



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 12

Синтетическая СОЖ для шлифования

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 12 – синтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, которая образует стабильную прозрачную эмульсию при смешивании с водой. Благодаря специальному составу СОЖ гарантируется превосходная микробиологическая защита и не требуется добавление биоцидов и фунгицидов при работе с ней. AIMOL X-Cool Plus 12 полностью разделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ, что делает ее идеальным выбором в качестве жидкости для шлифования. СОЖ не вызывает раздражение или аллергических реакций у операторов.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 12 рекомендуется для финишных операций металлообработки и шлифования инструмента Sandvik, пунсонов и деталей из высокопрочных сталей, которые содержат карбид вольфрама, медь, кобальт и т.д. Подходит как для централизованных систем, так и для индивидуальных станков.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Экономичность в использовании
- ◆ Не дымит и не возгорается при работе
- ◆ Содержит ингибиторы под универсальное применение, в том числе для меди, кобальта и сталей
- ◆ Отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ
- ◆ Не вызывает проблем с запахом и не поддерживает рост бактерий
- ◆ Превосходная стабильность

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL X-Cool Plus 12 соответствует и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- ◆ ISO 6743/7 (L-MAH)
- ◆ DIN 51385 часть 2.2 (SES)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Когда эмульсия **AIMOL X-Cool Plus 12** впервые заливается в станок, который работал на другом продукте, рекомендуется его очистка и дезинфекция. Эта операция необходима в тех случаях, когда использованная ранее СОЖ «цвела». Для промывки системы используйте AIMOL X-Cool Clean. Для получения более детальной информации обращайтесь в нашу техническую службу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 12 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду, и полученный раствор перемешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 3-6% в зависимости от тяжести операции. Жесткость воды не должна превышать 500-600 ppm, содержание хлоридов- не более 0.1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение рефрактометра x 1.7.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool Plus 12
Внешний вид	Чистая прозрачная жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	1.10
Содержание нитрита натрия, %	Отсутствует
Содержание хлора, %	Отсутствует



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 12

Синтетическая СОЖ для шлифования

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 50 ppm)

Показатель	X-Cool Plus 11
Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость
pH	9.3±0.3
Тест на коррозию IP-287	Отсутствует
Коррозия меди	Отсутствует

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

AIMOL X-Cool Plus 12 – СОЖ не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

Если вы хотите знать больше о маслах AIMOL, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.