



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Redutec CL** – редукторные масла, вырабатываемые на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с добавлением присадок, улучшающих низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, антипенные свойства. Высокоэффективные присадки позволяют продлить срок службы червячных передач, поддерживают оптимальную толщину масляной пленки и не допускают окисления рабочих поверхностей зубьев зубчатых и зацеплений

червячных передач, покрытых сплавами цветных металлов.

### Область применения

**Rosneft Redutec CL** предназначены для смазки низко- и средненагруженных редукторов промышленного оборудования, особенно червячных передач, а также вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

**Классы вязкости:**  
ISO VG: 220, 320, 460, 680

**Спецификации и одобрения:**  
DIN 51517-2 (CL)

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая термоокислительная стабильность базовой основы позволяет значительно снизить склонность к образованию отложений в системе циркуляции термически нагруженного оборудования;
- Превосходные деэмульгирующие свойства препятствуют образованию стойких эмульсий, снижают шламообразование и другие негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему;
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок противодействуют коррозии и повышают надежность работы критически важных узлов оборудования;
- Масла серии идеально подходят для червячных передач, в которых реализован контакт «сталь-бронза», «бронза-бронза».

## ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с маслами ИГП



Отличается низким пенообразованием



Рекомендуется к применению в червячных передачах

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec CL			
		220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0.47	0.50	0.47	0.71
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ASTM D892	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	234	245	251	256
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-18	-15	-12