



FACADE²

КРАСКА СИЛИКОНИЗИРОВАННАЯ ФАСАДНАЯ БЕЛАЯ МАТОВАЯ
АКРИЛОВАЯ

Фасад-2

Выпускаемые объемы

литры	килограммы
0,9	1,17
2,25	2,93
9	11,7

Расход

8-12м²/л на один слой по загрунтованной поверхности

Описание

Высококачественная матовая фасадная краска для фасадных и реставрационных работ по новым или ранее окрашенным плотным минеральным поверхностям со средней и высокой паропроницаемостью:

газобетон плотностью 600-1000 кг/м², известково-песчаная, известково-цементно-песчаная штукатурка плотностью более 1600кг/м², кирпич).

Также для ответственных внутренних работ в помещениях с повышенной влажностью (подвалы, гаражи и т.д.).

Образует качественное покрытие, длительной эксплуатации, которое можно мыть с применением моющих средств.

Преимущества

- повышенная износостойкость
- низкое грязеудержание
- высокая водо- и атмосферостойкость
- легко колеруется водными пигментными пастами
- отсутствует резкий неприятный запах
- отсутствуют токсичные и пожароопасные компоненты
- экологическая полноценность
- высокая адгезия
- стойкость к мокрому истиранию
- отличная реология
- не желтеет в процессе эксплуатации

Технические характеристики

Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55-60
Время высыхания t (+20 ±0.5) °C, час	1
Степень перетира (мкм, не более) ГОСТ 6589	40
Стойкость пленки к статическому воздействию воды t (+20 ±0.5) °C, час, не менее по ГОСТ 9.403	24
Адгезия, баллы ГОСТ 15140	1-2
Количество циклов истирания, не более	3000
Формирование основных свойств пленки, час	24
Плотность пленки, г/см ³	1,55 – 1,65
Плотность композиции, г/см ³	1,35 – 1,45
Условная вязкость ВЗ-246, не менее по ГОСТ 8420	25
Класс опасности (малоопасные вещества)	4

Паропроницаемость

Диффузионный поток паров через систему «гипсокартон - краска», q _{сист.} , мг/м ² *сутки при толщине красочного слоя 120 мкм	Расчётный диффузионный поток паров воды через свободный красочный слой, q _{кр.} , мг/м ² *сутки	Коэффициент паропроницаемости красочного слоя, при толщине 120 мкм, мг/м*час*Па
135	415	Sd, м 0,08 120mkm

Водопоглощение (W)

	W, кг/м ² *час ^{1/2}	Sd*W, кг/м*час ^{1/2}
ФАСАД -2	0,05	0,0025

Краски с величиной W<0,1 считаются материалами с низким водопоглощением

Подготовка поверхности

Поверхность очистить и обеспылить.

Неокрашенные ранее минеральные поверхности грунтовать подходящей грунтовкой, например, грунтовка Kraffa "Универсальная", при необходимости выровнять шпатлевкой серии Kraffa Professional.

Старые покрытия промыть мыльным или содовым раствором, затем чистой водой и просушить. Старые покрытия, ранее окрашенные масляной краской, зашлифовать для придания шероховатости.

Непрочно держащиеся покрытия, например, известковые, удалить.

Методы нанесения

Перед применением краску перемешать, при необходимости разбавить водой (не более 5% от общего объема).

Наносить кистью, валиком или краскораспылителем в 1-2 слоя с промежуточной сушкой 1 час при t° +15+25°C и влажности воздуха 50%.

Разбавитель

Вода

Рекомендуемая влажность поверхности

Минеральная подложка – не более 8% (по СНИП 3.04.01-87)

Время высыхания

При t° +20°C и влажности воздуха не более 65% - 1 час

При t° ниже +15°C и/или повышенной влажности продолжительность сушки может быть увеличена до 24 часов.

Условия нанесения

Наносить на сухую поверхность при t° воздуха и подложки выше +8°C

Условия хранения

Гарантийный срок хранения в плотно закрытой таре 12 месяцев при t°от +5° до+25°C

Меры безопасности

Материал нетоксичен, пожаровзрывобезопасен. При наружном контакте с глазами или слизистой оболочкой может вызвать раздражение. При случайном попадании обильно промыть водой. Инструмент отмывать теплой водой непосредственно после применения, не допуская высыхания состава.

Свидетельство о государственной регистрации RU.72.ОЦ.01.015.Е.000006.06.24

ТУ 20.30.11-003-51019353-2023

ВАК-25

Производитель: ООО "Тех-Колор" 625014, г. Тюмень, ул. Чекистов, 26 корпус 2, этаж 2, офис 1

Тел.: (3452) 500-790

www.kraffa.ru

Фирма постоянно ведет работу по совершенствованию продукции и технологии, расширению ассортимента и сохраняет за собой право обновления данных о продукции