

Анаэробный клей-герметик для резьбовых соединений



QUICKSPACER®
716
Описание

eurolins
environment



Анаэробный продукт подходит для резьбовых металлических деталей и элементов гидравлических систем в соответствии с DIN стандартом имеет допуск к использованию с водой, сжатым воздухом, газом, бензином и пр.

| | |
|------------------------|--------------------|
| Производитель | Pipal® Chemicals |
| Страна изготовитель | Италия |
| Демонтаж | Демонтаж с усилием |
| Вязкость | 30.000-60.000 мПа |
| Температурный диапазон | -50... +150 °C |
| Цвет | Синий |

Инструкция по применению

- Очистите место соединения от ржавчины, жировых и прочих загрязнений (рекомендуется использовать обезжириватель детергент QuickSpacer® 4001).
- Нанесите клей-герметик на обе склеиваемые поверхности непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором. При герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава (рекомендуется использовать спрей-активатор QuickSpacer® 6001). Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C.
- Плотно закрутите резьбу или прижмите детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов. Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации: - допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин. - допустимое давление до 10 атм. – 60 мин. - допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.*
- Скорость полимеризации повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

* Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

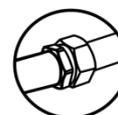
просто, как РАЗ! ДВА! ТРИ!



1. Срезать носик до
необходимого диаметра



2. Нанести клей



3. Закрутить резьбу

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА | | СВОЙСТВА ЗАСТЫВШЕГО ПРОДУКТА | |
|---------------------------------------|--|---|--|
| Основа | Метакриловая анаэробная смола | Время затвердения | Латунь: 2-5 мин. Цинк: 9-14 мин. Сталь: 12-18 мин. |
| Применение | Уплотнение резьбы | Крутящий момент по ISO 10964 | 15-20 Н*м |
| Прочность | Средняя | Преобладающий момент разрыва по ISO 10964 | 10-15 Н*м |
| Цвет | Синий | Функциональное время отверждения | 3-6 часов |
| Вязкость при 25 °С | 30.000-60.000 мПа | Время полной полимеризации | 12-24 часов |
| Плотность (г / мл) | 1,07 | Температурный диапазон | -50 °С до +150 °С |
| Воспламенение | > 100 °С | Максимальный шаг резьбы | 0,30 мм |
| Срок хранения | 16 мес. при температуре от +5°С до +28°С | | |
| Хранение товаров | Прохладное и сухое место | | |

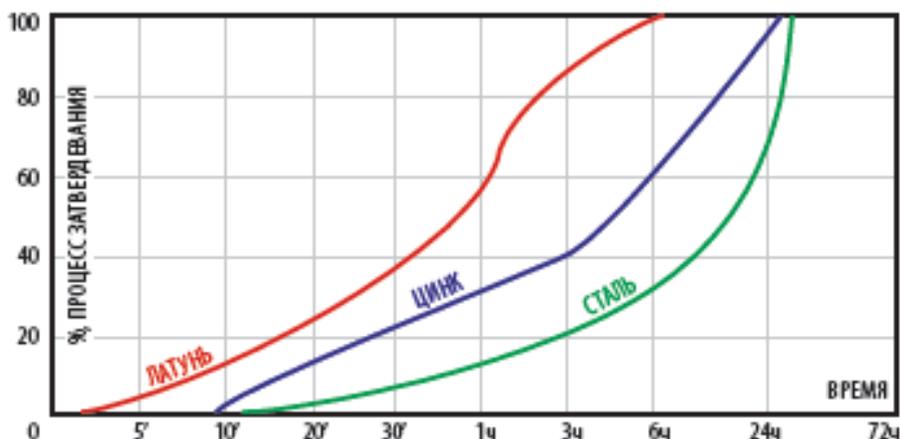
ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

| | Т °С | 100 ч | 500 ч | 1000 ч |
|--------------------|------|-------|-------|--------|
| Вода/Гликоли | 85 | 100 | 100 | 105 |
| Тормозная жидкость | 22 | 100 | 100 | 100 |
| Моторное масло | 125 | 100 | 100 | 110 |
| Ацетон | 22 | 100 | 100 | 105 |
| Бензин | 22 | 105 | 105 | 105 |

ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время отверждения зависит от основных факторов: вида металлов и заполнения.

График показывает силу затвердевания в зависимости от времени и металла. Различные материалы были протестированы в соответствии с ISO 10964 и в нужном диапазоне температур отверждения от + 20°C до + 25°C. Низкая температура от + 5 °C до + 20 °C рост отверждения, повышение температуры сокращает время полимеризации.



Меры предосторожности:

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



Срок годности и условия хранения:

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Хранить в сухом, прохладном месте, недоступном для детей. Срок хранения продукта 3 года с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

Транспортировка

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведенные испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведенным выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals.

Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте www.pipal.ru.com.