

Действует
с 01.09.2023
по 30.12.2023*

ЗАО «Хоффманн
Профессиональный Инструмент»

РАСПРОДАЖА СО СКЛАДА!

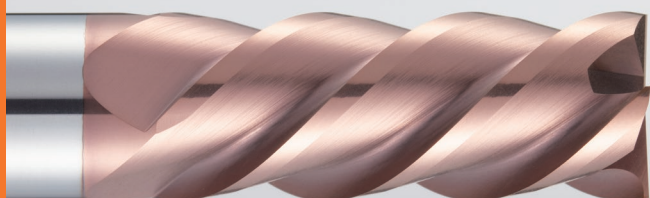
Профессиональный режущий инструмент
высочайшего качества по фантастически
привлекательным ценам!



%

%

%



%



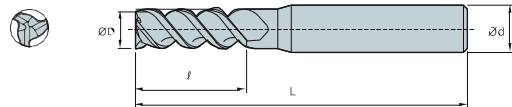
* Количество товара ограничено наличием на складе

APFE3000

3х-зубая концевая фреза



ØD	Допуск
Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02
Ø12.1~Ø20	0.00 ~ -0.03



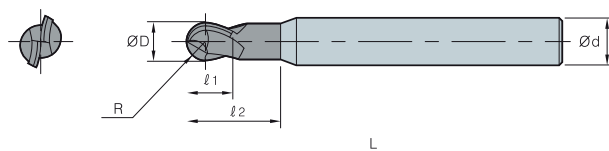
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
APFE3015-050-S4H05S	1.5	4	4	50	871,05

HPBE2000

2х-зубая сферическая фреза



ØD	Предельные отклонения	Предельные отклонения R
Ø0.6 ~ Ø6	0 ~ -0.02	± 0.005
Ø7 ~ Ø16	0 ~ -0.025	± 0.010



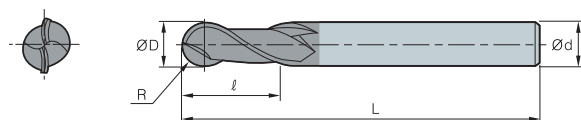
Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ ¹	ℓ ²	L	Цена (руб.)
HPBE2060PC203F	3	6	6	7	14	60	4661,50
HPBE2080PC203F	4	8	8	9	18	80	5153,19
HPBE2100PC203F	5	10	10	11	22	80	6880,64
HPBE2120PC203F	6	12	1	13	26	90	9034,76
HPBE2160PC203F	8	16	16	17	34	100	12570,49

IBE4000

4х-зубая сферическая фреза



ØD	Предельные отклонения	Предельные отклонения R
Ø1.0 ~ Ø8.0	0 ~ -0.020	±0.01
Ø9.0 ~ Ø10.0	0 ~ -0.025	±0.01
Ø12.0 ~ Ø20.0	0 ~ -0.030	±0.01



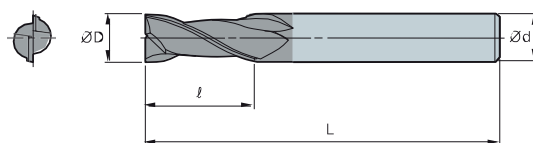
Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
IBE4100-100PC220	5	10	10	18	100	3737,82
IBE4160-140PC220	8	16	16	30	140	4951,38

IFE 2000 / 3000 / 4000

Фреза концевая цилиндрическая (стандарт)



ØD	Предельные отклонения
Ø1.0 ~ Ø8.0	0 ~ -0.020
Ø8.5 ~ Ø11.5	0 ~ -0.025
Ø12.0 ~ Ø20.0	0 ~ -0.030



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	l	L	Z	Цена (руб.)
IFE2040-045PC220	4	6	11	45	2	1413,05
IFE2060-050PC220	6	6	13	50	2	1338,18
IFE2070-060PC220	7	8	16	60	2	1337,62
IFE2085-070PC220	8.5	10	19	70	2	1889,31
IFE2100-070PC220	10	10	22	70	2	2350,36
IFE2100-090PC220	10	10	22	90	2	2342,21
IFE2120-075PC220	12	12	26	75	2	2996,73
IFE2130-085PC220	13	16	26	85	2	4234,50
IFE2150-090PC220	15	16	26	90	2	5037,31
IFE2160-100PC220	16	16	32	100	2	6605,96
IFE2180-100PC220	18	20	32	100	2	8362,31
IFE3040-045PC220	4	6	11	45	3	1493,93
IFE3080-060PC220	8	8	19	60	3	2071,47
IFE3120-075PC220	12	12	26	75	3	3752,24
IFE3130-085PC220	13	16	26	85	3	6552,64
IFE3160-100PC220	16	16	32	100	3	8236,54
IFE4040-045PC220	4	6	11	45	4	979,65
IFE4050-050PC220	5	6	13	50	4	934,42
IFE4060-050PC220	6	6	13	50	4	958,13
IFE4065-060PC220	6.5	8	16	60	4	1700,62
IFE4080-060PC220	8	8	19	60	4	1197,74
IFE4100-070PC220	10	10	22	70	4	1626,04
IFE4130-085PC220	13	16	26	85	4	4603,89
IFE4140-085PC220	14	16	26	85	4	5186,15
IFE4160-100PC220	16	16	32	100	4	5763,46

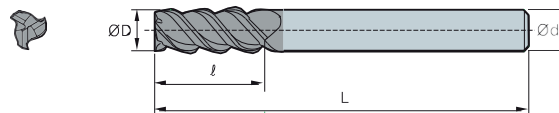


IFSE 3000

3х-зубая концевая фреза



ØD	Предельные отклонения
Ø1 ~ Ø 6	- 0.01 ~ - 0.030
Ø7 ~ Ø10	- 0.015 ~ - 0.040
Ø11 ~ Ø 20	- 0.020 ~ - 0.050



(мм)

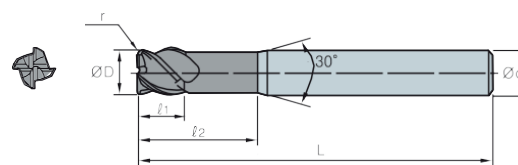
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
IFSE3040-045PC210	4	6	12	45	2931,25
IFSE3070-060PC210	7	8	20	60	3855,77
IFSE3080-060PC210	8	8	20	60	3218,85
IFSE3100-070PC210	10	10	25	70	5657,69
IFSE3120-075PC210	12	12	30	75	7953,05
IFSE3140-090PC210	14	16	35	90	13582,60
IFSE3160-090PC210	16	16	40	90	16907,62
IFSE3180-100PC210	18	20	45	100	19007,58
IFSE3200-110PC210	20	20	45	110	21483,83

IRE 4000

4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



ØD	Предельные отклонения
Ø1.0 ~ Ø8.0	0 ~ - 0.020
Ø0.5 ~ Ø10.5	0 ~ - 0.025
Ø12.0 ~ Ø20.0	0 ~ - 0.030



(мм)

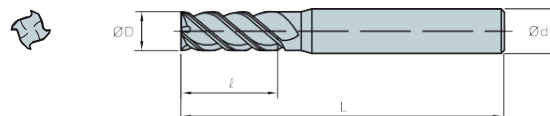
Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ ¹	ℓ ²	L	Цена (руб.)
IRE4200-110-R20PC220	2	20	20	55	-	110	11581,70

SPFE 4000

4х-зубая концевая фреза



FINE GRAIN	4	37° HELIX	39° HELIX	ØD	Допуск
				Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02



(мм)

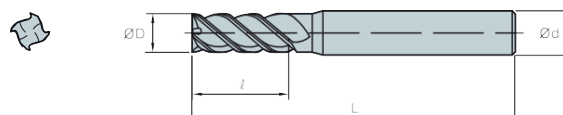
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
SPFE4020-050PC320S	2	4	6	50	2245,12
SPFE4030-050-S6PC320S	3	6	9	50	1469,40

SPLFE 4000

4х-зубая концевая фреза



FINE GRAIN	4	45° HELIX	ØD	Допуск
			Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
SPLFE4060-060PC320S	6	6	24	60	1685,67



VXE504

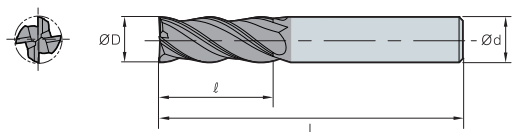
4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки



ULTRA FINE
4
37° HELIX
39° HELIX
A/CoN

- допуск

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
VXE504 012	1.2	6	3	50	1169,83
VXE504 035	3.5	6	10	55	1049,38

VXR504

4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

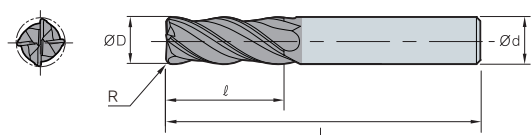


ULTRA FINE
4
±0.01
37° HELIX
39° HELIX
A/CoN

Все размеры

- допуск

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
VXR504 020	0.1	2	6	6	50	1265,57
VXR504 040	0.2	4	6	10	55	1588,76
VXR504 050 05	0.5	5	6	15	55	1391,67
VXR504 060	0.3	6	6	15	60	1271,47

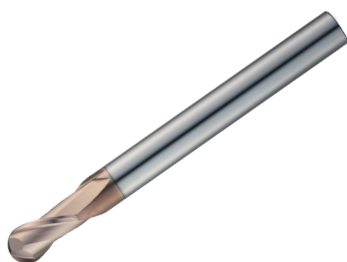
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	○			○				◎

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WB502

2х-зубая сферическая фреза

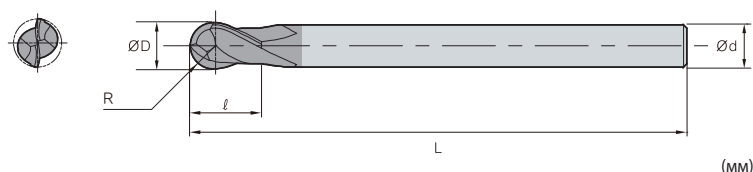


ULTRA FINE
2
30° HELIX
R ±0.005
R ±0.01
W

$\leq R3$
 $> R3$

- допуск

	ØD	Ød
Ø1 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм	h6
Ø6.5 ~ Ø25	0 ~ -0.015мм	h6



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WB502 030 S3	1.5	3	3	6	60	954,53
WB502 050S	2.5	5	6	7.5	60	996,87
WB502 080 150	4	8	8	14	150	2660,80
WB502 120 090	6	12	12	18	90	2840,15
WB502 160 100	8	16	16	24	100	6243,51

WB504

4х-зубая сферическая фреза

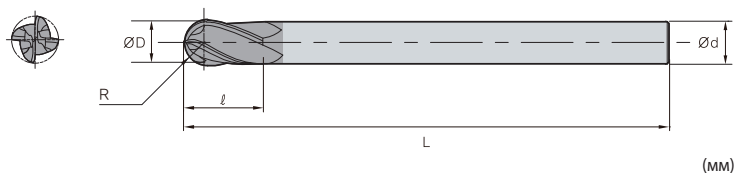


ULTRA FINE
4
30° HELIX
R ±0.005
R ±0.01
W

$\leq R3$
 $> R3$

- допуск

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.02мм	h6



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WB504 040	2	4	6	4	70	1097,47

WB532

2х-зубая шаровидная фреза

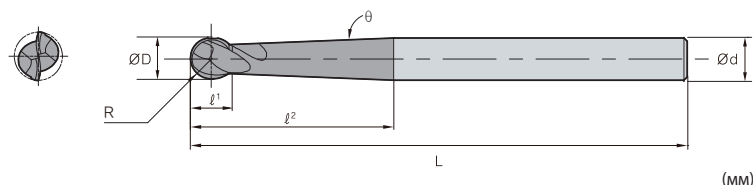


ULTRA FINE
2
30° HELIX
R ±0.01
A/TiN

Все размеры

- допуск

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	θ	L	Цена (руб.)
WB532 080	4	8	8	6.3	35	1°30'	100	2488,30

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WB542

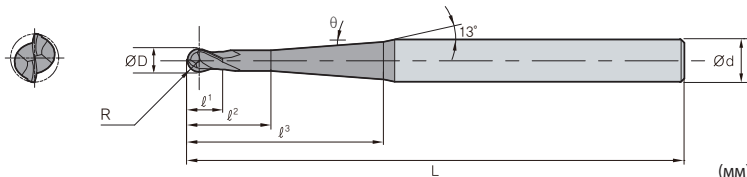
4х-зубая сферическая фреза



ULTRA FINE
2
30° HELIX
R ±0.005
R ±0.01
W

- допуск

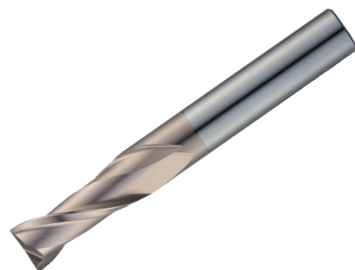
ØD		Ød
Ø0.1 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм	h6
Ø8 ~ Ø12	0 ~ -0.015мм	



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	ℓ³	θ	L	Цена (руб.)
WB542 040 05 50	2	4	6	6	8	50	30°	100	2245,22
WB542 060 10 90	3	6	10	12	15	90	1°	150	4420,21
WB542 060 15 90	3	6	10	12	15	90	1°30'	150	4195,13

WE502

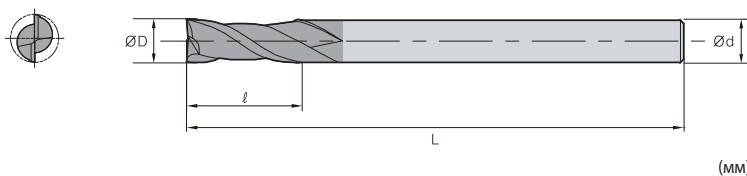
2х-зубая концевая фреза



ULTRA FINE
2
30° HELIX
W

- допуск

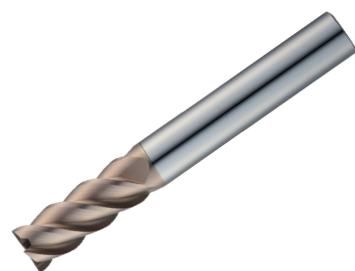
ØD		Ød
Все размеры	0 ~ -0.012мм	h6



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE502 006 018	0.6	4	1.8	40	889,63
WE502 010 S4	1	4	2.5	50	829,64
WE502 018 S4	1.8	4	5	50	628,73

WE504H

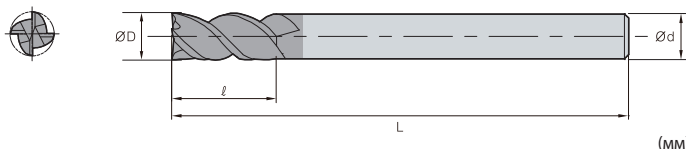
4х-зубая концевая фреза с углом подъема канавки 45°



ULTRA FINE
4
45° HELIX
W

- допуск

ØD		Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE504H 040 12	4	6	12	70	1472,30
WE504H 040 20	4	6	20	70	1147,33
WE504H 080	8	8	20	70	1572,14
WE504H 100	10	10	25	75	2168,22

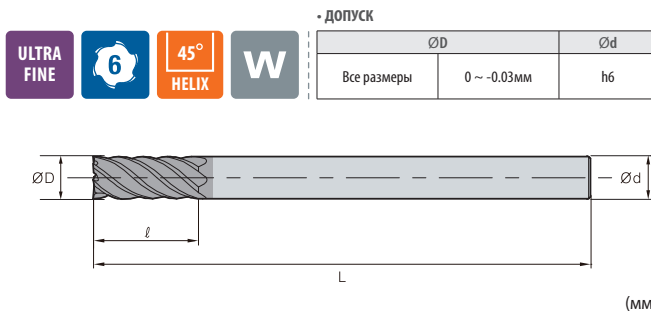
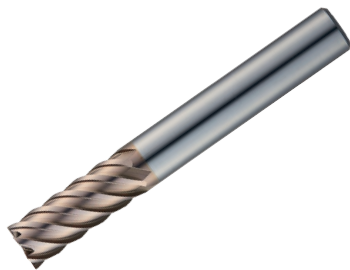
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WE506

6ти-зубая концевая фреза с углом подъема канавки 45°



- допуск

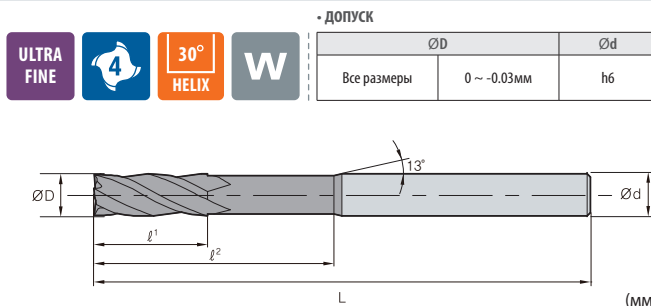
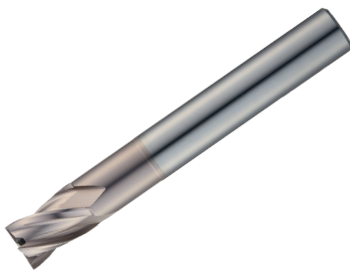


	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE506 080	8	8	20	70	1950,70
WE506 100	10	10	25	75	2318,01
WE506 100 30	10	10	30	80	2590,92
WE506 160 90	16	16	90	150	11020,73
WE506 200 110	20	20	110	200	16080,08

WE514

4х-зубая концевая фреза с обниженным хвостовиком



- допуск

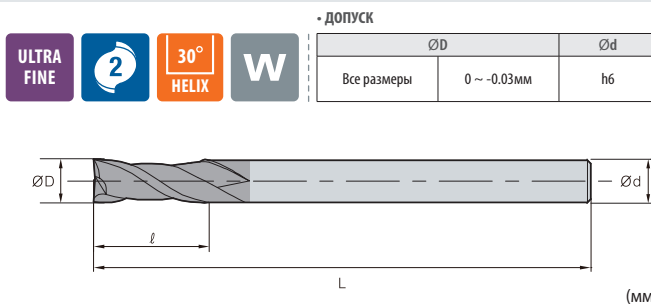
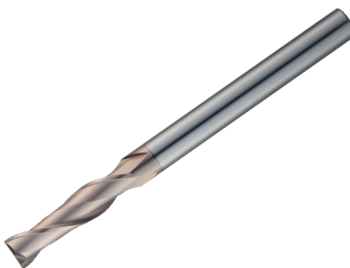


	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

Обозначение	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WE514 120 50	12	12	20	50	110	3812,14

WE522

2х-зубая концевая фреза с удлиненным хвостовиком



- допуск



	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE522 060 30 100	6	6	30	100	1226,96
WE522 080 35	8	8	35	90	1494,88

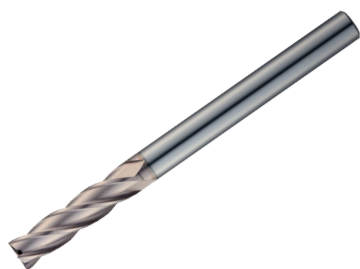
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WE524

4х-зубая концевая фреза с удлиненным хвостовиком



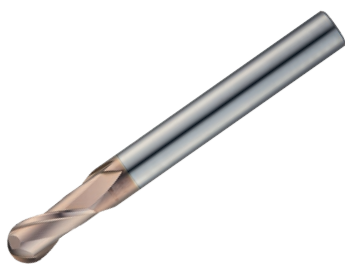
- допуск

ULTRA FINE	4	30° HELIX	W	ØD	Ød
Все размеры				0 ~ -0.03мм	h6

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE524 010 10	1	6	10	60	1081,60
WE524 040 30	4	6	30	70	1752,30
WE524 060 15 080	6	6	15	80	1287,72
WE524 060 30 100	6	6	30	100	1516,20
WE524 080 30 100	8	8	30	100	1729,29
WE524 080 35	8	8	35	90	2023,45
WE524 080 45	8	8	45	100	2186,77
WE524 080 50	8	8	50	100	2107,91
WE524 100 30	10	10	30	80	1863,65
WE524 100 40 120	10	10	40	120	3220,07
WE524 100 60	10	10	60	110	3208,03
WE524 120 55	12	12	55	110	3034,26
WE524 120 60 150	12	12	60	150	4589,07
WE524 160 50	16	16	50	110	7486,54
WE524 160 70 150	16	16	70	150	9577,64
WE524 160 90	16	16	90	150	12755,83
WE524 200 50	20	20	50	110	11595,61

WHPB902

2х-зубая ультра прецизионная сферическая фреза



- допуск

ULTRA FINE	2	30° HELIX	R	R	R	W	ØD	Ød
			±0.0015	±0.0025	±0.004		Ø0.1 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм
			≤ R1.5	> R1.5 / ≤ R3	> R3		Ø8 ~ Ø12	0 ~ -0.015мм

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WHPB902 020	1	2	6	5	50	1574,62

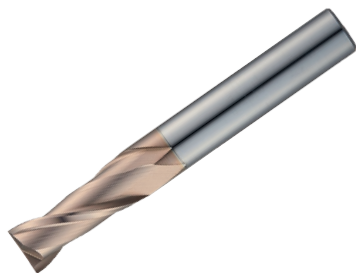
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

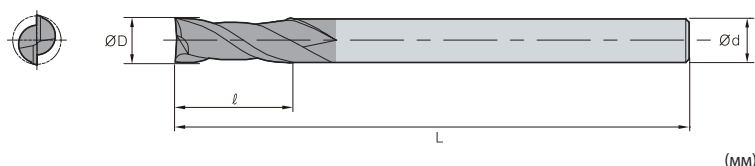
◎: Рекомендуется ○: Допускается

WME502

2х-зубая мини концевая фреза



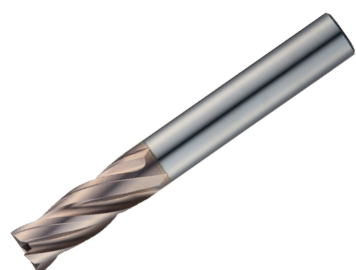
- допуск		
ØD	Ød	h6
Ø0.1 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм	
Ø6.5 ~ Ø25	0 ~ -0.015мм	



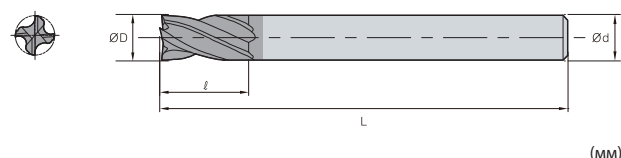
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WME502 100	10	10	25	75	2015,74
WME502 120	12	12	30	80	2703,48

WME504

4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки



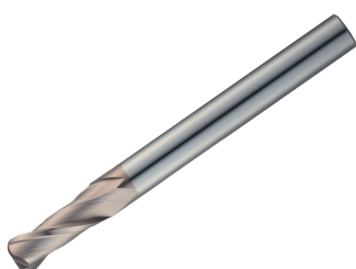
- допуск		
ØD	Ød	h6
Все размеры	0 ~ -0.03мм	



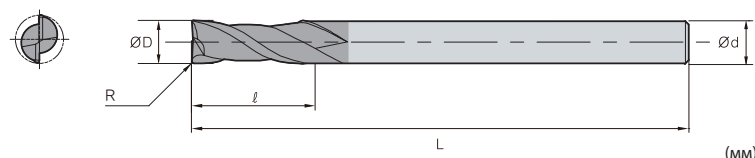
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WME504 050	5	6	15	60	833,50
WME504 060	6	6	15	60	1054,94
WME504 080	8	8	20	70	1400,11
WME504 200	20	20	45	100	10401,58

WR502

2х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



- допуск		
ØD	Ød	h6
Ø0.2 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм	
Ø7 ~ Ø20	0 ~ -0.015мм	



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WR502 030 05	0.5	3	6	8	60	1164,31
WR502 060 10 60	1	6	6	15	60	954,81
WR502 080 10	1	8	8	20	100	1730,25
WR502 100 30	3	10	10	25	100	3503,33

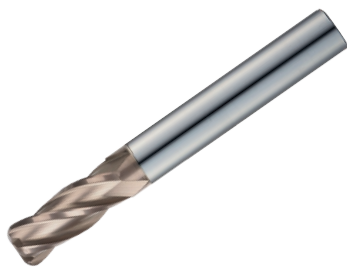
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WR504

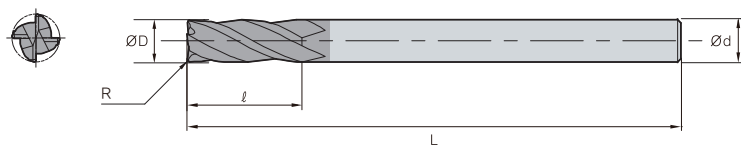
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



ULTRA FINE
4
38° HELIX
R ±0.02
W

Все размеры

- допуск	
ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм
	h6

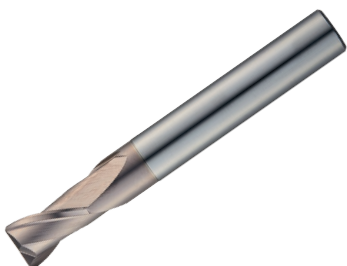


(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WR504 040 03	0.3	4	6	10	70	1207,67

WR512

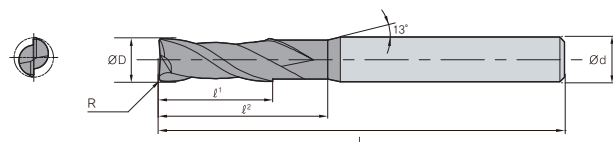
2х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с обниженным хвостовиком



ULTRA FINE
2
30° HELIX
R ±0.01
R ±0.015
W

≤ Ø6 > Ø6

- допуск	
ØD	Ød
Ø0.2 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм
Ø8 ~ Ø12	0 ~ -0.015мм
	h6

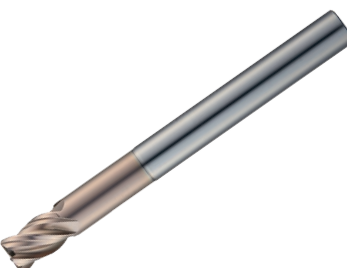


(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WR512 015 05 08	0.5	1.5	4	2.3	8	50	1072,90

WR514

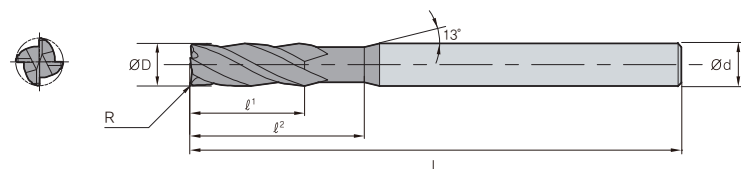
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с обниженным хвостовиком



ULTRA FINE
4
38° HELIX
R ±0.02
W

Все размеры

- допуск	
ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм
	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WR514 120 10	1	12	12	20	45	110	6644,75

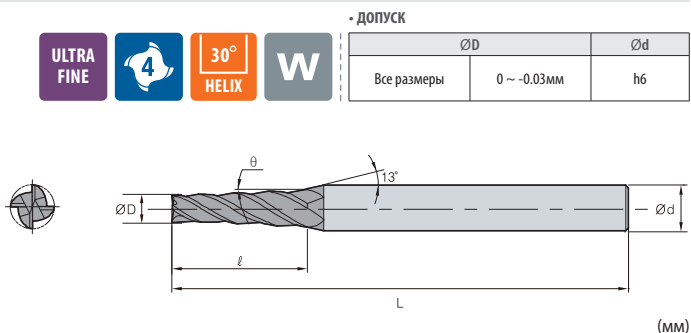
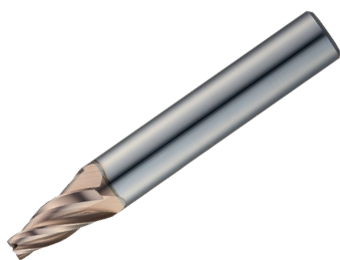
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WTE504

4х-зубая коническая концевая фреза



- допуск

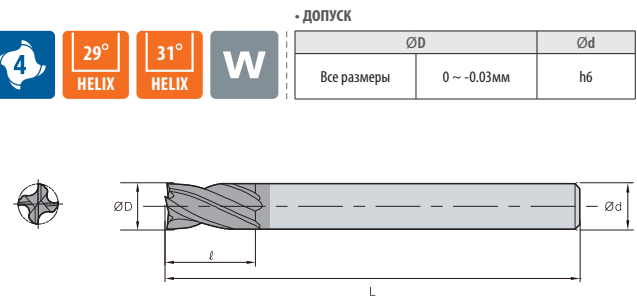
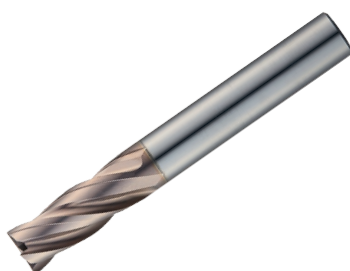
	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

ULTRA FINE 4 30° HELIX W

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	θ	L	Цена (руб.)
WTE504 040 02	4	6	16	2°	60	1141,31
WTE504 060 02	6	8	20	2°	65	1723,82

WXE504

4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки



- допуск

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

4 29° HELIX 31° HELIX W

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WXE504 015	1.5	6	4	50	1105,36
WXE504 020 04	2	6	4	40	733,61
WXE504 030 06	3	6	6	40	733,61
WXE504 030 14	3	6	14	50	764,78
WXE504 040 08	4	6	8	40	733,61
WXE504 050 10	5	6	10	50	764,78
WXE504 050 20	5	6	20	60	813,62
WXE504 060 20	6	6	20	60	845,11
WXE504 080 16	8	8	16	60	1429,53
WXE504 080 25	8	8	25	70	1314,77
WXE504 100 30	10	10	30	75	1735,06
WXE504 140	14	16	35	100	7643,66
WXE504 160	16	16	40	100	6415,65
WXE504 160 32	16	16	32	100	7017,61

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WXR504

4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

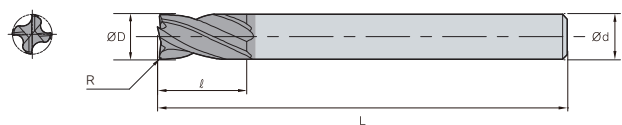


ULTRA FINE
4
29° HELIX
31° HELIX
R ±0.02
W

Все размеры

- ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WXR504 050 10	1	5	6	13	90	1229,56
WXR504 060 10	1	6	6	15	90	1304,02
WXR504 080 20	2	8	8	20	100	2323,27
WXR504 100 03 075	0.3	10	10	25	75	2714,92
WXR504 100 05 130	0.5	10	10	22	130	2927,36
WXR504 160 20	2	16	16	32	150	9550,95

WXR514

4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

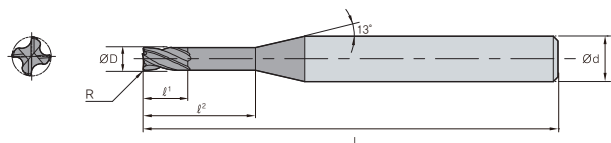


ULTRA FINE
4
29° HELIX
31° HELIX
R ±0.02
W

Все размеры

- ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WXR514 020 02 20	0.2	2	4	3	20	50	1202,50
WXR514 030 05 20	0.5	3	6	4.5	20	60	1723,32
WXR514 030 05 26	0.5	3	6	4.5	26	65	1298,65
WXR514 080 02	0.2	8	8	12	25	70	2725,95
WXR514 160 05 150	0.5	16	20	35	50	150	10922,07

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCDS00	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

Высокопроизводительные твердосплавные метчики и метчики из быстрорежущей стали

СЕРИИ МЕТЧИКОВ

- Подходит для обработки легированной стали, углеродистой стали, латуни, алюминиевых сплавов
- Широкий выбор метчиков благодаря разнообразию размеров и типов

Характеристики

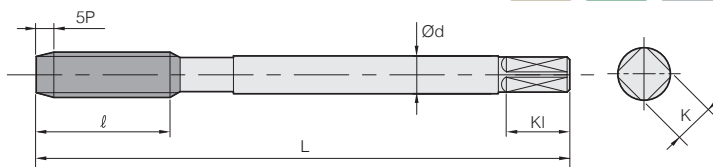
- Улучшение износостойкости и устойчивости к скалыванию благодаря применению высокопрочного материала
- Высокая производительность и минимальное налипание стружки за счет применения покрытий TiN, TiCN
- Универсальное применение

Применение



PTD

Метчик для сквозных отверстий по DIN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
M3X0.5-PTD50HH30T	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	331,64
M4X0.7-PTD50HH30T	M4 × 0.7	6H	63	13	4.5	3.4	6	3	371	299,70
M12X1.75-PTD50HH30T	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	3	376	887,60

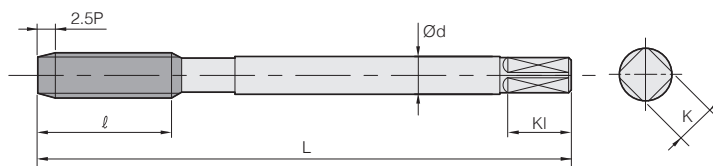
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики	
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	ВсС	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○												

⊙: Рекомендуется ○: Допускается

SPD

Метчик для глухих отверстий по DIN



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
M3X0.5-SPD25HH30T	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	317,13
M5X0.8-SPD25HH30T	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	291,45
M5X0.8-SPD25HN30T	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	290,55
M8X1.0-SPD25HH30T	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	512,30
M10X1.50-SPD25HC10T	M10 × 1.5	6H	100	22	10	8	11	3	371	973,20
M12X1.75-SPD25HH30T	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	3	376	1276,52
M14X1.5-SPD25HH30T	M14 × 1.5	6H	100	22	11	9	12	3	374	1206,32
M16X2.0-SPD25HH30T	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	1966,55
M16X2.0-SPD25HN30T	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	1699,29

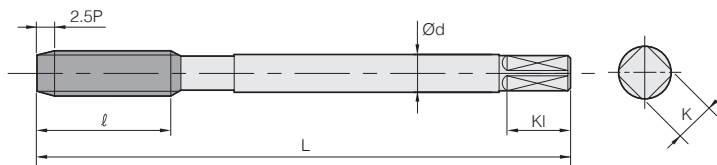
• Рекомендации по применению

Сплав	Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики	
	C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	ВсС	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
HN30T	○	○	○	⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○
HC10T	○	⊙	⊙	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HN30T	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○												

⊙: Рекомендуется ○: Допускается

SP

Метчик для глухих отверстий



Обозначение	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Цена (руб.)
2.5P									
M4X0.7-SP25HC10T	M4 × 0.7	KH2	52	13	5	4	7	3	333,75

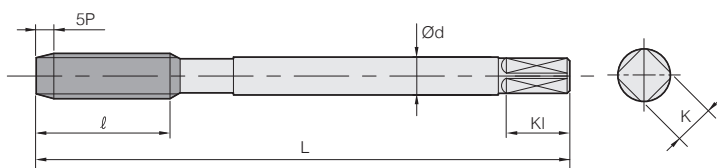
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SOM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrS	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○: Рекомендуется ○: Допускается

STD

Метчик для сквозных отверстий по DIN



Обозначение	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
5P										
M20X2.5-STD50HC20T	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	4	376	5004,80

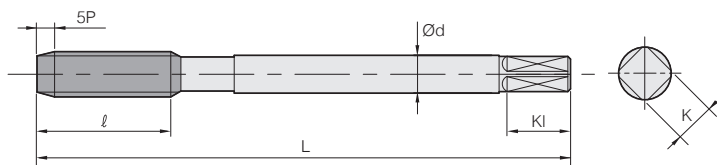
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SOM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrS	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○	○			

○: Рекомендуется ○: Допускается

VDCM

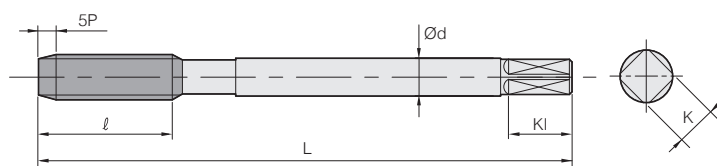
Метчик для сквозных отверстий по DIN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDCM0407050	M4 × 0.7	6H	63	13	4.5	3.4	6	3	371	582,84
VDCM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	1100,57
VDCM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1381,95
VDCM1620050	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	2333,48
VDCM2015050	M20 × 1.5	6H	125	25	16	12	15	3	374	5219,60
VDCM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	4956,45

VDHM

Метчик для сквозных отверстий по DIN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDHM1010050	M10 × 1.0	6H	90	18	7	5.5	8	3	374	1397,03
VDHM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	823,62
VDHM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	1224,68
VDHM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1147,14
VDHM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	3724,17
VDHM2430050	M24 × 3.0	6H	160	34	18	14.5	17	3	376	7221,44

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латунь литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магниево литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики
C	CO.25%	C	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	Pb	Al	Al, ADC	Mg	Zn			
-0.25%	-0.45%	0.45%--																				
○	○	○	◎							○	○	○	○	○	○	◎	○	○	○			○

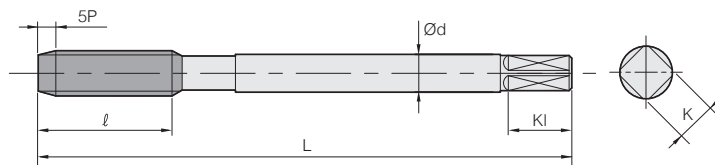
◎: Рекомендуется ○: Допускается

VDOM

Метчик для сквозных отверстий по DIN



DIN 371-376 374
 HSSE
 Un-coated



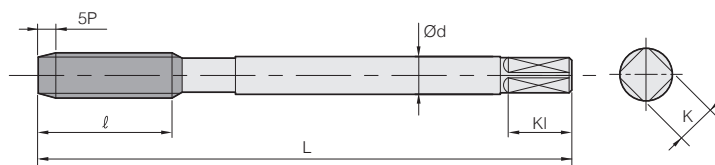
Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDOM0305050	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	346,92
VDOM0810050	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	640,17
VDOM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	853,92
VDOM1420050	M14 × 2.0	6H	110	26	11	9	12	3	376	1197,83
VDOM2415050	M24 × 1.5	6H	140	27	18	14.5	17	3	374	6719,21

VDTM

Метчик для сквозных отверстий по DIN



DIN 371-376 374
 HSSE
 TiN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDTM0508050	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	407,34
VDTM0610050	M6 × 1.0	6H	80	17	6	4.9	8	3	371	560,12
VDTM0810050	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	728,70
VDTM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	845,51
VDTM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	1177,40
VDTM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1177,40
VDTM1420050	M14 × 2.0	6H	110	26	11	9	12	3	376	1444,79
VDTM1620050	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	2351,19
VDTM1825050	M18 × 2.5	6H	125	30	14	11	14	3	376	2724,44
VDTM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	4658,84

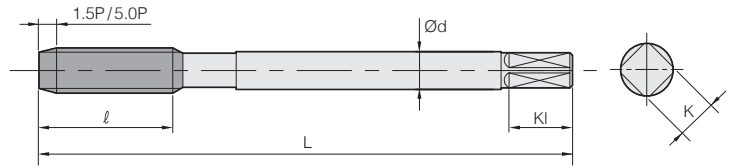
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магниево литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SOM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrS	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	◎							○	○	○	○	○	○	◎	○	○	○			○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

VGHM

Метчик с прямыми канавками по DIN

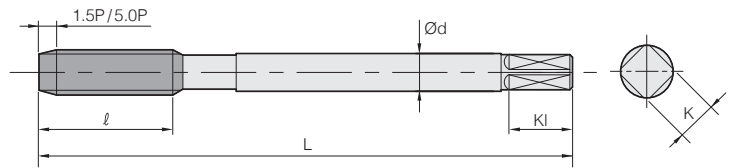


Обозначение	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
1.5P										
VGHM1217515	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	4	376	1313,72
VGHM1620015	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	4	376	1440,45

* У метчиков с заборной частью 1.5P сошлифован технологический конус при вершине

VGOM

Метчик с прямыми канавками по DIN



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
1.5P	5P										
VGOM0305015	-	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	286,94
-	VGOM0305050	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	320,09
VGOM0508015	-	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	286,98
-	VGOM0508050	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	317,33
VGOM1010015	-	M10 × 1.0	6H	90	18	7	5.5	8	4	374	1077,38
VGOM1015015	-	M10 × 1.5	6H	100	22	10	8	11	4	371	828,54
VGOM1217515	-	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	4	376	1310,90

* У метчиков с заборной частью 1.5P сошлифован технологический конус при вершине

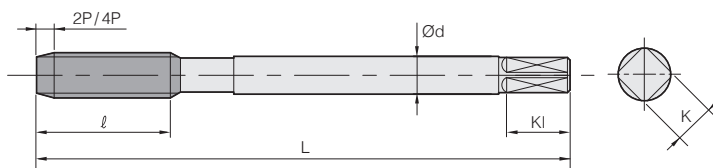
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C -0.25%	CO.25% -0.45%	C 0.45%-	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	Всc	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

○: Рекомендуется ○: Допускается

VMCM

Бесстружечный метчик по DIN



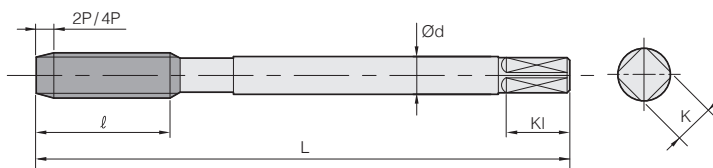
Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Смазочн. канавки	Цена (руб.)
2P	4P									
VMCM0305020S	-	M3 × 0.5	6HX	56	11	3.5	2.7	6	S	860,43
VMCM0305020M	-	M3 × 0.5	6HX	56	11	3.5	2.7	6	M	840,03
-	VMCM0305040M	M3 × 0.5	6HX	56	11	3.5	2.7	6	M	778,32
-	VMCM0407040M	M4 × 0.7	6HX	63	13	4.5	3.4	6	M	839,18
-	VMCM0508040M	M5 × 0.8	6HX	70	15	6	4.9	8	M	947,03
-	VMCM0610040M	M6 × 1.0	6HX	80	17	6	4.9	8	M	977,55
-	VMCM0810040M	M8 × 1.0	6HX	90	17	8	6.2	9	M	1684,34
-	VMCM0812540M	M8 × 1.25	6HX	90	20	8	6.2	9	M	1483,68
VMCM1015020M	-	M10 × 1.5	6HX	100	22	10	8	11	M	1720,88

* У метчиков с заборной частью 2.0P сошлифован технологический конус при вершине

Смазочные канавки S: 1 смазочная канавка
Смазочные канавки M: 4 смазочные канавки

VMOM

Бесстружечный метчик по DIN



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Смазочн. канавки	Цена (руб.)
2P	4P									
VMOM0812520M	-	M8 × 1.25	6HX	90	20	8	6.2	9	M	863,84

* У метчиков с заборной частью 2.0P сошлифован технологический конус при вершине

Смазочные канавки S: 1 смазочная канавка
Смазочные канавки M: 4 смазочные канавки

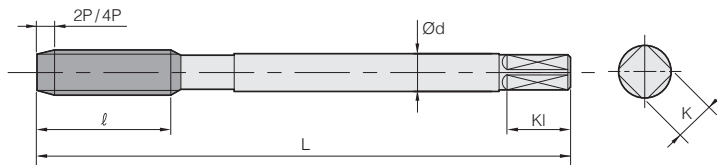
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магниево литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
												⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

⊙: Рекомендуются ○: Допускается

VMTM

Бесстружечный метчик по DIN



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	Kl	Смазочн. канавки	Цена (руб.)
2P	4P									
VMTM0305020M	-	M3 × 0.5	6HX	56	11	3.5	2.7	6	M	795,27
VMTM0407020M	-	M4 × 0.7	6HX	63	13	4.5	3.4	6	M	848,07
-	VMTM0407040M	M4 × 0.7	6HX	63	13	4.5	3.4	6	M	999,26
VMTM0508020S	-	M5 × 0.8	6HX	70	15	6	4.9	8	S	590,55
-	VMTM0508040M	M5 × 0.8	6HX	70	15	6	4.9	8	M	828,23
VMTM0610020M	-	M6 × 1.0	6HX	80	17	6	4.9	8	M	657,30
-	VMTM0610040M	M6 × 1.0	6HX	80	17	6	4.9	8	M	761,81
VMTM0812520M	-	M8 × 1.25	6HX	90	20	8	6.2	9	M	1207,89
-	VMTM0812540M	M8 × 1.25	6HX	90	20	8	6.2	9	M	1312,52
-	VMTM1015040M	M10 × 1.5	6HX	100	22	10	8	11	M	1216,73

* У метчиков с заборной частью 2.0P сошлифован технологический конус при вершине

Смазочные канавки S: 1 смазочная канавка
Смазочные канавки M: 4 смазочные канавки

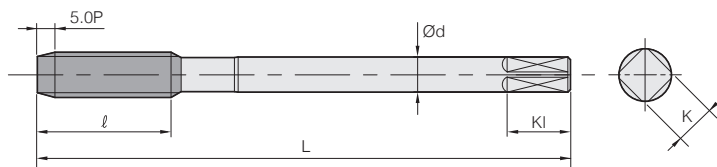
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C -0.25%	CO.25% -0.45%	C 0.45%-	SOM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	Вс	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
												⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

⊙: Рекомендуется ○: Допускается

VNOM

Метчик для сквозных отверстий по JIS



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	Kl	Z	Цена (руб.)
5P										
VNOM1415050		M14 × 1.5	WH3	88	30	10.5	8	11	3	974,33

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C -0.25%	CO.25% -0.45%	C 0.45%-	SOM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	Вс	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
			⊙							○	○	○	○	○	○	⊙	○	○	○				○

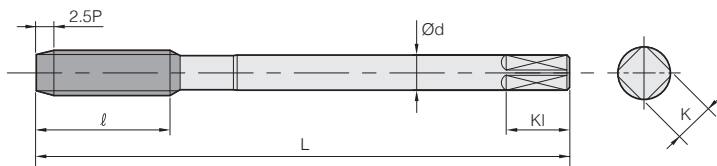
⊙: Рекомендуется ○: Допускается

VPCM

Метчик для глухих отверстий по JIS



HSSE 35° HELIX TiCN



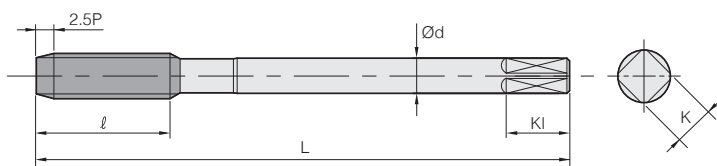
Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Цена (руб.)
VPCM1415025	M14 × 1.5	WH2	88	30	10.5	8	11	3	1248,12
VPCM1620025	M16 × 2.0	WH2	95	32	12.5	10	13	3	1578,14

VRHM

Метчик для глухих отверстий по JIS



HSSE 35° HELIX HOMO



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Цена (руб.)
VRHM0305025	M3 × 0.5	WH2	46	11	4	3.2	6	3	286,23
VRHM0407025	M4 × 0.7	WH2	52	13	5	4	7	3	270,38
VRHM0508025	M5 × 0.8	WH2	60	16	5.5	4.5	7	3	280,64
VRHM0610025	M6 × 1.0	WH2	62	19	6	4.5	7	3	301,14
VRHM1015025	M10 × 1.5	WH2	75	24	7	5.5	8	3	639,84
VRHM1217525	M12 × 1.75	WH2	82	29	8.5	6.5	9	3	755,19
VRHM1420025	M14 × 2.0	WH2	88	30	10.5	8	11	3	1055,69
VRHM1620025	M16 × 2.0	WH2	95	32	12.5	10	13	3	1428,15

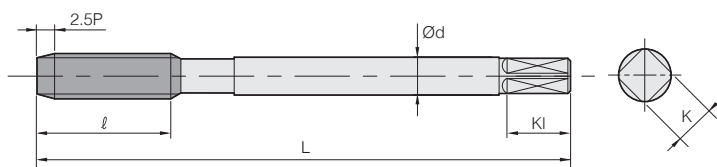
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магниевое литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○			○								○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

○: Рекомендуются ○: Допускается

VQCM

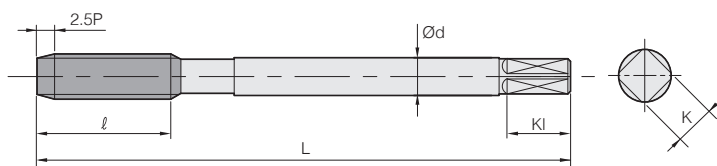
Метчик для глухих отверстий по DIN



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VQCM2415025	M24 × 1.5	6H	140	27	18	14.5	17	4	374	8553,89
VQCM2420025	M24 × 2.0	6H	140	27	18	14.5	17	4	374	9061,70
VQCM2430025	M24 × 3.0	6H	160	34	18	14.5	17	4	376	9386,25

VQHM

Метчик для глухих отверстий по DIN



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VQHM1210025	M12 × 1.0	6H	100	18	9	7	10	3	374	1704,80
VQHM1215025	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1179,50
VQHM1825025	M18 × 2.5	6H	125	30	14	11	14	4	376	2977,44
VQHM2215025	M22 × 1.5	6H	125	25	18	14.5	17	4	374	6032,52
VQHM2420025	M24 × 2.0	6H	140	27	18	14.5	17	4	374	7114,50
VQHM2430025	M24 × 3.0	6H	160	34	18	14.5	17	4	376	6313,35

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латунь, литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C	CO.25%	C	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	Pb	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
~0.25%	~0.45%	0.45%~	◎								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

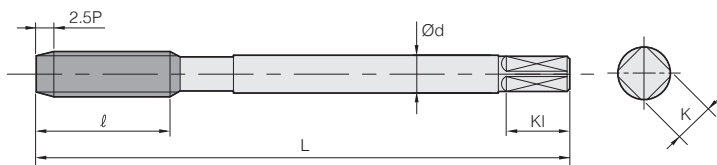
◎: Рекомендуется ○: Допускается

VQOM

Метчик для глухих отверстий по DIN



DIN 371-376 374
HSSE
35° HELIX
Un-coated



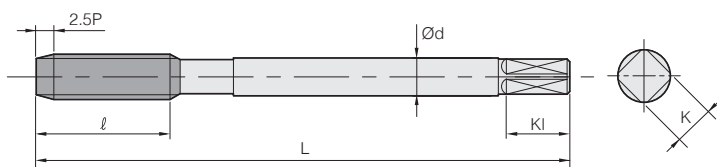
Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VQOM0305025	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	454,88
VQOM0610025	M6 × 1.0	6H	80	17	6	4.9	8	3	371	557,43
VQOM0810025	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	1016,16
VQOM1210025	M12 × 1.0	6H	100	18	9	7	10	3	374	2181,36
VQOM1212525	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	1752,32
VQOM1217525	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	3	376	1752,32
VQOM1620025	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	1747,55
VQOM2430025	M24 × 3.0	6H	160	34	18	14.5	17	4	376	4485,54

VQTM

Метчик для глухих отверстий по DIN



DIN 371-376 374
HSSE
35° HELIX
TiN



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	ℓ	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VQTM0407025	M4 × 0.7	6H	63	13	4.5	3.4	6	3	371	625,82
VQTM0610025	M6 × 1.0	6H	80	17	6	4.9	8	3	371	707,87
VQTM1215025	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1380,17
VQTM1620025	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	2331,95
VQTM1825025	M18 × 2.5	6H	125	30	14	11	14	4	376	2552,19

• Рекомендации по применению

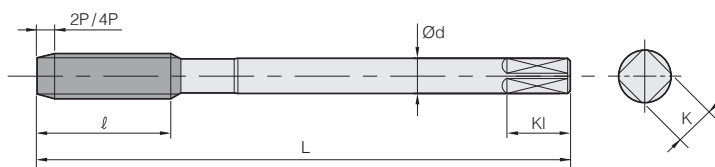
Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики
C	CO.25%	C	SOM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrS	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

○: Рекомендуется ○: Допускается

VRTM

Бесстружечный метчик по JIS

HSSE TiN



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	Kl	Смазочн. канавки	Цена (руб.)
2P	4P									
VRTM1015020M	-	M10 × 1.5	GH7	75	24	7	5.5	8	M	1261,68

* У метчиков с заборной частью 2.0P сошлифован технологический конус при вершине

Смазочные канавки S: 1 смазочная канавка
Смазочные канавки M: 4 смазочные канавки

• Рекомендации по применению

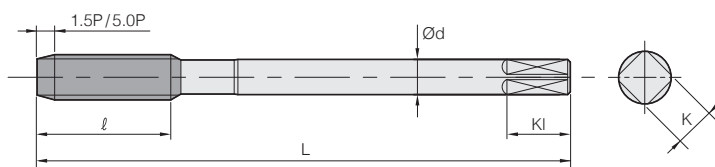
Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	Всc	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
												⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

⊙: Рекомендуется ○: Допускается

VSTM

Метчик с прямыми канавками по JIS

HSSE TiN



Обозначение		Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	Kl	Z	Цена (руб.)
1.5P	5P									
-	VSTM0812550	M8 × 1.25	WH2	70	22	6.2	5	8	4	520,64

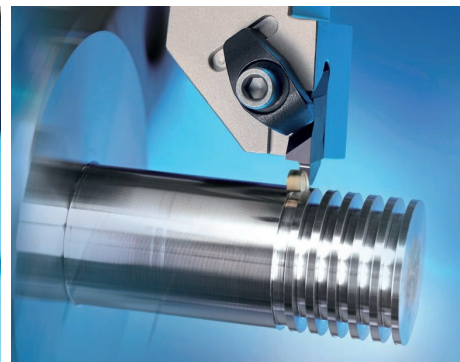
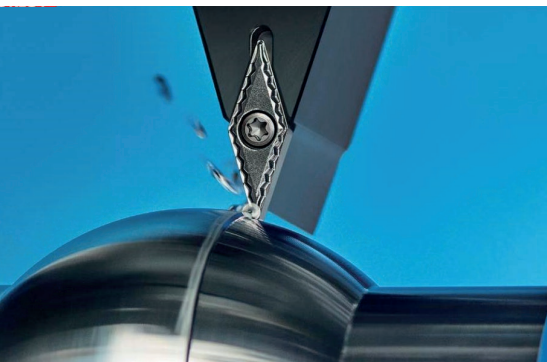
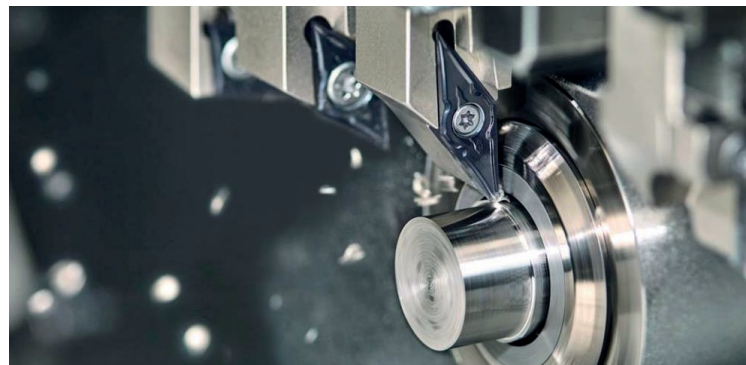
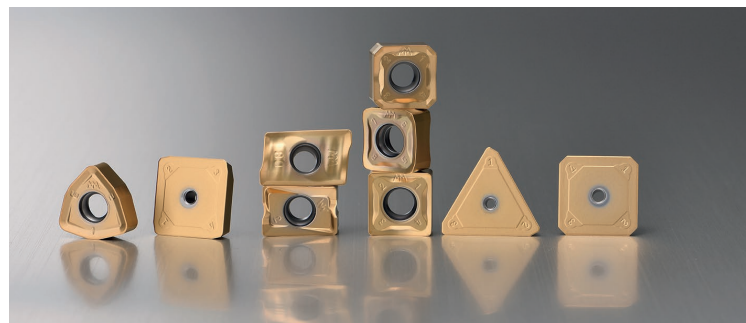
* У метчиков с заборной частью 1.5P сошлифован технологический конус при вершине

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактивн. пластики	Термо-пластики	
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Вs	Всc	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

⊙: Рекомендуется ○: Допускается

KORLOY - ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ И ШИРОКИЙ ВЫБОР ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



Более подробную консультацию по предлагаемым продуктам Вы можете получить у наших менеджеров по продажам и технических специалистов.

Данная листовка распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании ЗАО "Хоффманн Профессиональный Инструмент". Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения ЗАО "Хоффманн Профессиональный Инструмент". Подлежащая уплате сумма за товар указана в рублях. Товары, представленные в брошюре, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой. Цены действительны до 31.12.2023.



ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ «Мак Тауэр»
Тел./факс: +7-812-309-11-33, 8 (800) 333-98-53 (бесплатный звонок)
Эл. почта: info@hoffmann-group.ru
www.hoffmann-group.ru