

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

Одобрено

- ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

Соответствует требованиям

- DIN 51506 (VDL)
- DIN 51524-2 (HLP)
- SAE MS 1003-2
- GM LJ
- ISO 6743-3A

Описание продукта

Высококачественное компрессорное масло, производимое на основе синтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Продукт специально разработан для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности. Также может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Масло рассчитано на применение в условиях низких температур, в том числе Крайнего Севера.

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	855
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	65,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	138
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-35
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,34
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		0/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0