#### ПРЕИМУЩЕСТВА

## ▶ Универсальный модельный ряд

Семейство Powertec включает аппараты четырех разных групп мощности и три типа подающих механизмов.

- ► Стабильность дуги при сварке в смеси Аг/СО<sub>2</sub> или 100-процентном газе СО<sub>2</sub>.
- ► Надежная подача Стабильная подача проволоки благодаря металлическим роликам большого диаметра.
- ► Точная регулировка напряжения

Многоступенчатые переключатели для более точной регулировки напряжения.

#### ► Синергетическое управление (для LF24M Pro)

Оптимизирует настройки сварочного режима и помогает сварщику при изменениях режима.

#### ▶ Яркий цифровой дисплей

Цифровые амперметр и вольтметр позволяют лучше контролировать параметры сварки.

#### Электронная система обратной связи

Гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.

#### Мобильность

В комплект поставки входит тележка с большими колесами, подъемными проушинами и ручкой для транспортировки.

#### ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Цеха и ремонтные участки
- Сервисные работы
- Производство металлоконструкций
- Промышленное производство

OTHUUHLIE Xabaktebuctuku

# Отличные характеристики Синергетическое исполнение

Обновленный модельный ряд сварочных аппаратов Powertec $^{\otimes}$  с механизмами подачи LF22M и LF24M (Pro) — это универсальная линейка аппаратов со ступенчатой регулировкой напряжения для полуавтоматической сварки методом MIG от компании Lincoln Electric.

Широкий диапазон мощности сварочных аппаратов линейки может удовлетворить самые разные потребности заказчиков. Также наши покупатели могут выбирать между двух- или четырехроликовыми механизмами подачи и пользоваться многочисленными дополнительными опциями. 12 возможных комбинаций оборудования придают модельному ряду беспрецедентную гибкость.

Подающие механизмы LF22M, 24M и 24M Pro отличаются крепким корпусом, компактными размерами и простотой настройки. Основные органы управления вынесены на переднюю панель, а дополнительные размещены в защищенном отсеке. В стандартную комплектацию входит тележка с поворотными колесами, а для эксплуатации в особо тяжелых производственных условиях можно заказать тележку повышенной прочности.

Внушительный набор функций LF24M и LF24M Pro включает в себя 2/4-тактный режим триггера горелки, функцию мягкого старта, «холодную подачу», «продувку газа» и удобные цифровые вольтметр и амперметр. Также покупателям доступна более простая модель начального уровня LF22M с двухроликовой системой подачи проволоки. Синергетическое управление LF24M Pro позволяет настроить только сварочное напряжение и сразу же начать сварку —

система автоматически подстроит скорость подачи проволоки.



THE WELDING EXPERTS®

### Powertec® 305S - 365S - 425S - 505S u Linc Feed 22M - 24M - 24M Pro

#### TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU POWERTEC

Наименование	Артикульный номер	Напряжение сети	Номинальный предохранит.	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Класс защиты	Класс изоляции	Стандарты
Powertec® 305S	K14060-1	230/400В/3/50-60 Гц	32/20A	94	770 x 467 x 930			
D	K14061-1A	230/400В/3/50-60 Гц	40/054	141				
Powertec® 365S	K14061-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц	40/25A					EN 60974-1
Powertec® 425S  Powertec® 505S	K14062-1A	230/400В/3/50-60 Гц	50/32A	151	875 x 700 x 1035	IP23	Н	EN 60974-10 ROHS CE
	K14062-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц	50/32A					
	K14063-1A	230/400В/3/50-60 Гц	C2/40A	157				
	K14063-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц	63/40A					

#### TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU LINC FEED

Наименование	Артикульный номер	Приводные ролики	Шиам	Скорость подачи провлоки (м/мин.)	Bec (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Отжиг	Холодная подача, продувка газа	Точечная сварка			Синергетич. управление
LF22M	K14064-1	2	0.6-1.2		15		<b>V</b>	~	<b>~</b>		доп. обор.	
LF24M	K14065-1W	4	0.6-1.6	1.0-20.0	0 17	440 x 270 x 636	<b>V</b>	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>V</b>	<b>V</b>	
LF24M PRO	K14066-1W	4	0.0-1.0				V	<b>V</b>		<b>V</b>	<b>V</b>	<b>✓</b>

#### СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Диапазон свар. тока (А)	Потребл. мощность при ном. выходе	Номинальная мощность при 40°C		
Powertec® 305S	30-300	14.4 кВА при 35%	300 A / 29 B / 35% 230 A / 25.2 B / 60%		
Powertec® 365S	30-350	17.0 кВА при 40%	350 A / 31.5 B / 40% 285 A / 28.2 B / 60%		
Powertec® 425S	30-420	22.8 кВА при 40%	420 A / 35 B / 40% 345 A / 31.3 B / 60%		
Powertec® 505S	30-500	32.0 кВА при 40%	500 A / 39 B / 40% 410 A / 34.5 B / 60%		

#### **АКСЕССУАРЫ**

Артикульный номер	Описание
K14037-1	COOL ARC® 25
K10420-1	Охл. жидкость Асогох (2 х 5 л)
K14072-2	Комплект системы DR (решетка)
K14032-1	Тележка повышенной прочности
K14009-1	Комплект подогревателя СО <sub>2</sub>

#### LINC GUN™

Горелка	ПВ	Артикульный №	Длина		
LG 260 G	260A 60%	K10413-26			
LG 360 G	320A 60%	K10413-36	3м/4м/		
LG 420 G	380A 60%	K10413-42	5 м		
LG 505 W	450A 100%	K10413-500			

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ МОДЕЛИ

#### СТАЛЬ - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ - ЧУГУН -АЛЮМИНИЙ - НАПЛАВЛЕНИЕ



#### Бельгия:

Lincoln Smitweld Belgium

Тел.: +32 54 33 42 12 Эл. почта: infobe@lincolnelectric.eu

Lincoln Flectric Nordic Тел.:+ 45 86 26 51 00

Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

Финляндия:

Lincoln Electric Nordic

Тел.: +35 8 10 52235 00 Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

#### Франция:

Lincoln Electric France Тел.:+33 2 32 11 40 40 Эл. почта: infofr@lincolnelectric.eu

Германия: Lincoln Flectric Deutschland Тел.:+49 2102 713960

## Эл. почта: infode@lincolnelectric.eu

Lincoln Electric Italia

Тел.: +39 010 754 111 Эл. почта: infoit@lincolnelectric.eu

#### Нидерланды: Lincoln Smitweld

Тел.: + 31 24 3522 911

Эл. почта: infonl@lincolnelectric.eu

#### Норвегия:

Sveiseeksperten AS

Тел.: +47 22 08 00 94 Эл. почта: infono@lincolnelectric.eu

Lincoln Electric Bester

Тел.: +48 74 64 61 100 Эл. почта: infopl@lincolnelectric.eu

#### Португалия: Electro Arco

Тел.: +351 21 238 7300

Lincoln Electric Russia

Тел.: +7 (495) 6609404 Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

#### Испания:

Lincoln Electric Spain

Тел.: +34 93 685 96 00 Эл. почта: infoes@lincolnelectric.eu

#### Швеция:

Svetskompaniet AB

Тел.: +46 (0) 320 211710

Эл. почта: infose@lincolnelectric.eu

#### Соединенное королевство/ Ирландия:

Lincoln Electric UK

Тел.: +44 114 287 2401 Эл. почта: infouk@lincolnelectric.eu

