

### WC-20 (серый), содержит 2.0% CeO<sub>2</sub>

Универсальные электроды практически для всех типов TIG-сварки, не радиоактивны. Благодаря добавке оксида церия электроды данного типа обладают рабочими свойствами, схожими с WT электродами. Электроды WC-20 — универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности. Сплав вольфрама с 2% оксида церия улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока. Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали. При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода. Это является недостатком цериевых электродов.

**Применение:** сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном

### E3 (лиловый) легирован смесью оксидов

Электроды с добавками оксидов редкоземельных элементов (смесь оксидов). В сравнении с торированными электродами, данные электроды гораздо менее вредны для окружающей среды и не радиоактивны. Неторированные, нерадиоактивные электроды применимы во всем диапазоне мощностей постоянного тока (DC) и переменного тока сварки (AC) нелегированной и высоколегированных сталей, сплавов алюминия, титана, никеля, меди и магния. Благодаря своим отличным свойствам поджига, они идеально подходят для автоматизированных процессов. Благодаря низкой температуре электродов увеличивается токовая нагрузка и срок службы по сравнению с торированными электродами.

**Применение:** сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе.

### WR2 (бирюзовый) легирован смесью оксидов

Электроды с редкоземельными металлами (смесь оксидов). Эти нерадиоактивные электроды не содержат тория, способствуют хорошему поджигу и стабильности дуги при сварке в режимах AC и DC. Применяются в режимах низких и средних токов для сварки алюминия, стали, нержавеющей стали, меди и других цветных металлов. Благодаря хорошим свойствам поджига идеально подходят для автоматической сварки.

**Применение:** сварка всех типов сталей, а так же сплавов алюминия и меди на токе.

Цвет	Обозначение	Легирующий элемент	Ток	Применяется для сварки
Зеленый	WP	нет	AC	сплавы алюминия, магния
Красный	WT 20	торий	DC	сталь, сплавы титана, меди
Синий	WL 20	лантан	AC/DC	сталь, сплавы титана, меди, алюминия, магния
Бирюзовый	WR 20	смесь редкоземельных металлов	AC/DC	сталь, сплавы алюминия, меди
Лиловый	E 3		AC/DC	сталь, сплавы титана, меди, алюминия, магния
Серый	WC 20	церий	AC/DC	сталь, сплавы титана, меди, алюминия, магния
Белый	WZ 08	цирконий	AC	сплавы алюминия, магния

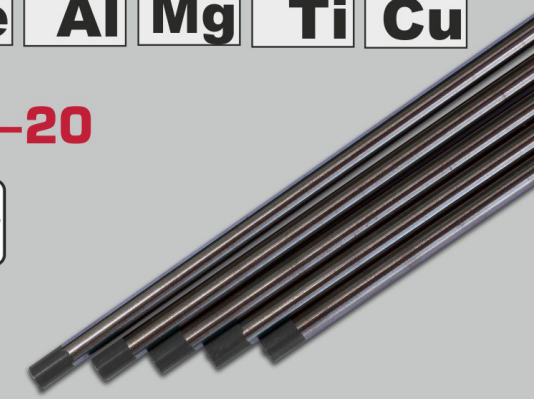
**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС/ТОРГОВЫЙ ОТДЕЛ/  
СКЛАД/СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР ОДО «БелСваМО»**  
Минский р-н, пос. Новый Двор, 5 км от МКАД  
(Чижовская АЗС)  
тел./факс: (017) 508 74 91; 508 74 92  
моб. тел.: (029) 108 19 02; (029) 762 51 14  
**ОТДЕЛ МЕЛКООПТОВЫХ ПРОДАЖ**  
г. Минск, ул. Корженевского, 12а-103  
тел./факс: (017) 212 19 97; 278 09 09; 278 02 02  
моб. тел.: (029) 168 08 07; (029) 251 47 77

г. Барановичи, ул. Мицкевича, 14  
г. Бобруйск, ул. К. Либкнехта, 6  
г. Брест, ул. Красногвардейская, 112  
г. Витебск, пр. Московский, 57а  
г. Гомель, ул. Подгорная, 2  
г. Гродно, ул. Победы, 22  
г. Могилев, Гомельское шоссе, 55а  
г. Мозырь, 1-й пер. Малинина, 8  
г. Полоцк, ул. Гагарина, 44  
г. Солигорск, ул. Коммунальная, 3

тел.: (0163) 42-22-92; (029) 115-22-92  
тел.: (0225) 52-10-80; (044) 511-01-12  
тел.: (0162) 45-24-45; (029) 165-24-45  
тел.: (0212) 48-77-40; (029) 166-77-40  
тел.: (0232) 74-10-26; (029) 164-11-31  
тел.: (0152) 56-47-54; (029) 166-47-54  
тел.: (0222) 42-65-38; (029) 162-65-38  
тел.: (0236) 33-74-84; (029) 108-29-04  
тел.: (0214) 44-44-05; (029) 169-27-06  
тел.: (0174) 22-00-39; (029) 168-73-66

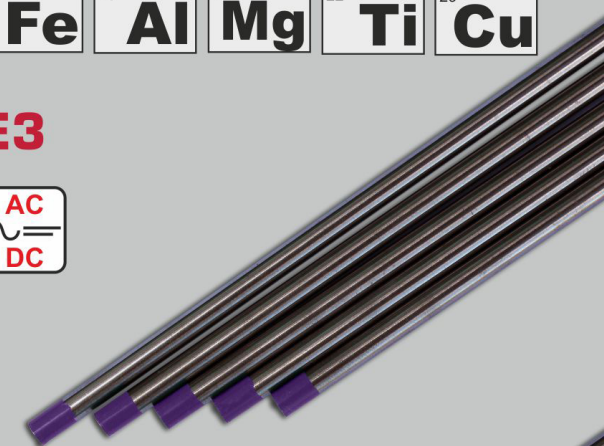
<sup>26</sup>Fe <sup>13</sup>Al <sup>12</sup>Mg <sup>22</sup>Ti <sup>29</sup>Cu

### WC-20



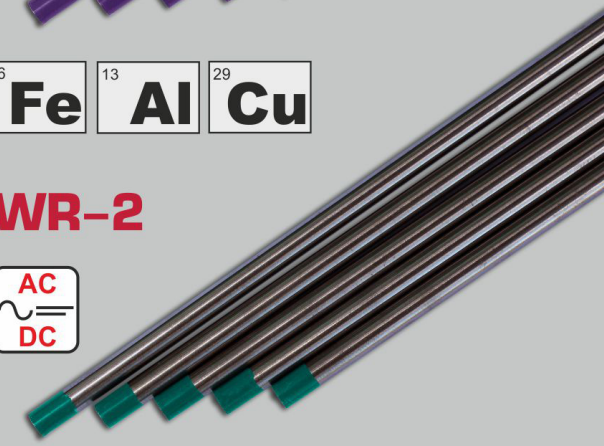
<sup>26</sup>Fe <sup>13</sup>Al <sup>12</sup>Mg <sup>22</sup>Ti <sup>29</sup>Cu

### E3



<sup>26</sup>Fe <sup>13</sup>Al <sup>29</sup>Cu

### WR-2



Поставляемые диаметры: 1,0 – 1,6 – 2,0 – 2,4 – 3,2 – 4,0 – 4,8 мм  
Стандартная длина электрода 175 мм, под заказ доступны 150, 75, 50 мм.