



антипенные свойства.

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Redutec LT – всесезонные масла, разработанные для современных редукторов, оборудованных циркуляционной системой смазки и работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Вырабатываются из высокоочищенных минеральных базовых масел и синтетических компонентов. Содержат в своем составе присадки, улучшающие низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, противозадирные и

Область применения

Rosneft Redutec LT предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при высоких нагрузках, в том числе ударных; циркуляционных систем различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках и других тяжело нагруженных элементов промышленного оборудования, работающего в условиях низких температур.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 100, 150, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP); AGMA 9005-F16;
AIST 224; David Brown S1.53.101 E

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокоиндексных базовых масел глубокой очистки и синтетических компонентов позволяет использовать масло в широком температурном диапазоне;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым сокращая риск внеплановых простоев;
- Эффективный антикоррозионный компонент пакета присадок обеспечивает повышенную защиту от коррозии повышая ресурс оборудования;
- Повышенная стойкость к окислению позволяет продлить срок службы масла, значительно увеличивая интервал его замены;
- Уникальные низкотемпературные свойства масел обеспечивают необходимую толщину масляной пленки, предотвращая износ оборудования в условиях низких температур.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



LT 100



LT 150



LT 220



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec LT		
		100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	103,5	157,5	215,5
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,7	0,7	0,6
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	12	12	12
Склонность к пенообразованию:	ASTM D892			
при 24 °С		20	30	0
при 94 °С		90	80	0
при 24 °С после испытания при 94 °С		20	30	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	230	220	230
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-30	-34	-30
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069	897,3	892,5	901,8