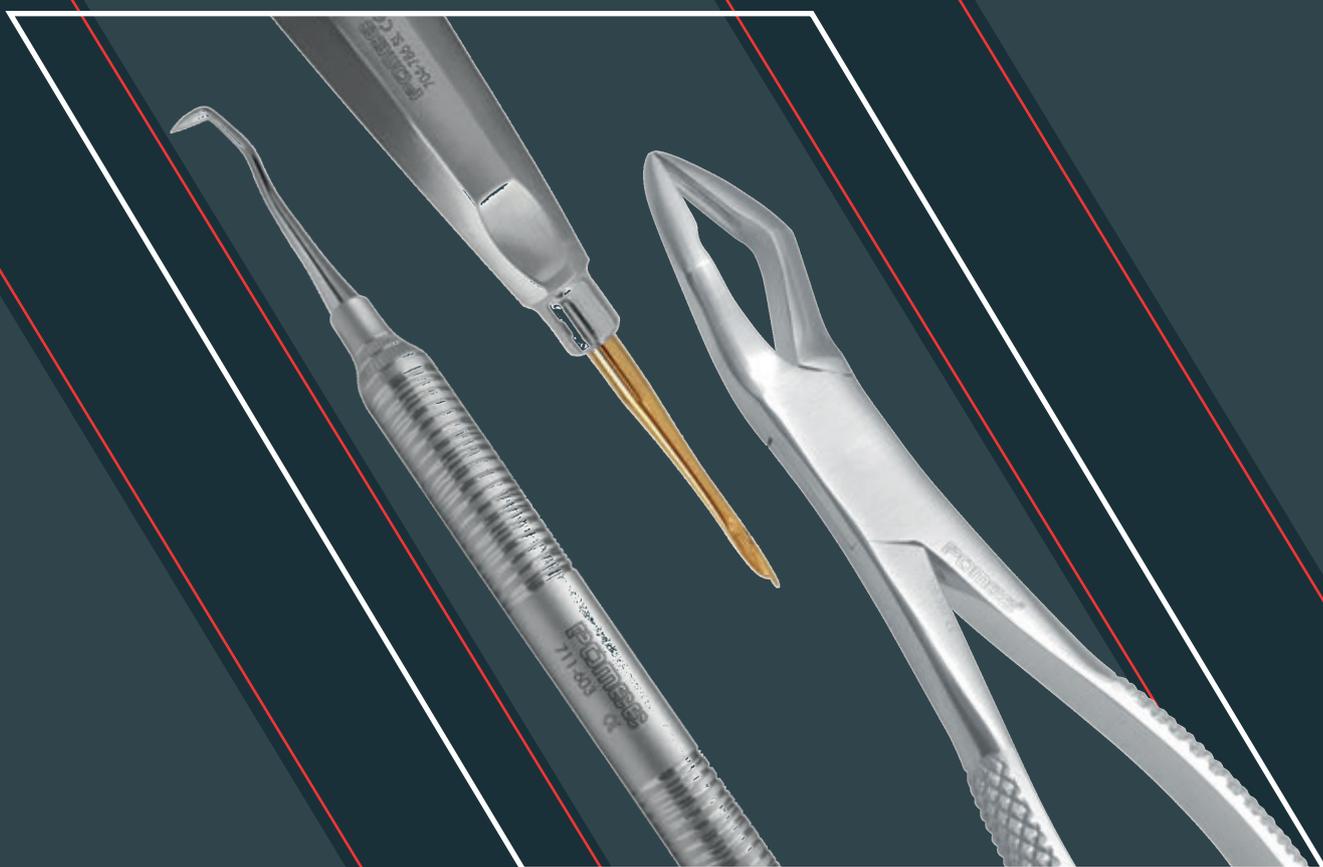


PODMESE

USA



Каталог
стоматологических
инструментов

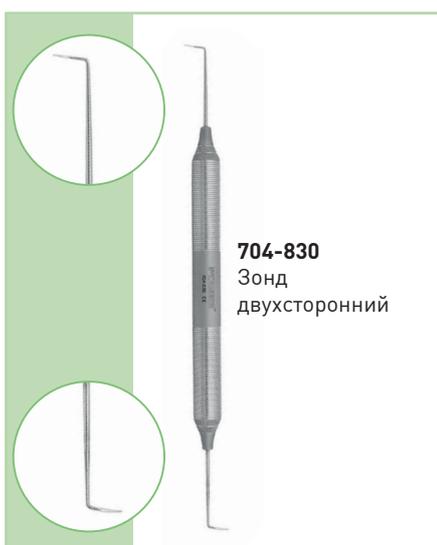
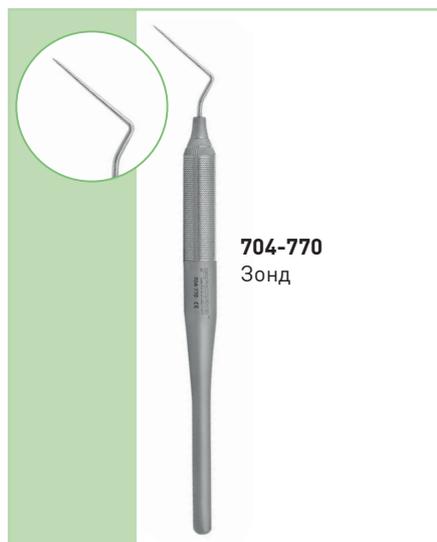
Стоматологические инструменты компании «РОМЕЕ» (Пакистан) изготовлены из высококачественной, нержавеющей стали хирургического назначения.

С 1971 года компания «РОМЕЕ» представлена на международном рынке хирургических инструментов.

Высокие требования по контролю качества продукции гарантируют, что каждый инструмент будет служить вам долгое время и выполнять свои функции максимально точно.

Над эргономикой каждого инструмента работают выдающиеся врачи и технологи.

С уважением к Вашей работе, «РОМЕЕ»

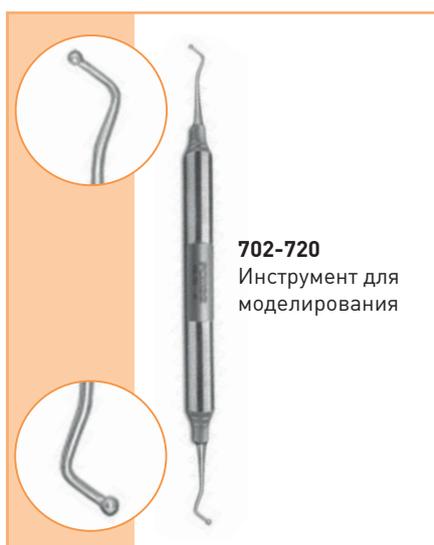


ГЛАДИЛКИ



ШТОПФЕРЫ

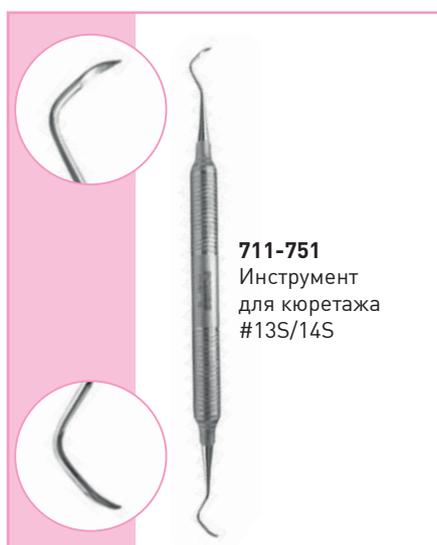


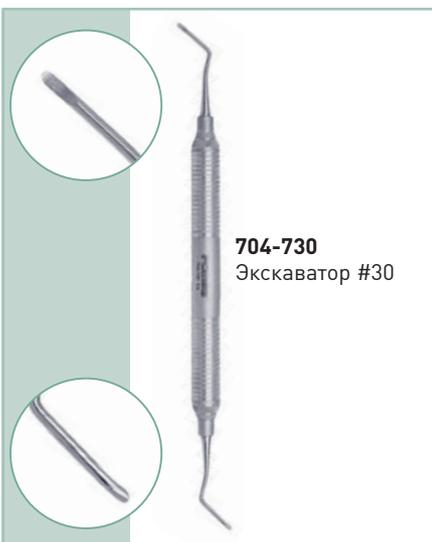
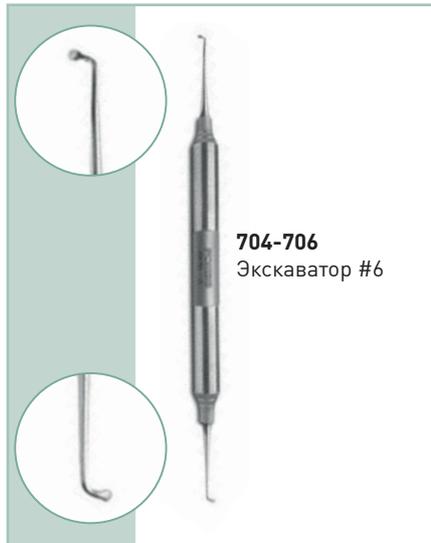


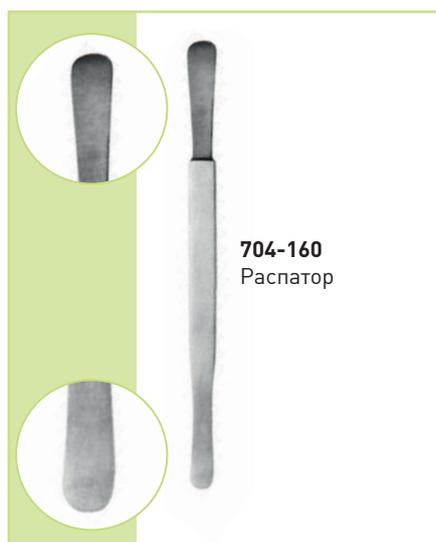
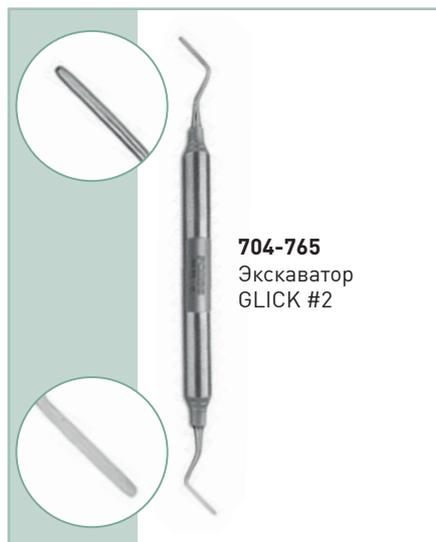
СЕРИЯ «TITANIUM»

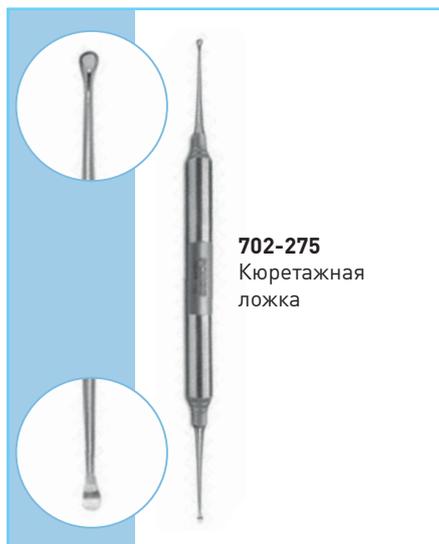


**708-305**Пинцет прямой
для артикуля-
ционной бумаги**708-310**Пинцет
изогнутый для
артикуляционной
бумаги**755-0008**Пинцет
ортодонтический**755-0009**Пинцет
ортодонтический**711-612**Инструмент для
кюретажа #1/2**711-634**Инструмент для
кюретажа #3/4**711-740**Инструмент для
кюретажа #2R/2L





















705-001
Щипцы хирургические
#1



705-060
Щипцы хирургические
#6



705-170
Щипцы хирургические
#17



705-620
Щипцы хирургические
#62



705-690
Щипцы хирургические
#69



706-150
Щипцы хирургические
#150



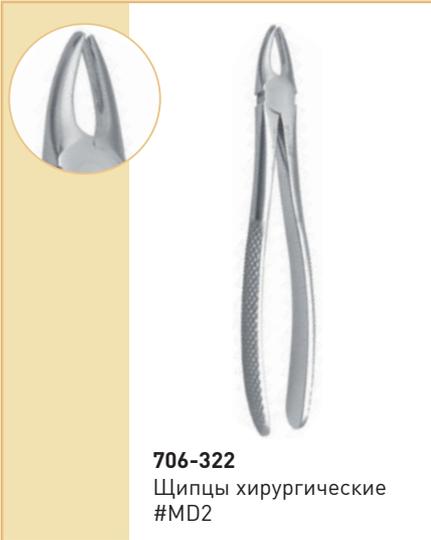
706-151
Щипцы хирургические
#151



706-217
Щипцы хирургические
#217



706-321
Щипцы хирургические
#MD1





705-100
Щипцы хирургические



705-150
Щипцы хирургические



705-180
Щипцы хирургические



705-185
Щипцы хирургические



705-850
Щипцы хирургические



705-851
Щипцы хирургические



706-103
Щипцы хирургические

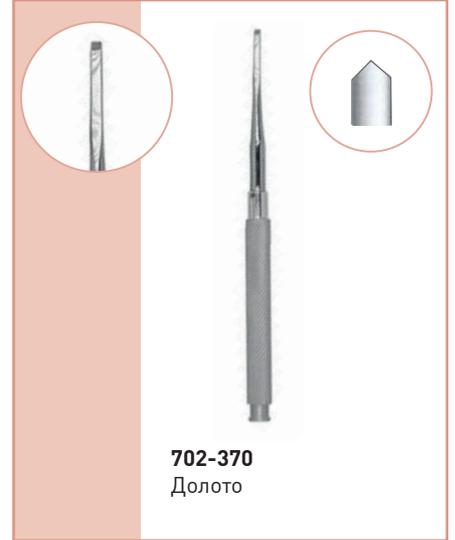
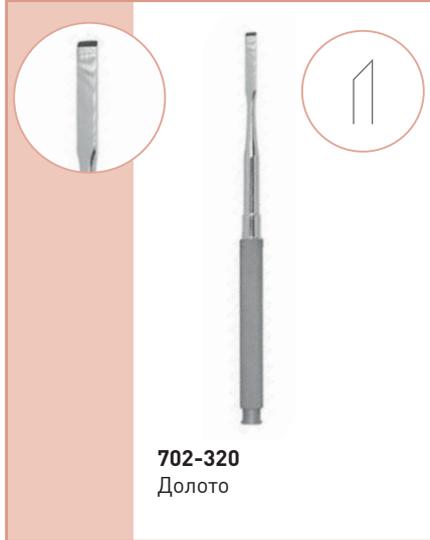


706-287
Щипцы хирургические



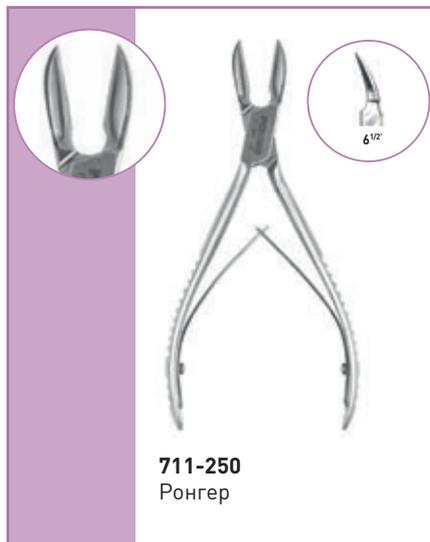
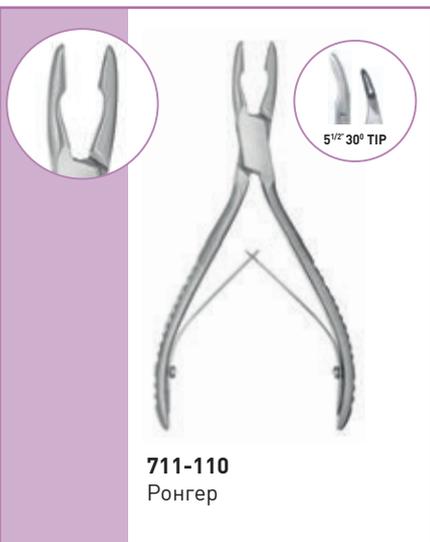
706-288
Щипцы хирургические





12

РОНГЕРЫ







712-010
Ножницы коронковые
прямые



712-020
Ножницы коронковые
прямые



712-030
Ножницы коронковые
изогнутые



712-040
Ножницы коронковые
изогнутые



712-195
Ножницы



712-235
Ножницы



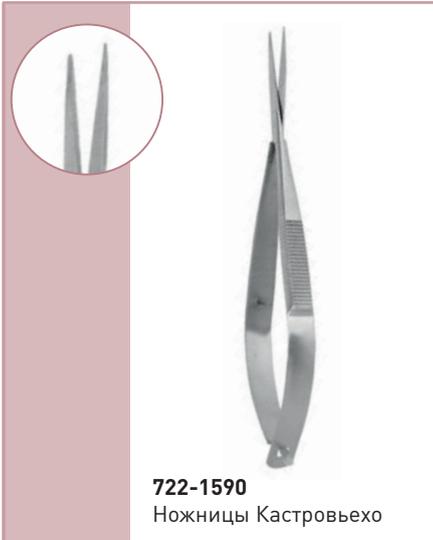
722-1580
Ножницы Кастровьехо



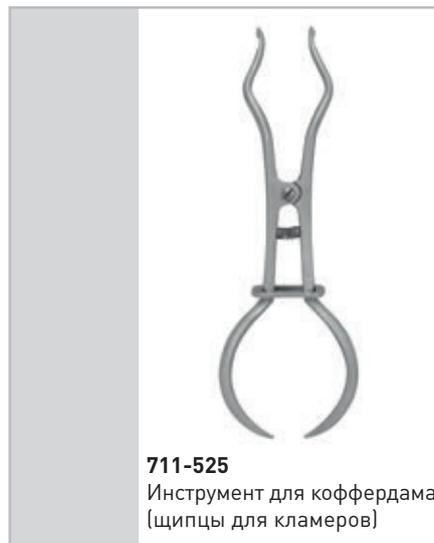
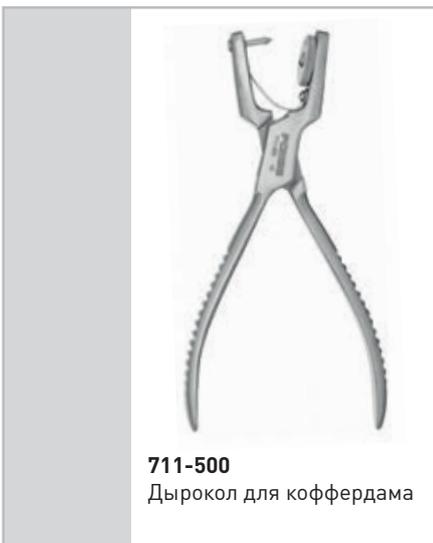
765-8000
Ножницы Кастровьехо
CVD-14cm



765-8050
Ножницы Кастровьехо
CVD-18cm



15 ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ КОФФЕРДАМА



УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ И РУКОВОДСТВО ПО СТЕРИЛИЗАЦИИ:

Этапы технического обслуживания инструментов:

1. Очистка и дезинфекция.
 2. Смазка.
 3. Стерилизация.
 4. Хранение.
- Для очистки и стерилизации следует использовать только дистиллированную воду. Минералы, соли и хлориды, содержащиеся в проточной или питьевой воде, могут стать причиной коррозии, изменения цвета и шероховатости поверхности инструмента после испарения влаги. Дистиллированная вода, не содержащая примесей и добавок, не вызовет потускнения поверхности инструмента, при условии его правильного использования.

Требования к дезинфектантам:

Для дезинфекции используйте только рН нейтральные химические вещества. Не используйте химикаты, вызывающие коррозию. Следует избегать использования моющих средств или дезинфектантов, содержащих следующие вещества:

- Щелочи (рН > 9)
- Кислоты (рН < 4)
- Фенолы или йодоформ (химические вещества – производные нефти/на основе нефтепродуктов)
- Вещества на основе галогенов/галогеновых углеводородов/йодоформа
- Вещества с сильным окисляющим действием/перекисные соединения/отбеливатели
- Органические растворители.

Все новые инструменты перед использованием следует очистить, смазать и подвергнуть стерилизации.

I. ЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ. Перед стерилизацией все инструменты должны быть очищены и продезинфицированы. Этот этап нельзя пропускать!

A. Ручная очистка.

- 1) Сразу после использования удалите органические материалы промыванием инструментов в дистиллированной воде. Ополаскивание позволяет удалить с поверхности инструмента большую часть крови, жидкостей полости рта, налипших тканей и инородных частиц (опилок).
- 2) Полностью погрузите инструменты в дезинфектант на 10 – 15 минут. Убедитесь в том, что все шарнирные соединения, смыкаемые поверхности и зажимы, находятся в открытом положении. Затем повторно промойте все инструменты.
- 3) Аккуратно прочистите инструменты жёсткой нейлоновой щеткой с нейтральным моющим средством (рН 7). Не пользуйтесь стальными или проволочными щётками, так как контакт металла с металлом может вызвать коррозию инструмента. Очистку деликатных инструментов следует проводить отдельно от инструментов общего назначения. Убедитесь в том, что все зазубрины, канавки, шарниры, соединения, а также труднодоступные области, очищены полностью.
- 4) Осмотрите все поверхности инструмента и убедитесь в их чистоте, отсутствии пятен и следов органических материалов.
- 5) После чистки тщательно промойте инструменты дистиллированной водой. Во время промывки открывайте и закрывайте инструменты с шарнирным соединением, чтобы убедиться в том, что в местах стыков не осталось загрязнений.
- 6) Сразу после промывки тщательно просушите инструменты и проверьте их функциональность.

B. Ультразвуковая очистка:

- 1) Сразу после использования переместите загрязнённые инструменты в место, отведённое для очистки. Для лучших результатов перед помещением инструментов в ультразвуковую мойку удалите с них все загрязнения, в том числе, цемент, полимерный композит, и т.д., непосредственно на месте (не отходя от стоматологического кресла).
- 2) Загрузите инструменты с шарнирными соединениями, смыкаемыми поверхностями и зажимами, предварительно раскрыв их, в корзину или кассету для стерилизации. Убедитесь в том, что инструменты, а особенно инструменты с острыми лезвиями или режущими краями, не соприкасаются или не перекрывают друг друга. Не перегружайте корзину, кассету для стерилизации или ультразвуковую мойку, поскольку перегрузка может привести к не полной очистке.
- 3) Загрузите ультразвуковую мойку препятствующий коррозии моющий раствор общего назначения до уровня, указанного на мойке. Моющий раствор следует готовить и менять ежедневно, в противном случае это повлияет на долговечность инструментов.
- 4) Полностью погрузите подготовленную кассету или корзинку с инструментами в моющий раствор. Температура раствора не должна быть выше 40°C (104°F), а частоту ультразвука настройте в диапазоне от 35 до 60 кГц. Промывайте инструменты в ультразвуковой мойке в течение всего рекомендованного цикла очистки.
- 5) Извлеките инструменты из ультразвуковой мойки и тщательно промойте их дистиллированной водой, затрачивая не менее 20 секунд на каждый инструмент.
- 6) Сразу же просушите влажные инструменты и дайте им остыть.

C. Автоматическая очистка.

- 1) Сразу после использования переместите загрязнённые инструменты в место, отведённое для очистки. Для лучших результатов все загрязнения с инструментов, в том числе, цемент, полимерный композит, и т.д., удалите непосредственно на месте (не отходя от стоматологического кресла) перед помещением в автоматическую мойку.
- 2) Загрузите инструменты с шарнирными соединениями, смыкаемыми поверхностями и зажимами, предварительно раскрыв их, в корзину или кассету для стерилизации. Убедитесь в том, что инструменты, а особенно инструменты

с острыми лезвиями или режущими краями, не соприкасаются или не перекрывают друг друга. Не перегружайте корзину или кассету для стерилизации, или автоматическую мойку, поскольку перегрузка может привести к недостаточной очистке.

- 3) Убедитесь в том, что вы используете подходящий моющий раствор и запустите цикл автоматической мойки инструментов. Рекомендованная температура очистки/дезинфекции инструментов составляет 105°C (221°F). Перед тем, как вынуть инструменты, убедитесь в том, что они прошли полный цикл автоматической мойки.
- 4) Удалите инструменты из автоматической мойки и дайте им остыть.

D. Остатки.

Все оставшиеся следы влаги или инородных веществ должны быть тщательно протёрты перед смазкой и стерилизацией, поскольку захват остатков может привести к неэффективной стерилизации, изменению цвета инструмента, появлению пятен на его поверхности, или ко всем трём перечисленным проблемам.

II. СМАЗКА.

Все инструменты с шарнирными соединениями, смыкаемыми поверхностями и запёртые инструменты с движущимися частями должны быть смазаны до начала процесса стерилизации.

A. Смазочные вещества:

Важно выбрать смазку так, чтобы она могла растворяться в воде, и пар мог проходить сквозь неё для стерилизации инструментов. Смазка не должна содержать минеральных веществ или силиконового масла, поскольку такие масла захватывают микроорганизмы, препятствуя эффективной стерилизации. Кроме того, плёнка, создаваемая этими маслами, отрицательно влияет на функциональность инструмента. Рекомендуется использовать термические стабильные синтетические смазки с добавкой средств защиты от коррозии.

B. Смазка и проверка функциональности.

- 1) После того, как инструменты полностью остынут, осторожно нанесите смазку на шарниры и смыкаемые поверхности. При необходимости откройте и закройте смыкаемые поверхности инструментов и шарнирные соединения для того, чтобы убедиться в надлежащем покрытии этих областей смазкой.
- 2) На этом этапе проверьте функциональность. Откройте и закройте все смыкаемые поверхности, шарнирные соединения и зажимы инструментов, чтобы убедиться в их исправной работе.
- 3) После нанесения смазки промывка не требуется

C. Смазка в автоматической мойке:

В некоторые автоматические мойки встроен цикл смазки. Убедитесь в том, выбранная вами смазка подходит для использования в вашей автоматической мойке.

III. СТЕРИЛИЗАЦИЯ:

проводится после очистки, дезинфекции, смазки и проверки готовности инструментов к процессу стерилизации. Стерилизация позволяет уничтожить все микроорганизмы на поверхностях инструментов, и, если она проведена правильно, то инструменты считаются готовыми к повторному использованию.

A. Автоклавная стерилизация:

Таблица 1. Время выдержки и сушки в автоклаве.

Паровая стерилизация гравитационного типа	
Время выдержки при температуре 127°	Время сушки инструментов
30 мин	Не менее 30 мин
Паровая стерилизация с динамичным удалением воздуха (предвакуумированием)	
Время выдержки при температуре 132°	Время сушки инструментов
50 мин	Не менее 30 мин

Не вынимайте инструменты из автоклава до тех пор, пока они полностью не просохнут.

B. Стерилизация сухим теплом:

Стерилизация сухим теплом используется в печах типа «сухожар» для удаления микроорганизмов с поверхности инструментов. Чтобы не сократить срок службы используемых инструментов, строго выполняйте инструкции производителя вашего стерилизатора сухим теплом.

Поддерживайте температуру, но не выше 180°C (356° F). Превышение этой температуры даже на короткое время отрицательно повлияет на твёрдость и функциональность ваших инструментов. См. таблицу, приведённую ниже, по общим параметрам стерилизации инструментов сухим теплом.

Температура	Время выдержки
150°	150 мин
160°	120 мин
170°	60 мин
180°	30 мин

Не допускается открывание стерилизатора сухим теплом во время прохождения цикла стерилизации. Не извлекайте инструменты из автоклава до тех пор, пока они полностью не остынут.

ООО «СС ВАЙТ»

Телефон: (495) 660-23-35, 730-51-23, 952-23-51, 952-57-04,
952-01-47, 952-15-84, 952-04-80

E-mail: bor@sswhite.ru
www.sswhite.ru