

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный одноступенчатый соответствует ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные**

ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н

E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.com

Тел.: +7 800 5000 423



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ) БАЛЛОННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления (редукторы) баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редукторы выпускаются для газов:

кислород – БКО 50 4 KRASS

ацетилен – БАО 5 4 KRASS

пропан – БПО 5 4 KRASS

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°÷+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО 50 4 KRASS	БАО 5 4 KRASS	БПО 5 4 KRASS
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	15(150)	2,5(25)	2,5(25)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см²)	1,25(12,5)	0,15(1,5)	0,4(4,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см²)	1,5-1,8 (15-18)	-	-
Коэффициент неравномерности давления, i, не более	-0,15 ≤ i ≤ +0,15		
Коэффициент перепада давления, R, не более	0,3		
Габаритные размеры, мм, не более	122*160*174	122*160*165	122*160*148
Масса, кг, не более	0,85	1,1	0,75

Драгоценные металлы в изделии не применяются,

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89,

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----|
| • Редуктор в собранном виде | 1 |
| • Паспорт | 1 |
| • Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-7 | 1* |
| • Гайка | 1* |
- *Ниппель и гайку допускается поставлять в сборе с редуктором,

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления,

При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа. В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан. На редукторе установлены показывающие устройства

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки/хомута по ГОСТ 6357-81,

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75,

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте,

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12,2,008-75. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров,

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки. Присоединить редуктор к баллону и к его выходу присоединить резак или горелку и закрыть их вентили расхода газа. Установить рабочее давление и проверить герметичность соединений редуктора и «самотёк». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления,

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения,

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону и, если в редукторе есть газ под давлением. После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины,

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис.1,

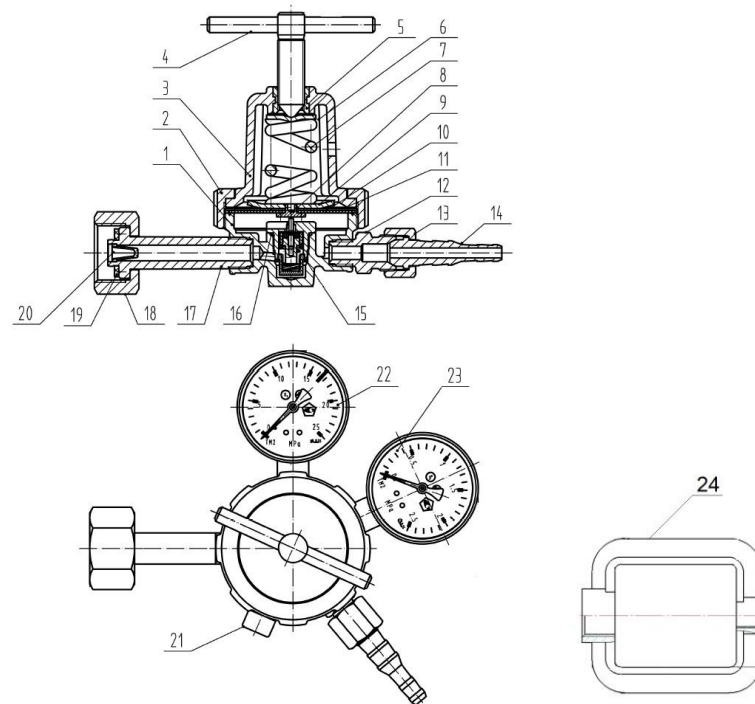


Рис. 1, Редуктор баллонный одноступенчатый,

1 – корпус редуктора; 2 – гайка; 3 – крышка редуктора; 4 – маховик; 5 – втулка; 6 – упор маховика; 7 – пружина задающая; 8, 9, 10, 11 – мембрана в сборе; 12 – выходная втулка; 13 – гайка 19 M16x1,5; 14 – ниппель универсальный $\varnothing$ 6,3x9 мм; 15 – редуцирующий узел; 16 – уплотнитель; 17 – штуцер выходной; 18 – гайка входная; 19 – прокладка; 20 – элемент фильтрующий; 21 – предохранительный клапан (для БКО 50 4 KRASS); 22 – показывающее устройство для определения высокого давления (кроме БПО 5 4 KRASS); 23 – показывающее устройство для определения низкого давления; 24 – Хомут (для БАО 5 4 KRASS),