

ЛУКОЙЛ СТИЛО 220

Масло для промышленных трансмиссий и подшипников

Одобрено

- Eickhoff
- Krauss Maffei Berstorff
- Danieli 0.000.001
- Kopex Machinery
- FELUWA Pumpen
- LAEIS
- LOESCHE
- Joy Mining Machinery
- Eisenbeiss
- Santasalo
- FLSmidth MAAG Gear AG
- Knodler
- Battenfeld
- WIKOV MGI
- Montanari Giulio & C.
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- SMS group SN 180-2
- SCHOTTEL
- ОАО «РЕДУКТОР»

Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP) / 9005-F16
- AIST 224
- SEB 181226
- DIN 51517-3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- David Brown S1.53.101
- GB 5903-2011
- JIS K 2219:2006
- Fives Cincinati P-74

Описание продукта

Высококачественное масло для тяжело нагруженных промышленных передач, разработанное на основе тщательно подобранных минеральных базовых масел и высокоэффективной композиции присадок, обеспечивающей превосходную несущую способность, высокий уровень защиты от износа и хорошие деэмульгирующие свойства.

Область применения

Рекомендуется для смазывания промышленных зубчатых передач с прямозубыми, косозубыми и коническими шестернями, а также для смазывания стальных червячных передач. Область применения также включает в себя подшипники и другие узлы, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.

Наименование продукта при заказе: Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 220, ТУ 0253-015-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	891,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	18,7
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	222,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	241
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Индекс задира (Из), Н (кгс)	ГОСТ 9490	453 (46)
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,35
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-15
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>12