийного обслуживания изделия ознакомлен.

Покупатель:

подпись

расшифровка подписи



ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»

ПРИСТАВКА ГУСЕНИЧНАЯ

Руководство по эксплуатации 00.17.00 РЭ

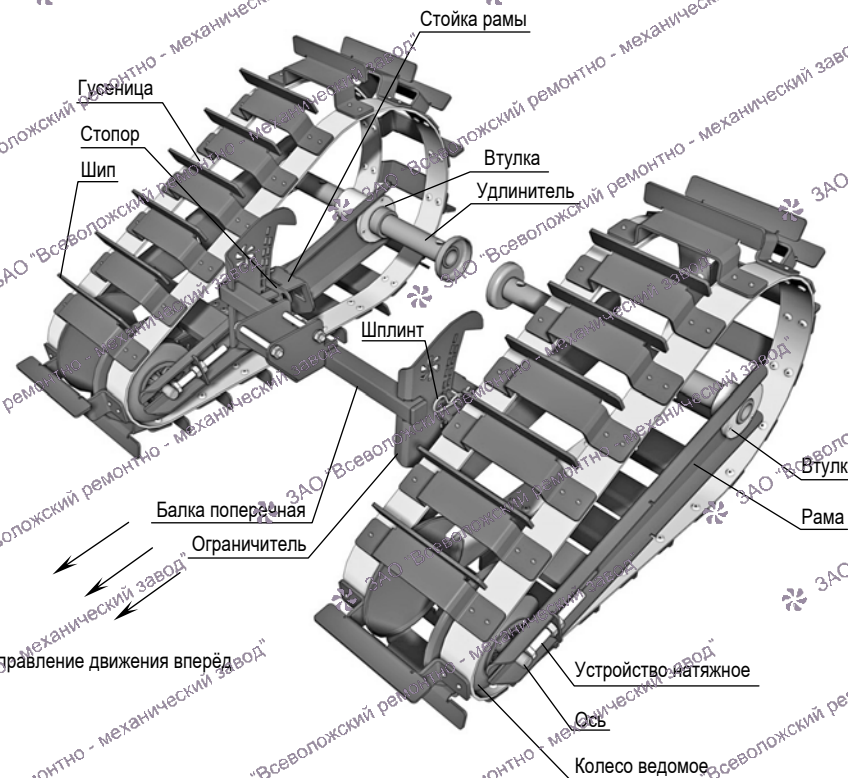


Рис. 1

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на приставки гусеничные артикулов 00.17.XX.00.00 изготовленные ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»,

188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район, г. Всеволожск, «Производственная зона г. Всеволожск», Южное шоссе, №144, литер А, тел./факс: (812)9600336, (812)9600339, (81370)95828.

Электронная почта: vrmz@mail.ru.

Официальный сайт: www.vrmz.org, www.vrmz.rf.

1. Назначение изделия.

Приставка гусеничная предназначена для увеличения тягового усилия и улучшения проходимости мотоблока при выполнении различных хозяйственных работ.

Не предназначена для использования при транспортировке грузов тележкой, прицепным устройством, санями, волокушами по глубокому снегу (толщина снежного покрова более 30 см), по пересечённой и болотистой местности.

Не рекомендуется движение мотоблока с установленной гусеничной приставкой по дорогам с твёрдым покрытием (бетон, асфальт) и в местах, где возможно повреждение гусеничной ленты и усиленный износ металлических шипов гусениц.

2. Технические характеристики.

- агрегатирование: мотоблок;
- установка: на ходовые колёса из комплекта мотоблока (в комплект изделия не входят);
- тип привода гусениц: фрикционный, колёсный;
- привод осуществляется от колёс ходовых из комплекта мотоблока с цельнолитыми или пневматическими шинами с направленным рисунком протектора повышенной проходимости, которые в комплект приставки гусеничной не входят;
- диаметр ведомых колёс, мм: 125;
- ограничение угла наклона мотоблока в продольно - вертикальной плоскости: $\pm 21^\circ$;
- шаг регулировки наклона: $3,5^\circ$;
- диапазон рабочих температур: $-10^\circ \dots +50^\circ$.

Основные характеристики изделия приведены в таблице.

Обозначение изделия (артикул)	Агрегатирование	Масса нетто / брутто, кг $\pm 5\%$	Размеры изделия, мм						Разм. приводного колеса, мм			Размеры упаковки, мм		
			l	b	h	k	bg	bs	Размер шины	Ширина шины	Диам. наруж.	Длина	Ширина	Высота
00.17.02.00.00	МБ Салт 25-100 Арат	35,7 / 37	777	904	479	650	203	170	4.00-8	98...114	406...425	560	460	380
00.17.03.00.00	MasterYard MT 70R TWK, Caiman (Pubert) VARIO, Husqvarna TF434P	38,7 / 40	777	904	479	636	203	170	4.00-8	98...114	406...425	560	460	380
00.17.04.00.00	Нева МБ Компакт	36,1 / 37,4	763	898	499	644	203	170	4.00-8	98...114	406...425	560	460	380
00.17.20.00.00	Нева МБ 2	36,4 / 37,7	788	934	543	680	203	170	4.00-10	100...114	455...480	560	460	380

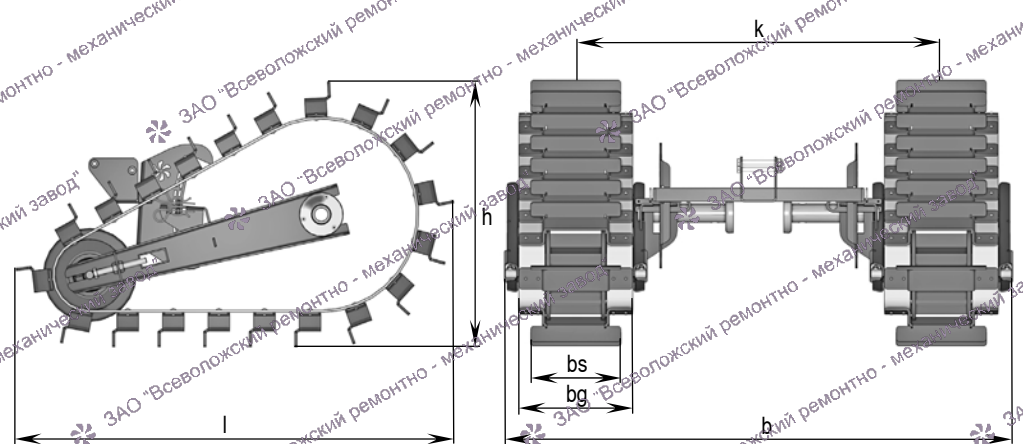


Рис. 2

3. Комплектность

- рама (комплект: правая, левая) 1 шт;
- балка поперечная 1 шт;
- гусеница 2 шт;
- ступица (только 00.17.03.00.00) 2 шт;
- ось 2 шт;
- удлинитель 2 шт;
- колесо ведомое (диам. 125 мм) 4 шт;
- шайба дистанционная 00.17.02.00.00 4 шт;
- диск 4 шт;
- руководство по эксплуатации 1 шт;
- комплект крепежа и принадлежностей 1 шт;
- ящик гофрокартонный 1 шт.

4. Устройство.

Приставка гусеничная представляет собой конструкцию из гусениц, состоящих из бесконечных конвейерных лент соединённых между собой стальными шипами, комплекта сварных рам (правой, левой) с установленными втулками из капролона и натяжными устройствами, удлинителями, балки поперечной с ограничителем угла наклона агрегата в продольно - вертикальной плоскости, стопоров со шплинтами, осей ведомых колёс с направляющими дисками и дистанционными втулками, ведомых колёс.

5. Инструкция по технике безопасности.

Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации агрегата, которым эксплуатируется приставка гусеничная.

Проверьте исправность приставки гусеничной, надёжность затяжки резьбовых соединений, состояние стопоров крепления колёс на удлинителях приставки гусеничной и удлинителей приставки на валах редуктора мотоблока.

Удалите с обрабатываемой территории посторонние предметы.

Соблюдайте осторожность при движении задним ходом и маневрировании агрегата с установленной приставкой гусеничной.

При работе сохраняйте безопасное расстояние до шипов приставки гусеничной во избежание травм.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать, не ознакомившись с инструкцией по технике безопасности;
- работать с неисправной приставкой гусеничной;
- работать без установленной балки поперечной с ограничителями наклона агрегата;
- ремонтировать, регулировать, очищать приставку гусеничную, подтягивать крепёжные соединения на ходу или при работающем двигателе агрегата.

6. Подготовка к эксплуатации и эксплуатация.

Приставка гусеничная монтируется на ходовые колёса из комплекта мотоблока с цельнолитыми или пневматическими шинами размером 4.00-8 или 4.00-10 с направленным рисунком протектора повышенной проходимости (колёса в комплект приставки не входят) с последующей установкой на валу редуктора мотоблока через удлинители из комплекта приставки. Балка поперечная с ограничителем угла наклона крепится на раме мотоблока на место предварительной демонтированной передней стояночной опоры (рукоятки, транспортное колесо, адаптера для навесных орудий) болтами, гайками и шайбами из комплекта приставки. Приводные колёса на удлинителях и удлинители на валах редуктора закрепляются стопорами из комплекта мотоблока (стопора в комплект приставки не входят). Для приставок укомплектованных ступицами необходимо ходовые колёса из комплекта агрегата перемонтировать на ступицы из комплекта приставки, так, чтобы диски ступиц крепились к колесу со стороны редуктора агрегата.

Доведите давление воздуха в шинах ходовых колёс до значения соответствующего давлению при максимальной нагрузке. Смажьте консистентной смазкой посадочные места осей ведомых колёс, установите на них диски, шайбы дистанционные (по одной с каждой стороны оси) и ведомые колёса из комплекта приставки. На болты M10x90 (из комплекта крепежа приставки) наверните по одной гайке M10 под самые головки болтов и вставьте болты в отверстия упоров натяжных устройств в рамках со стороны пазов в корпусах рам. Наверните на концы болтов M10x90 ещё по одной гайке M10. Вырезы в направляющих дисках осей ведомых колёс должны быть направлены в сторону поперечных труб рам, лыски на осях расположите к головкам болтов. Сдвиньте оси до упора к поперечным трубам. Установите в рамы гусеничной приставки ходовые колёса из комплекта мотоблока: в правую раму правое колесо, в левую - левое. Наденьте гусеницы на ведущие и ведомые колёса. При взгляде сверху шипы в гусеницах должны быть расположены сгибом назад (в сторону противоположную направлению движения вперёд). Смажьте посадочные поверхности удлинителей и втулок рам консистентной смазкой. Совместите отверстия втулок рам и втулки приводного колеса и вдвиньте удлинители во втулки до совмещения отверстий под стопор на втулке колеса и удлинителя. Установите в совмещённые отверстия стопора из комплекта мотоблока. Болтами натяжных устройств создайте одинаковое с обеих сторон каждой гусеницы натяжение лент гусениц. При правильной натяжке при приложении нагрузки 5 кгс перпендикулярно верхней ветке гусеницы в середине пролёта между ведущим и ведомым колесом прогиб должен быть в пределах 8...12 мм. После регулировки натяжения гусениц надёжно затяните гайки натяжного устройства. Установите гусеницы на валу редуктора мотоблока ведомыми колёсами в сторону движения вперёд. Закрепите гусеницы на валах стопорами из комплекта мотоблока. Демонтируйте стояночную опору с передней части рамы мотоблока. Болтами из комплекта приставки закрепите на передней части рамы балку поперечную, предварительно установив в концы трубы балки заглушки из комплекта приставки. Пластичные ограничители угла наклона должны быть развёрнуты назад и свободно входить в пазы в стоек рамы приставки. Проверьте работу ограничителей. Предельный наклон мотоблока должен ограничиваться упором выступов на концах пластин ограничителей в площадки стоек рам. Проверьте работу гусениц. При правильной настройке гусеницы не должны сползать в стороны с ведомых колёс, задевать элементы конструкции рам. При работе с различными навесными орудиями возможна фиксация или ограничение угла наклона мотоблока стопорами из комплекта приставки.

При правильной настройке, существенных нагрузках и определённых условиях работы сырой снег, жидкая грязь, вода, возможно проворачивание приводных (ведущих) колёс в гусеницах из-за снижения силы трения. Это обусловлено принципом работы приставки и не является признаком неисправности.

7. Техническое обслуживание.

По окончании работы произведите очистку изделия и обработайте резьбовые соединения и детали, не имеющие лакокрасочного покрытия, смазкой типа "Литол-24".

Регулярно проверяйте и регулируйте натяжение лент гусениц.

Регулярно проверяйте наличие смазки в узлах трения приставки.

Регулярно проверяйте поверхность деталей и узлов, сварные соединения на наличие трещин и разрывов а также состояние лакокрасочного покрытия. При обнаружении дефектов в покраске и появлении коррозии произведите зачистку указанных мест и их окраску.