

AIMOL X-COOL PLUS 30

Водосмешиваемая СОЖ для общей металлообработки

ОПИСАНИЕ

Aimol X-Cool Plus 30 - это эффективная, универсальная, полусинтетическая, водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) со средним содержанием в своём составе минерального масла и эфиров. Специально создана для универсального применения на всех операциях лезвийной обработки и шлифования металла. Подходит для обработки всех типов сталей, цветных металлов, алюминия и других сплавов. Отличается превосходной стойкостью к бактериологическому поражению и долгим сроком службы. Aimol X-Cool Plus 30 адаптирована для использования в жёсткой воде от 100 до 800 ppm (мг/кг), а также к самым суровым условиям; загрязнённости баков, простоев, низких температур. Огромный диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного или единственного на предприятиях, занимающихся металлообработкой. Продукт содержит в своем составе амины и производные борной кислоты (бораты).

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 30 обеспечивает хорошие смазочные и охлаждающие свойства, а благодаря своей микроструктуре позволяет легко проникать в мелкие зазоры инструмента и стружки, обеспечивая длительный срок службы инструмента и обеспечивая высокое качество финишной поверхности обрабатываемой детали. AIMOL X-Cool Plus 30 подходит для обработки всех типов сталей и чугуна, цветных металлов, в т.ч. алюминия. Используется для всех станков с ЧПУ, многопозиционных станков-автоматов и металлообрабатывающих станков.

Для тяжело нагруженных процессов обработки и материалов, тяжело поддающихся обработке резанием, концентрацию можно увеличивать до 10%.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная смазывающая способность и EP характеристики
- Сверхдлинный интервал замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Подходит для систем с тенденцией к биологическому поражению
- Подходит для широкого спектра металлов

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 30 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3-5%, для общих операций металлообработки 5-7%. Для тяжелых операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 7-9%. Жесткость воды должна быть в диапазоне 100 - 800 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.32.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool Plus 30
Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°С, г/мл	0.978
Запах	Специфический, не раздражающий
Содержание минерального масла, %	<35
Коррозионный порог, %	2

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Внешний вид	Полупрозрачная жидкость белого цвета
pH	9.3
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Склонность к пенообразованию/устойчивость пены	0/0

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.