

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AB72.B.01840

Серия RU № 0313438

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт", Место нахождения: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Фактический адрес: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Телефон: +74959819068, Факс: +74959819068. Адрес электронной почты: info@tehnostandard.ru. Аттестат аккредитации номер РОСС RU.0001.11AB72 от 21.08.2015 года, выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование», Место нахождения: 171981, Россия, Тверская область, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1. Фактический адрес: 171981, Россия, Тверская область, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1. ОГРН: 1026901539720. Телефон: +74823156519, Факс: +74823156686, Адрес электронной почты: 219219@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование», Место нахождения: 171981, Россия, Тверская область, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1. Фактический адрес: 171981, Россия, Тверская область, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1

ПРОДУКЦИЯ

Сборочные единицы сосудов, предназначенных для газов и паров и используемых для рабочих сред групп 1 и 2, категории опасности оборудования 3 и 4: днища эллиптические отбортованные стальные, серии ДЭС (смотри Приложение – бланк № 0258871), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-047- 03082926 -2015 «Сборочные единицы сосудов, работающих под избыточным давлением: днища эллиптические отбортованные», Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7326909309

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 41-05 от 13.05.2015 года, испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37 от 30.10.2014 до 15.07.2016 года. Акта анализа состояния производства сертифицированной продукции № AB72.724/AA от 22.12.2015 года. Документов, сформированных согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение- бланк № 0258872)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения – в неотапливаемом помещении на подкладках при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения – 12 месяцев. Полный срок службы – 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.03.2016

ПО 10.03.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Г.М. Буракшаева
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

О.Б. Подстяжонков
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB72.B.01840

Серия RU № 0258871

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7326909309	Сборочные единицы сосудов, предназначенных для газов и паров и используемых для рабочих сред групп 1 и 2, категории опасности оборудования 3 и 4: днища эллиптические отбортованные стальные, серии ДЭС	Технические условия ТУ 3615-047- 03082926 -2015 «Сборочные единицы сосудов, работающих под избыточным давлением: днища эллиптические отбортованные»
	- наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 3; 4; 5 мм; - наружным диаметром 250 мм, толщиной стенки 3; 4; 5 мм; - наружным диаметром 300 мм, толщиной стенки 3; 4; 5 мм; - наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 3; 4; 5 мм; - наружным диаметром 350 мм, толщиной стенки 3; 4; 5 мм; - наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8 мм; - наружным диаметром 640 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8; 10 мм; - внутренним диаметром 400 мм, толщиной стенки 4; 5; 6 мм; - внутренним диаметром 450 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8 мм; - внутренним диаметром 600 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8; 10 мм; - внутренним диаметром 800 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8; 10 мм; - внутренним диаметром 1000 мм, толщиной стенки 4; 5; 6; 8; 10 мм	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Г.М. Буракшаева
(инициалы, фамилия)О.Б. Подстяжонк
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB72.B.01840

Серия RU № 0258872

Сведения по сертификату соответствия

Документы, сформированные согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

Технические условия ТУ 3615-047- 03082926 -2015 «Сборочные единицы сосудов, работающих под избыточным давлением: днища эллиптические отбортованные»

Обоснование безопасности 3615-047-03082926-2015 ОБ;

Паспорт 3615.001.00.000 ПС;

Руководство по эксплуатации 3615.002.000.00 РЭ

Проектная документация: чертежи К-6.02.01.001, РВ900-9/10.02.01.004, С415М.02.01.007

Результаты прочностных расчетов: Приложение 1 к паспорту сосуда, работающего под давлением модель РВ 430-9/10 «Проверочный расчет элементов сосуда»

Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: маршрутные карты 10100.10220, 10100.11490, 10100.11491, 10100.11579; операционные карты механической обработки 10100.11430, 10100.11491; сертификаты качества № 109390 от 20.01.2015 года, № 111584 от 05.02.2015 года, № 105660 от 31.12.2014 года, № 105659 от 31.12.2014 года, № 105658 от 31.12.2014 года;

Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): аттестат №7 стенда приемо-сдаточных испытаний ресиверов; протокол периодической аттестации испытательного оборудования №7 от 16.10.2015 года; программа и методика приемо-сдаточных испытаний Р-00.00.000 ПМ

Протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем: протокол испытаний № 41-05 от 13.05.2015 года.

Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: квалификационные удостоверения специалистов по неразрушающему контролю № 0009-05-0222 от 28.01.2014 года, 0009-05-0099 от 28.01.2014 года, 0009-05-0077 от 15.02.2013 года; удостоверение термиста № 235 от 18.09.2014 года;

Иные документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента: сертификат соответствия № СДС.ТП.СМ.04244-14 от 15.01.2014 года; свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 81A020453 от 18.11.2013 года.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Г.М. Буракшаева
(инициалы, фамилия)О.Б. Подстяжонк
(инициалы, фамилия)