

AIMOL FOODLINE GREASE ALUMINIUM COMPLEX M 1

Высокоэффективная пищевая смазка с очень высокой стойкостью к воде и высоким нагрузкам

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M – самая распространенная серия смазок на основе комплексного алюминиевого загустителя для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка разработана на основе комплексного алюминиевого загустителя, белого медицинского масла, пакета присадок и специальных твердых смазочных компонентов. Смазка обеспечивает превосходные смазывающие свойства и высокую стойкость к действию воды. Отлично себя показывает при совместном действии высоких нагрузок и воды. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF H1, Kosher, Halal.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M используется для смазки подшипников, работающих в широком диапазоне рабочих температур (от -20 до +150°C). Фактор скорости составляет около 10⁵. Отлично работает в присутствии воды и высоких нагрузок. Благодаря этому смазка может использоваться для цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой, фармацевтической промышленности (упаковывание, скотобойни и др.). Смазки могут использоваться для целей общей смазки в оборудовании пищевой промышленности:

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасность для пищи
- Высокая стойкость к воде и нагрузкам
- Используются для средне- и высоконагруженных среднескоростных (фактор скорости 5*10⁵) подшипников
- Высокая адгезия
- Белого цвета
- Содержит твердые смазочные компоненты

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- ISO 6743/9, L-XADEV 2
 - DIN 51825, KP2N-10
 - NSF H1
 - Kosher
 - Halal
-
- Общая смазка и смазка подшипников
 - Направляющие, цепи и т.д.
 - Смазывание водных кранов и вентиляей

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M1 и M2 могут также использоваться в водных кранах, где они гарантируют длительный срок смазывания особо критичных деталей.

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M0 и M1 хорошо подходят для централизованных систем смазки.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Окислительная стабильность, ч	ASTM D942	0.40
Цвет	Визуально	белый
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250
Тип загустителя		Комплексный алюминиевый
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	1
Рабочая пенетрация после 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	310-340
Давление течения при -20 °C, мбар, не более	DIN 5180	1200
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	IP-239	350
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	IP-239	0.70
Испаряемость при 100°C, %	ASTM D972	0.60
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	8
Маслоотделение при 40°C, %	DIN 51817	10
Динамическая вязкость при 25°C, вискозиметр Хааке (мПа*с)		2800+ 800
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	1
Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	220
Диапазон рабочих температур, При продолжительной работе, °C		От -20 до 130
Диапазон рабочих температур: Кратковременно, °C		150
Коррозия на медной пластине, 24 ч	ASTM D4048	1b

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.