

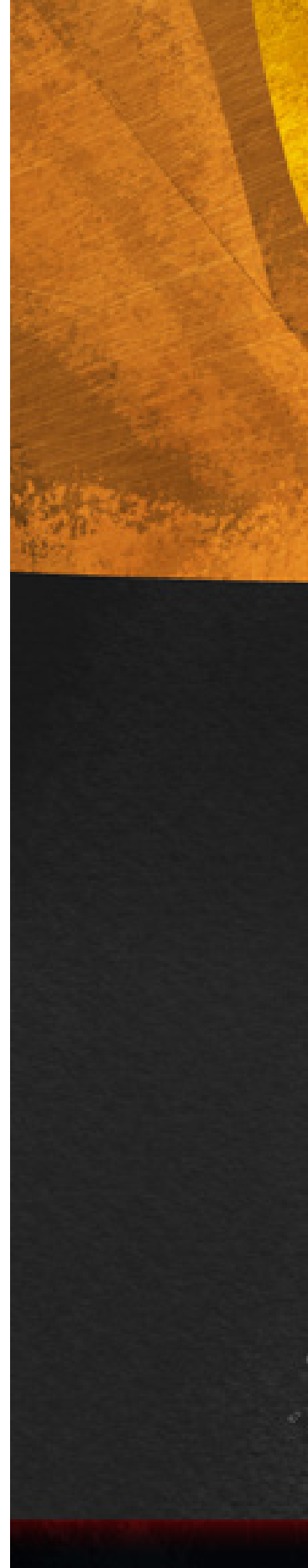


Products

to unleash your welding potential



| | |
|-----|--|
| | <u>MIG/MAG</u> |
| 04 | TransSteel |
| 14 | TPS/i |
| 24 | Сварочные горелки MIG/MAG |
| | <u>TIG</u> |
| 38 | TransTig |
| 46 | iWave |
| 56 | Сварочные горелки TIG |
| | <u>Сварка стержневым электродом</u> |
| 66 | TransPocket |
| 74 | AccuPocket |
| | <u>Очистка</u> |
| 82 | MagicCleaner |
| | <u>Прочее</u> |
| 90 | Техника безопасности и забота о здоровье |
| 96 | Welducation |
| 100 | Роботизированная сварка |
| 104 | Механизированная сварка |
| 108 | Документирование параметров сварки |
| 112 | Экологичность |









Trans-Steel

Серия устройств TransSteel

Устройства серии TransSteel с широким спектром применений — лучший выбор для предприятий малого и среднего бизнеса. В каждом из них мы оптимизировали около 170 характеристик — от изготовления контейнеров и мостовых конструкций до производства тяжелого подвижного оборудования, — поэтому аппараты TransSteel максимально упрощают все основные задачи по сварке крупногабаритных стальных конструкций. А работа с деталями из алюминия и нержавеющей стали и вовсе не представляет никаких трудностей, особенно при использовании импульсных процессов. Устройства серии TransSteel обеспечивают полное раскрытие сварочного потенциала.



При использовании функции **импульсной сварки** задачи выполняются на 30 % быстрее, а исправлений требуется на 70 % меньше



Сварка MIG/MAG, TIG и сварка стержневым электродом с помощью устройств серии TransSteel Compact



170 оптимизированных характеристик — в зависимости от версии и модели



Ввод в эксплуатацию за 3 простых шага благодаря интуитивной концепции управления





Надежное документирование параметров сварки

Для удобства документирования параметров сварки устройства серии TransSteel оснащены функцией **Easy Documentation**. Она сэкономит вам огромное количество времени и усилий, особенно при сварке стальных конструкций, когда особенно важно отслеживать параметры сварки, применяемые к несущим конструкциям, серийным продуктам и чувствительным деталям.

Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/transsteel



Мультипроцессные устройства TransSteel Compact

Компактные сварочные системы для сварки MIG/MAG, TIG и сварки стержневым электродом



TransSteel 2200 C*

Напряжение сети: 230 В
Масса: 15,2 кг
Размеры Д x Ш x В: 560 x 215 x 370 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 30/100 % ПВ: **210/150 А**
MMA 35/100 % ПВ: **180/130 А**
TIG 35/100 % ПВ: **230/170 А**



TransSteel 2700 C*

Напряжение сети: 380-460 В
Масса: 30 кг
Размеры Д x Ш x В: 687 x 276 x 445 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 30/100 % ПВ: **270/170 А**
MMA 30/100 % ПВ: **270/170 А**
TIG 35/100 % ПВ: **270/170 А**



TransSteel 3000 C Pulse

Напряжение сети: 3 x 380-460 В
Масса: 36 кг
Размеры Д x Ш x В: 747 x 300 x 497 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **300/240 А**
MMA 40/100 % ПВ: **300/240 А**
TIG 40/100 % ПВ: **300/240 А**



TransSteel 3500 C

Напряжение сети: 3 x 380-460 В
Масса: 36 кг
Размеры Д x Ш x В: 747 x 300 x 497 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **350/250 А**
MMA 40/100 % ПВ: **350/250 А**
TIG 40/100 % ПВ: **350/250 А**

TransSteel

Мощные сварочные системы с внешним механизмом подачи проволоки



TransSteel 3500*

Напряжение сети: 3 x 380-460 В
 Масса: 29 кг
 Размеры Д x Ш x В: 747 x 300 x 497 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **350/250 А**



TransSteel 4000 Pulse*

Напряжение сети: 3 x 380-460 В
 Масса: 32,5 кг
 Размеры Д x Ш x В: 747 x 300 x 497 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **400/340 А**



TransSteel 5000*

Напряжение сети: 3 x 380 В
 Масса: 32,5 кг
 Размеры Д x Ш x В: 747 x 300 x 497 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **500/360 А**



TransSteel 5000 Pulse*

Напряжение сети: 3 x 380 В
 Масса: 32,5 кг
 Размеры Ш x В x Д: 747 x 300 x 497 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **500/360 А**

Назначение и функции оборудования

| | TransSteel 2200 C | TransSteel 2700 C | TransSteel 3000 C Pulse |
|---|-------------------|-------------------|-------------------------|
| Импульсно-дуговая сварка MIG/MAG | | | ✓ |
| SynchroPulse | | | ✓ |
| Мультипроцессность | ✓ | ✓ | ✓ |
| Точечная сварка и сварка с интервалами | ✓ | ✓ | ✓ |
| Steel Transfer Technology | ✓ | ✓ | ✓ |
| Easy Job | 2 | 5 | 5 |
| PCS (Pulse Controlled Spray-Arc) | | | ✓ |
| Блокировка панели управления | | | ✓ |
| Подача проволоки с помощью кнопки горелки | ✓ | ✓ | ✓ |
| Импульсно-дуговая сварка TIG (TIG) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Функция выполнения прихватки TAC (TIG) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Контактное зажигание (TIG) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Anti-stick (MMA) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Горячий старт (MMA) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Динамика дуги (MMA) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Тип охлаждения | Газовое | Газовое | Газовое/жидкостное |
| Поддержка различных напряжений | ✓ | ✓ | |
| Размер катушки с проволокой | D 100/D 200 | D 200/D 300 | D 200/D 300 |
| Easy Documentation | | | ✓ |
| Дуговая сварка угольным электродом | | | |

● Функция импульсной сварки

Для контролируемой сварки в диапазоне переходной дуги, а также обеспечения оптимальной свариваемости при работе с алюминием; кроме того, при импульсной дуге возникает намного меньше сварочных брызг, что снижает необходимость исправлений.

● SynchroPulse

Рекомендуем для сварных соединений с применением алюминиевых сплавов, где требуется волнистая поверхность шва; этот эффект достигается путем изменения мощности сварки между двумя рабочими точками.

● Точечная сварка и сварка с интервалами

В режиме точечной сварки сварные точки можно без труда расположить на одинаковом расстоянии друг от друга. Сварка с интервалами позволяет создавать швы с волнистой поверхностью, а низкое тепловое воздействие снижает риск деформации материала при работе с тонкими листами.

● Мультипроцессность

Универсальное решение для всех задач: с помощью устройств серии TransSteel Compact можно выполнять сварку MIG/MAG, TIG, а также сварку стержневым электродом — и все это без малейшего снижения производительности процесса сварки по сравнению с узкоспециализированными устройствами.

| TransSteel 3500 C | TransSteel 3500 | TransSteel 4000 Pulse | TransSteel 5000 | TransSteel 5000 Pulse |
|--------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|
| | | ✓ | | ✓ |
| | | ✓ | | ✓ |
| ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | | ✓ | | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | | |
| ✓ | | | | |
| Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| D 200/D 300 | D 300 | D 300 | D 300 | D 300 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | ✓ | ✓ | ✓ |

● Специальный 4-тактный режим

Идеально подходит для сварки в диапазоне повышенных мощностей: в специальном 4-тактном режиме сварка начинается с небольшой мощности, при которой проще стабилизировать дугу.

● Easy Documentation

Надежное документирование: функция Easy Documentation значительно упрощает регистрацию параметров сварки. С помощью USB-накопителя данные можно перенести прямо на устройство, а затем экспортировать в виде CSV-файла.

● Easy Job

Функция Easy Job обеспечивает быструю и надежную настройку повторяемых задач: в зависимости от модели в памяти устройства можно сохранить до пяти заданий и затем открывать их нажатием кнопки или вызовом функции Up/Down на сварочной горелке.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для семейства устройств TransSteel



Vizor Air/3x

Надежный воздушный фильтр: убирает из окружающего воздуха, которым дышит сварщик, до 99,8 % вредных частиц.



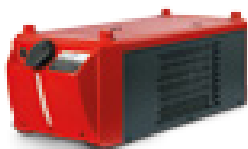
Вытяжной комплект FumeEx

Сразу же устраняет образовавшийся сварочный дым; устанавливается непосредственно на горелку.



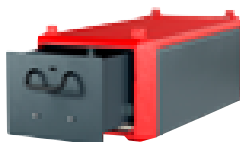
Тележка TU Car 4

Удобная тележка с креплением для газового баллона.



Охлаждающий модуль FK 5000

В стандартном варианте наполнен охлаждающей жидкостью FCL10 и оборудован фильтром (по запросу устанавливается также датчик температуры потока жидкости).



ToolBox 210/260/300

Удобные контейнеры разных размеров для инструмента, предназначенного для монтажа сварочной системы.



Проверка на безопасность

Fronius предоставляет услуги профессиональной электротехнической проверки любых устройств.

Преимущества электротехнической проверки

- Гарантирует безопасность рабочего места
- Предотвращает отказ оборудования и простои в работе
- Правовая защита в случае аварий и травм, связанных с электричеством
- Соблюдение официальных стандартов и рекомендаций (IEC 60974-4)





WF 25i

TPS/i

Серия устройств TPS/i

Исключительная мощность и гибкость: интеллектуальные модели TPS/i считаются одними из лучших современных систем для сварки MIG/MAG. Они подходят как для ручной, так и для автоматической сварки и отвечают самым жестким требованиям.



Благодаря функции CMT (Cold Metal Transfer) системы TPS/i обеспечивают исключительно стабильный и эффективный процесс сварки. Возвратно-поступательное движение проволоки максимально снижает тепловое воздействие, предотвращая изгибание обрабатываемых тончайших листов.



Пользовательская конфигурация: система TPS/i с ее модульной конструкцией и простым алгоритмом модернизации до более продвинутого уровня имеет все шансы стать вашим лучшим партнером по сварке.



Более 500 заранее настроенных характеристик для всех видов сварочных работ (в зависимости от установленного сварочного пакета).



Невероятная гибкость: при помощи специальных наборов приложений, называемых сварочными пакетами, систему TPS/i можно в любой момент модернизировать или адаптировать к новым требованиям и задачам. Это, в частности, касается процессов сварки, таких как Pulse Multi Control. Широкий диапазон сварочных пакетов позволяет создать систему любого уровня, от базового устройства до суперсовременного высокотехнологического решения.





Идеально для мобильных применений:

В компактных маломощных устройствах механизм подачи проволоки вмонтирован непосредственно в корпус сварочного аппарата. Это повышает его удобство, особенно при ручной сварке.

Более подробную информацию можно найти на странице
www.tps-i.com



TPS/i Compact

Компактные сварочные системы со встроенным механизмом подачи проволоки



TPS 270i C

Напряжение сети: 3 x 400 В
Масса: 32,7 кг
Размеры Д x Ш x В: 687 x 276 x 445 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **270/190 А**



TPS 320i C

Напряжение сети: 3 x 400 В
Масса: 35,8 кг
Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **320/240 А**

TPS/i

Сварочные системы с внешним механизмом подачи проволоки



TPS 320i

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 35,8 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **320/240 А**



TPS 400i

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 36,5 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **400/320 А**



TPS 500i

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 38 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **500/360 А**



TPS 600i

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 50 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 MIG/MAG 40/100 % ПВ: **600/500 А**

Назначение и функции оборудования

| | TPS 270i | TPS 320i C | TPS 320i |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| Сенсорный экран | | ✓ | ✓ |
| Доступные языки интерфейса | 15 | 34 | 34 |
| Встроенный механизм подачи проволоки | ✓ | ✓ | |
| Внешний механизм подачи проволоки | | | ✓ |
| Тип охлаждения | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное |
| WLAN, LAN, Bluetooth, NFC | | ✓ | ✓ |
| SmartManager | ✓ | ✓ | ✓ |
| Сохранение заданий в памяти устройства | 1000 | 1000 | 1000 |
| Управление пользователями | | ✓ | ✓ |
| Регистрация с помощью NFC | | ✓ | ✓ |
| Документирование параметров сварки | ✓ | ✓ | ✓ |
| WeldCube Light | ✓ | ✓ | ✓ |
| WeldCube Basic | ✓ | ✓ | ✓ |
| WeldCube Premium | ✓ | ✓ | ✓ |
| Сварочные пакеты (LSC, PMC, CMT) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Стабилизатор проплавления | ✓ | ✓ | ✓ |
| Стабилизатор длины дуги | ✓ | ✓ | ✓ |
| Дуговая сварка угольным электродом | | | |
| Совместимость с роботизированными системами | | ✓ | ✓ |

Easy Job

Функция Easy Job обеспечивает быструю и надежную настройку повторяемых задач. В зависимости от модели в памяти устройства можно сохранить до 1000 заданий и затем открывать их нажатием кнопки или вызовом функции Up/Down на горелке.

Удобство управления

Для большего удобства и надежности все параметры сварки можно задавать через простой понятный интерфейс на сенсорном дисплее. Навигация по меню доступна на 34 языках.

Лучшие сварочные характеристики.

Всегда идеальный шов: предоставляя более 500 показателей и широкий диапазон процессов сварки, система TPS/i обеспечивает сварщику всю необходимую поддержку во время работы. Какими бы ни были требования, результат будет в точности им соответствовать.

Централизованная система управления пользователями

Огромные преимущества при минимальных усилиях: благодаря функции централизованного управления пользователями один раз заданные права доступа можно автоматически переносить на новые устройства, что повышает безопасность, а также экономит время и деньги.

| TPS 400i | TPS 500i | TPS 600i |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| ✓ | ✓ | ✓ |
| 34 | 34 | 34 |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| 1000 | 1000 | 1000 |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |

SmartManager

Вы, несомненно, оцените простой и быстрый онлайн-доступ к документации TPS/i из любой точки мира. Данные регистрируются на локальном устройстве и передаются в систему через службу WeldCube Light или WeldCube Basic. Вы также сможете применять, экспортировать или импортировать настройки через Интернет.

Управление пользователями

Сварочные системы Fronius с интегрированной системой авторизации максимально упрощают авторизацию отдельных пользователей.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности
для устройств серии TPS/i



Тележка TU Car 4

Удобная тележка с креплением для газового баллона.



Vizor Air/3x

Надежный воздушный фильтр, убирающий из окружающего воздуха, которым дышит сварщик, до 99,8 % вредных частиц.



RC Panel Standard

Удобный пульт дистанционного управления с матрицей DOT и 2 поворотными регуляторами. С его помощью можно выбрать

сварочный процесс, режим и параметры сварки, а также открыть или сохранить до 5 заданий Easy Job.



RC Panel Basic

Практичный пульт дистанционного управления с 2 потенциометрами для контроля мощности и длины дуги.



RC Panel Pro

Полнофункциональный пульт дистанционного управления, оснащенный жидкокристаллическим сенсорным дисплеем с диагональю 7 дюймов. Меню дисплея соответствует меню

источника тока и предоставляет все необходимые настройки включая технологию NFC для безопасного управления пользователями.



Аренда

Цените гибкость и независимость? Все системы Fronius — для сварки TIG, MIG/MAG или сварки стержневым электродом — доступны для аренды.

Преимущества аренды

- Гибкий ответ на спрос: при резком увеличении заказов парк сварочных систем можно увеличить до нужных размеров.
- Минимальный риск отказов: качественное обслуживание оборудования на протяжении всего времени его аренды.
- Индивидуально обговариваемые сроки: сварочные системы можно арендовать на срок от одного дня.
- Новейшее оборудование: воспользуйтесь преимуществами современных инноваций.

Сварочные горелки MIG/MAG



re



Сварочные горелки MIG/MAG



Максимально увеличенный срок службы: каждая изнашивающаяся деталь оптимизирована для усиленного отвода тепла. Например, контактные трубки изготавливаются из высококачественного медного сплава (CuCrZr).



Продлевают срок службы корпуса горелки и тщательно подобранные компоненты, среди которых внешние трубы для корпуса горелки из высококачественной нержавеющей стали, усовершенствованные компоненты шлангового пакета и максимально гибкие медные силовые кабели с увеличенным поперечным сечением.



Не выбрасывайте — ремонтируйте! Неисправные компоненты можно с легкостью заменить и отремонтировать. Около 40 заменяемых частей на ручных сварочных горелках с жидкостным охлаждением обеспечивают необходимую экологичность оборудования.



Система Multilock существенно упрощает сварку и расширяет ваши возможности благодаря большому выбору корпусов горелок — более 80 вариантов разной длины и с разным углом наклона. Кроме того, корпуса горелок могут изготавливаться в соответствии с особыми требованиями заказчика: длиной до 1,2 м и с углом наклона 0–90°.



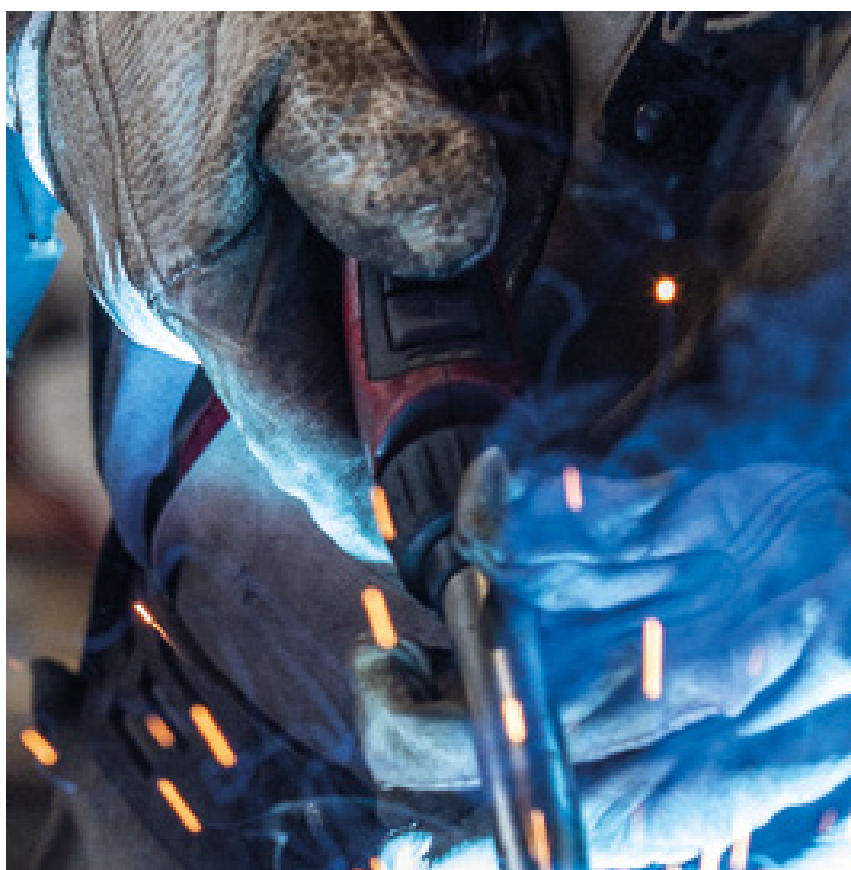
Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/migmag-torches





Благодаря сварочным горелкам JobMaster

сварщик может использовать пульт дистанционного управления со встроенным в ручку цветным дисплеем и менять такие важные параметры, как мощность сварки, скорость подачи проволоки и ранее сохраненные задания.



Сварочная горелка Up/Down

предоставляет сварщику полный контроль над мощностью сварки в режиме Synergic с помощью кнопок, расположенных на самой горелке.

MTG

Сварочные горелки MIG/MAG с газовым охлаждением



MTG 2500S

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 35/100 % ПВ: **230/170 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,2 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м



MTG 2100S

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 35/100 % ПВ: **190/140 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,2 мм
Длина шлангового пакета: 3/3,5/4,5 м



MTG 250i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **250/170 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,2 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 320i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **320/210 A**
Диаметр проволоки: 1,0-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 400i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **400/260 A**
Диаметр проволоки: 1,0-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 550i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 30/100 % ПВ: **520/360 A**
Диаметр проволоки: 1,2-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

MTW

Сварочные горелки MIG/MAG с жидкостным охлаждением



MTW 250i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **250 А**
Диаметр проволоки: 0,8-1,2 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
- Standard
- Up/Down
- JobMaster



MTW 400i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **400 А**
Диаметр проволоки: 0,8-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
- Standard
- Up/Down
- JobMaster



MTW 500i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **500 А**
Диаметр проволоки: 1,0-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5/6 м

Варианты управления:
- Standard
- Up/Down
- JobMaster



MTW 700i

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **250 А**
Диаметр проволоки: 1,0-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,5/4,5 м

Варианты управления:
- Standard
- Up/Down
- JobMaster

Multilock

Горелки Multilock с газовым охлаждением



MHP 250i G ML

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **250/170 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,2 мм
Длина шлангового пакета: 3,35/4,35 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 400i G ML

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **400/260 A**
Диаметр проволоки: 1,0-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,35/4,35 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 550i G ML

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 30/100 % ПВ: **520/360 A**
Диаметр проволоки: 1,2-1,8 мм
Длина шлангового пакета: 3,35/4,35 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40 % ПВ: **280 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 5,85/7,85/9,85 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G CMT

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40 % ПВ: **280 A**
CMT 40 % ПВ: **180 A**
Диаметр проволоки: 0,8-1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,85/5,85/7,85 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

Корпуса сварочных горелок Multilock

Корпуса сварочных горелок с газовым охлаждением — разной длины, с разным углом наклона



MTB 200i G flex

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **200/160 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,2 мм



MTB 360i G flex

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **360/240 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм



MTB 250i G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **250/170 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,2 мм



MTB 400i G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **400/260 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм



MTB 320i G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **320/210 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм



MTB 550i G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **500/360 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм



MTB 330i G

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ПВ: **330/220 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,2 мм

Multilock

Горелки Multilock с жидкостным охлаждением



MHP 500i W ML

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **500 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,35/4,35 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 700i W ML

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **700 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,35/4,35 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 320i PullMig W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **320 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм
Длина шлангового пакета: 5,85/7,85/9,85 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 400i PullMig W CMT

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **400 A**
CMT 100% ПВ: **280 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм
Длина шлангового пакета: 3,85/5,85/7,85 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

Корпуса сварочных горелок Multilock

Корпуса сварочных горелок с жидкостным охлаждением — разной длины, с разным углом наклона



MTB 250i W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **250 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,2 мм



MTB 400i W flex

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **400 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм



MTB 330i W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **330 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм



MTB 500i W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **500 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм



MTB 330i W flex

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **330 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,2 мм



MTB 700i W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **700 A**
Диаметр проволоки: 1,0–1,6 мм



MTB 400i W

Сварочный ток (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ПВ: **400 A**
Диаметр проволоки: 0,8–1,6 мм



PullMig

Легкие, компактные, мощные

В модели PullMig мотор расположен непосредственно на горелке, что обеспечивает равномерную надежную подачу проволоки и повышает стабильность сварки. Такая горелка лучше всего подходит для работы с алюминием и тонкой проволокой, а также в случаях, когда используются очень длинные (до 15 м) шланговые пакеты.



Сварочная горелка PullMig на 30 % легче аналогичных моделей и весит всего 1,6 кг при рабочей высоте 1 м.



Практически не нагревается: газовое сопло с резьбовым соединением и остроконечная контактная трубка отлично отводят тепло



Система Multilock с гидроизолирующей задвижкой предоставляет максимальную гибкость, возможность поворота на 360° и систему против скручивания.



Светодиодная подсветка шва, управление с помощью 2-ступенчатой кнопки горелки

**PullMig CMT**

Сварочная горелка PullMig CMT специально разработана для процесса сварки Cold Metal Transfer и обеспечивает высокую стабильность процесса благодаря динамическому приводному мотору.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для горелок MIG/MAG



WF 25i FlexDrive

Портативный промежуточный механизм между основным устройством подачи проволоки и горелкой; увеличивает радиус действия до 25 м, стабилизируя тем самым процесс подачи проволоки.



Удлинитель для кнопок

Улучшает эргономику работы, избавляя сварщика от излишнего напряжения



Экранирование тепла

Экран создан из особо термостойкого материала и легко устанавливается до щелчка



Пистолетная рукоятка

Простое механическое соединение между кнопками заменяет собой электрическое соединение и может быть в любой момент переоборудовано



Верхнее расположение кнопки горелки

Для всех, кому удобнее работать с кнопкой, расположенной в верхней части горелки



Ремонтная служба

Практически все устройства Fronius поддаются ремонту, который выполняется опытными специалистами, в том числе с выездом к заказчику.

Преимущества ремонта

- Минимальное время простоя
- Быстрая поддержка специалистов
- Оригинальные изнашивающиеся детали и запасные части Fronius





Trans- Tig

Серия устройств TransTig

Разрабатывая систему TransTig 170/210, мы стремились создать абсолютно стабильную дугу. Достичь этого удалось путем повышения рабочей частоты инвертора и улучшения точности управления. Дополнительным преимуществом усовершенствованного процесса являются оптимизированные период включения, выходная мощность и параметры питания от электросети.



ПВ составляет 40 % при максимальной выходной мощности: сварка на протяжении четырех минут без перерыва



Допуск по напряжению сети составляет 30 % при максимальной выходной мощности



Абсолютно стабильная дуга благодаря цифровой технологии Resonant Intelligence



Комплексная система для сварки стержневым электродом, которую можно также использовать для сварки электродами с целлюлозным покрытием





Задавать параметры сварки на устройстве TransTig — проще простого благодаря интуитивно понятному управлению с помощью поворотного переключателя и нажимных кнопок.

Можно также применять различные настройки в фоновом меню. Сама рабочая область задается на устройстве и поэтому полностью защищена.

Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/transtig



TransTig

Компактная сварочная система для разных видов сварки TIG



TransTig 170

Напряжение сети: -30 %/+15 %: 1 x 230 В
Масса: 9,8 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 40/100 % ПВ: **170/140 А**
MMA 40/100 % ПВ: **150/110 А**



TransTig 210

Напряжение сети: -30 %/+15 %: 1 x 230 В
Масса: 9,8 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 40/100 % ПВ: **210/160 А**
MMA 40/100 % ПВ: **180/120 А**

Назначение и функции оборудования

| | TransTig 170 | TransTig 210 |
|--|--------------|--------------|
| ВЧ-зажигание | ✓ | ✓ |
| Плавное ВЧ-зажигание | ✓ | ✓ |
| Контактное зажигание | ✓ | ✓ |
| Функция выполнения прихватки ТАС (TIG) | ✓ | ✓ |
| Режим кнопки горелки выкл. | ✓ | ✓ |
| Компенсация коэффициента мощности | ✓ | ✓ |
| Время предварительной подачи газа | ✓ | ✓ |
| Точечная сварка и сварка с интервалами | ✓ | ✓ |
| Отображение ТАС / импульс РТD | ✓ | ✓ |
| Сварочная горелка Up/Down | ✓ | ✓ |
| Функция проверки газа | ✓ | ✓ |
| Anti-stick (ММА) | ✓ | ✓ |
| Горячий старт (ММА) | ✓ | ✓ |
| Импульсно-дуговая сварка стержневым электродом | ✓ | ✓ |
| Динамика дуги (ММА) | ✓ | ✓ |

● Контактное зажигание

Для деталей, требующих особо деликатного обращения; контактное зажигание позволяет избежать электромагнитных интерференций, возникающих в ходе высокочастотного зажигания.

● Плавное ВЧ-зажигание

Функция бесконтактного зажигания дуги высокочастотным импульсом является самым простым способом начала сварки и позволяет гарантировать отсутствие вольфрамовых включений в шве.

● Режим кнопки горелки выкл.

В конце процесса сварки после определенного изменения длины дуги следует автоматическое отключение сварочного тока.

● Снижающийся ток I2 / высокочастотное зажигание

Во время процесса сварки можно уменьшить или увеличить основной ток до желаемого уровня с помощью функции снижения тока, которая используется только для 4-тактовой сварки TIG.

● Отображение ТАС / импульс TD

Можно использовать для добавления к кривой параметров на панели управления двух дополнительных параметров сварки: «Импульс» и ТАС.

● Точечная сварка и сварка с интервалами

Расположение сварных точек на одинаковом расстоянии друг от друга: благодаря свободно регулируемому времени паузы между интервалами может использоваться также для сварки с интервалами.

● Время предварительной подачи газа / время продувки газа

Улучшает газовую защиту при завершении шва и при использовании вольфрамового электрода: TransTig автоматически рассчитывает оптимальное время продувки газа в соответствии с заданным сварочным током.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для устройств серии TransTig



Вторичный регулятор давления

Регулятор давления с устойчивым корпусом и стойким к коррозии продувочным клапаном; прочный дисплей манометра 0–24 л/мин, входное давление до 200 бар, выход 1/4 дюйма.



Вольфрамовые электроды

Итрированный электрод WC20 — это универсальный электрод, который подходит практически для всех задач. Отличные характеристики зажигания (включая повторное зажигание нагретого электрода) с длительным сроком службы и высокой допустимой нагрузки по току.



Коробка быстроизнашивающейся детали

Отлично подходит для хранения и транспортировки мелких компонентов, таких как изнашивающиеся детали горелки, предохранители, небольшой инструмент и т.д.



Транспортировочный кейс TIG Grinder

Практичный кейс для транспортировки: достаточно места для всех важных деталей, отлично подходит для работы на строительных

площадках. Сварку стержневым электродом можно проводить без дополнительного держателя.



Перчатки HighEnd TIG

Нубуковые перчатки из мягкой овечьей кожи толщиной 0,8 мм с кевларовым покрытием и защитой от тока, манжеты из спилковой кожи, длиной 35 см. Категория II по стандарту EN 388, EN 12477



Техническое обслуживание

Fronius предоставляет техническую поддержку для любых устройств.

Преимущества технического обслуживания

- Высокая отказоустойчивость сварочных систем
- Отличная адаптация к индивидуальным условиям и потребностям
- Возможность составления пользовательских пакетов обслуживания
- Соответствие официальным стандартам и нормам



Wave AC/DC
4001

257
A

257 A

12.2
V



A blurred night scene of a city street. The background is dark with numerous out-of-focus lights in white, blue, and red, creating a bokeh effect. On the right side, there is a dark, vertical structure that appears to be part of a building or a street fixture. The overall atmosphere is that of a busy urban environment at night.

iwave

Серия устройств iWave

Все необходимое под рукой: одна система для выполнения всех сварочных процессов и их вариантов: от TIG и MIG/MAG до сварки стержневым электродом. Подготовьтесь к вызовам будущего с помощью сварочной системы, отвечающей требованиям Индустрии 4.0.



Целевое тепловое воздействие

Управление сварочной ванной CycleTIG обеспечивает максимальный контроль над дугой и тепловым воздействием. Сокращенное время процесса позволяет сваривать самые тонкие листы.



Соответствие требованиям Индустрии 4.0

Бесконтактная передача данных и аутентификация
Устройства iWave поддерживают основные стандарты подключения, от WLAN до Bluetooth и NFC.



Воспроизводимое зажигание

Задержка зажигания снижена на 71 %
Быстрое и точно воспроизводимое зажигание без ручной регулировки его параметров вне зависимости от состояния материала — благодаря нашей интеллектуальной функции зажигания.



Интуитивно понятное управление

Графическое меню с удобной навигацией
Простое, логичное, не требующее чтения инструкций: интуитивно понятная структура меню позволяет с легкостью отрегулировать настройки и быстро вернуться к работе.





Multiprocess Pro — одна система для
всех процессов iWave (iWave 300i–500i)
и Multiprocess. Новый уровень:

В дополнение ко всевозможным функциям TIG теперь доступны и процессы MIG/MAG. Модульная конструкция позволяет расширить высокотехнологичную сварочную платформу в точном соответствии с конкретными потребностями путем установки сварочных пакетов Standard, Pulse, PMC, LSC и CMT. Подходит также для сварки стержневыми электродами, в особенности с целлюлозным покрытием.

Более подробную информацию можно найти на странице
www.fronius.com/iwave



iWave DC

Сварочная система с постоянным током



iWave 230i DC

Напряжение сети: 230 В
Масса: 16,4 кг
Размеры Д x Ш x В: 558 x 210 x 369 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 45/100 % ПВ: **230/170 A**



iWave 300i DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
Масса: 40 кг
Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 40/100 % ПВ: **300/240 A**



iWave 400i DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
Масса: 41 кг
Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 40/100 % ПВ: **400/320 A**



iWave 500i DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
Масса: 43 кг
Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 510 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 40/100 % ПВ: **500/360 A**

iWave AC/DC

Сварочная система с переменным током



iWave 190i AC/DC

Напряжение сети: 230 В
 Масса: 17 кг
 Размеры Д x Ш x В: 558 x 210 x 369 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 TIG 35/100 % ПВ: **190/140 A**



iWave 230i AC/DC

Напряжение сети: 230 В
 Масса: 17 кг
 Размеры Д x Ш x В: 558 x 210 x 369 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 TIG 35/100 % ПВ: **230/165 A**



iWave 300i AC/DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 65,5 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 740 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 TIG 40/100 % ПВ: **300/240 A**



iWave 400i AC/DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 67 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 740 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 TIG 40/100 % ПВ: **400/320 A**



iWave 500i AC/DC

Напряжение сети: 3 x 400 В
 Масса: 68,5 кг
 Размеры Д x Ш x В: 706 x 300 x 740 мм
 Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
 TIG 40/100 % ПВ: **500/360 A**

Назначение и функции оборудования

| | iWave 190i AC/DC | iWave 230i AC/DC | iWave 300i AC/DC |
|--|------------------|--------------------|--------------------|
| Импульсно-дуговая сварка MIG/MAG | ✓ | ✓ | ✓ |
| Зажигание с обратной полярностью вкл. | ✓ | ✓ | ✓ |
| Зажигание с обратной полярностью авто | ✓ | ✓ | ✓ |
| SoftStart (мягкий старт; контактное зажигание) | ✓ | ✓ | ✓ |
| ВЧ-зажигание | ✓ | ✓ | ✓ |
| Плавное ВЧ-зажигание | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ | ✓ |
| Напряжение разрыва сварочной дуги | ✓ | ✓ | ✓ |
| Автоматическое образование шарика на конце электрода | ✓ | ✓ | ✓ |
| Настройка формы волны (переменный/постоянный ток) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Прихватывание | ✓ | ✓ | ✓ |
| Автоматическая продувка газа | ✓ | ✓ | ✓ |
| Режим CEL | ✓ | ✓ | ✓ |
| CycleTIG | ✓ | ✓ | ✓ |
| Multiprocess (TIG, MMA) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Multiprocess PRO | | | ✓ |
| Дуговая сварка угольным электродом | | | |
| Совместимость с генератором | ✓ | ✓ | ✓ |
| Устройство с поддержкой различных напряжений 120/230 В | ✓ | ✓ | |
| Устройство с поддержкой различных напряжений 200–600 В | | | ✓ |
| Тип охлаждения | Газовое | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное |
| Возможности подключения | | | |
| Ethernet | дополнительно | дополнительно | ✓ |

CycleTig

Функция CycleTig основана на принципе сварки с интервалами. Дополнительные опции регулировки и новые комбинации параметров значительно упрощают сварку TIG.

Multiprocess PRO

При использовании систем iWave 300i, 400i, или 500i для сварки TIG, MIG/MAG или сварки стержневым электродом можно выбрать опцию Multiprocess PRO — высокотехнологичное профессиональное решение, объединяющее все процессы сварки в одном устройстве.

Зажигание с обратной полярностью авто

С новым режимом интеллектуального зажигания процесс зажигания проходит быстрее и может быть с точностью воспроизведен вне зависимости от характеристик обрабатываемого материала.

Прихватывание

С функцией выполнения прихватки в начале процесса сварки на определенный период генерируется импульсная сварочная дуга, вызывающая колебания сварочной ванны.

| iWave 400i AC/DC | iWave 500i AC/DC | iWave 230i DC | iWave 300i DC | iWave 400i DC | iWave 500i DC |
|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | | | | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | ✓ |
| ✓ | ✓ | | | | |
| Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное | Газовое/жидкостное |
| WLAN, NFC, Bluetooth | | | | | |
| ✓ | ✓ | дополнительно | ✓ | ✓ | ✓ |

● Автоматическое образование шарика на конце электрода

Значительно экономит усилия: эта функция позволяет быстро сформировать шарик на конце электрода с учетом его диаметра.

● Плавное ВЧ-зажигание

Специальная форма высококачественного зажигания — зажигание выполняется в момент контакта детали и электрода. Это делает возможным зажигание в конкретной точке без риска образования вкраплений вольфрама.

● TIG Comfort Stop

Остановка процесса сварки без кнопки горелки путем быстрого поднятия и опускания электрода.

● Напряжение разрыва сварочной дуги

Настраиваемое напряжение разрыва сварочной дуги для остановки процесса сварки. Дуга выключается в момент достижения заданного напряжения.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для устройств серии iWave



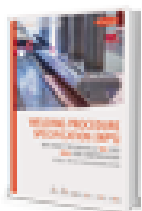
TU Car 4 Pro

Тележку можно модернизировать, добавив к ней лоток для хранения деталей, держатель горелки и даже крепление для транспортировки при помощи крана.



Vizor Air 3X

Надежный воздушный фильтр, убирающий из окружающего воздуха, которым дышит сварщик, до 99,8 % вредных частиц.



Пакет CrNi WPS

Адаптация характеристик сварки к требованиям стандарта EN ISO 15612.



RC Pedal TIG

Проводной ножной пульт дистанционного управления (доступен также в беспроводном варианте); быстрое и безопасное подключение

к сварочной системе. В соответствующем режиме работы можно задать стартовый ток, UpSlope и максимальный ток.



Перчатки HighEnd TIG

Нубуковые перчатки из мягкой овечьей кожи толщиной 0,8 мм с кевларовым покрытием и защитой от тока, манжеты из спилковой кожи, длиной 35 см. Категория II по стандарту EN 388, EN 12477



Калибровка

Fronius рекомендует проводить калибровку каждый год и выполняет ее в соответствии с последними положениями стандартов для систем для электродуговой сварки.

Преимущества регулярной калибровки

- Соответствие всем стандартам: EN 1090, EN ISO 3834-2, ISO-9000
- Соответствие требованиям WPS: откалиброванные устройства соответствуют требованиям WPS.
- Безопасность: наличие документации, подтверждающей своевременную калибровку, поможет избежать судебного преследования в случае сбоя.
- Воспроизводимость: откалиброванные сварочные системы — залог стабильного качества.





Свароч- ные горелки TIG

Сварочные горелки TIG

Сварочная горелка для любых задач — с одним шланговым пакетом.

Новые сварочные горелки TIG можно настраивать в соответствии с личными предпочтениями и предстоящей задачей.

Вам нужны ручки разного размера для большей эргономичности? Регулятор силы тока или даже дисплей JobMaster для управления источником тока во время сварки посредством горелки? Разные газовые сопла и корпуса горелок для большей доступности компонентов? Все возможно с нашими сварочными горелками TIG!



Модульная конструкция

В дополнение к разным категориям мощности доступны два типа ручек, которые можно оснащать разными элементами управления и корпусами горелок.



Экономичность и экологичность

Просто замените модуль: больше не нужно выбрасывать сварочную горелку, если произошла поломка или изменились требования.



Эргономичность и удобный хват

Новые горелки TIG оснащены эргономичными ручками с надежным хватом и защитой от скольжения. При их использовании сварщик меньше устает. Шарнирное соединения и исключительно гибкий шланговый пакет также упрощают работу, особенно сварку труднодоступных элементов.



Увеличенный срок службы изнашивающихся деталей

Отличное охлаждение головки корпуса горелки не только обеспечивает надежный отвод тепла, но и значительно увеличивает срок службы изнашивающихся деталей горелки.





Все важные детали — в поле зрения:

С горелкой JobMaster сварщик может использовать пульт дистанционного управления со встроенным в ручку цветным дисплеем, чтобы контролировать и менять такие важные параметры, как мощность сварки и ранее сохраненные задания.

Более подробную информацию можно найти на странице
www.fronius.com/tig-torches



THP

Горелки TIG с газовым охлаждением



THP 160i G ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **90/70 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 220i G ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **130/100 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

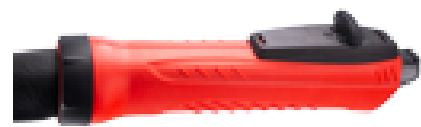
Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 260i G ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **200/150 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **160/120 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

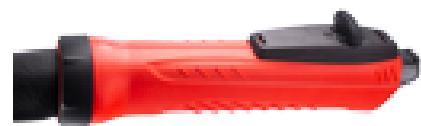
Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 120i G SH ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **70/50 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

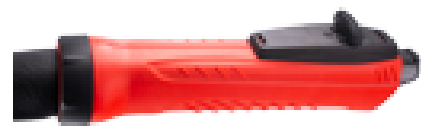
Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– Потенциометр
– Кнопка управления с удлинителем
– Без кнопки управления



THP 180i G SH ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **130/100 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **90/70 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– Потенциометр
– Кнопка управления с удлинителем
– Без кнопки управления



THP 150i G SH ML/FS

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **70/50 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Up/Down

Корпуса сварочных горелок ТТВ

Корпуса сварочных горелок с газовым охлаждением — разной длины



TTB 80P G ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **42/35 A**
TIG **AC** 35 % ПВ: **21 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 220 G ML flex*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **130/100 A**
Диаметр электрода: 1,0–4,0 мм



TTB 160 G ML*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **90/70 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 260A G ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **160/120 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **200/150 A**
Диаметр электрода: 1,6–6,4 мм



TTB 160 G ML flex*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **90/70 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 220 G ML*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **130/100 A**
Диаметр электрода: 1,0–4,0 мм

* доступно с газовыми соплами,
которые вкручиваются или надеваются

THP

Горелки TIG с водяным охлаждением



THP 300i W ML

Сварочный ток:
TIG DC 60/100 % ПВ: **300/230 A**
TIG AC 60/100 % ПВ: **250/190 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 400i W ML

Сварочный ток:
TIG DC 60/100 % ПВ: **400/300 A**
TIG AC 60/100 % ПВ: **320/250 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 500i W ML

Сварочный ток:
TIG DC 60/100 % ПВ: **500/400 A**
TIG AC 60/100 % ПВ: **400/300 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Up/Down
– JobMaster



THP 300i W SH ML

Сварочный ток:
TIG DC 60/100 % ПВ: **300/230 A**
TIG AC 60/100 % ПВ: **250/190 A**
Длина шлангового пакета: 4/8 м

Варианты управления:
– Standard
– Up/Down
– Потенциометр
– Кнопка управления с удлинителем
– Без кнопки управления

Корпуса сварочных горелок ТТВ

Корпуса сварочных горелок с водяным охлаждением — разной длины



TTB 180P W ML

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **140/110 A**
TIG **AC** 35/100 % ПВ: **180/140 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 400 W ML flex*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **320/250 A**
Диаметр электрода: 1,0–4,8 мм



TTB 300 W ML*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **250/190 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 500 W ML*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **500/400 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **400/300 A**
Диаметр электрода: 1,6–6,4 мм



TTB 300 W ML flex*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **250/190 A**
Диаметр электрода: 1,0–3,2 мм



TTB 400 W ML*

Сварочный ток:
TIG **DC** 60/100 % ПВ: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % ПВ: **320/250 A**
Диаметр электрода: 1,0–4,8 мм

* доступно с газовыми соплами,
которые вкручиваются или надеваются

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для горелок TIG



Удлинительный шланговый пакет

С помощью этой опции стандартный шланговый пакет можно удлинить на 10 м.

Место соединения защищено от загрязнений и повреждений прочной компактной накладкой.



Настройка калибратора расстояния до электрода

Точная калибровка расстояния до электрода



Коробка быстроизнашивающейся детали

Отлично подходит для хранения и транспортировки мелких компонентов, таких как изнашивающиеся детали горелки, предохранители, небольшой инструмент и т.д.



Ключ для замены кнопки горелки

Удобное средство для замены кнопки на горелке



Цанга

Обеспечивает стабильный поток газа без завихрений, улучшая экранирование



Ремонтная служба

Практически все устройства Fronius поддаются ремонту, который выполняется опытными специалистами, в том числе с выездом к заказчику.

Преимущества ремонта

- Минимальное время простоя
- Быстрая поддержка специалистов
- Оригинальные изнашивающиеся детали и запасные части Fronius

Trans- Pocket





Серия устройств TransPocket

Компактные устройства серии TransPocket обеспечивают стабильно высокое качество шва даже при работе в ограниченном пространстве и сложных условиях. Практически «неубиваемый» корпус выдерживает любые воздействия внешней среды, будь то пыль или влага. Начинен корпус новейшими технологиями, реализующимися в таких полезных функциях, как мягкий старт, горячий старт и предотвращение прилипания электрода. Они значительно упрощают сварщику работу на протяжении всей процедуры.



Отличные свойства зажигания и высокое качество дуги

- Без приклеивания электрода
- Ручная импульсно-дуговая сварка стержневым электродом



Прочная конструкция и небольшой вес

- 6,3-8,8 кг в зависимости от модели



Стабильно высокое качество шва

- даже при нестабильном напряжении сети благодаря функции PFC (Power Factor Correction – компенсация коэффициента мощности)



Расширенный выбор функций

- доступно в разных версиях: Multivoltage, TIG, пульт ДУ





Новое поколение устройств с повышенной гибкостью:

Система TransPocket со встроенной технологией PFC (Power Factor Correction – компенсация коэффициента мощности) поддерживает использование сетевых кабелей длиной до 100 м. Она отличается улучшенной интуитивной концепцией управления и оснащена 7-сегментным дисплеем, позволяющим быстро считывать заданные параметры. В этой модели дисплей немного утоплен в корпус, что защищает его от повреждений.

Дополнительные сведения можно найти на странице
www.fronius.com/transpocket



TransPocket

Компактные сварочные системы с максимально гибкой конфигурацией



TransPocket 150

Напряжение сети: -20 %/+15 %; 230 В
Масса: 6,3 кг
Размеры Д x Ш x В: 365 x 130 x 285 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MMA 35/60/100 %ПВ: **150/110/90 А**
TIG 35/60/100 % ПВ: **150/110/90 А**



TransPocket 150 TIG

Напряжение сети: -20 %/+15 %; 230 В
Масса: 6,3 кг
Размеры Д x Ш x В: 365 x 130 x 285 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MMA 35/60/100 %ПВ: **150/110/90 А**
TIG 35/60/100 % ПВ: **150/110/90 А**



TransPocket 180

Напряжение сети: -20 %/+15 %; 230 В
Масса: 8,8 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MMA 40/60/100 %ПВ: **180/150/120 А**
TIG 40/60/100 % ПВ: **220/150/120 А**



TransPocket 180 TIG

Напряжение сети: -20 %/+15 %; 230 В
Масса: 8,8 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
MMA 40/60/100 %ПВ: **180/150/120 А**
TIG 40/60/100 % ПВ: **220/150/120 А**

Назначение и функции оборудования

| | TP 150 | TP 150 TIG | TP 180 | TP 180 TIG |
|--|--------|------------|--------|------------|
| Anti-Stick | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| SoftStart (мягкий старт) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Горячий старт | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | | ✓ | | ✓ |
| Функция выполнения прихватки TAC (TIG) | | ✓ | | ✓ |
| Поддержка различных напряжений | | | ✓ | ✓ |
| Управление через сварочную горелку TIG | | ✓ | | ✓ |

Anti-Stick

Предотвращает выгорание электрода. При коротком замыкании во время сварки стержневым электродом, вызывающем прилипание электрода, источник тока немедленно отключается.

SoftStart (мягкий старт)

Обеспечивает стабильную дугу в начале сварки, функция специально разработана для сварки основными электродами при небольшом токе.

Горячий старт

Функция разработана для сварки рутиловыми электродами и электродами с целлюлозным покрытием. Для упрощения зажигания ток на источнике во время процесса на долю секунды увеличивается.

TAC (TIG)

Функция TAC упрощает получение начального участка сварного шва и позволяет оперативно выполнять прихваточные соединения. Специальным образом модулированная импульсная дуга раскачивает участки расплавленного металла на поверхностях свариваемых деталей для ускорения формирования общей сварочной ванны. Функция TAC значительно повышает эффективность сварки тонколистовых конструкций, особенно при выполнении прихваток и прерывистых швов.

TIG Comfort Stop

В конце процесса сварки после определенного изменения длины дуги следует автоматическое отключение сварочного тока. Это улучшает результат работы возле конечного кратера, поскольку сохраняется и газовая защита (только для варианта TIG).

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для устройств серии TransPocket



Сварочный шлем Fazor 1000 Plus

Надежная защита при выполнении ежедневных задач с отличным соотношением «цена-качество»



Облегченная куртка

Отлично подходит для ежедневной работы; на кнопках, с воротником-стойкой, потайная молния, 2 нагрудных кармана с клапанами, 2 кармана с клапанами, отражатели в форме полос и треугольников.



Оборудование для сварки стержневым электродом

Для сварки стержневым электродом: состоит из ручного сварочного щитка EASY, молотка для удаления шлака, электрода и кабелей заземления



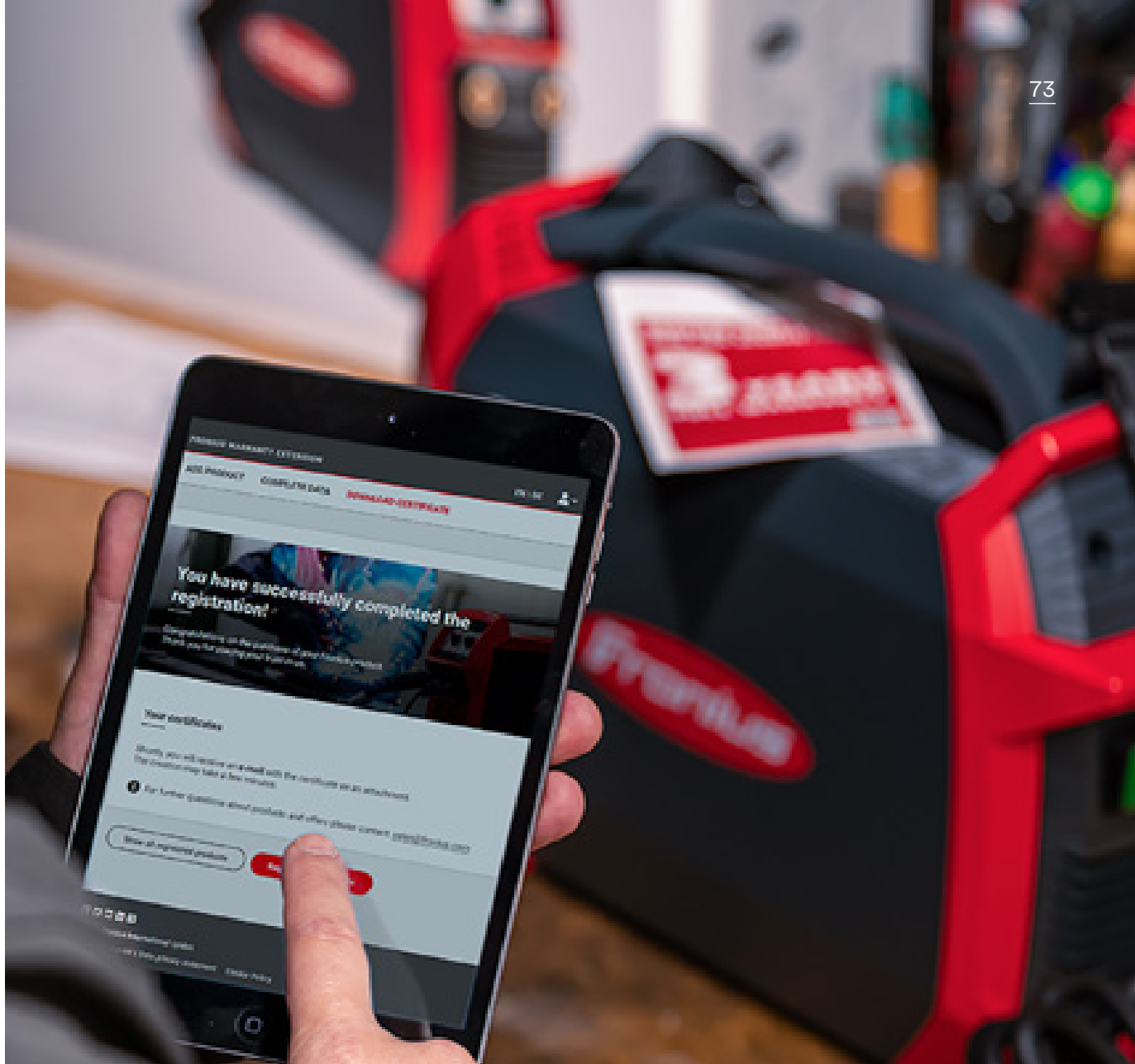
Кейс для инструмента

Кейс для инструмента Tool Case 60 с подложкой из пеноматериала предназначен для модели TP150. Кейс-тележка Tool Case 85 на колесном ходу подходит для модели TP180.



Набор магнитов

Для быстрого и надежного крепления компонентов под нужным углом наклона; как правило, помощник сварщику при этом уже не требуется.



Дополнительная гарантия

Fronius предлагает бесплатное продление гарантии для избранных товаров при условии их регистрации.

Преимущества продленной гарантии

- Полное гарантийное обслуживание от производителя сроком на три года
- Бесплатный ремонт.
- Покрывает стоимость работы, материалов и запчастей.
- Полное покрытие гарантийных случаев для вашего спокойствия.

* для устройств серии TransPocket / TransTig 170, 210 / серии AccuPocket / серии TransSteel / iWave 190i, 230i / TPS 270i C

Accu- Pocket





Серия устройств AccuPocket

С устройствами серии AccuPocket вам больше не нужен доступ к сети. Вы сможете автономно провести сварку на восемь электродов диаметром 3,25 мм или восемнадцать электродов диаметром 2,5 мм. Компактного генератора мощностью 2 кВА вполне достаточно для выполнения большинства заданий. И все это без снижения мощности сварки или качества дуги. Стильный, но практичный дизайн, минимальный размер, небольшой вес и усиленная конструкция — AccuPocket идеально подходит для работы на рабочих участках.



Три режима работы: от аккумуляторной батареи, от генератора, сварка в гибридном режиме с зарядкой.



Компактный и прочный: встроенная батарея, вес 11 кг, усиленная конструкция.



Улучшенная стабильность дуги благодаря технологии AccuBoost: простое зажигание без разрыва сварочной дуги.



Мощная и надежная батарея для сварки: LiFePo4, 400 Вт•ч, минимальная саморазрядка и быстрая полная зарядка всего за 30 минут.





Какими будут условия при сварке на рабочем участке? Хватит ли питания от сети для источника тока?

При использовании AccuPocket с его возможностью работать независимо от сети эти вопросы вас больше не волнуют.

Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/accupocket



AccuPocket

Сварочные системы с работой от батареи



AccuPocket

Емкость батареи: 396 Вт•ч
Масса: 10,9 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
ММА 18/25/100 % ПВ: **140/100/40 A**

ActiveCharger

Напряжение сети: 230 В
Масса: 2 кг
Размеры Д x Ш x В: 270 x 168 x 100 мм
Степень защиты: IP 43 S



AccuPocket TIG

Емкость батареи: 396 Вт•ч
Масса: 10,9 кг
Размеры Д x Ш x В: 435 x 160 x 310 мм
Степень защиты: IP 23

Сварочный ток:
TIG 50/25/100 % ПВ: **100/150/65 A**
ММА 18/25/100 % ПВ: **140/100/40 A**

ActiveCharger

Напряжение сети: 230 В
Масса: 2 кг
Размеры Д x Ш x В: 270 x 168 x 100 мм
Степень защиты: IP 43 S

Назначение и функции оборудования

| | AccuPocket | AccuPocket TIG |
|--|--------------|----------------|
| Тип аккумуляторной батареи | Литий-ионная | Литий-ионная |
| Anti-Stick | ✓ | ✓ |
| SoftStart (мягкий старт) | ✓ | ✓ |
| Горячий старт | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ |
| Функция выполнения прихватки TAC (TIG) | | ✓ |
| Управление через пульт ДУ | | ✓ |
| Управление через сварочную горелку TIG | | ✓ |

Anti-Stick

Предотвращает выгорание электрода. При коротком замыкании во время сварки стержневым электродом, вызывающем прилипание электрода, источник тока немедленно отключается.

SoftStart (мягкий старт)

Обеспечивает стабильную дугу в начале сварки, функция специально разработана для сварки основными электродами при небольшом токе.

Горячий старт

Функция разработана для сварки рутиловыми электродами и электродами с целлюлозным покрытием. Для упрощения зажигания ток на источнике во время процесса на долю секунды увеличивается.

ActiveCharger

Зарядное устройство со специальными характеристиками; полная зарядка за 45 минут; возможен гибридный режим работы, при котором зарядное устройство напрямую подключено к электросети; совместимость с генератором — мощности 2 кВА генератора достаточно для непрерывной работы.

Гибридный режим

Выполнение сварки одновременно с зарядкой; резерв мощности батареи гарантирует стабильную дугу даже в случае колебаний сетевого напряжения. Даже при подключении к сети на 120 В устройству гарантирована полная выходная мощность на уровне 150 А.

Максимальная гибкость

На одном заряде батареи можно выполнить сварку на шесть электродов диаметром 3,25 мм или восемнадцать электродов диаметром 2,5 мм. Систему AccuPocket TIG можно использовать на полной мощности (150 А) до 17 минут подряд для непрерывной работы.

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для устройств серии AccuPocket



Vizor 4000 Plus

Vizor 4000 Plus — профессиональный шлем для всех сварочных операций с уровнем защиты 8–12. При соответствующих настройках и в режиме шлифовки в 4 раза повышает четкость обзора.



Сварочная горелка TIG TNP 150/TTV 160

Благодаря эргономичной конструкции и функции Up/Down горели Multilock максимально снижают напряжение при сварке.



Оборудование для сварки стержневым электродом

Для сварки стержневым электродом: состоит из ручного сварочного щитка EASY, молотка для удаления шлака, электрода и кабелей заземления



Проволочная щетка

Для очистки швов и других металлических поверхностей



Перчатки HighEnd

Сделаны из специальной спилковой кожи с жаропрочным кевларовым покрытием; без ворса; внутренний изолирующий слой из дюветина. Категория III по стандартам EN 388, EN 407.



Гарантия Fronius

Функциональная гарантия Fronius: идеальное решение для всех устройств

Преимущества гарантии Fronius

- Пятилетняя полная гарантия на всю систему
- Бесплатная замена батареи, если ее остаточная емкость ниже 70 %
- Бесплатный ремонт.
- Покрывает стоимость работы, материалов и запчастей.





Magic- Cleaner

Серия устройств MagicCleaner

Наша инновационная технология для обработки швов TIG и поверхностей из нержавеющей стали. Очистка, полировка и подготовка нержавеющей стали с помощью MagicCleaner обеспечивает множество преимуществ. В отличие от механической или химической очистки, она не ухудшает качество материала. Не требуется ни особая обработка, ни дополнительное пассивирование.



Чистые пассивированные швы TIG и поверхности из нержавеющей стали в один этап



Простой принцип действия и экономия ресурсов: ручное или автоматическое дозирование потребления электролита.



Инвертор генерирует ток нужной силы при пониженном потреблении питания. Что в результате? Легкое экономичное устройство.



Простой и быстрый ввод в эксплуатацию: подготовка к работе за три шага.





Электрохимический процесс очистки для удаления и пассивирования цветов побежалости после сварки выполняется с применением жидкого электролита и переменного тока.

Полировка, выполняемая после очистки, придает поверхностям из нержавеющей стали блеск и упрощает ее пассивирование. С помощью MagicCleaner такие поверхности можно также маркировать. Это отличная альтернатива наклейкам и лазерной гравировке.

Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/magiccleaner



MagicCleaner

Электрохимическая чистка, полировка и гравировка



MagicCleaner 150

Напряжение сети: -15%/+10%: 230 В / 50-60 Гц
Масса: 4,5 кг
Размеры Д x Ш x В: 365 x 130 x 285 мм
Емкость с очистителем: флакон 100 мл



MagicCleaner 300

Напряжение сети: -15%/+10%: 230 В / 50-60 Гц
Масса: 14 кг
Размеры Д x Ш x В: 558 x 210 x 369 мм
Емкость с очистителем: емкость 1,8 л

Назначение и функции оборудования

| | MagicCleaner 150 | MagicCleaner 300 |
|---------------------------------|------------------|------------------|
| Очистка (перем. ток) | ✓ | ✓ |
| Полировка (пост. ток) | ✓ | ✓ |
| Гравировка (перем. и пост. ток) | ✓ | ✓ |
| Встроенный дозатор | | ✓ |
| Мощность | 15 А | 30 А |
| Горелка для очистки MC150 | ✓ | ✓ |
| Горелка для очистки MC300 | | ✓ |
| Жидкий очиститель (емкость) | Флакон 100 мл | Емкость 1,8 л |
| ToolCase 60 | ✓ | |
| ToolCase 120 | | ✓ |
| ToolBox 210 | | ✓ |
| Тележка в наличии | | ✓ |

● Инверторная технология

Легкие экономичные устройства, обеспечивающие необходимую выходную мощность при пониженном энергопотреблении.

● Очистка (перем. ток)

Переменный ток в сочетании с жидким электролитом удаляют и пассивируют цвета побежалости во время электрохимической очистки после сварки.

● Полировка (пост. ток)

При электрохимической полировке с детали удаляется часть основного материала, а поверхность осветляется. Это улучшает пассивирование нержавеющей стали.

● Гравировка (перем. и пост. ток)

Для нанесения фирменных логотипов, номеров, штрихкодов и другой маркировки на компоненты из нержавеющей стали; для получения черного рисунка используется переменный ток, а для получения белого рисунка — постоянный ток.

● Горелка для очистки MC150

Ручной дозатор электролита и устанавливаемый флакон 100 мл

● Горелка для очистки MC300

С запатентованной системой продувки сжатым воздухом и автоматической подачей очистителя

Опции и принадлежности

Подходящие принадлежности для устройств серии MagicCleaner



Щетки для очистки

Широкий выбор щеток для очистки свариваемых труб, подрезов, внутренних откосов и деталей сложной формы



Подушечки для очистки и полировки

Специальные подушечки и электроды для линейных, угловых, стыковых швов и тавровых соединений.



Электролиты для очистки, полировки и гравировки

Электролиты для очистки, полировки и гравировки, а также нейтрализатор, который нейтрализует электролиты и предотвращает образование налета на кромках.



Набор для гравировки

Полный комплект оборудования для нанесения на поверхности номеров позиции, штрихкодов и другой маркировки в белом или черном цвете; по запросу предоставляется специальная пленка



ToolCase 120

Емкий транспортировочный кейс для MagicCleaner 300



Health Safety

A close-up photograph of a welder in a workshop. The welder is wearing a black protective mask with a red 'Fronius' logo and white gloves. They are using a welding torch to create a bright blue and white arc on a metal plate. The background is out of focus, showing industrial machinery and a red safety barrier.



and

Безопасная сварка

Сварочный дым, УФизлучение, жар, эргономичность — эти факторы очень важны для сварщиков, поскольку могут представлять опасность для их здоровья.

Поэтому Fronius совершенствует не только сварочные технологии, но средства защиты. Все наши устройства защищают сварщиков от вредных воздействий, которым они подвергаются на работе.



Защита от бликов и УФ-излучения

Бьющий в глаза свет, искры от сварочного аппарата, сварка в труднодоступных положениях — наши полностью автоматические шлемы защищают лицо и глаза от жара и УФизлучения даже в таких сложных условиях.



Защита от сварочного дыма

Вытяжные системы и дыхательные аппараты необходимы для защиты здоровья сотрудников. Поэтому мы предлагаем целый ряд согласованных решений, позволяющих минимизировать вред сварочного дыма.



Термозащита

Иногда при сварке образуются брызги и повышается температура окружающей среды. Поэтому сварщикам важно использовать жаропрочную и огнеупорную одежду. Мы производим защитные средства на все случаи жизни: от перчаток и курток до фартуков и обуви.



Эргономичный дизайн, удобное положение во время работы

Благодаря эргономичным шланговым пакетам и компактным источникам тока наши сварочные системы безопасны, их легко транспортировать и удобно держать во время работы.



Дополнительные сведения можно найти на странице
www.fronius.com/pw/healthandsafety



Средства защиты

Для оптимальной защиты сварщика



Вытяжной комплект FumeEx

Сразу же устраняет образовавшийся сварочный дым; устанавливается непосредственно на горелку.



Vizor Air 3X Connect

Никаких компромиссов между безопасностью и комфортом: система Fronius надежно защищает глаза и дыхательные пути сварщика.



Vizor Air/3x

Надежный воздушный фильтр, убирающий из окружающего воздуха, которым дышит сварщик, до 99,8 % вредных частиц.



Кожаная куртка HighEnd

Изготовлена из гладкой эластичной спилковой телячьей кожи, отвечает требованиям класса 2, A1 стандарта EN ISO 11611:2015



Перчатки TIG Basic

Изготовлены из мягкого нубука, длина 35 см, категория II по стандарту EN 388



Облегченные рабочие штаны

Продуманный дизайн: 2 передних кармана с клапанами, 1 задний карман с клапаном, рефлекторы в форме полос и треугольников.



Облегченная куртка

Отлично подходит для ежедневной работы; на кнопках, с воротником-стойкой, потайная молния, 2 нагрудных кармана с клапанами, 2 кармана с клапанами, отражатели в форме полос и треугольников.



Горелка с дымоотсосом K4

Компактная и адаптивная: длина шлангового пакета регулируется от 1,5 до 6 метров.



Двойной плечевой ремень Ergo

Удобная 4-точечная система для переноски пневматических систем



Fazor 1000 Plus

Надежная защита при выполнении ежедневных задач с отличным соотношением «цена-качество»



Vizor 4000 Plus

Vizor 4000 Plus — профессиональный шлем для всех сварочных операций с уровнем защиты 8–12. При соответствующих настройках и в режиме шлифовки в 4 раза повышает четкость обзора.



Экранирование тепла

Экран создан из особо термостойкого материала и легко устанавливается до щелчка



Защитные ботинки S3

Разработаны для оптимальной защиты на каждый день.



GrindMask Air 3X

Для безопасной работы: маска GrindMask Air/3X обеспечивает четкий неограниченный обзор рабочего места и чистый отфильтрованный воздух через регулируемую систему подачи.



Кожаный фартук

Фартук с нагрудником: изготовлен из спилковой телячьей кожи, 600 x 900 мм, отвечает требованиям класса 2, A1 стандарта EN ISO 11611:2015



weldu



cation

Welducation

Практическое обучение сварке с Fronius

Fronius не только производит высококачественные сварочные системы и решения, но и заботится о подготовке нового поколения сварщиков. Мы предлагаем широкий ассортимент решений: от симуляторов сварочного процесса для практической подготовки до схем, постеров и видеороликов для лучшего усвоения теории. А приложение Welducation Basic упрощает запоминание благодаря игровому подходу.



Симуляторы сварочного процесса Без расхода материалов и риска травм

На симуляторе Virtual Welding новички и стажеры, ничем не рискуя, изучают основные приемы сварки. Виртуальная тренировка значительно повышает эффективность обучения и позволяет сэкономить ресурсы, ведь при этом не расходуются ни материалы, ни газ, ни электроэнергия, ни изнашивающиеся детали.



Обучающие материалы Полезные материалы для учеников и наставников

Профессия сварщика требует не только сноровки, но и обширных теоретических знаний, особенно в том, что касается процессов сварки и свойств металлов. Fronius предоставляет множество учебных материалов для лучшего усвоения полезной информации — от схем и видео до красочных постеров.



Мобильные приложения для сварщиков Welducation Basic: информация о сварке

В этом бесплатном приложении содержится базовая информация по сварке. Вы можете проверить знания с помощью тестов и отточить навыки в игре, которая является виртуальной тренировкой. Свои результаты можно сравнить с результатами других пользователей в международной рейтинговой таблице, ведь это отличный стимул их улучшить!



Мобильные и стационарные симуляторы — теория и практика:

Симуляторы Fronius могут использоваться не только для виртуального оттачивания навыков, но и для скорейшего усвоения теоретической информации о процессах сварки, а также для проверки знаний, которая показывает, достигнуты ли цели обучения.

Более подробную информацию можно найти на странице
www.fronius.com/welducation





Роботы Ванная



3пpо- свaркa

Роботизированная сварка

Высокая скорость сварки, стабильное качество, меньше исправлений и быстрое выполнение процессов: с роботами можно стандартизировать выполнение сварочных задач и повысить их эффективность. Это позволяет сэкономить время и снизить расходы.

Результатом наших многолетних исследований в сфере роботизированной сварки стал широкий ряд специализированных разработок. Сегодня Fronius может предложить оптимальное решение для любых требований: от простых механизмов Push до высокотехнологичных систем PushPull, Twin и LaserHybrid, а также технологии CMT (Cold Metal Transfer), обеспечивающей исключительно стабильный и точный процесс сварки.



Адаптивная/автоматическая сварка

Для безупречных швов: использование механических устройств, в особенности инновационных вспомогательных систем, которые применяются до и во время процесса сварки, показало свою высокую эффективность. Такие инвестиции очень быстро окупаются.

Автоматические станции замены горелок и контактных трубок, а также очистительные системы практически не требуют участия человека и значительно повышают срок службы оборудования.



CMT — Cold Metal Transfer

Технология CMT стала настоящим прорывом в этой области: она заменила собой склейку и мягкий припой, обеспечивая точные возвратные движения электрода.

Возвратные движения электрода с частотой до 170 Гц повышают стабильность дуги и одновременно на 33 % снижают тепловое воздействие и вдвое увеличивают скорость выполнения задачи по сравнению с обычной короткодуговой сваркой.



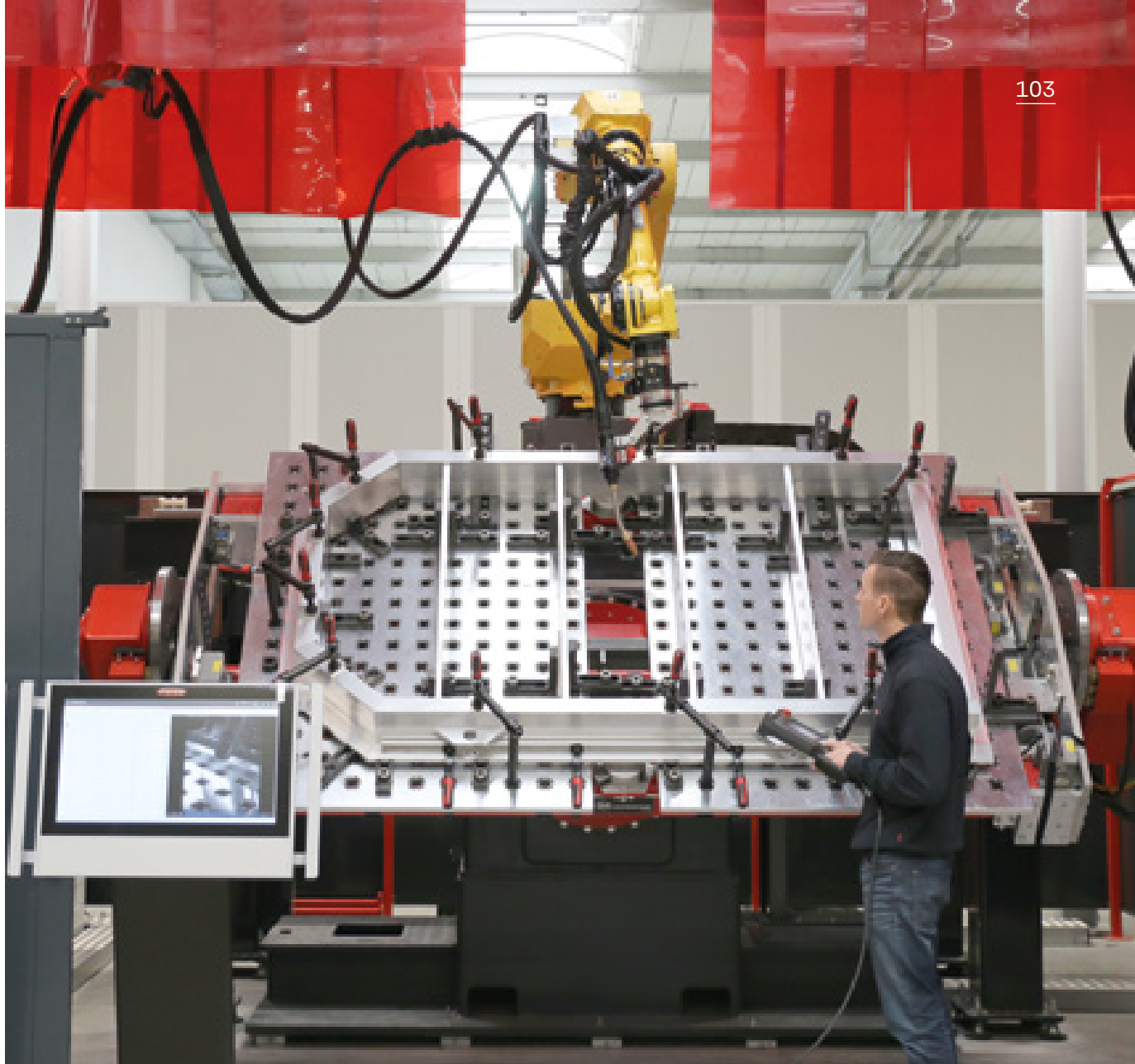
Гибкость в широком диапазоне

Благодаря модульной конструкции TPS/i можно с легкостью интегрировать с различными роботизированными сварочными системами. Помимо прочего, TPS/i поддерживает создание пользовательских конфигураций, таких как Push или PushPull. Для систем также доступны расширения, в частности устройства для очистки и автоматической замены горелок.



Установка для роботизированной сварки

Стабильное качество при больших объемах работ: Fronius разрабатывает и производит установки для роботизированной сварки по параметрам заказчика и для конкретных задач на основе стандартных модулей.



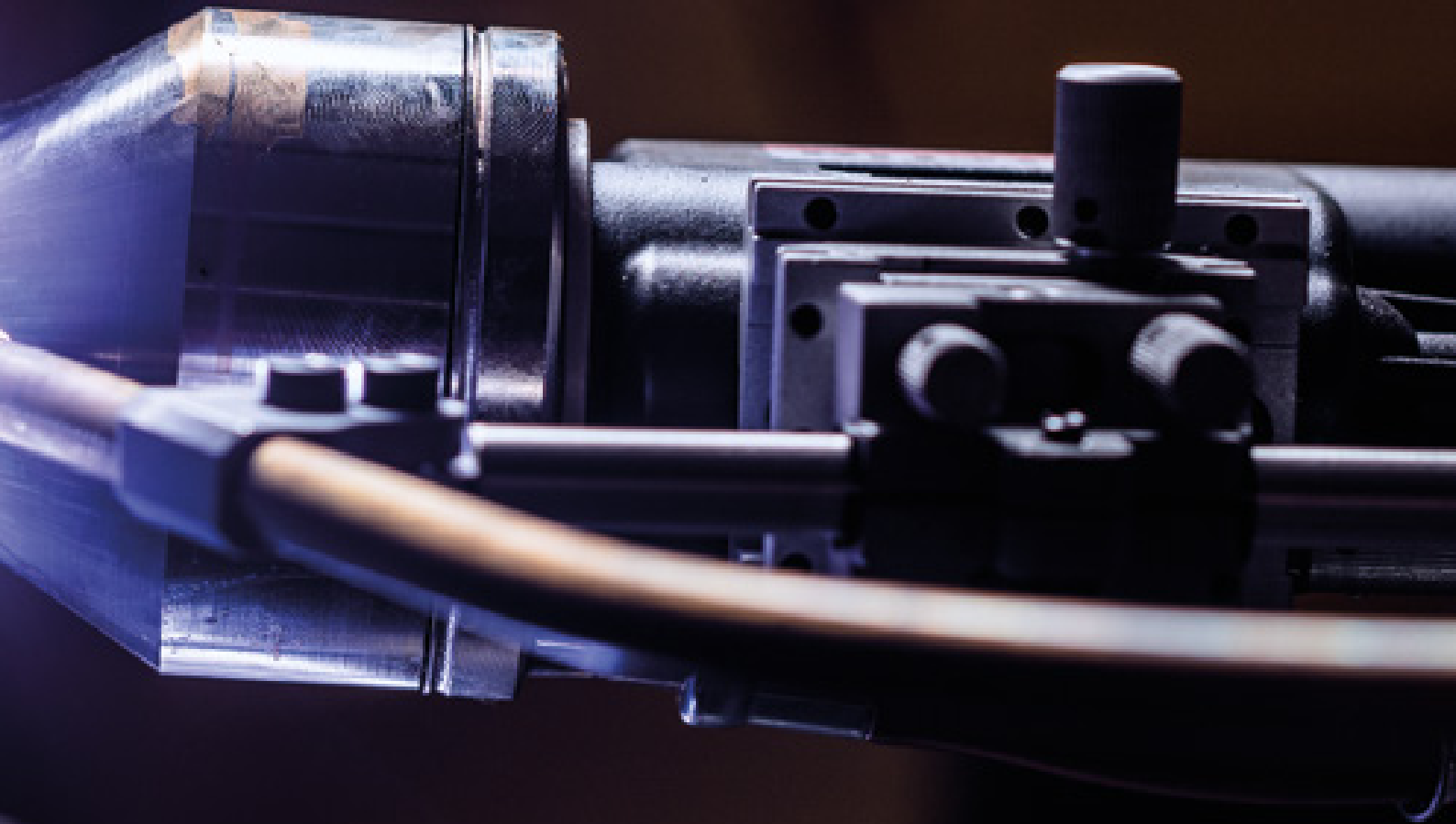
Центр разработки прототипов:
Fronius — поставщик
комплексных решений

В австрийском городе Вельсе наши специалисты в тесном сотрудничестве с заказчиками разрабатывают идеальные решения для конкретных задач. Мы выполняем весь спектр работ: от оценки выполнимости задачи до готовых прототипов. При необходимости можем изготовить небольшую партию пробной продукции.



Механика ванна сварка

ЗирО-



Механизированная сварка

Механизированные системы идеально подходят для сварки компонентов простой формы в больших количествах. Обычно их используют для выполнения продольных и кольцевых швов. Качество шва будет стабильно высоким, параметры и положение можно при необходимости изменять.

Инновационные технологии, которыми оснащены многие системные компоненты нашего сварочного оборудования, обеспечивают идеальный результат и исключительное качество компонентов. Это весомый довод в пользу сотрудничества с нашей компанией.



Стандартные и уникальные комплексные решения от одного производителя

Одна служба по всем вопросам: от планирования до ввода в эксплуатацию



Полный комплекс услуг

Мы обеспечиваем поддержку на всех этапах: от оценки выполнимости задачи и планирования до разработки, программирования и изготовления, а также ввода в эксплуатацию и технического обслуживания.



Высокая экономичность

Оптимальный баланс между высоким качеством шва и минимальными рабочими циклами



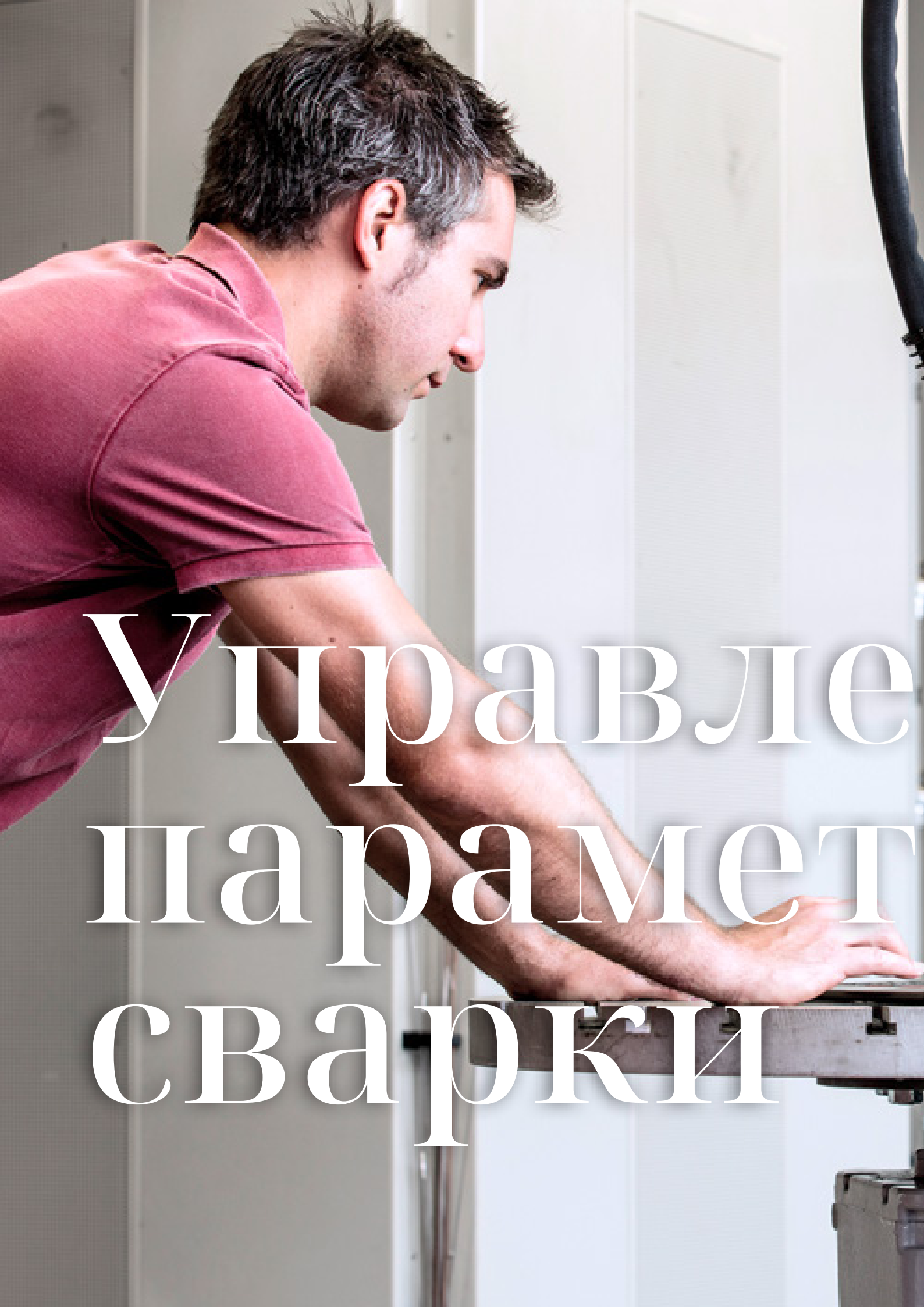
Индивидуальные пользовательские программы

Обслуживание, обучение и поддержка создают высокий уровень экологичности и безопасности.



Системы выполнения продольных швов для механизированной сварки MIG на платформах в сборке

- Двухпозиционный режим, моторизованные горизонтальные и вертикальные каретки, моторизованная каретка
- Положения сварки PA и PB.
- Скорость пайки: 70-80 см/мин
- Интуитивно понятные элементы управления человеко-машинного интерфейса, система камер ArcView с высоким разрешением для мониторинга дуги.



Управление
параметрами
сварки

A photograph of an industrial setting. In the foreground, a white robotic arm with a black flexible hose is positioned over a laptop. The laptop screen displays a grid of data. In the background, a large monitor shows a close-up of the robotic arm's mechanism. In the bottom foreground, a red control panel with a screen and buttons is visible. The text 'НШЕ' and 'РАМШ' is overlaid on the image in a large, white, serif font.

НШЕ РАМШ

Управление параметрами сварки

WeldCube

Веб-приложения для долгосрочного планирования, сбора, анализа и визуализации параметров сварочной технологии.

Приложение WeldCube доступно в нескольких версиях и, в зависимости от требований, предлагает две опции для хранения и оценки параметров сварки и системных данных: локально в сварочной системе или централизованно в базе данных.



Локальное документирование с помощью WeldCube Basic и Light

Сохранение данных непосредственно в сварочной системе, данные просматриваются и обрабатываются на каждой сварочной системе



Централизованное хранение документации с помощью WeldCube Premium

Хранение всех данных в базе, сбор данных от всех сварочных систем, подключенных к общей сети



Интерфейсы передачи данных для сварочных систем TPS/i WeldCube Premium

Регистрация, анализ и экспорт параметров сварки: Fronius предлагает целый ряд интерфейсов API, которые обеспечивают обзор данных, позволяющий всем пользователям применять собранные сведения для собственных систем управления.



Централизованное управление пользователями для быстрого и простого контроля

С помощью нескольких щелчков мышью в централизованном расположении можно задать права пользователя для одной или нескольких сварочных систем или приложений WeldCube Premium. Информация автоматически передается во все подключенные и задействованные системы.

Более подробную информацию можно найти на странице www.fronius.com/weldcube





ЭКОЛОГИ

наш основной приоритет

A scenic landscape featuring a range of mountains with rocky peaks and green slopes. In the foreground, there is a dense forest of evergreen trees. A calm body of water in the lower half of the image reflects the mountains and the sky. The sky is a clear, bright blue.

ЧНОСТЬ

Понимание ответственности

Экологичность для нас — это не только защита окружающей среды, но и забота о людях, которые работают с нашими устройствами. Поэтому мы всегда придерживаемся принципа экологичности при разработке и изготовлении нашей продукции.

Наши решения отличаются длительным сроком службы, поддаются ремонту и подходят для повторной переработки и оснащены самыми современными технологиями. Именно так мы понимаем и реализуем свою экологическую, экономическую и социальную ответственность.



Продукция

- Высокая прочность и длительный срок службы
- Системы поддаются ремонту
- Важные компоненты можно ремонтировать или заменять по отдельности
- Сварочные горелки можно без усилий отремонтировать; при утилизации они идут на повторную переработку



Ресурсы

- Компенсация коэффициента мощности для снижения потерь мощности
- Охлаждение с учетом интенсивности работы (эко-режим)
- Снижение расходов на хранение благодаря модульной конструкции и возможности создавать независимые конфигурации
- Дополнительный регулятор газа для снижения его потребления



Снижение умственной нагрузки

- Простая и понятная концепция управления сварочными системами
- Интерфейс дисплеев доступен на более чем 30 языках
- Четкое и понятное отображение показателей, которые отлично видны даже на расстоянии
- Active Wave — снижение шумового воздействия во время сварки переменным током



Снижение физической нагрузки

- Эргономичная форма горелки и надежный хват без скольжения
- Корпус горелки поворачивается на 360° для обеспечения максимальной доступности компонентов
- Беспроводной пульт дистанционного управления для более безопасной работы



Оптимальное распределение веса:

Эргономичная форма ручки и шарнирное соединение позволяют долгое время работать без переутомления.

Наши реквизиты:

Редактор:
Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels