

AIMOL X-COOL PLUS 64

Биостабилизированная водосмешиваемая СОЖ для металлообработки

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 64 - водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Благодаря инновационным базовым маслам Group 5 и пакету эмульгаторов образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. СОЖ содержит специальные смазывающие компоненты и другие многофункциональные компоненты, обеспечивающие превосходные биостабилизированные характеристики. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки. AIMOL X-Cool Plus 64 не содержит нитросоединений, вторичных аминов, тяжелых металлов и хлорсодержащих компонентов. Образует молочную эмульсию при смешении с водой, обладает низким пенообразованием и высокими охлаждающими и антикоррозионными характеристиками.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 64 разработана для универсального применения и используется в большинстве операций металлообработки: шлифовании, точении, нарезке, сверлении, фрезеровании, глубоком сверлении оружейными сверлами, зубонарезке, нарезании резьбы метчиком, протягивании, развертывании, зенковании и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, чугуна, титана, цветных металлов (меди, бронзы и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

| Показатель | X-Cool Plus 64 |
|---|---------------------|
| Внешний вид | Желтоватая жидкость |
| Плотность при 20° С, г/мл | 0.97 |
| Содержание масляных компонентов, % | 55 |
| Содержание нитритов, % | Отсутствует |
| Содержание хлора, % | Отсутствует |
| Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг, мм | 0.78 |
| Нагрузка сваривания на ЧШМ, Н | 3200 |
| Устойчивость после заморозки | Выдерживает |

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 150 ppm)

| Показатель | X-Cool Plus 64 |
|-------------------------|---|
| Внешний вид | Полупрозрачная эмульсия молочного цвета |
| pH | 9.2 |
| Тест на коррозию IP-287 | Нет коррозии |
| Пенообразование | Очень низкое |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность применения
- Безопасность для обслуживающего персонала
- Идеальный продукт для рационализации производства
- Сверхдлинный интервал замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не содержит нитритов и хлоридов
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании
- Подходит для большинства металлов

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL X-Cool Plus 64 соответствует и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- ISO 6743/7 (L-MAB)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 64 легко готовится, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3-5%. Для стандартных операций металлообработки (точение, нарезка, сверление, фрезерование и т.п.) рекомендуемая концентрация составляет 5-7%. Для тяжелых операций металлообработки следует увеличить концентрацию до 7-9%. Для глубокого сверления 7-10%. Жесткость воды должна быть в пределах 50-400 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. При наличии фильтрующих установок в станке максимальная жесткость может достигать до 500 ppm. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.

ХРАНИЕНИЕ

При заморозке СОЖ AIMOL X-Cool Plus 64 до -30° С с последующей разморозкой концентрат восстанавливает свой внешний вид и не расслаивается. Однако приготовленная после этого 5%-ная эмульсия в воде средней жесткости (200 ppm) при комнатной температуре показывает свою стабильность на расслаивание только после тщательного перемешивания. Как и любая другая эмульсионная СОЖ, AIMOL X-Cool Plus 64 при длительном ее хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните СОЖ в помещении для защиты от экстремальных температур.