

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Юридический адрес:

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,

e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А.Гладковский

«15» апреля 2025 г.

Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 604 от 15.04.2025 г.

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 27489/Н от 11.04.2025 г. Заявка ООО «Кизляр Суприм», вх. № 55 от 07.03.2025 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	Нож складной модели Patriot («Патриот») Изготовитель ООО «Кизляр Суприм», Россия, по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023
1.3 Дата получения объекта	15.04.2025 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 58 от 14.04.2025 г.
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» (368830, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 87)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой, скосом обуха, логотипом изготовителя и названием модели. Рукоять прямая, с двусторонним ограничителем, отверстием в навершие, травмобезопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из сплава металлов и резинопластика (допустимо использование дерева, рога, кости и других материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	15.04.2025 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п. 9.2	160
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п. 5.3)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	0,3

Заключение: представленный образец соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 по проверенным показателям и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства:
толщина обуха клинка более 6 мм (п. 5.1.2.7 ГОСТ Р 51644-2000 в. ред. с Изменением № 1 и Поправкой).

Испытания провел

подпись

В.М.Сарычев
инициалы, фамилия