

ПРАЙС ЛИСТ

АЛМАЗНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Шлифовка бетона.....стр. 2

Полировка бетона и камня.....стр. 8

Резка диском бетона и камня.....стр. 10

Канатная резка.....стр. 14

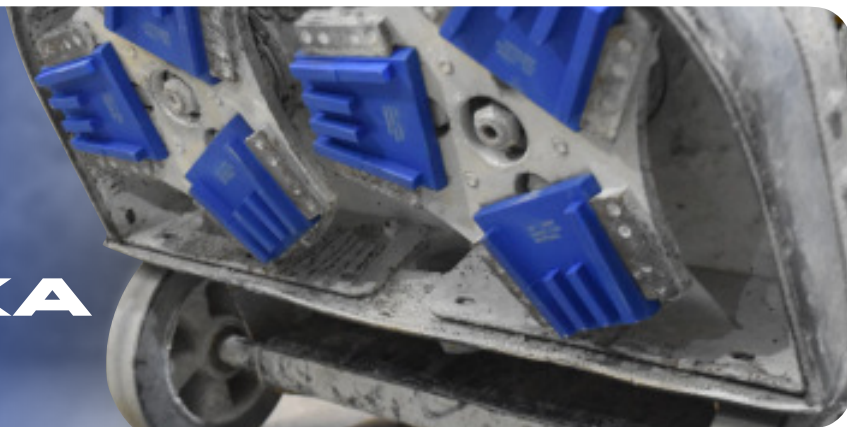
Сверление бетона.....стр. 15

Апрель
2025

Цена на все товары указана в рублях с учётом НДС

TOPALMAZ.RU

ШЛИФОВКА БЕТОНА



МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

СПЛИТСТОУН



МОДЕЛЬ	Артикул	ТИП ДВИГАТЕЛЯ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ (кВт)	ШИРИНА ПРОХОДА (мм)	ЦЕНА
GM 122 380B	170839	ЭЛЕКТРО	4	220	109 083
GM 122 220B	170841	ЭЛЕКТРО	2.2	220	107 936
GM 122G	143466	HONDA GXV390	10.2 ЛС	220	171 381
GM 245-5.5	170856	ЭЛЕКТРО	5,5	450	180 904
GM 245-7.5	179286	ЭЛЕКТРО	7,5	450	185 757
GM 4811	178033	ЭЛЕКТРО	11	811	329 461
GM 2411	178028	ЭЛЕКТРО	11	411	329 461

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА ЦЕМЕНТНОЙ ПЫЛИ

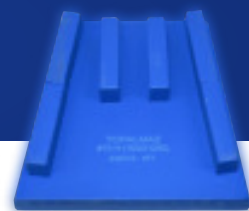
HOBMAN



МОДЕЛЬ	Артикул	ТИП ДВИГАТЕЛЯ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ (кВт)	БАК, л	ЦЕНА
TORNADO 3600	000000	ЭЛЕКТРО	3,6	60	195 000

ФРАНKFУРТЫ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ МАШИН СПЛИТСТОУН

TOPALMAZ



ФРАНKFУРТЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА M100-M250 HARD

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 12 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 10 × 10 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 10 мм ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10H 3 СЕГМЕНТА	-	2 870	-
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10H 6 СЕГМЕНТОВ	5 400	-	5 100
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30H 3 СЕГМЕНТА	-	2 600	-
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30H 6 СЕГМЕНТОВ	4 800	-	4 500
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50H 6 СЕГМЕНТОВ	4 800	-	-
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100H 6 СЕГМЕНТОВ	4 800	-	-

ФРАНKFУРТЫ ДЛЯ ТВЁРДОГО БЕТОНА M250-M350 MEDIUM

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 12 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 10 × 10 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 10 мм ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10M 3 СЕГМЕНТА	-	2 500	-
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10M 6 СЕГМЕНТОВ	4 650	-	4 350
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30M 3 СЕГМЕНТА	-	2 400	-
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30M 6 СЕГМЕНТОВ	3 870	-	4 100
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50M 3 СЕГМЕНТОВ	-	2 400	-
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50M 6 СЕГМЕНТОВ	3 870	-	-
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100M 3 СЕГМЕНТОВ	-	2 400	-
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100M 6 СЕГМЕНТОВ	3 870	-	-

ФРАНKFУРТЫ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТВЁРДОГО БЕТОНА M400-M600 SOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 12 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 10 × 10 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 10 мм ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30S 3 СЕГМЕНТА	-	2 000	-
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30S 6 СЕГМЕНТОВ	3 800	-	-
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50S 6 СЕГМЕНТОВ	3 800	-	-
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100S 6 СЕГМЕНТОВ	3 800	-	-

ФРАНKFУРТЫ ДЛЯ СВЕРХТВЁРДОГО БЕТОНА БОЛЕЕ M700 ULTRASOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 12 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 10 × 10 мм ЦЕНА	РАЗМЕР СЕГМЕНТА 40 × 8,5 × 10 мм ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30US 5 СЕГМЕНТОВ	-	3 900	-
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50US 5 СЕГМЕНТОВ	-	3 900	-
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100US 5 СЕГМЕНТОВ	-	3 900	-

ФРАНKFУРТЫ С РСD АЛМАЗОМ КОГТИ Размер сегмента 40 × 8,5 × 12 мм



ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ	2 РСD, 2 СЕГМЕНТА, ПРАВЫЙ	4 200
ОБДИРОЧНАЯ	2 РСD, 2 СЕГМЕНТА, ЛЕВЫЙ	4 200

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БУЧАРДИРОВАНИЯ БЕТОНА ДЛЯ МАШИН СПЛИТСОУН



TOPALMAZ

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
БУЧАРДИРОВАНИЕ ФРЕЗЕРОВКА	45 ИГЛ	6 000
БУЧАРДИРОВАНИЕ ФРЕЗЕРОВКА	100 ИГЛ	7 500
БУЧАРДИРОВАНИЕ ФРЕЗЕРОВКА	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СПЛИТСОУНА, КОМПЛЕКТ 2 ШТ	15 000

ПАДЫ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

TOPALMAZ



Подложки ЕВРО и МАГНИТ на выбор клиента
ВСЕ СЕГМЕНТЫ РАЗМЕРОМ 40 × 10 × 10

ПАДЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА M100-M250 HARD

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10Н 1 СЕГМЕНТ	1 100
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10Н 2 СЕГМЕНТА	2 000
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30Н 1 СЕГМЕНТ	1 000
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30Н 2 СЕГМЕНТА	1 800
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50Н 2 СЕГМЕНТА	1 800
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100Н 2 СЕГМЕНТА	1 800

ПАДЫ ДЛЯ ТВЁРДОГО БЕТОНА M250-M350 MEDIUM

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10М 1 СЕГМЕНТ	940
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10М 2 СЕГМЕНТА	1 800
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30М 1 СЕГМЕНТ	900
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30М 2 СЕГМЕНТА	1 600
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50М 2 СЕГМЕНТА	1 600
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100М 2 СЕГМЕНТА	1 600

ПАДЫ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТВЁРДОГО БЕТОНА M400-M600 SOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30S 1 СЕГМЕНТ	800
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30S 2 СЕГМЕНТА	1 450
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50S 2 СЕГМЕНТА	1 450
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100S 2 СЕГМЕНТА	1 450

ПАДЫ ДЛЯ СВЕРХТВЁРДОГО БЕТОНА более М700 ULTRASOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30US 1 СЕГМЕНТ	850
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30US 2 СЕГМЕНТА	1 500
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50US 2 СЕГМЕНТА	1 500
ФИНИШНАЯ ШЛИФОВКА № 2	#100US 2 СЕГМЕНТА	1 500

ПАДЫ С РСД АЛМАЗОМ КОГТИ



ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ	2 РСД, 2 СЕГМЕНТА, ПРАВЫЙ	3 000
ОБДИРОЧНАЯ	2 РСД, 2 СЕГМЕНТА, ЛЕВЫЙ	3 000

ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН СО

TOPALMAZ



ФРЕЗЫ ДЛЯ МЯГКОГО БЕТОНА М100-М250 HARD

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ОБДИРОЧНАЯ № 000	#10H 3 СЕГМЕНТА	3 900
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30H 3 СЕГМЕНТА	3 350

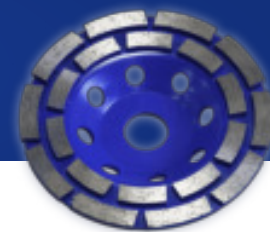
ФРЕЗЫ ДЛЯ ТВЁРДОГО БЕТОНА М250-М350 MEDIUM

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30M 3 СЕГМЕНТА	3 300
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50M 3 СЕГМЕНТА	3 300

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТВЁРДОГО И СВЕРХТВЁРДОГО БЕТОНА ОТ М400 И БОЛЕЕ SOFT И ULTRASOFT

ТИП ШЛИФОВКИ	НОМЕНКЛАТУРА	ЦЕНА
ГРУБАЯ ШЛИФОВКА № 0	#30S 3 СЕГМЕНТА	3 100
СРЕДНЯЯ ШЛИФОВКА № 1	#50US 3 СЕГМЕНТА	3 100

ЧАШКИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА



TOPALMAZ

ТИП ЧАШКИ	ДИАМЕТР, ММ	ЦЕНА
ДВУХРЯДНАЯ	125	900
БУМЕРАНГ	125	1 100
БУМЕРАНГ	180	1 600

ПОЛИРОВКА БЕТОНА И КАМНЯ



АЛМАЗНЫЕ ГИБКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ (АГШК) ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА И ШЛИФОВАЛЬНО- ПОЛИРОВАЛЬНЫХ МАШИН



ТОРМАЛАЗ

РИСУНОК ПОВЕРХНОСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ОБРАБОТКИ	МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ	РАЗМЕР ДИАМЕТР × ВЫСОТА	ЦЕНА
ВПК2-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3 мм	200
ВПКМ2- 100 С ДОБАВЛЕН ИЕМ МЕДИ	#30, #50, #100, #200, #400	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3 мм	255
ВПК2-125	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	125 × 3 мм	255
ВПК9-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3 мм	200
СПК1-100	#30, #50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	СУХАЯ	КАМЕНЬ, БЕТОН	100 × 3 мм	255
ФПК1-125	BUFF	ВЛАЖНАЯ	КАМЕНЬ	125 × 3 мм	1 050

ПАДЫ АЛМАЗНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫХ МАШИН



TOPALMAZ

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ОБРАБОТКИ	МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ	РАЗМЕР ПАДА, ДИАМЕТР × ВЫСОТА	ЦЕНА
#50 КОМБО	СУХАЯ	БЕТОН	80 × 12 мм	750
#50, #100, #200, #400, #800, #1500, #3000	СУХАЯ	БЕТОН	80 × 12 мм	550

РЕЗКА БЕТОНА И КАМНЯ



БЕНЗОРЕЗЫ ДЛЯ БЕТОНА И АСФАЛЬТА

GROST



МОДЕЛЬ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, ЛС	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ДИСКА, ММ	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗА, СМ	ЦЕНА
GC 770	БЕНЗИН	3,5	400	150	78 600
GC 970	БЕНЗИН	4,8	400	150	88 900

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ТУРБО ДЛЯ БЕНЗОРЕЗОВ

TOPALMAZ



НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР, ММ	МАТЕРИАЛ	ВЫСОТА СЕКМЕНТА, ММ	ЦЕНА
300 × 25,4 × 10 TURBO	300	АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН, БЕТОН, АСФАЛЬТ, КИРПИЧ, БОРДЮР, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	10	5 900
350 × 25,4 × 10 TURBO	350		10	7 900

РЕЗЧИКИ ШВОВ ДЛЯ БЕТОНА И АСФАЛЬТА



HOBMAN

МОДЕЛЬ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, ЛС	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ДИСКА, ММ	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗА, СМ	ЦЕНА
B300H	HONDA GX160	5,5	300	140	129 000
B350H	HONDA GX270	9	400	190	175 000
B500H	HONDA GX390	13	500	240	210 000

GROST

FS350 HC	GROST GX200 S TYPE	5,2	350	120	71 443
FS5016 C	GROST GX390 S TYPE	13	500	160	117 187

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ РЕЗЧИКОВ ШВОВ



TOPALMAZ

НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР, ММ	МАТЕРИАЛ	ВЫСОТА СЕГМЕНТА, ММ	ЦЕНА
350 × 25,4 × 12Б	350	БЕТОН, СВЕЖИЙ БЕТОН ОТ 1 СУТОК, АСФАЛЬТ, КИРПИЧ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	12	9 200
400 × 25,4 × 12Б	400		12	7 900
450 × 25,4 × 10Б	450		10	10 900
500 × 25,4 × 12Б	500		12	13 900

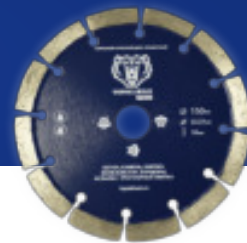
ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ РЕЗЧИКОВ ШВОВ



HODMAN

НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР	МАТЕРИАЛ	ВЫСОТА СЕГМЕНТА	ЦЕНА
230 × 22,23 × 10 STANDARD	230	БЕТОН, АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН, ГРАНИТ	15	990
350 × 25,4 × 10 STANDARD	350	СВЕЖИЙ БЕТОН ОТ 1 ДО 3 СУТОК	10	3 900
350 × 25,4 × 10 ASPHALT	350	АСФАЛЬТ	10	5 700
350 × 25,4 × 10 MASTER	350	БЕТОН, СВЕЖИЙ БЕТОН, АСФАЛЬТ, КИРПИЧ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	10	7 990
350 × 25,4 × 10 REBAR	350	СИЛЬНО АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН	10	8 200
450 × 25,4 × 10 REBAR	450	СИЛЬНО АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН	10	12 900
500 × 25,4 × 10 REBAR	500	СИЛЬНО АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН	10	15 900

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА



TOPALMAZ

НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР, ММ	МАТЕРИАЛ	ВЫСОТА СЕКМЕНТА, ММ	ЦЕНА
125 × 22, 23 × 10Б	125	БЕТОН, АСФАЛЬТ, КИРПИЧ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	10	450
125 × 22, 23 × 10К	125	КЕРАМОГРАНИТ, КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА, КАМЕНЬ, КИРПИЧ	10	600
150 × 22, 23 × 10Б	150	БЕТОН, АСФАЛЬТ, КИРПИЧ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	10	600
230 × 22, 23 × 10Б	230	СВЕЖИЙ БЕТОН ОТ 1 СУТОК, БЕТОН, КИРПИЧ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	10	1 750
230 × 22, 23 × 10К	230	КЕРАМОГРАНИТ, КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА, КАМЕНЬ, КИРПИЧ	10	1 600

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ КАМНЕРЕЖУЩИХ СТАНКОВ



TOPALMAZ

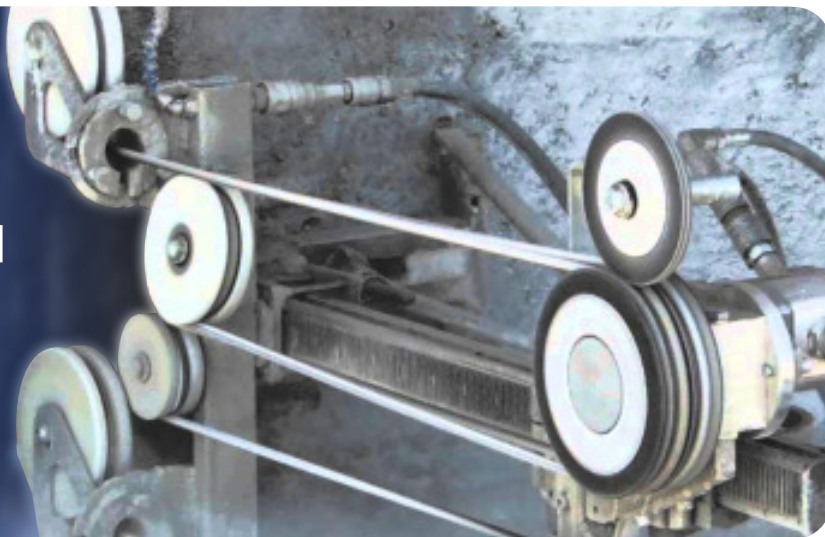
НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР, ММ	МАТЕРИАЛ	ПОСАДОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ, ММ	КОЛИЧЕСТВО СЕКМЕНТОВ ШТ	РАЗМЕР СЕКМЕНТА, ММ	ЦЕНА
800 × 90 × 46Г	800	ГРАНИТ	90	46	40 × 6 × 15	29 000
1000 × 120 × 70Г	1000	ГРАНИТ	120	70	24 × 7 × 15	41 000
1100 × 120 × 74Г	1100	ГРАНИТ	120	74	24 × 7 × 15	46 000
1200 × 120 × 80Г	1200	ГРАНИТ	120	80	24 × 7,7 × 20	55 000
1200 × 120 × 80 MULTI	1200	ГРАНИТ МРАМОР	120	80	24 × 7,5 × 15	55 000

ОКАЗЫВАЕМ УСЛУГИ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ СЕКМЕНТОВ НА ДИСК

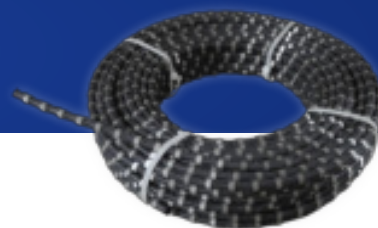
ДЛИНА СЕКМЕНТА 40 ММ – 73 Р
ДЛИНА СЕКМЕНТА 24 ММ – 60 Р

БЕЗ УЧЁТА СТОИМОСТИ АЛМАЗНОГО СЕКМЕНТА

КАНАТНАЯ РЕЗКА



КАНАТ АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ КАНАТНЫХ МАШИН



ТОРАЛМАЗ

НОМЕНКЛАТУРА	ДИАМЕТР, ММ	МАТЕРИАЛ	ЦЕНА
КАНАТ АЛМАЗНЫЙ ЖБ 11,5	11,5	АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН	3 900

СВЕРЛЕНИЕ БЕТОНА



СЕГМЕНТЫ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ



TOPALMAZ

НОМЕНКЛАТУРА	РЕЗ	ДИАМЕТР КОРОНКИ, ММ	РАЗМЕР, ММ	ЦЕНА
СТАНДАРТ Д25	МОКРЫЙ	25	15 × 3,0 × 11	90
СТАНДАРТ Д32	МОКРЫЙ	30–40	16 × 3,0 × 11	90
СТАНДАРТ Д51	МОКРЫЙ	45–55	24 × 3,5 × 11	95
СТАНДАРТ Д70	МОКРЫЙ	60–70	24 × 3,5 × 11	95
СТАНДАРТ Д76	МОКРЫЙ	70–80	24 × 3,5 × 11	95
СТАНДАРТ Д94	МОКРЫЙ	90–110	24 × 3,5 × 11	99
СТАНДАРТ Д152	МОКРЫЙ	120–160	24 × 4,5 × 11	99
ПРЕМИУМ Д152	МОКРЫЙ, БЫСТРЫЙ	120–160	24 × 4,5 × 11	150
СТАНДАРТ Д180	МОКРЫЙ	170–210	24 × 5,0 × 11	110
СТАНДАРТ Д250	МОКРЫЙ	210–260	24 × 5,0 × 11	110

СЕГМЕНТЫ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ ПО ТЕХНОЛОГИИ АРИХ



TOPALMAZ

НОМЕНКЛАТУРА	РЕЗ	ДИАМЕТР КОРОНКИ, ММ	РАЗМЕР, ММ	ЦЕНА
АРИКС Д52	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	45–60	24 × 3,7 × 12	220
АРИКС Д72	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	60–80	24 × 3,7 × 12	220
АРИКС Д85	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	80–90	24 × 3,5 × 11	220
АРИКС Д94	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	90–120	24 × 3,7 × 12	220
АРИКС Д150	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	120–160	24 × 4,5 × 12	250
АРИКС Д180	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	170–210	24 × 5,0 × 11	250
АРИКС Д300	СУХОЙ, УЛЬТРАБЫСТРЫЙ	270–330	24 × 5,0 × 11	250

АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ ТУРБО ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ



TOPALMAZ

НОМЕНКЛАТУРА	РЕЗ	ДИАМЕТР, ММ	ДЕРЖАТЕЛЬ	ЦЕНА
ТУРБО Д68	СУХОЙ, МОКРЫЙ	68	М16	2 470
ТУРБО Д72	СУХОЙ, МОКРЫЙ	72	М16	2 470
АРИКС Д72	СУХОЙ, МОКРЫЙ	72	М16	2 700

ТОЧКИ ПРОДАЖ ПО РФ

Москва
Санкт-Петербург
Воронеж
Екатеринбург
Ижевск

Краснодар
Новосибирск
Омск
Пермь
Ростов-на-Дону

Ставрополь
Тюмень
Уфа
Челябинск

КОНТАКТЫ

+7(343)288-19-50

Телефон завода в Екатеринбурге

+7(499)350-85-65

Телефон филиала в Москве

SALE@TOPALMAZ.RU

Электронная почта

ВСЕ НОВОСТИ



@ALMAZNYJ_INSTRUMENT

 **HODMAN**

 Сплитстоун

 **GRIST**



TOPALMAZ
TBG

СДЕЛАНО НА УРАЛЕ!