

Твердосплавные финиры



Особый спиральный дизайн «SS White» гарантирует постоянный контакт режущих граней с обрабатываемой поверхностью. В результате получается наиболее качественная обработка при минимальной вибрации.

Финиры от производителя твердосплавных боров*

При помощи твердосплавных фини-ров «SS White» достигаются более гладкие и более качественные, с эстетической точки зрения, поверхности композитов и других

Игловидные финиры.

Финиры в форме иглы производства «SS White» идеально подходят для контурирования и финишной обработки вестибулярных и аппроксимальных переходов в области передних и боковых зубов.



Финиры с 12-ю гранями подходят для предварительной обработки композитов, компомеров, амальгамы и других пломбировочных материалов.

материалов для восстановления (кроме керамики), чем при работе алмазными борами. Чем больше режущих граней, тем меньше удаляется материала и тем выше качество финишной обработки поверхности.

CFT-инструменты.

CFT-инструменты от «SS White» (окончательная обработка композитов) особенно подходят для контурирования и финишной обработки пломб большой площади, а также для удаления следов композита на поверхности эмали и после снятия брекетов.



Финиры с 30-ю гранями

подходят для финишной обработки и предварительной шлифовки пломбировочных материалов перед полировкой полимерными головками и пастами, а также для обработки переходов между керамическими реставрациями и твердыми тканями зуба.

Яйцевидные финиры.

Данные формы, например, можно применять для контурирования и финишной обработки окклюзионных и язычных поверхностей. Они также являются идеальным инструментом для окклюзионной коррекции.



* Фирма «SS White» в 1947 году впервые в мире вышла на рынок с твердосплавными стоматологическими инструментами.

SS WHITE

Более гладкие поверхности по сравнению с алмазными финирами.
Превосходная твердость и длительный срок службы.
Оптимальный дизайн инструментов.

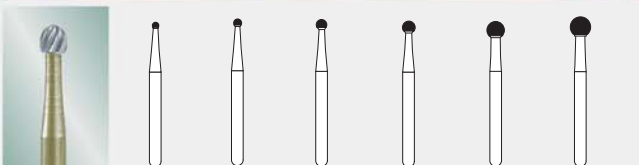
Преимущества твердосплавных финиров

- Гладкие, эстетичные поверхности граней бора для обработки композитов, компомеров, амальгамы, эмали и дентина (не для керамики).

- Передний угол срезания, глубина срезания и угол подъема рабочей поверхности бора идеально сбалансированы друг с другом.

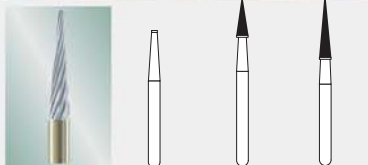
- Технически правильный выбор карбида вольфрама и инструментальной стали гарантирует долговечность твердосплавных финиров «SS White».

Шаровидный финир



№. 12	7002	7003	7004	7006	7008	7009
№. 30			FF9004	FF9006	FF9008	
12 граней						
30 граней	нет	нет				нет

Композитные пиковидные



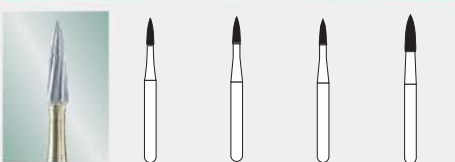
№. 12	CFT1	CFT2	CFT3
№. 30			
12 граней			
30 граней	нет	нет	нет

Грушевидн. с закругл. концом



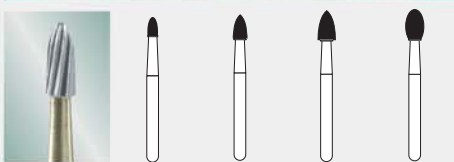
№. 12	7303	7304
№. 30		
12 граней		
30 граней	нет	нет

Игловидные



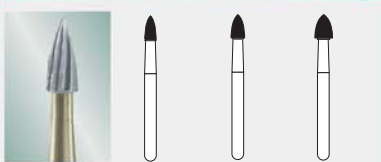
№. 12	7901	7902	7903	
№. 30			FF9903	FF9904
12 граней				нет
30 граней	нет	нет		

Яйцевидные



№. 12	7404	7406	7408	7379
№. 30		FF9406		
12 граней				
30 граней	нет		нет	нет

В форме почки



№. 12	7104	7106	7108
№. 30			
12 граней			
30 граней	нет	нет	нет

Пулеобразные



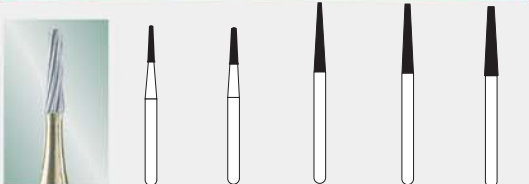
№. 12	7801	7802	7803
№. 30			FF9803
12 граней			
30 граней	нет	нет	

Конические с закругл. концом



№. 12	7642	7664
№. 30	FF9642	
12 граней		
30 граней		нет

Конические с плоским концом*



№. 12	7702	7713	7204	7205	7206
№. 30					
12 граней					
30 граней	нет	нет	нет	нет	нет

*** Внимание:**
Применение инструментов с острыми краями после установки пломб/коронки и мостов может привести к формированию микронапряжений в зубе.

Цилинд. с плоск. концом*



№. 12	7583
№. 30	
12 граней	
30 граней	нет

Твердосплавные финиры поставляются исключительно для турбинного наконечника (FG).

Гигиенические рекомендации

Твердосплавные финиры дезинфицируются в растворах, предписанных европейским обществом гигиены и микробиологии. Пожалуйста, соблюдайте рекомендованное время воздействия раствора, так как в противном случае инструменты могут быть повреждены. Следует избегать контакта инструментов с перекисью водорода (H_2O_2) или с гипохлоритом натрия. При ультразвуковой дезинфекции режущие грани инструментов не должны соприкасаться (необходимо менять штативы для боров). Прозедезинфицированные бобы в случае надобности чистятся щеткой, а их грани проверяются на наличие повреждений. Затем они споласкиваются очищенной от солей, деминерализованной водой, высушиваются и подготавливаются для стерилизации (автоклав, $134^\circ C$, 1,1 бар на 15 минут). Так как высококачественная сталь также может подвергнуться коррозии, поддоны, инструменты и автоклавы регулярно должны проверяться на наличие ржавчины. ВНИМАНИЕ: твердосплавные инструменты могут корродировать при очистке в термодезинфекторе.

Рекомендованное кол-во оборотов

12 граней (предварительная обработка):
от 20 000 до 40 000 об./мин
30 граней (финальная обработка):
20 000 об./мин

Содержимое упаковки - 5 штук

Шаровидные — применяют для контурирования и финишной обработки язычных поверхностей передних зубов.

В форме почки — хорошо подходят для контурирования и финишной обработки язычных поверхностей, окклюзионных поверхностей и краевых областей пломбировочного материала.

Конические с закругленным концом — подобно CFT-финирам идеальны для контурирования и финишной обработки вестибулярных поверхностей.

Грушевидные с закругленным концом — данные финиры лучше всего подходят для финальной обработки краев полостей в амальгамной технике, особенно для глубоких аппроксимальных поверхностей.

Пулеобразные — очень эффективны для контурирования и финишной обработки пломб большой площади, расположенных на окклюзионной поверхности.

Цилиндрический/конический, плоский кончик — данный инструмент может, например, использоваться для препарирования десневого уступа на золотых трехчетвертных коронках.